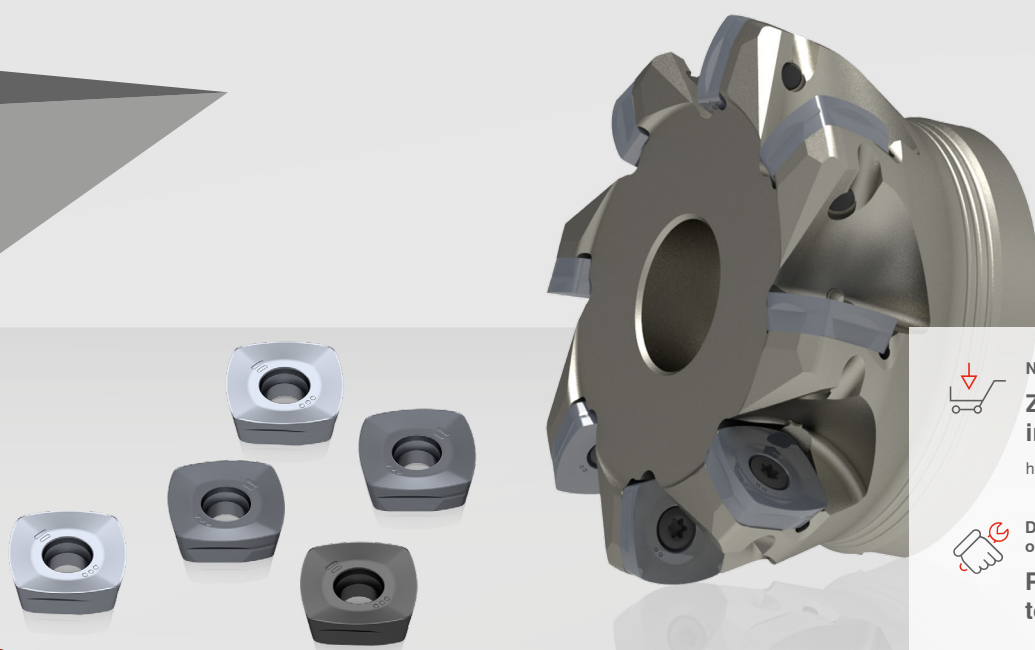


# AKCJA SPECJALNA

JUŻ TERAZ ZAGWARANTUJ SOBIE KORZYSTNE CENY



Nie może być łatwiej

**Zamówienia w sklepie internetowym**

<http://cuttingtools.ceratizit.com>



Doradztwo w produkcji i optymalizacja procesów na miejscu

**Państwa doradca techniczny**



Zamów szybko i bez dodatkowych formalności

**Centrum Obsługi Klienta**

Bezpłatna infolinia  
0 800 560 590

Numer faksu  
012 252 85 80

## FREZY NA PŁYTKI WYMIENNE

Oprawki MaxiMill HFC

TEAM CUTTING TOOLS



KOMET



klenk

CERATIZIT to grupa przedsiębiorstw specjalizujących się w zaawansowanych technologiach obróbki materiałów twardych.

**Tooling the Future**

[www.ceratizit.com](http://www.ceratizit.com)



Aby skorzystać z promocyjnych cen,  
proszę przy zamówieniu podać kod  
„Promo1902”!

[cuttingtools.ceratizit.com/pl/promo1902](http://cuttingtools.ceratizit.com/pl/promo1902)

