

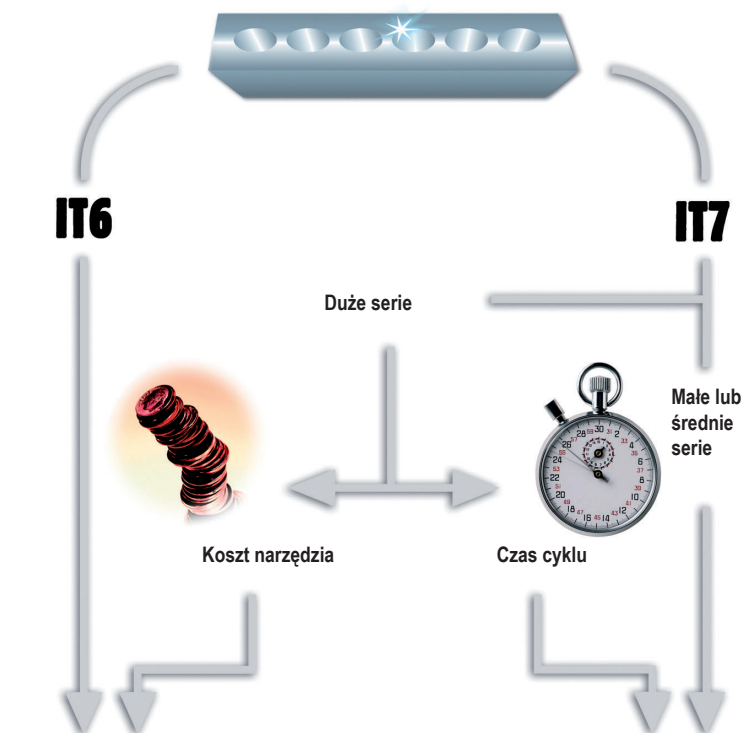


Wielostrzowe lub na płytkę – Wybór najlepszego rozwiązania

Jakość, osiągi oraz koszt narzędzia, wszystkie te problemy można rozwiązać. Wybór narzędzia do rozwiercania zależy od tolerancji otworu, jakości produkcji oraz czasu cyklu. Asortyment rozwiertaków Seco może spełnić powyższe wymagania.

Stosując Precimaster, Bifix, nowy Xfix lub Nanofix rozwiertaki Seco można rozwiązać wszystkie problemy rozwiercania.

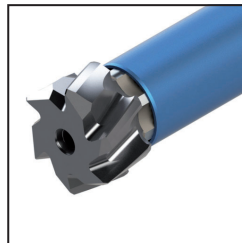
Poniższy schemat pomoże ci wybrać najlepsze narzędzie do rozwiercania



Bifix®



Precimaster™ Plus



Xfix™



Nanofix™



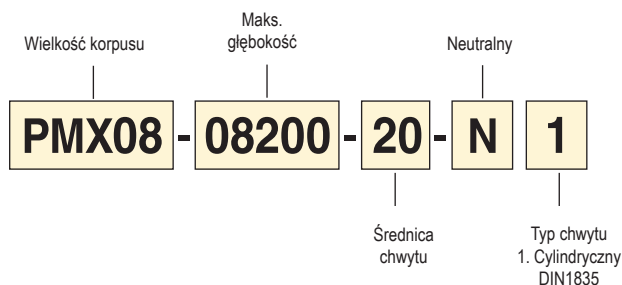
	Ø Zakres	Głębokość rozwiercania	Tolerancja Ø otworu	Średnice pośrednie	Chropowatość powierzchni (2)
Precimaster™ Plus  Str. 238-266	7,75-60,500	~ 2-10 x D	IT 6–7–8	Tak, dostępne za pomocą Custom design	R _a 0,4–0,8 µm
Nanofix™  Str. 267-287	2,970-12,050	~ 5-12 x D	IT 7	Tak, dostępne za pomocą Custom design	R _a 0,8–1,2 µm
Bifix®  Str. 288-308	6,875-60,500	~ 2-7 x D	IT 6–7	Tak, dostępne za pomocą Custom design	R _a 0,2–0,8 µm
Xfix™  Str. 309-345	39,500-154,500	~ 2,5-6,5 x D	IT 6	Tak, dostępne za pomocą Custom design	R _a 0,4–0,8 µm



Przegląd asortymentu

Precimaster™ Plus	Ø Zakres	Głębokość rozwiercania	Tolerancja Ø otworu	Średnice pośrednie	Chropowatość powierzchni (2)
PMX5/PMX6/PMX8 	7,75-60 mm	~ 2–3 x D	IT 6–7–8	Tak, dostępne za pomocą Custom design	R _a 0,4–0,8 µm
PMX5/PMX6/PMX8 	7,75-60 mm	~ 4–5 x D	IT 6–7–8	Tak, dostępne za pomocą Custom design	R _a 0,4–0,8 µm
PMX5/PMX6/PMX8 	7,75-60 mm	~ 8–10 x D	IT 6–7–8	Tak, dostępne za pomocą Custom design	R _a 0,4–0,8 µm

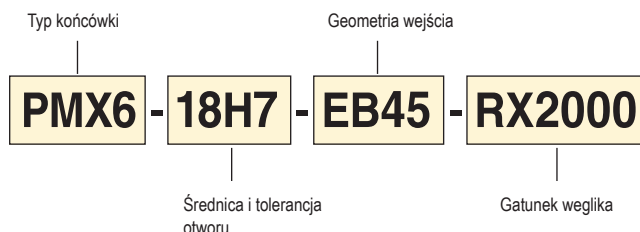
Oznaczenia oprawki



Oprawki Precimaster Plus są odpowiednie do otworów przelotowych i nieprzelotowych.

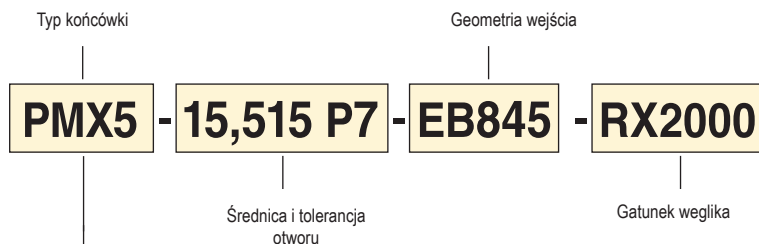


Oznaczenie końcówki



PMX6

Oznaczenia końcówek o średnicach pośrednich



PMX5 : Proste ostrza, geometria odpowiednia do otworów ślepych i przelotowych.

PMX6 : Ostrza śrubowe, geometria odpowiednia do otworów przelotowych tylko.

PMX8: Proste ostrza, geometria odpowiednia do otworów ślepych i przelotowych

Lewoskrętne krawędzie skrawające wspomagają wypychanie wiórów w głąb otworu

Patrz Precimaster Plus wybór końcówek, str. 246.



PMX5



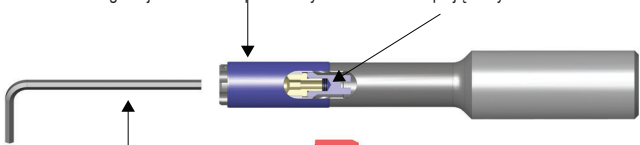
PMX8

Ustawienie chłodziwa

Procedura ustawienia chłodziwa: Opis części zamiennych

Tulejka ustawiona w konfiguracji dla otworów przelotowych

Śruba zaślepiająca wylot chłodziwa dla otworów przelotowych



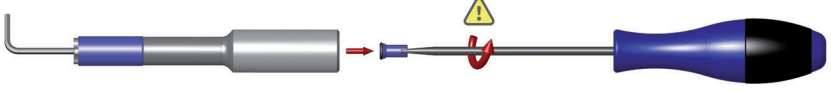
Klucz mocujący (zawarty w dostawie)

Śruba zaślepiająca wylot chłodziwa dla otworów nieprzelotowych (zawarta w dostawie)

Procedura ustawienia chłodziwa: Ustawienie chłodziwa dla otworów nieprzelotowych

1) Usunąć śrubę zaślepiającą dla otworów przelotowych (niebieska)

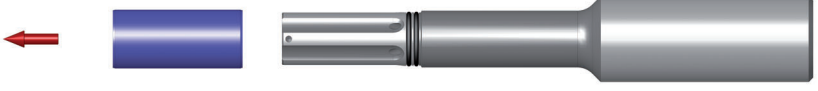
Użyj płaskiego śrubokręta lub klucza, zalecane narzędzie ręczne zgodnie z tabelą



Uwaga: Zaślepki posiadają lewy gwint

Wielkość oprawki	Wielkość śrubokręta płaskiego	Wielkość klucza
PMX05	1,2 x 4 x 120	2 x 120
PMX06	1,0 x 5,5 x 150	2,5 x 150
PMX08	1,2 x 6,5 x 200	3 x 200
PMX12	1,2 x 8 x 200	5 x 200

2) Usunąć tulejkę

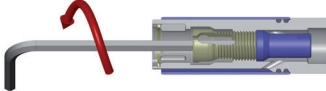
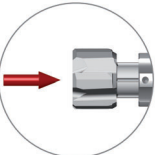
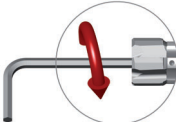


3) Zamocować śrubę zaślepiającą dla otworów nieprzelotowych (czerwona)

Uwaga: Zaślepki posiadają lewy gwint



Mocowanie końcówki

1) Upewnij się iż geometria jest odpowiednia do wybranego ustawienia chłodziwa											
											
2) Ustawić w pozycji mocowanie											
3) Wskaźnik ustawić na czerwonej kropce na korpusie											
4) Założyć końcówkę do korpusu											
5) Docisnąć końcówkę w korpusie do uzyskania „kliknięcia”											
6) Zamocuj końcówkę (patrz wartości momentów)	 <table><tr><th>PMX Chwyt Wielkość</th><th>Zalecany moment mocowania</th></tr><tr><td>PMX05</td><td>0,5 Nm</td></tr><tr><td>PMX06</td><td>0,9 Nm</td></tr><tr><td>PMX08</td><td>1,2 Nm</td></tr><tr><td>PMX12</td><td>2,0 Nm</td></tr></table>	PMX Chwyt Wielkość	Zalecany moment mocowania	PMX05	0,5 Nm	PMX06	0,9 Nm	PMX08	1,2 Nm	PMX12	2,0 Nm
PMX Chwyt Wielkość	Zalecany moment mocowania										
PMX05	0,5 Nm										
PMX06	0,9 Nm										
PMX08	1,2 Nm										
PMX12	2,0 Nm										

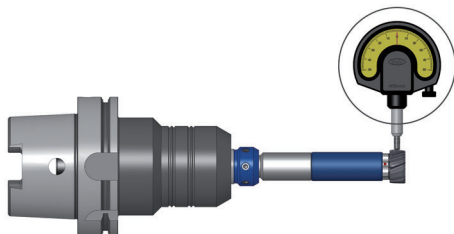
Ustawienie - Bicie

Narzędzie obrotowe

Maksymalne zalecane bicie 10-15 μm :

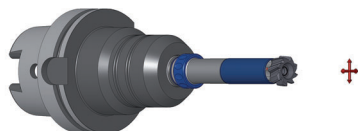
Zaleca się oprawki hydrauliczne, Shrinkfit lub na tulejki precyzyjne.