## OPRAWKI W SPECJALNEJ CENIE

przy zakupie 30 płytek wymiennych\*

Przykład  
zamówienia

1x oprawka wg Państwa wyboru

w specjalnej cenie

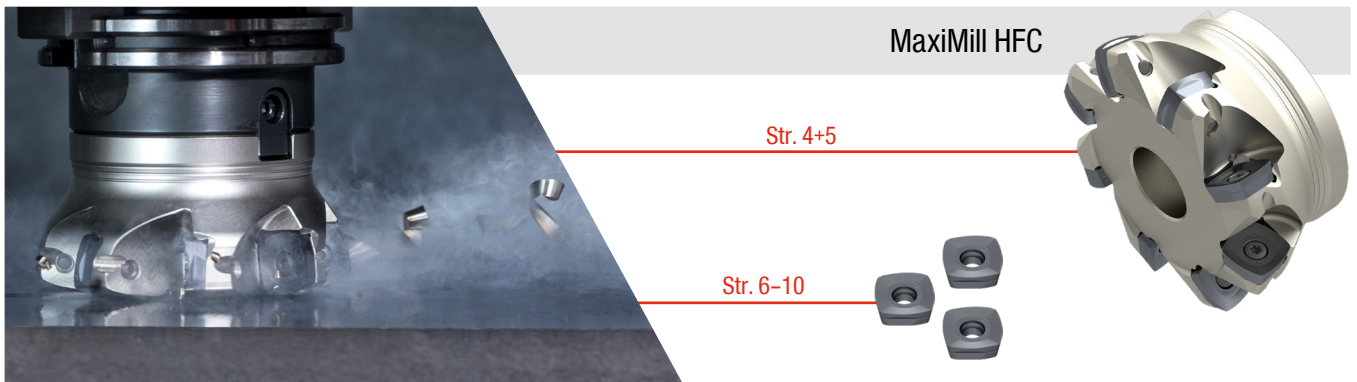
30x pasujące do systemu płytki wymienne  
(3 opakowania)

=

minus Państwa rabat

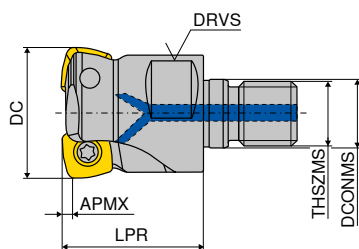
\*Minimalna wielkość zamówienia na każdą płytkę wymienną wynosi 10 sztuk, czyli 1 opakowanie

## Wykaz



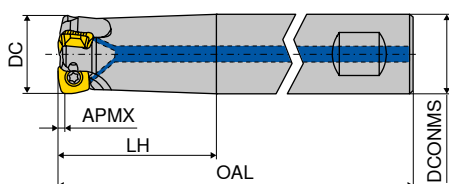


## MaxiMill – Frez z chwytem gwintowanym G HFC



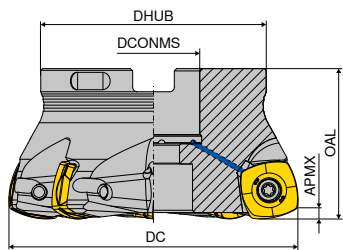
Oznaczenie	DC mm	ZNF	APMX mm	LPR mm	DCONMS mm	THSZMS	DRVS mm	RPMX 1/min.	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne	Nr artykułu 50 682 ...		
											EUR	EUR	
GHFC.16.R.02-06	16	2	0,8	27	8,5	M8	10	20800	1,2	XPLX 0603..	<del>230,50</del>	58,00	616
GHFC.20.R.03-06	20	3	0,8	33	10,5	M10	15	19800	1,2	XPLX 0603..	<del>261,70</del>	65,00	620
GHFC.25.R.04-06	25	4	0,8	35	12,5	M12	17	18700	1,2	XPLX 0603..	<del>292,90</del>	73,00	625
GHFC.32.R.05-06	32	5	0,8	35	17,0	M16	24	22000	1,2	XPLX 0603..	<del>324,10</del>	81,00	632
GHFC.42.R.07-06	42	7	0,8	35	17,0	M16	24	15000	1,2	XPLX 0603..	<del>356,60</del>	89,00	04207
GHFC.25.R.02-09	25	2	1,0	35	12,5	M12	17	30000	3,2	XDLX 09T3..	<del>276,00</del>	69,00	025
GHFC.25.R.03-09	25	3	1,0	35	12,5	M12	17	30000	3,2	XDLX 09T3..	<del>296,30</del>	74,00	125
GHFC.32.R.03-09	32	3	1,0	35	17,0	M16	24	27000	3,2	XDLX 09T3..	<del>309,50</del>	77,00	032
GHFC.42.R.05-09	42	5	1,0	35	17,0	M16	24	26100	3,2	XDLX 09T3..	<del>346,70</del>	87,00	04205
GHFC.32.R.02-12	32	2	2,0	35	17,0	M16	24	21600	5	XOLX 1204..	<del>289,50</del>	72,00	132
GHFC.35.R.03-12	35	3	2,0	35	17,0	M16	24	21360	5	XOLX 1204..	<del>309,50</del>	77,00	035
GHFC.42.R.04-12	42	4	2,0	35	17,0	M16	24	20800	5	XOLX 1204..	<del>334,30</del>	84,00	04204

## MaxiMill – Frez trzpieniowy C HFC



Oznaczenie	DC mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	LH mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	RPMX 1/min.	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne	Nr artykułu 50 681 ...		Nr artykułu 50 681 ...	
										EUR	EUR	EUR	EUR
CHFC.16.R.02-06-A-40-200	16	2	0,8	200	40	16	4600	1,2	XPLX 0603..	<del>230,50</del>	58,00	716	
CHFC.16.R.02-06-B-40	16	2	0,8	89	40	16	17300	1,2	XPLX 0603..	<del>230,50</del>	58,00	616	
CHFC.20.R.03-06-B-50	20	3	0,8	101	50	20	14500	1,2	XPLX 0603..	<del>261,70</del>	65,00	620	
CHFC.20.R.03-06-A-50-225	20	3	0,8	225	50	20	4200	1,2	XPLX 0603..	<del>261,70</del>	65,00	720	
CHFC.25.R.04-06-B-50	25	4	0,8	107	50	25	15600	1,2	XPLX 0603..	<del>292,90</del>	73,00	625	
CHFC.25.R.04-06-A-50-225	25	4	0,8	225	50	25	4600	1,2	XPLX 0603..	<del>292,90</del>	73,00	725	
CHFC.32.R.05-06-B-25-60	32	5	0,8	117	60	25	11000	1,2	XPLX 0603..	<del>324,10</del>	81,00	632	
CHFC.32.R.05-06-A-25-60-225	32	5	0,8	225	60	25	3900	1,2	XPLX 0603..	<del>324,10</del>	81,00	732	
CHFC.25.R.02-09-A-50-225	25	2	1,0	225	50	25	9000	3,2	XDLX 09T3..	<del>276,00</del>	69,00	025	
CHFC.25.R.03-09-A-50-225	25	3	1,0	225	50	25	9000	3,2	XDLX 09T3..	<del>296,30</del>	74,00	125	
CHFC.32.R.03-09-A-63-250	32	3	1,0	250	63	32	8100	3,2	XDLX 09T3..	<del>309,50</del>	77,00	032	
CHFC.32.R.02-12-A-63-250	32	2	2,0	250	63	32	6480	5	XOLX 1204..	<del>289,50</del>	72,00	132	
CHFC.35.R.03-12-A-63-250	35	3	2,0	250	63	32	6480	5	XOLX 1204..	<del>309,50</del>	77,00	035	