Dla lepszej regulacji bicia zalecamy użycie regulowanego adaptera Precimaster Plus PMX-AD, patrz str. 253-254



Narzędzie nieobrotowe

Stosuj oprawki wahlowe Precimaster Plus PMX - FL, patrz str. 255-256.



Oprawka wahlowa umożliwia wycentrowanie się rozwiertaka w otworze.

Wymagania odnośnie chłodzenia

Celem uzyskania maksymalnej trwałości ostrza oraz jakości otworu należy spełnić poniższe wymagania.

Zalecane jest chłodzenie przez narzędzie.

Zewnętrzne chłodzenie można stosować gdy głębokość rozwiercania $< 2 \times D$.

Dobrej jakości olej rozpuszczalny z dodatkiem min. 40% oleju mineralnego.

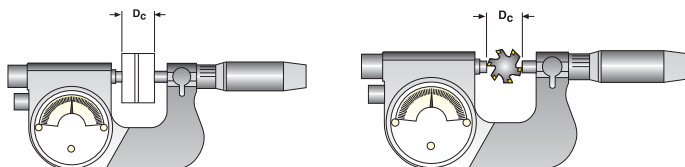
Do stali nierdzewnej zaleca się olej bez domieszek.

Koncentracja min 6-8%

Filtr 30-50 μm

Wydatek min. 0,5 l/min/mm średnicy rozwiertaka. (Np.: Rozwiertak $\varnothing 10$, min. wydatek to 5 l/min).

Pomiar średnicy



Mikrometryczny czujnik zegarowy przed pomiarem średnicy.

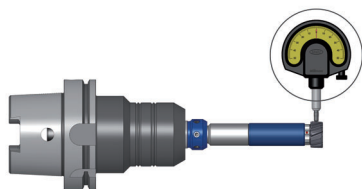
Uwaga!

Rozwiertak Precimaster posiada zmienną podziałkę zębów.

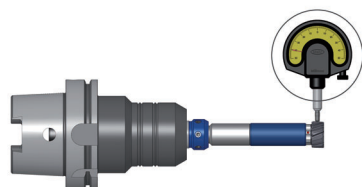
Podczas pomiaru upewnij się, że mierzysz 2 ostrza zorientowane względem siebie o 180°

Do pomiaru należy użyć czujnika mikrometrycznego oraz podstawki.

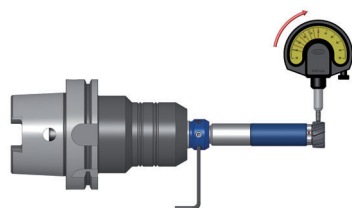
Ustawienie oprawki regulacyjnej Precimaster Plus:



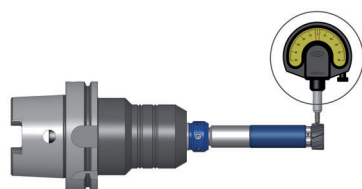
1. Zamocuj narzędzie we wrzecionie obrabiarki
2. Zamocuj czujnik zegarowy



3. Obracaj narzędzie ręką do uzyskania najniższego punktu

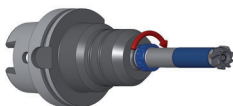


4. Wykonaj regulację kompensacji bicia za pomocą śruby. Kierunek wskazano strzałkami
5. Sprawdź bicie i dokonaj ponownej regulacji gdy jest to konieczne

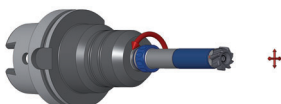


6. W przypadku gdy maks. bicie jest mniejsze niż 5 μm , zablokuj śrubę regulacyjną aby nie utracić ustawień

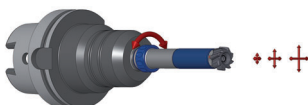
Ustawienie oprawki wahlowej Precimaster Plus:



1. Zablokuj oprawkę obracając pierścień regulacyjny zgodnie z obrotem zegara

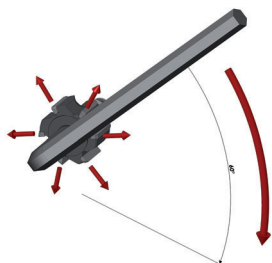


2. Odblokuj oprawkę przez 2 lub 3 kliknięcia obracając pierścień przeciwnie do ruchu zegara

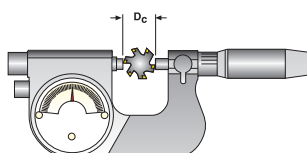


3. Jeśli to konieczne ustaw wartość zakresu
Zbyt duża wartość zakresu może powodować niestabilną pracę na wejściu w otwór.
Zbyt mała wartość zakresu może powodować drgania oraz stożkowy otwór.

Końcówka Precimaster Plus z kompensacją zużycia:

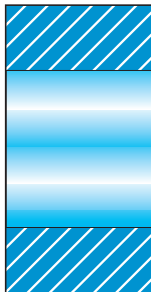
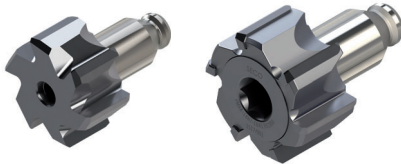
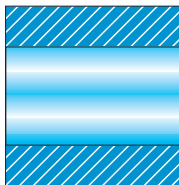
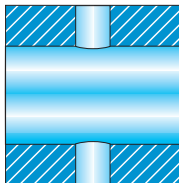
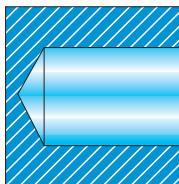
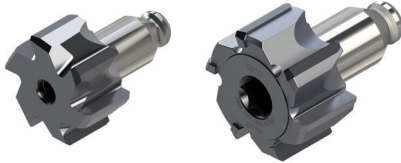
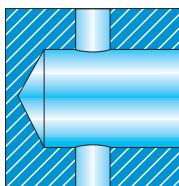


1. Do kompensacji średnicy $\varnothing$ należy użyć klucza sześciokątnego (obróć 60° = około $5 \mu\text{m}$ korekty na $\varnothing$)



2. Sprawdź czujnikiem średnicę $\varnothing$ po dokonaniu korekty

Wybór końcówki - Wybór typu końcówki zależnie od zastosowania i średnicy

Obrabiany detal	Zakres średnic $\varnothing$ 10-60	
Krótki otwór przelotowy $< 3 \times D$ 	PMX5 / PMX8 	
Długi otwór przelotowy $> 3 \times D$ 	PMX6 	
Otwór przecinający inny 	Do otworów przelotowych, wylot chłodziwa w oprawce powinien być ustawiony dla otworów przelotowych: patrz instrukcje	
Otwór nieprzelotowy 	PMX5 / PMX8 	
Otwór nieprzelotowy przecinający inny 	Do otworów nieprzelotowych, wylot chłodziwa w oprawce powinien być ustawiony dla otworów nieprzelotowych: patrz instrukcje	

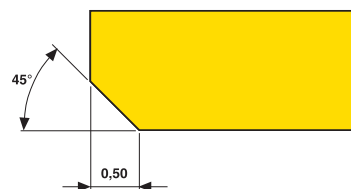
Wybór geometrii - Zastosowania

Geometria wejścia - EB45

Kontrola wióra +++

Chropowatość pow. + (R_a 0,8 - 1,2 μm)

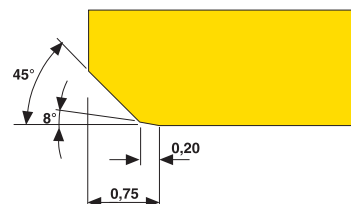
Uniwersalność



Geometria wejścia - EB845

Kontrola wióra ++

Chropowatość pow. +++ (R_a 0,2 - 0,8 μm)

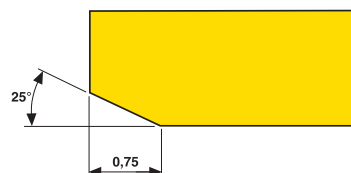


Geometria wejścia - EB25

Wielkość posuwu +++

Chropowatość pow. + (R_a 0,4 - 0,8 μm)

Kontrola wióra +

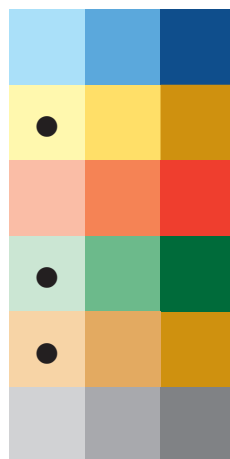


Gatunki

	CP20	Pokryty Uniwersalny pokrywany gatunek do większości materiałów, za wyjątkiem aluminium. TiN
	H15	Niepokrywany Ciagliwy drobnoziarnisty gatunek do wszystkich materiałów. Odpowiedni do bardzo gładkich powierzchni dzięki ostrej krawędzi.
	CF	Cermet Gatunek odporny na ścieranie do optymalizacji wydajności podczas obróbki stali.
	RX1500	Cermet pokrywany Pokrywany gatunek odporny na ścieranie do optymalizacji wydajności podczas obróbki stali i żeliwa.
	RX2000	Pokrywany Wydajny pokrywany gatunek do wszystkich materiałów.

Gatunki

	RN2010	Mikroziarnisty niepokrywany gatunek z optymalną geometrią do materiałów N (nieżelaznych).
	RM2020	Ciagliwy pokrywany gatunek do bardzo gładkich powierzchni optymalny do materiałów z grupy M.
	RM2090	Odporny na ścieranie pokrywany gatunek o geometrii przeznaczonej do materiałów z grupy M. Optymalny do materiałów z grupy M.
	RS2090	Odporny na ścieranie pokrywany gatunek o geometrii przeznaczonej do materiałów z grupy S. Optymalny do materiałów z grupy S.



-

[illegible]

■ Pozycja standardowa. □ Pozycja niestandardowa. Prosimy o sprawdzenie dostępności w aktualnym cenniku

-
- Technical drawing of a carbide drill bit. The top view shows the drill bit with dimensions: DC (drill diameter), DMM (drill minor diameter), and LFS (drill length). Below the main view are three cross-sections of the drill bit, labeled EB45, EB845, and EB25. Each cross-section shows the drill bit's profile with dimensions: EB45 (45° angle, 0,50 width), EB845 (45° angle, 8° angle, 0,20 width, 0,75 width), and EB25 (25° angle, 0,75 width).

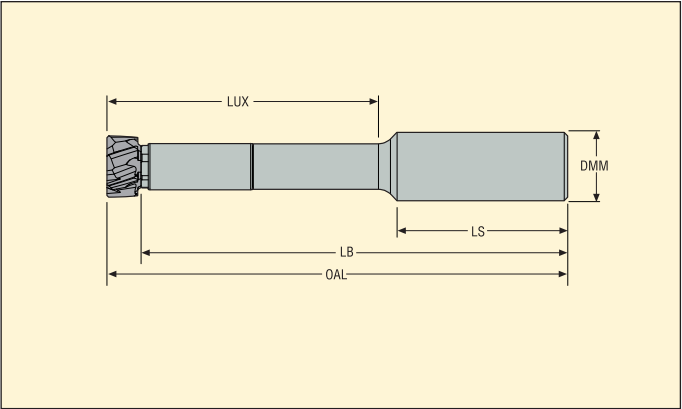
[illegible]

■ Pozycja standardowa. □ Pozycja niestandardowa. Prosimy o sprawdzenie dostępności w aktualnym cenniku

Oprawki do otworów przelotowych i nieprzelotowych Ø 7,75-60,500 mm



- Parametry skrawania patrz str. 264-265
- Wybór geometrii EB45, EB845 lub EB25 patrz str. 247



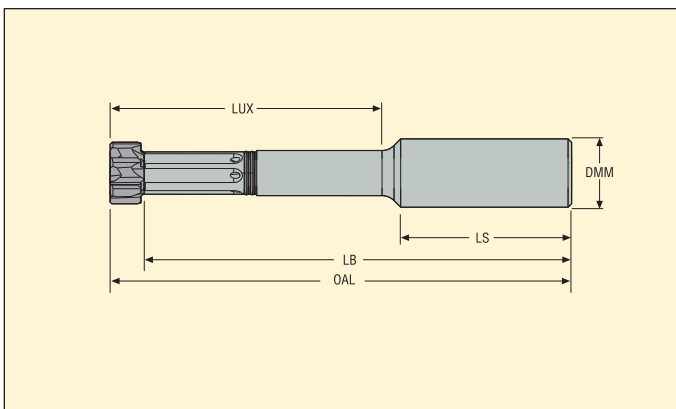
DC	Materiał oprawki	Numer produktu	Oznaczenie	Wymiary w mm				
				OAL	LB	LS	LUX	DMM
7,75-9,9	Stal	03123012	PMX05-02800-10N1	69	63	40	28	10
	Stal	02929923	PMX05-04100-10N1	84	78	40	41	10
	Stal	03123013	PMX05-10000-10N1	143	137	40	100	10
9,901-14,499	Stal	02925828	PMX06-03700-12N1	84	77	45	37	12
	Stal	02925829	PMX06-05700-12N1	104	97	45	57	12
	Stal	02925830	PMX06-12000-12N1	167	160	45	120	12
	Węglik	02925831	PMX06HM-12000-12N1	167	160	45	120	12
14,5-21,499	Stal	02925832	PMX08-04600-20N1	99	89	50	46	20
	Stal	02925833	PMX08-08200-20N1	135	125	50	82	20
	Stal	02925834	PMX08-14500-20N1	198	188	50	145	20
	Węglik	02925835	PMX08HM-14500-20N1	198	188	50	145	20
21,5-32,499	Stal	02925836	PMX12-06800-25N1	127	115	56	68	25
	Stal	02925837	PMX12-10400-25N1	163	151	56	104	25
	Stal	02925838	PMX12-17000-25N1	229	217	56	170	25
	Węglik	02925839	PMX12HM-17000-25N1	229	217	56	170	25
32,5-60,5	Stal	02925840	PMX16-06300-32N1	124	110	61	63	32
	Stal	02925841	PMX16-12700-32N1	188	174	61	127	32
	Stal	02925842	PMX16-17000-32N1	231	217	61	170	32
	Węglik	02925843	PMX16HM-17000-32N1	231	217	61	170	32

Części zamienne

Dla chwytu	Śred. Ø (mm)	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Zestaw do chłodziwa	Śruba zaślepiająca, otwór nieprzelotowy	Śruba zaślepiająca, otwór przelotowy
PMX05	7,75-9,900	1.5SMS795	PMX05-CLKI	RT05-KI	SB05	ST05
PMX06	9,901-14,499	2SMS795	PMX06-CLKI	RT06-KI	SB06	ST06
PMX08	14,5-21,499	2.5SMS795	PMX08-CLKI	RT08-KI	SB08	ST08
PMX12	21,5-32,499	4SMS795	PMX12-CLKI	RT12-KI	SB12	ST12
PMX16	32,5-60	5SMS795	PMX16-CLKI	-	SB16	ST16

* Części zamienne tylko do korpusu PMX16. Dla PMX16 śruby zaślepiające służą także do mocowania. Akcesoria, patrz strona 253

Oprawki do otworów nieprzelotowych Ø 7,75-60,500 mm



DC	Materiał oprawki	Numer produktu	Oznaczenie	Wymiary w mm				
				OAL	LB	LS	LUX	DMM
7,75-9,9	Stal	03144322	PMX05B-02800-10N1	69	63	40	28	10
	Stal	03144323	PMX05B-04100-10N1	84	78	40	41	10
	Stal	03144324	PMX05B-10000-10N1	143	137	40	100	10
9,901-14,499	Stal	03075433	PMX06B-03700-12N1	84	77	45	37	12
	Stal	03075434	PMX06B-05700-12N1	104	97	45	57	12
	Stal	03075435	PMX06B-12000-12N1	167	160	45	120	12
	Węglik	03075436	PMX06BHM-12000-12N1	167	160	45	120	12
14,5-21,499	Stal	03075437	PMX08B-04600-20N1	99	89	50	46	20
	Stal	03075438	PMX08B-08200-20N1	135	125	50	82	20
	Stal	03075439	PMX08B-14500-20N1	198	188	50	145	20
	Węglik	03075440	PMX08BHM-14500-20N1	198	188	50	145	20
21,5-32,499	Stal	03075441	PMX12B-06800-25N1	127	115	56	68	25
	Stal	03075442	PMX12B-10400-25N1	163	151	56	104	25
	Stal	03075443	PMX12B-17000-25N1	229	217	56	170	25
	Węglik	03075444	PMX12BHM-17000-25N1	229	217	56	170	25
32,5-60,5	Stal	03075445	PMX16B-06300-32N1	124	110	61	63	32
	Stal	03075446	PMX16B-12700-32N1	188	174	61	127	32
	Stal	03075447	PMX16B-17000-32N1	231	217	61	170	32
	Węglik	03075448	PMX16BHM-17000-32N1	231	217	61	170	32

Części zamienne

Dla chwytu	Śred. Ø (mm)	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Śruba zaślepiająca, otwór nieprzelotowy
PMX05B	7,75-9,900	1.5SMS795	PMX05-CLKI	SB05
PMX06B	9,901-14,499	2SMS795	PMX06-CLKI	SB06
PMX08B	14,500-21,499	2.5SMS795	PMX08-CLKI	SB08
PMX12B	21,500-32,499	4SMS795	PMX12-CLKI	SB12
PMX16B	32,500-60,000	5SMS795	PMX16-CLKI	SB16

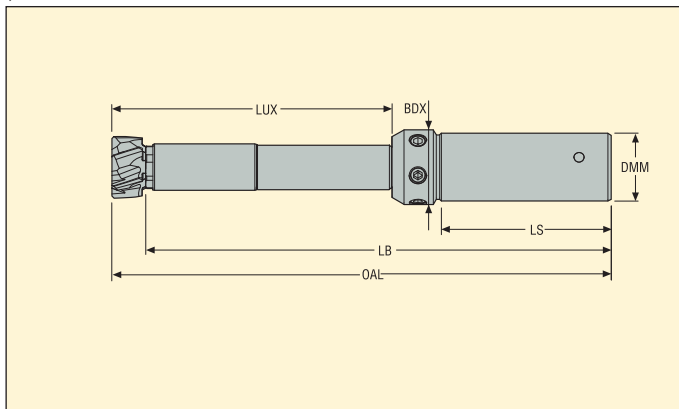
* Części zamienne tylko do korpusu PMX16. Dla PMX16 śruby zaślepiające służą także do mocowania.