# MaxiMill – Frez nasadzany A HFC

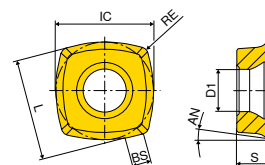


Oznaczenie	DC mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	DCONMS <sub>H6</sub> mm	DHUB mm	RPMX 1/min.	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne	Nr artykułu 50 683 ...		Nr artykułu 50 683 ...	
										EUR	EUR	EUR	EUR
AHFC.32.R.03-09	32	3	1,0	40	16	38	27700	3,2	XDLX 09T3..	<del>309,50</del>	77,00	032	
AHFC.35.R.04-09	35	4	1,0	40	16	38	26700	3,2	XDLX 09T3..	<del>329,70</del>	82,00	035	
AHFC.40.R.04-09	40	4	1,0	40	16	38	26400	3,2	XDLX 09T3..	<del>343,20</del>	86,00	140	
AHFC.42.R.05-09	42	5	1,0	40	16	38	26100	3,2	XDLX 09T3..	<del>363,30</del>	91,00	142	
AHFC.50.R.05-09	50	5	1,0	40	22	43	23500	3,2	XDLX 09T3..	<del>403,80</del>	101,00	150	
AHFC.52.R.06-09	52	6	1,0	40	22	43	23000	3,2	XDLX 09T3..	<del>424,00</del>	106,00	152	
AHFC.63.R.06-09	63	6	1,0	40	22	48	20500	3,2	XDLX 09T3..	<del>464,30</del>	116,00	163	
AHFC.66.R.07-09	66	7	1,0	40	22	48	20000	3,2	XDLX 09T3..	<del>484,50</del>	121,00	16600	
AHFC.40.R.03-12	40	3	2,0	40	16	38	21120	5	XOLX 1204..	<del>323,10</del>	81,00	040	
AHFC.42.R.04-12	42	4	2,0	40	16	38	20880	5	XOLX 1204..	<del>343,20</del>	86,00	042	
AHFC.50.R.04-12	50	4	2,0	40	22	43	18800	5	XOLX 1204..	<del>383,50</del>	96,00	050	
AHFC.52.R.05-12	52	5	2,0	40	22	43	18400	5	XOLX 1204..	<del>403,80</del>	101,00	052	
AHFC.63.R.05-12	63	5	2,0	40	22	48	16400	5	XOLX 1204..	<del>444,00</del>	111,00	063	
AHFC.66.R.06-12	66	6	2,0	40	22	48	16000	5	XOLX 1204..	<del>464,30</del>	116,00	066	
AHFC.80.R.07-12	80	7	2,0	50	27	58	14000	5	XOLX 1204..	<del>524,00</del>	131,00	080	
AHFC.100.R.08-12	100	8	2,0	50	32	78	12000	5	XOLX 1204..	<del>585,60</del>	146,00	100	
AHFC.63.R.05-19	63	5	3,3	40	22	48	5500	5	XOLX 1906..	<del>464,00</del>	116,00	263	
AHFC.80.R.06-19	80	6	3,3	50	27	58	4700	5	XOLX 1906..	<del>564,00</del>	141,00	280	
AHFC.100.R.08-19	100	8	3,3	52	32	78	4100	5	XOLX 1906..	<del>672,40</del>	168,00	300	
AHFC.125.R.10-19	125	10	3,3	63	40	88	3600	5	XOLX 1906..	<del>844,60</del>	211,00	325	
AHFC.160.R.11-19	160	11	3,3	63	40	98	3100	5	XOLX 1906..	<del>1.021,00</del>	255,00	360 <sup>1)</sup>	







1) z 4 gwintowanymi otworami M12 rozmieszczonymi osiowo, Ø koła osi otworu = 66,7 mm

## XPLX / XDLX / XOLX / XOHX




Oznaczenie	IC	D1	L	BS	S	AN
	mm	mm	mm	mm	mm	°
XPLX 0603..	6,35	2,8	6	1	2,75	11
XDLX 09T3..	9,52	4,4	9	1,9	3,97	15
XO.X 1204..	12,70	5,5	12	1,3	4,76	-
XOLX 1906..	19,14	6,0	19	-	6,35	10






## XPLX

		-M50 CTCP220	-M50 CTPP225	-M50 CTPP235	-M50 CTPM225	-M50 CTPM240	-F40 CTPM245
		-M50 DCX1220	-M50 DPX1225	-M50 DPX1235	-M50 DPX2225	-M50 DPX2240	-F40 DPX2245
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
		XPLX 1B/61	XPLX 1B/61	XPLX 1B/61	XPLX 1B/61	XPLX 1B/61	XPLX 1H/17
ISO	RE	Nr artykułu 51 019 ...	Nr artykułu 51 019 ...	Nr artykułu 51 019 ...	Nr artykułu 51 019 ...	Nr artykułu 51 019 ...	Nr artykułu 51 116 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
060305ER	0,5						15,06
060305SR	0,5	12,34	12,34	12,34	12,34	12,34	455
Stal		•	•	•	○	○	•
Stal nierdzewna				○	•	•	•
Żeliwo							
Metale nieżelazne							
Stopy żaroodporne							
Stal hartowana							






## XPLX

		-M50 CTCK215	-F40 CTC5240	-F40 CTCS245
		-M50 DCX3215	-F40 HCF5240	
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
				
		XPLX 1B/61	XPLX 1H/D4	XPLX NEW 1H/D4
ISO	RE	Nr artykułu 51 019 ...	Nr artykułu 50 518 ...	Nr artykułu 51 116 ...
	mm	EUR	EUR	EUR
060305ER	0,5		15,06	15,06
060305SR	0,5	12,34	505	558
Stal			○	
Stal nierdzewna				
Żeliwo			•	
Metale nieżelazne				
Stopy żaroodporne				•
Stal hartowana				•