Akcesoria, patrz strona 253

Oprawki regulowane do otworów przelotowych Ø 10-60,500 mm



- Parametry skrawania patrz str. 264-265
- Wybór geometrii EB45, EB845 lub EB25 patrz str. 247



DC	Numer produktu	Oznaczenie	Wymiary w mm					
			OAL	LB	LS	LUX	BDX	DMM
7,75-9,9	03271918	PMX05T-AD-04100-16N1	102	96	48	41	18	16
9,901-14,499	03002833	PMX06T-AD-05700-16N1	117	110	48	57	18	16
14,5-21,499	03002835	PMX08T-AD-08200-20N1	147	137	50	82	22	20
21,5-32,499	03002837	PMX12T-AD-10400-25N1	179	167	56	104	28	25
32,5-60,5	03002839	PMX16T-AD-12700-32N1	214	200	60	127	34	32

Części zamienne

Dla chwytu	Śred. Ø (mm)	Klucz mocujący	Pierścień do chłodziwa	Klucz ustawczy	Końcówka do ustawiania
PMX05T	7,750-9,900	1.5SMS795	RT05-KI	2SMS795	PMX05-MSTR
PMX06T	9,901-14,499	2SMS795	RT06-KI	2SMS795	PMX06-MSTR
PMX08T	14,50-21,499	2.5SMS795	RT08-KI	2.5SMS795	PMX08-MSTR
PMX12T	21,50-32,499	4SMS795	RT12-KI	3SMS795	PMX12-MSTR
PMX16T	32,50-60,000	5SMS795	—	3SMS795	—

Akcesoria

Ø Zakres	Chwyt Wielkość	Numer produktu	Wkładka wymienna	Numer produktu	Klucz dynam.	Wielk. mom.
7,750-9,900	PMX05	03178237	H00-1.5-27	03178196	H00-1505-24	0,5 Nm
9,901-14,499	PMX06	03178238	H00-2.0-33	03178197	H00-2009-33	0,9 Nm
14,500-21,499	PMX08	03178240	H00-2.5-40	03178199	H00-2512-40	1,2 Nm
21,500-32,499	PMX12	03178242	H00-4.0-60	03178201	H00-4020-60	2,0 Nm

- [illegible]

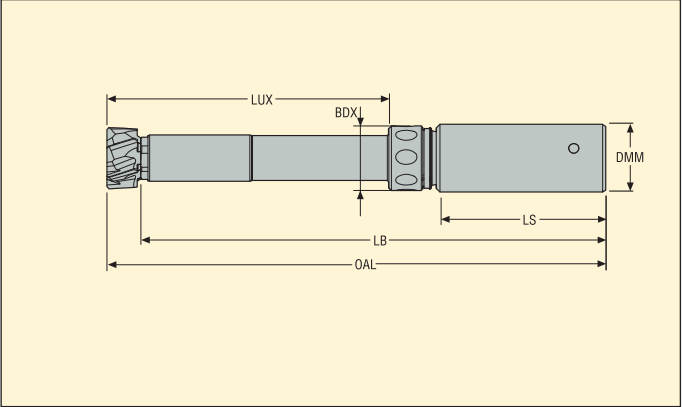
Dł. chwytu	Śred. Ø (mm)	Klucz mocujący	Klucz ustawczy	Końcówka do ustawiania
				
PMX05B	7,750-9,900	1.5SMS795	2SMS795	PMX05-MSTR
PMX06B	9,901-14,499	2SMS795	–	PMX06-MSTR
PMX08B	14,50-21,499	2.5SMS795	–	PMX08-MSTR
PMX12B	21,50-32,499	4SMS795	3SMS795	PMX12-MSTR
PMX16B	32,50-60,000	5SMS795	3SMS795	–

Ø Zakres	Chwyt Wielkość	Numer produktu	Wkładka wymienna	Numer produktu	Klucz dynam.	Wielk. mom.
7,750-9,900	PMX05	03178237	H00-1.5-27	03178196	H00-1505-24	0,5 Nm
9,901-14,499	PMX06	03178238	H00-2.0-33	03178197	H00-2009-33	0,9 Nm
14,500-21,499	PMX08	03178240	H00-2.5-40	03178199	H00-2512-40	1,2 Nm
21,500-32,499	PMX12	03178242	H00-4.0-60	03178201	H00-4020-60	2,0 Nm

Oprawki pływające do otworów przelotowych Ø 10-60,500 mm

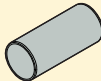


- Parametry skrawania patrz str. 264-265
- Wybór geometrii EB45, EB845 lub EB25 patrz str. 247



DC	Numer produktu	Oznaczenie	Wymiary w mm					
			OAL	LB	LS	LUX	BDX	DMM
7,75-9,9	03197751	PMX05T-FL-04100-16N1	102	96	48	41	15	16
9,901-14,499	03002825	PMX06T-FL-05700-16N1	117	110	48	57	15	16
14,5-21,499	03002827	PMX08T-FL-08200-20N1	147	137	50	82	19	20
21,5-32,499	03002829	PMX12T-FL-10400-25N1	179	167	56	104	28	25
32,5-60,5	03002831	PMX16T-FL-12700-32N1	214	200	60	127	34	32

Części zamienne

Dla chwytu	Śred. Ø (mm)	Klucz mocujący	Pierścień do chłodziwa
			
PMX05T	7,750-9,900	1.5SMS795	RT05-KI
PMX06T	9,901-14,499	2SMS795	RT06-KI
PMX08T	14,50-21,499	2.5SMS795	RT08-KI
PMX12T	21,50-32,499	4SMS795	RT12-KI
PMX16T	32,50-60,000	5SMS795	-

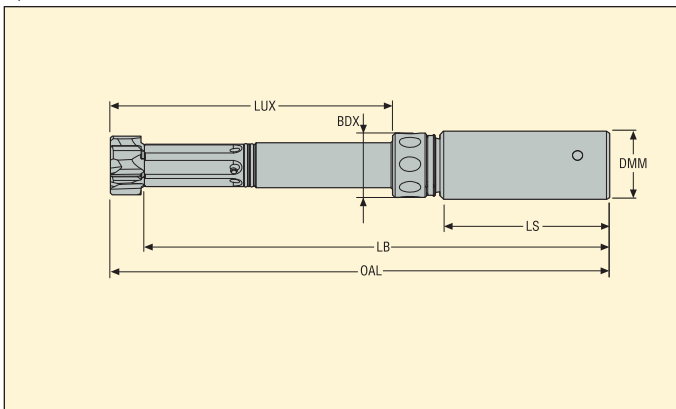
Akcesoria

Ø Zakres	Chwyt Wielkość	Numer produktu	Wkładka wymienna	Numer produktu	Klucz dynam.	Wielk. mom.
						
7,750-9,900	PMX05	03178237	H00-1.5-27	03178196	H00-1505-24	0,5 Nm
9,901-14,499	PMX06	03178238	H00-2.0-33	03178197	H00-2009-33	0,9 Nm
14,500-21,499	PMX08	03178240	H00-2.5-40	03178199	H00-2512-40	1,2 Nm
21,500-32,499	PMX12	03178242	H00-4.0-60	03178201	H00-4020-60	2,0 Nm

Oprawki pływające do otworów nieprzelotowych Ø 10-60,500 mm



- Parametry skrawania patrz str. 264-265
- Wybór geometrii EB45, EB845 lub EB25 patrz str. 247



DC	Numer produktu	Oznaczenie	Wymiary w mm					
			OAL	LB	LS	LUX	BDX	DMM
7,75-9,9	03271916	PMX05B-FL-04100-16N1	102	96	48	41	15	16
9,901-14,499	03002826	PMX06B-FL-05700-16N1	117	110	48	57	15	16
14,5-21,499	03002828	PMX08B-FL-08200-20N1	147	137	50	82	19	20
21,5-32,499	03002830	PMX12B-FL-10400-25N1	179	167	56	104	28	25
32,5-60,5	03002832	PMX16B-FL-12700-32N1	214	200	60	127	34	32

Części zamienne

Dla chwytu	Śred. Ø (mm)	Klucz mocujący	Pierścień do chłodziwa
PMX05B	7,750-9,900	1.5SMS795	RT05-KI
PMX06B	9,901-14,499	2SMS795	-
PMX08B	14,50-21,499	2.5SMS795	-
PMX12B	21,50-32,499	4SMS795	-
PMX16B	32,50-60,500	5SMS795	-

Akcesoria*

Ø Zakres	Chwyt Wielkość	Numer produktu	Wkładka wymienna	Numer produktu	Klucz dynam.	Wielk. mom.
7,750-9,900	PMX05	03178237	H00-1.5-27	03178196	H00-1505-24	0,5 Nm
9,901-14,499	PMX06	03178238	H00-2.0-33	03178197	H00-2009-33	0,9 Nm
14,500-21,499	PMX08	03178240	H00-2.5-40	03178199	H00-2512-40	1,2 Nm
21,500-32,499	PMX12	03178242	H00-4.0-60	03178201	H00-4020-60	2,0 Nm



-
- The top part of the drawing shows a bolt with the following dimensions labeled: DC (head diameter), DMM (minor diameter of the thread), and LFS (length of the shank). Below the bolt are three cross-sections of different bolt head types, all shown in yellow:
- EB45**: A hexagonal head with a 45° chamfer. The width of the base is 0,50.
 - EB845**: An octagonal head with a 45° chamfer and an 8° angle on the side. The width of the base is 0,75. A dimension of 0,20 is shown for the chamfer.
 - EB25**: A hexagonal head with a 25° chamfer. The width of the base is 0,75.

[illegible]

Przykładowe zamówienie: PMX5-16.515 P7-EB45 RM2020

-
- The technical drawing shows a bolt with a hexagonal head and a threaded shank. The head diameter is labeled DC , the shank diameter is labeled DM , and the length of the threaded portion is labeled LFS .
- Below the bolt are three cross-sections of bolts, each with a yellow body and a grey thread area. The cross-sections are labeled **EB45**, **EB45**, and **EB25** from left to right.
- EB45 (left):** A 45° thread profile with a base width of 0,50.
 - EB45 (middle):** A 45° thread profile with a base width of 0,75 and a thread depth of 0,20.
 - EB25 (right):** A 25° thread profile with a base width of 0,75.

[illegible]

Przykładowe zamówienie: PMX6-16.515 P7-EB45 RM2020.

-
- Technical drawing showing a bolt and three chamfer profiles. The bolt is labeled with dimensions: DC (Diameter of Chamfer), DMM (Diameter of Minor Thread), and LFS (Length of Chamfer). Below the bolt are three chamfer profiles labeled EB45, EB845, and EB25. Each profile shows a 45° chamfer angle. The EB45 profile has a chamfer width of 0,50. The EB845 profile has a chamfer width of 0,75 and a chamfer height of 0,20. The EB25 profile has a chamfer width of 0,75 and a chamfer height of 0,25.

[illegible]

Przykładowe zamówienie: PMX8-16.515 P7-EB45 RM2020

Brak konieczności oczekiwania na ofertę - Krótki czas dostawy

Konstrukcje specjalne są dostępne również dla rozwiertaków Precimaster Plus.

Teraz, za pomocą oprogramowania Custom Design można uzyskać wycenę własnego rozwiertaka Precimaster Plus dla średnicy pośredniej.

Łatwość użycia, łatwość zamówienia: Należy wskazać maksymalną i minimalną średnicę otworu lub wybrać tolerancję w/g ISO.

Po wyszukaniu typu otworu odpowiednia końcówka Precimaster Plus zostanie automatycznie dobrana.

Korzyści wynikające z tego rozwiązania:

- Brak konieczności oczekiwania na ofertę cenową! Cenę i termin dostawy podajemy od razu!
- Szybka wizualizacja narzędzia. Brak ryzyka pomyłki
- Krótki czas dostawy

CUSTOM DESIGN
Version 1.8.2.1

Reaming >> Precimaster Plus >> Precimaster Plus Cutting Heads
Test mode (Exit) Seco mode Feedback

Back Start Page
Login English

Print this page

Step 1: Tool Specification
Step 2: Request for Quotation

P

M

K

N

S

H

EB45

0.50mm / 0.0197"

Min

Max

Material cutting choice
32 / Co-based super alloys

Work piece
C. Crossing hole PMX6

Tolerance
Custom

Workpiece Diameter Minimum Dmin
9.9 60.469 30.5

Workpiece Diameter Maximum Dmax
30.516 30.6 30.525

Geometry
EB45

Grade
RS2090

Reamer diameter Dc position :
45% of the workpiece tolerance

Note :
SECO recommend the using of an adapter to correct the run-out for your application

Previous Request quotation

Spare Parts

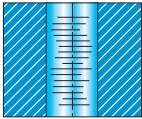
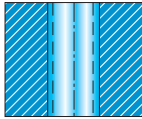
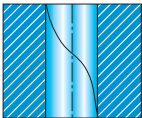
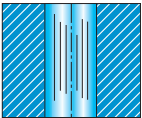
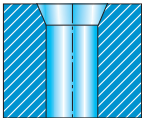
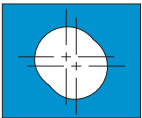
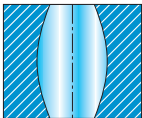
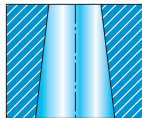
/

Designation
PMX6-30 500/30 525EB45; RS2090

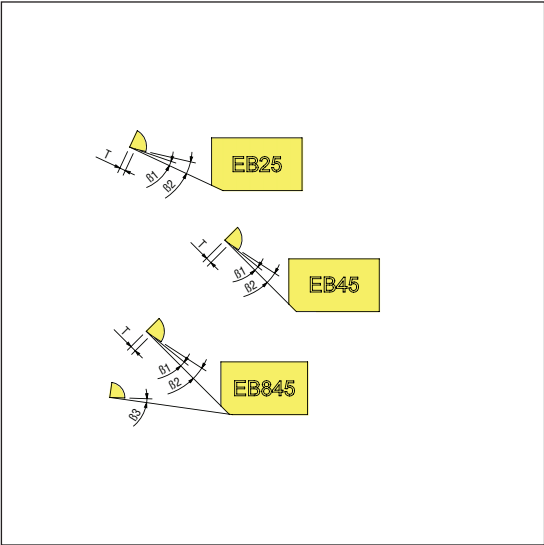
Delivery Time
Quantity: 2 Send request
Min Quantity: 1

W celu otrzymania dalszych informacji, prosimy kontaktować się z lokalnym przedstawicielem Seco.

Rozwiązywanie problemów

Zbyt duża chropowatość powierzchni • Sprawdzić naddatek na obróbkę • Poprawić warunki chłodzenia (wylot, ciśnienie, ilość) • Zredukować posuw 	Za duża średnica • Poprawić centrowanie (detal/narzędzie) 
Ślady wycofywania • Poprawić warunki chłodzenia (wylot, ciśnienie, jakość) • Poprawić centrowanie (detal/narzędzie) • Zredukować posuw wyjścia 	Karby • Poprawić centrowanie (detal/narzędzie) • Sprawdzić naddatek materiału 
Stożkowate wejście • Zmniejszyć posuw • Poprawić centrowanie (detal/narzędzie) • Zredukować bicie promieniowe 	Mimośród/Owal • Poprawić mocowanie (deformacja części) • Sprawdzić naddatek na obróbkę • Poprawić centrowanie (detal/narzędzie) 
Zniekształcony otwór • Poprawić mocowanie (deformacja części) 	Otwór stożkowy • Poprawić centrowanie (detal/narzędzie) 

Instrukcje ostrzenia Precimaster Plus



Ø Precimaster Plus	β_1	β_2	β_3	t
10,00–14,499	8°	18°	8°	15°
10,00–14,499	8°	18°	8°	0,20
14,500–21,499	8°	18°	8°	0,20
21,500–32,499	8°	18°	8°	0,25
32,500–60,499	8°	15°	8°	0,30

Warunki techniczne

Ściernica diamentowa

wielkość ziarna:

D6 – Dla pierwszego kąta przyłożenia (β_1 – β_3)

D64 – Dla drugiego kąta przyłożenia (β_2)

Uwaga:

Zmniejsza średnicę rozwiertaka

Ponowne pokrywanie może zwiększać średnicę rozwiertaka

Maks. bicie na fazach czołowych 10 µm

Parametry skrawania – PM Plus...-EB845

SMG		$a_p (\varnothing)$		f			v_c				
		$z=6$	$z=8$	$z=6$	$z=8$	$z=10$	H15	CP20	RX2000	CF	RX1500
P3	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,90	0,30-1,20	0,30-1,50	-	60 (30-100)	80 (30-150)	180 (90-200)	220 (120-300)
P4	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-0,90	0,40-1,10	-	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P5	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-0,90	0,40-1,10	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P6	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-0,90	0,40-1,10	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P7	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-0,90	0,40-1,10	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P8	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-0,90	0,40-1,10	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)	80 (60-120)	120 (80-180)
P11	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-0,90	0,40-1,10	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)	80 (60-120)	120 (80-180)
P12	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-0,90	0,40-1,10	12 (8-15)	25 (15-45)	30 (15-65)	65 (45-95)	95 (65-145)
M1	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,10	12 (9-15)	25 (15-40)	35 (20-70)	-	-
M2	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,10	-	25 (15-40)	35 (20-70)	-	-
M3	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,10	-	25 (15-40)	35 (20-70)	-	-
M4	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,10	-	20 (10-30)	25 (15-50)	-	-
M5	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,10	-	20 (10-30)	25 (15-50)	-	-
K1	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,30-1,20	0,40-1,50	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
K2	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,30-1,20	0,40-1,50	25 (20-40)	40 (30-70)	-	-	80 (50-100)
K3	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,30-1,20	0,40-1,50	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
K4	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,30-1,20	0,40-1,50	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	100 (70-150)	150 (80-200)
K5	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,30-1,20	0,40-1,50	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	100 (70-150)	150 (80-200)
K6	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,30-1,20	0,40-1,50	-	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
K7	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,30-1,20	0,40-1,50	-	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
S1	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	20 (10-25)	20 (10-25)	-	-
S2	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	20 (10-25)	20 (10-25)	-	-
S3	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	20 (10-25)	20 (10-25)	-	-
S11	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	-	-
S12	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	-	-
S13	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	-	-
H3	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,55	0,40-0,70	-	-	10 (8-15)	-	-
H5	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,55	0,40-0,70	-	-	10 (8-15)	-	-
H7	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,55	0,40-0,70	-	-	10 (8-15)	-	-
H8	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,55	0,40-0,70	-	-	10 (8-15)	-	-
H11	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,55	0,40-0,70	-	-	10 (8-15)	-	-
H12	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,55	0,40-0,70	-	-	10 (8-15)	-	-
H21	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,55	0,40-0,70	-	-	10 (8-15)	-	-
H31	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,55	0,40-0,70	-	-	10 (8-15)	-	-
PM1	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,1-0,30	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-
PM2	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,1-0,30	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-
PM3	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,10-0,20	0,1-0,30	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-