# XDLX

		-M50 CTCP220	-M50 CTPP225	-M50 CTCP230	-M50 CTPP235
		-M50 DCX1220	-M50 DPX1225	-M50 DGX1230	-M50 DPX1235
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
					
		XDLX 1B/61	XDLX 1B/61	XDLX 1B/61	XDLX 1B/61
ISO	RE	Nr artykułu 51 016 ...	Nr artykułu 51 016 ...	Nr artykułu 51 016 ...	Nr artykułu 51 016 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR
09T308SR	0,8	12,72 258	12,72 058	12,72 008	12,72 108
Stal		•	•	•	•
Stal nierdzewna				○	○
Żeliwo					
Metale nieżelazne					
Stopy żaroodporne					
Stal hartowana					






# XDLX

		-M50 CTPM225	-M50 CTCM235	-M50 CTPM240	-F40 CTPM245	-M50 CTPM245
		-M50 DPX2225	-M50 DCX2235	-M50 DPX2240	-F40 DPX2245	-M50 DPX2245
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
						
		XDLX 1B/61	XDLX 1B/61	XDLX 1B/61	XDLX 1H/17	XDLX 1H/17
ISO	RE	Nr artykułu 51 016 ...	Nr artykułu 51 016 ...	Nr artykułu 51 016 ...	Nr artykułu 51 115 ...	Nr artykułu 51 016 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
09T308ER	0,8				15,36 458	
09T308SR	0,8	12,72 208	12,72 308	12,72 408		15,36 458
Stal		○	○	○	•	•
Stal nierdzewna		•	•	•	•	•
Żeliwo						
Metale nieżelazne						
Stopy żaroodporne						
Stal hartowana						

## XDLX






		-M50 CTCK215	-F40 CTC5240	-F40 CTCS245
		-M50 DCX3215	-F40 HCF5240	
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
				
		XDLX 1B/61	XDLX 1H/D4	XDLX NEW 1H/D4
		Nr artykułu 51 016 ...	Nr artykułu 50 503 ...	Nr artykułu 51 115 ...
		EUR	EUR	EUR
ISO	RE			
	mm			
09T308ER	0,8			
09T308SR	0,8	12,72 508	15,36 558	15,36 558
Stal ○				
Stal nierdzewna				
Żeliwo ●				
Metale nieżelazne				
Stopy żaroodporne ● ●				
Stal hartowana				

## XOLX






		-M50 CTCP220	-M50 CTPP225	-M50 CTCP230	-M50 CTPP235	-R50 CTPP235
		-M50 DCX1220	-M50 DPX1225	-M50 DCX1230	-M50 DPX1235	-R50 DPX1235
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
						
		XOLX 1B/61	XOLX 1B/61	XOLX 1B/61	XOLX 1B/61	XOLX 1B/61
		Nr artykułu 51 017 ...	Nr artykułu 51 017 ...	Nr artykułu 51 017 ...	Nr artykułu 51 017 ...	Nr artykułu 51 018 ...
		EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
ISO	RE					
	mm					
120410SR	1,0	15,26 260	15,26 060	15,26 010	15,26 110	15,26 110
Stal ● ● ● ● ●						
Stal nierdzewna ○ ○ ○						
Żeliwo						
Metale nieżelazne						
Stopy żaroodporne						
Stal hartowana						





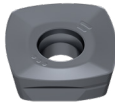




## XOLX

		-M50 CTPM225	-M50 CTCM235	-M50 CTPM240	-F40 CTPM245	-M50 CTPM245
		-M50 DPX2225	-M50 DCX2235	-M50 DPX2240	-F40 DPX2245	-M50 DPX2245
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
						
		XOLX 1B/61	XOLX 1B/61	XOLX 1B/61	XOLX 1H/17	XOLX 1H/17
ISO	RE	Nr artykułu 51 017 ...	Nr artykułu 51 017 ...	Nr artykułu 51 017 ...	Nr artykułu 51 022 ...	Nr artykułu 51 017 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
120410ER	1,0	15,26	210	15,26	17,96	460
120410SR	1,0	15,26	310	15,26	17,96	460
Stal		○	○	○	●	●
Stal nierdzewna		●	●	●	●	●
Żeliwo						
Metale nieżelazne						
Stopy żaroodporne						
Stal hartowana						