Parametry skrawania – PM Plus...-EB25

SMG		$a_p (\varnothing)$		f			v_c				
		$z=6$	$z=8$	$z=6$	$z=8$	$z=10$	H15	CP20	RX2000	CF	RX1500
P1	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	180 (90-200)	220 (120-300)
P2	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	180 (90-200)	220 (120-300)
P3	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	180 (90-200)	220 (120-300)
P4	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P5	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P6	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P7	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
M1	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,08-0,15	0,10-0,20	0,80-1,20	1,00-2,00	1,20-2,50	-	25 (15-40)	35 (20-70)	-	-
K1	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
K2	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	-	25 (20-40)	40 (30-70)	-	80 (50-100)
K3	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
K4	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	100 (70-150)	150 (80-200)
K5	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	100 (70-150)	150 (80-200)
K6	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	-	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
K7	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,80-1,80	1,00-2,40	1,20-3,00	-	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
N1	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	50 (30-100)	-	-	-	-
N2	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	50 (30-100)	-	-	-	-
N3	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	50 (30-100)	-	-	-	-
N11	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,80-2,20	1,00-2,80	1,20-3,50	50 (30-100)	-	-	-	-
PM1	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,50-1,80	0,80-2,00	1,00-2,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-
PM2	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,50-1,80	0,80-2,00	1,00-2,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-
PM3	PMX5/PMX6/PMX8-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,50-1,80	0,80-2,00	1,00-2,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-

Parametry skrawania – PM Plus...-EB45

SMG		a _p (Ø)		f			v _c				
		z=6	z=8	z=6	z=8	z=10	H15	CP20	RX2000	CF	RX1500
P1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	180 (90-200)	220 (120-300)
P2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	180 (90-200)	220 (120-300)
P3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)	180 (90-200)	220 (120-300)
P4	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-1,00	0,40-1,20	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P5	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-1,00	0,40-1,20	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P6	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-1,00	0,40-1,20	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P7	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-1,00	0,40-1,20	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)	120 (80-150)	180 (90-200)
P8	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-1,00	0,40-1,20	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)	80 (60-120)	120 (80-180)
P11	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-1,00	0,40-1,20	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)	80 (60-120)	120 (80-180)
P12	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,20-0,70	0,30-1,00	0,40-1,20	12 (8-15)	25 (15-45)	30 (15-65)	65 (45-95)	95 (65-145)
M1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	12 (9-15)	25 (15-40)	35 (20-70)	-	-
M2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	25 (15-40)	35 (20-70)	-	-
M3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	25 (15-40)	35 (20-70)	-	-
M4	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	20 (10-30)	25 (15-50)	-	-
M5	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	20 (10-30)	25 (15-50)	-	-
K1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
K2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	-	25 (20-40)	40 (30-70)	-	80 (50-100)
K3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
K4	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	100 (70-150)	150 (80-200)
K5	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)	100 (70-150)	150 (80-200)
K6	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	-	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
K7	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	-	60 (40-100)	80 (30-150)	-	220 (120-300)
N1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	50 (30-100)	-	80 (30-150)	-	-
N2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	50 (30-100)	-	80 (30-150)	-	-
N3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	50 (30-100)	-	80 (30-150)	-	-
N11	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	50 (30-100)	-	80 (30-150)	-	-
S1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	20 (10-25)	20 (10-25)	-	-
S2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	20 (10-25)	20 (10-25)	-	-
S3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	-	20 (10-25)	20 (10-25)	-	-
S11	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	-	-
S12	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	-	-
S13	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,40-1,00	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)	-	-
H3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,60	0,40-0,75	-	-	10 (8-15)	-	-
H5	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,60	0,40-0,75	-	-	10 (8-15)	-	-
H7	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,60	0,40-0,75	-	-	10 (8-15)	-	-
H8	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,60	0,40-0,75	-	-	10 (8-15)	-	-
H11	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,60	0,40-0,75	-	-	10 (8-15)	-	-
H12	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,60	0,40-0,75	-	-	10 (8-15)	-	-
H21	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,60	0,40-0,75	-	-	10 (8-15)	-	-
H31	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,40	0,30-0,60	0,40-0,75	-	-	10 (8-15)	-	-
PM1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-
PM2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-
PM3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)	-	-
TS1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,15	0,10-0,20	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-
TS2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,15	0,10-0,20	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-
TS3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,15	0,10-0,20	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-
TS4	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,15	0,10-0,20	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-
TP1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,15	0,10-0,20	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-
TP2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,15	0,10-0,20	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-
TP3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,15	0,10-0,20	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-
TP4	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,15	0,10-0,20	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	20 (15-25)	-	40 (20-60)	-	-
GR1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,30	0,10-0,40	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	40 (80-20)	-	60 (30-120)	-	-

SMG = Grupy materiałowe Seco

a_p = mm

f = mm/obr

v_c = m/min

Wszystkie parametry są wartościami początkowymi

Parametry skrawania – PM Plus...-EB45

SMG		$a_p (\emptyset)$		f			v_c			
		z=6	z=8 / z=10	z=6	z=8	z=10	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
M1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	25 (15-40)	40 (25-80)	-
M2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	25 (15-40)	40 (25-80)	-
M3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	25 (15-40)	40 (25-80)	-
M4	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	20 (10-30)	30 (20-60)	-
M5	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	20 (10-30)	30 (20-60)	-
N1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	50 (30-100)	-	-	-
N2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	50 (30-100)	-	-	-
N3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	50 (30-100)	-	-	-
N11	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,30-0,90	0,40-1,20	0,50-1,50	50 (30-100)	-	-	-
S1	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	-	25 (12-30)
S2	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	-	25 (12-30)
S3	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	-	25 (12-30)
S11	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	-	50 (25-65)
S12	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	-	50 (25-65)
S13	PMX5/PMX6/PMX8-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	-	50 (25-65)

Parametry skrawania – PM Plus...-EB845

SMG		$a_p (\emptyset)$		f			v_c		
		z=6	z=8 / z=10	z=6	z=8	z=10	RM2020	RM2090	RS2090
M1	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	25 (15-40)	35 (20-70)	-
M2	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	25 (15-40)	35 (20-70)	-
M3	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	25 (15-40)	35 (20-70)	-
M4	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	20 (10-30)	25 (15-50)	-
M5	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,20	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	20 (10-30)	25 (15-50)	-
S1	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	25 (12-30)
S2	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	25 (12-30)
S3	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	25 (12-30)
S11	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	50 (25-65)
S12	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	50 (25-65)
S13	PMX5/PMX6/PMX8-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,20-0,60	0,30-0,80	0,35-1,00	-	-	50 (25-65)

SMG = Grupy materiałowe Seco

a_p = mm

f = mm/obr

v_c = m/min

Wszystkie parametry są wartościami początkowymi



Przegląd asortymentu

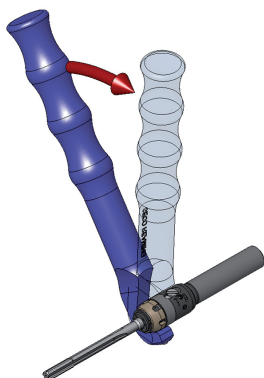
Nanofix™	Ø Zakres	Głębokość rozwiercania	Tolerancja Ø otworu	Średnice pośrednie	Chropowatość powierzchni
	2,97-12,05 mm	5-12 x D	IT 7	Tak, dostępne za pomocą Custom design	R _a 0,8–1,2 µm

Nanofix™ to asortyment rozwiertaków monolitycznych Seco dedykowany małym średnicom Ø od 2,97 do 12,05 mm.

Konstrukcja posiada opatentowany system mocowania Quick-fit który umożliwia mocowanie całego zakresu średnic za pomocą 2 oprawek.

Oprawki posiadają wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa za pomocą prostego systemu z regulacją dla otworów przelotowych i nieprzelotowych, zależnie od zastosowania.

Mocowanie Quick-fit



Szybka i łatwa wymiana narzędzia
Dokładność i powtarzalność mocowania.

2 Wielkości Quick-fit obejmujące cały zakres

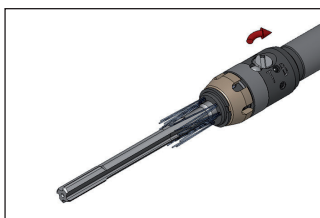


Quick-fit $\varnothing$ 10 mm dla
 $\varnothing$ 6,051 -12,050 mm.

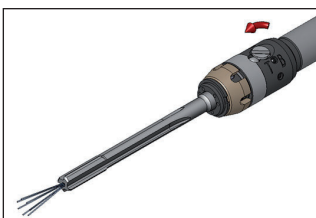


Quick-fit $\varnothing$ 6 mm dla
 $\varnothing$ 2,97 -6,050 mm.

To samo narzędzie do otworów przelotowych i nieprzelotowych.



przelotowy



nieprzelotowy

Zmiana systemu chłodzenia z otw. przelotowego
na nieprzelotowy i odwrotnie, polega na przekr.
o 1/4 obrotu śruby.

Oznaczenia – Rozwiertaki

Typ rozwiertaka	Średnica i tolerancja otworu	Geometria prowadząca	Gatunek
NF06	4H7	EB45	RX2000



Oznaczenia – Rozwiertaki o średnicach pośrednich

Typ rozwiertaka	Średnica i tolerancja otworu	Geometria prowadząca	Gatunek
NF10	10,1G7	EB845	RX2000

Oznaczenia – Oprawki

Typ chwytu	Długość robocza	Średnica chwytu cylindrycznego	Neutralny	Chwyt cyl. DIN 1835
NFQF06	03300	12	N	1



Bicie

Narzędzie obrotowe

Maks. zalecane bicie: 5 μm .

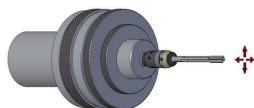
Zalecana jest oprawka precyzyjna: Oprawka hydrauliczna, oprawka na tulejki typu D lub tulejki 5672.



Uwaga: z powodu uszczelki w układzie doprowadzenia chłodzenia nie zaleca się mocowania w oprawce Shrinkfit.