## XOLX / XOHX

		-M50 CTCK215	-F40 CTC5240	-F50 CTC5240	-F40 CTCS245	-F50 CTCS245
		-M50 DCX3215	-F40 HCF5240			
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
						
		XOLX 1B/61	XOLX 1H/D4	XOHX 1H/D4	XOLX 1H/D4	XOHX 1H/D4
ISO	RE	Nr artykułu 51 017 ...	Nr artykułu 50 504 ...	Nr artykułu 51 124 ...	Nr artykułu 51 022 ...	Nr artykułu 51 124 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
120410ER	1,0	15,26	17,96	23,35	17,96	23,35
120410SR	1,0	510	558	16000	560	56000
Stal		○				
Stal nierdzewna						
Żeliwo		●				
Metale nieżelazne						
Stopy żaroodporne			●	●	●	●
Stal hartowana						

# XOLX

		-M50 CTCP230	-M50 CTPP235	-M50 CTPM240	-F40 CTPM245	-M50 CTCK215	-F40 CTC5240	-F40 CTCS245
		-M50 DCX1230	-M50 DPX1235	-M50 DPX2240	-F40 DPX2245	-M50 DCX3215	-F40 HCF5240	
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		XOLX 1B/61	XOLX 1B/61	XOLX 1B/61	XOLX 1H/17	XOLX 1B/61	XOLX 1H/D4	XOLX NEW 1H/D4
ISO	RE	Nr artykułu 51 017 ...	Nr artykułu 51 017 ...	Nr artykułu 51 017 ...	Nr artykułu 51 022 ...	Nr artykułu 51 017 ...	Nr artykułu 50 504 ...	Nr artykułu 51 022 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
190615ER	1,5				27,26 465		27,26 515	
190615SR	1,5	22,17 015	22,17 115	22,17 415		22,17 515		27,26 56500
Stal		●	●	○	●	○		
Stal nierdzewna		○	○	●	●			
Żeliwo						●		
Metale nieżelazne								
Stopy żaroodporne							●	●
Stal hartowana								

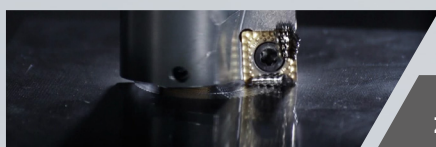


# W OBRÓBCE SKRAWANIEM



**SPECJALISTA W ZAKRESIE NARZĘDZI  
TOKARSKICH NA PŁYTKI WYMIENNE DO  
TOCZENIA, FREZOWANIA I PRZECINANIA**

CERATIZIT to wysokiej jakości narzędzia na płytki wymienne. Produkty te charakteryzują się wysoką jakością, wynikającą z wieloletniego doświadczenia.



**ZNAK JAKOŚCI DLA WYDAJNEGO WIERCENIA**

Wysoko-precyzyjne wiercenie, rozwiercanie, pogłębianie i wytaczanie: wydajne rozwiązania narzędziowe do obróbki otworów jak również narzędzia mechatroniczne oznaczone nazwą KOMET.



**EKSPERT W DZIEDZINIE  
NARZĘDZI OBROTOWYCH, OPRAWEK  
NARZĘDZIOWYCH I NARZĘDZI MOCUJĄCYCH**

WNT to różnorodność produktu: narzędzia obrabane z pełnego węgla i stali szybko tnącej, oprawki narzędziowe oraz wydajne narzędzia do mocowania detalu to znaki rozpoznawcze tej marki.



**NARZĘDZIA DO OBRÓBKI SKRAWANIEM DLA  
PRZEMYSŁU LOTNICZEGO I KOSMICZNEGO**

KLENK – narzędzia pełnowęglkowe do wiercenia opracowane specjalnie dla przemysłu lotniczego i kosmicznego. Wysoce wyspecjalizowane produkty są przeznaczone do obróbki materiałów konstrukcji lekkich.

**CERATIZIT Polska Sp. z o.o.**  
ul. Józefa Marcika 2 \ 30-443 Kraków  
Tel.: +48 12 2528570  
info.polska@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