Narzędzie nieobrotowe

Zalecamy stosowanie oprawek wahlowych, patrz str. 359-363.



Oprawka wahlowa umożliwia wycentrowanie się rozwiertaka w otworze.

Wymagania odnośnie chłodzenia

Celem uzyskania maksymalnej trwałości ostrza oraz jakości otworu należy spełnić poniższe wymagania.

Zalecane jest chłodzenie przez narzędzie.

Zewnętrzne chłodzenie można stosować po zmniejszeniu parametrów skrawania o 75%.

Dobrej jakości olej rozpuszczalny z dodatkiem min. 40% oleju mineralnego.

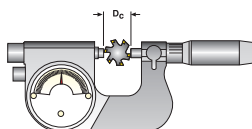
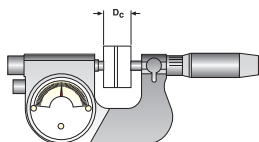
Do stali nierdzewnej zaleca się olej bez domieszek.

Koncentracja min 6-8%

Filtr 30–50 μm

Wydatek min. 0,5 l/min/mm średnicy rozwiertaka (np. Rozwiertak $\varnothing 10$, min. wydatek to 5 l/min).

Pomiar średnicy



Mikrometryczny czujnik zegarowy przed pomiarem średnicy.

Uwaga!

Rozwiertak Nanofix posiada zmienną podziałkę zębów.

Podczas pomiaru upewnij się, że mierzysz 2 ostrza zorientowane względem siebie o 180°

Do pomiaru należy użyć czujnika mikrometrycznego oraz podstawki.

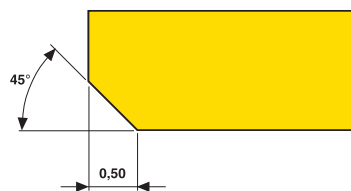
Gatunki i geometrie - Zastosowania

Geometria wejścia - EB45

Kontrola wióra +++

Chropowatość pow. + (R_a 0,8 - 1,2 μm)

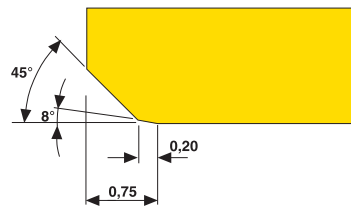
Uniwersalność



Geometria wejścia - EB845

Kontrola wióra ++

Chropowatość pow. +++ (R_a 0,2 - 0,8 μm)

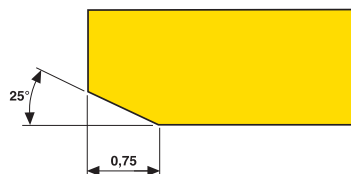


Geometria wejścia - EB25

Wielkość posuwu +++

Chropowatość pow. + (R_a 0,4 - 0,8 μm)

Kontrola wióra +

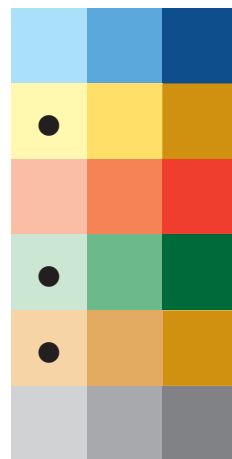


Gatunki

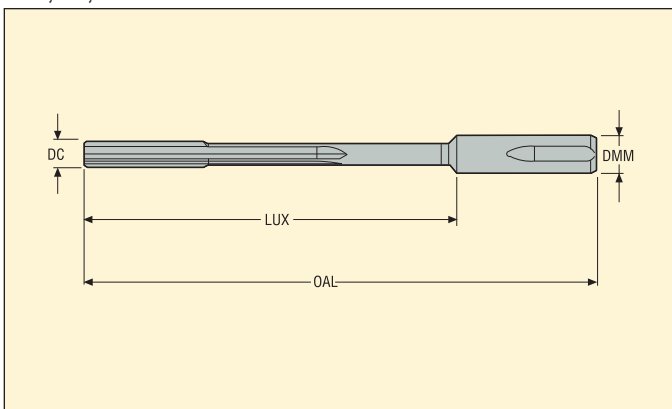
	H15	Niepokrywany Ciągły drobnoziarnisty gatunek do wszystkich materiałów. Odpowiedni do bardzo gładkich powierzchni dzięki ostrej krawędzi.
	RX2000	Pokrywany Wydajny pokrywany gatunek do wszystkich materiałów.

Gatunki

	RN2010	Mikroziarnisty niepokrywany gatunek z optymalną geometrią do materiałów N (nieżelaznych).
	RM2020	Ciągły pokrywany gatunek do bardzo gładkich powierzchni optymalny do materiałów z grupy M.
	RM2090	Odporny na ścieranie pokrywany gatunek o geometrii przeznaczonej do materiałów z grupy M. Optymalny do materiałów z grupy M.
	RS2090	Odporny na ścieranie pokrywany gatunek o geometrii przeznaczonej do materiałów z grupy S. Optymalny do materiałów z grupy S.



Rozwiertaki do otworów nieprzelotowych i przelotowych Ø 2,97-6,00 mm



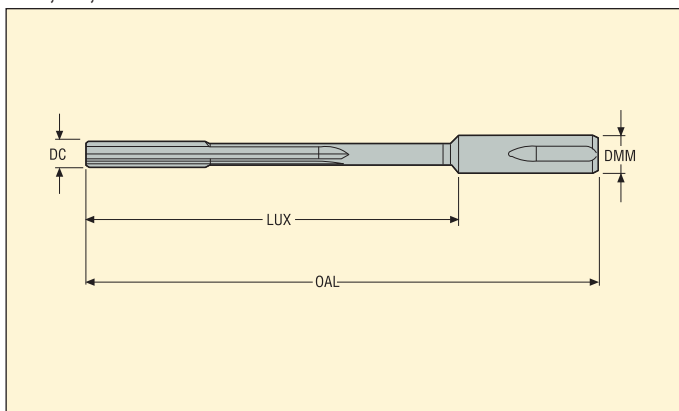
DC	Śr. otworu ISO (mm)	Minm. śred. otworu/maks. (mm)	Minm. śred. otworu/maks. (cale)	Wielkość wiertła Seco (mm)	Oznaczenie	Wymiary w mm				Geometrie			Gatunki		
						⌀	LUX	DMM	OAL	Wielkość korpusu	EB45	EB845	EB25	RX2000	H15
2,97	2,97 H7	2,970/2,980	.1169/.1173	2,8-2,9	NF06-2.97 H7-EB..	4	40	6	60	NFQF06...	■	□	□	02728852	□
2,98	2,98 H7	2,980/2,990	.1173/.1177	2,8-2,9	NF06-2.98 H7-EB..	4	40	6	60	NFQF06...	■	□	□	02728853	□
2,99	2,99 H7/3 K7	2,990/3,000	.1177/.1181	2,8-2,9	NF06-2.99 H7-EB..	4	40	6	60	NFQF06...	■	□	□	02728854	□
3,00	3 H7	3,000/3,010	.1181/.1185	2,8-2,9	NF06-3 H7-EB..	4	40	6	60	NFQF06...	■	□	□	02728858	□
3,01	3,01 H7	3,010/3,022	.1185/.1190	2,8-2,9	NF06-3.01 H7-EB..	4	40	6	60	NFQF06...	■	□	□	02728860	□
3,02	3,02 H7/3 D7	3,020/3,032	.1189/.1194	2,9	NF06-3.02 H7-EB..	4	40	6	60	NFQF06...	■	□	□	02728862	□
3,03	3,03 H7	3,030/3,042	.1193/.1198	2,9	NF06-3.03 H7-EB..	4	40	6	60	NFQF06...	■	□	□	02728864	□
3,04	3,04 H7/3D10	3,040/3,052	.1197/.1202	2,9	NF06-3.04 H7-EB..	4	40	6	60	NFQF06...	■	□	□	02728865	□
3,05	3,05 H7	3,050/3,062	.1201/.1206	2,9	NF06-3.05 H7-EB..	4	40	6	60	NFQF06...	■	□	□	02728866	□
3,167	3,167 H7	3,167/3,179	.1247/.1252	3	NF06-3.167 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02761485	□
3,175	3,175 H7	3,187/3,175	.1255/.1250	3	NF06-3.175 H7-EB...	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02761489	□
3,49	3,49 H7	3,490/3,502	.1374/.1379	3,3-3,4	NF06-3.49 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728867	□
3,50	3,5 H7	3,500/3,512	.1378/.1383	3,3-3,4	NF06-3.5 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728868	□
3,51	3,51 H7	3,510/3,522	.1382/.1387	3,3-3,4	NF06-3.51 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728869	□
3,52	3,52 H7	3,520/3,532	.1386/.1391	3,3-3,4	NF06-3.52 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728870	□
3,97	3,97 H7	3,970/3,982	.1563/.1568	3,8-3,9	NF06-3.97 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728871	□
3,98	3,98 H7/4 P7	3,980/3,992	.1567/.1572	3,8-3,9	NF06-3.98 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728872	□
3,99	3,99 H7/4 K8	3,990/4,002	.1571/.1576	3,8-3,9	NF06-3.99 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728873	□
4,00	4 H7	4,000/4,012	.1575/.1580	3,8-3,9	NF06-4 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728874	□
4,01	4,01 H7/4 F7	4,010/4,022	.1579/.1583	3,8-3,9	NF06-4.01 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728875	□
4,02	4,02 H7/4 E7	4,020/4,032	.1583/.1587	3,9	NF06-4.02 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728876	□
4,03	4,03 H7/4 D7	4,030/4,042	.1587/.1591	3,9	NF06-4.03 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728877	□
4,04	4,04 H7	4,040/4,052	.1591/.1595	3,9	NF06-4.04 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728879	□
4,05	4,05 H7	4,050/4,062	.1594/.1599	3,9	NF06-4.05 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728880	□
4,50	4,5 H7	4,500/4,512	.1772/.1776	4,3-4,4	NF06-4.5 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728881	□
4,75	4,75 H7	4,762/4,750	.1875/.1870	4,5	NF06-4.750 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02761490	□
4,762	4,762 H7	4,774/4,762	.1880/.1875	4,5	NF06-4.762 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02761494	□
4,97	4,97 H7	4,970/4,982	.1957/.1961	4,8-4,9	NF06-4.97 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728882	□
4,98	4,98 H7/5 P7	4,980/4,992	.1961/.1965	4,8-4,9	NF06-4.98 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728883	□
4,99	4,99 H7/5 K8	4,990/5,002	.1965/.1969	4,8-4,9	NF06-4.99 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728884	□
5,00	5 H7	5,000/5,012	.1969/.1973	4,8-4,9	NF06-5 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728927	□
5,01	5,01 H7/5 F7	5,010/5,022	.1972/.1977	4,8-4,9	NF06-5.01 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728928	□
5,02	5,02 H7/5 E7	5,020/5,032	.1976/.1981	4,9	NF06-5.02 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728929	□
5,03	5,03 H7/5 D7	5,030/5,042	.1980/.1985	4,9	NF06-5.03 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728930	□
5,04	5,04 H7	5,040/5,052	.1984/.1989	4,9	NF06-5.04 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728931	□
5,05	5,05 H7	5,050/5,062	.1988/.1993	4,9	NF06-5.05 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728932	□
5,50	5,5 H7	5,500/5,512	.2165/.2170	5,3-5,4	NF06-5.5 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728933	□
5,97	5,97 H7	5,970/5,982	.2350/.2355	5,8-5,9	NF06-5.97 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728934	□
5,98	5,98 H7/6 P7	5,980/5,992	.2354/.2359	5,8-5,9	NF06-5.98 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728935	□
5,99	5,99 H7/6 K8	5,990/6,002	.2358/.2363	5,8-5,9	NF06-5.99 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728936	□
6,00	6 H7	6,000/6,012	.2362/.2367	5,8-5,9	NF06-6 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728937	□

■ Pozycja standardowa. □ Pozycja niestandardowa. Prosimy o sprawdzenie dostępności w aktualnym cenniku

Uwaga: Podczas zamawiania rozwiertaków Nanofix ze specjalną średnicą, proszę określić średnicę i tolerancję.

Przykładowe zamówienie: NF10-10,187/10,213-EB845, RX2000

Rozwiertaki do otworów nieprzelotowych i przelotowych Ø 6,01-9,512 mm

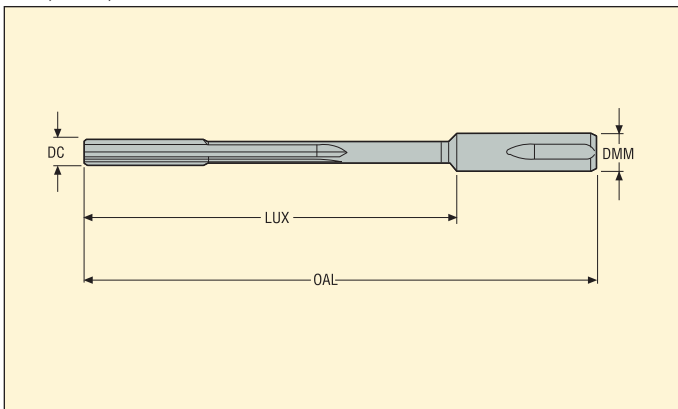


DC	Śr. otworu ISO (mm)	Minm. śred. otworu/maks. (mm)	Minm. śred. otworu/maks. (cale)	Wielkość wiertła Seco (mm)	Oznaczenie	⌘	Wymiary w mm				Geometrie			Gatunki	
							LUX	DMM	OAL	Wielkość korpusu	EB45	EB845	EB25	RX2000	H15
6,01	6,01 H7/6 F7	6,010/6,025	.2366/ .2372	5,8-5,9	NF06-6.01 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728938	□
6,02	6,02 H7/6 E7	6,020/6,035	.2370/ .2376	5,9	NF06-6.02 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728939	□
6,03	6,03 H7/6 D7	6,030/6,045	.2374/ .2380	5,9	NF06-6.03 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728940	□
6,04	6,04 H7	6,040/6,055	.2378/ .2384	5,9	NF06-6.04 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728941	□
6,05	6,05 H7	6,050/6,065	.2382/ .2388	5,9	NF06-6.05 H7-EB..	4	60	6	80	NFQF06...	■	□	□	02728942	□
6,334	6,334 H7	6,334/6,349	.2494/ .2500	6,1-6,2	NF10-6.334 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02761987	□
6,35	6,35 H7	6,35/6,365	.2500/ .2506	6,2	NF10-6.350 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02762016	□
6,375	6,375 H7	6,375/6,39	.2510/ .2516	6,2	NF10-6.375 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02762017	□
6,50	6,5 H7	6,500/6,515	.2559/ .2565	6,3-6,35-6,4	NF10-6.5 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728943	□
6,97	6,97 H7	6,970/6,985	.2744/ .2750	6,8-6,9	NF10-6.97 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728946	□
6,98	6,98 H7	6,980/6,995	.2748/ .2754	6,8-6,9	NF10-6.98 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728947	□
6,99	6,99 H7/7 K7	6,990/7,005	.2752/ .2758	6,8-6,9	NF10-6.99 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728948	□
7,00	7 H7	7,000/7,015	.2756/ .2762	6,8-6,9	NF10-7 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728949	□
7,01	7,01 H7	7,010/7,025	.2760/ .2766	6,8-6,9	NF10-7.01 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728950	□
7,02	7,02 H7	7,020/7,035	.2764/ .2770	6,9	NF10-7.02 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728951	□
7,03	7,03 H7/7 E8	7,030/7,045	.2768/ .2774	6,9	NF10-7.03 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728952	□
7,04	7,04 H7/7 D7	7,040/7,055	.2772/ .2778	6,9	NF10-7.04 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728953	□
7,05	7,05 H7	7,050/7,065	.2776/ .2781	6,9	NF10-7.05 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728954	□
7,50	7,5 H7	7,500/7,515	.2953/ .2959	7,3-7,4	NF10-7.5 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728955	□
7,937	7,937 H7	7,937/7,952	.3125/ .3131	7,8	NF10-7.9375 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02762018	□
7,97	7,97 H7	7,970/7,985	.3138/ .3144	7,8-7,9	NF10-7.97 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728956	□
7,98	7,98 H7	7,980/7,995	.3142/ .3148	7,8-7,9	NF10-7.98 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728957	□
7,99	7,99 H7/8 K7	7,990/8,005	.3146/ .3152	7,8-7,9	NF10-7.99 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728958	□
8,00	8 H7	8,000/8,015	.3150/ .3156	7,8-7,9	NF10-8 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728959	□
8,01	8,01 H7	8,010/8,025	.3154/ .3159	7,8-7,9	NF10-8.01 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728960	□
8,02	8,02 H7	8,020/8,035	.3157/ .3163	7,9	NF10-8.02 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728961	□
8,03	8,03 H7/8 E8	8,030/8,045	.3161/ .3167	7,9	NF10-8.03H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728962	□
8,04	8,04 H7/8 D7	8,040/8,055	.3165/ .3171	7,9	NF10-8.04 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728963	□
8,05	8,05 H7	8,050/8,065	.3169/ .3175	7,9	NF10-8.05 H7-EB..	6	83	10	115	NFQF10...	■	□	□	02728964	□
8,50	8,5 H7	8,500/8,515	.3346/ .3352	8,3-8,338-8,4	NF10-8.5 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728965	□
8,97	8,97 H7	8,970/8,985	.3531/ .3537	8,8-8,9	NF10-8.97 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728966	□
8,98	8,98 H7	8,980/8,995	.3535/ .3541	8,8-8,9	NF10-8.98 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728967	□
8,99	8,99 H7/9 K7	8,990/9,005	.3539/ .3545	8,8-8,9	NF10-8.99 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728968	□
9,00	9 H7	9,000/9,015	.3543/ .3549	8,8-8,9	NF10-9 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728974	□
9,01	9,01 H7	9,010/9,025	.3547/ .3553	8,8-8,9	NF10-9.01 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728975	□
9,02	9,02 H7	9,020/9,035	.3551/ .3557	8,9	NF10-9.02 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728976	□
9,03	9,03 H7/9 E8	9,030/9,045	.3555/ .3561	8,9	NF10-9.03 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728977	□
9,04	9,04 H7/9 D7	9,040/9,055	.3559/ .3565	8,9	NF10-9.04 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728978	□
9,05	9,05 H7	9,050/9,065	.3563/ .3569	8,9	NF10-9.05 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728979	□
9,50	9,5 H7	9,500/9,515	.3740/ .3746	9,3-9,4	NF10-9.5 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728980	□
9,512	9,512 H7	9,512/9,527	.3745/ .3751	9,3-9,4	NF10-9.5123 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02762019	□

■ Pozycja standardowa. □ Pozycja niestandardowa. Prosimy o sprawdzenie dostępności w aktualnym cenniku

Uwaga: Podczas zamawiania rozwiertaków Nanofix ze specjalną średnicą, proszę określić średnicę i tolerancję.

Przykładowe zamówienie: NF10-10,187/10,213-EB45, RX2000



DC	Śr. otworu ISO (mm)	Minm. śred. otworu/maks. (mm)	Minm. śred. otworu/maks. (cale)	Wielkość wiertła Seco (mm)	Oznaczenie	Wymiary w mm				Geometrie			Gatunki		
						⌘	LUX	DMM	OAL	Wielkość korpusu	EB45	EB845	EB25	RX2000	H15
9,525	9,525 H7	9,525/9,54	.3750/.3756	9,8-9,9	NF10-9.525 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02762020	□
9,97	9,97 H7	9,970/9,985	.3925/.3931	9,8-9,9	NF10-9.97 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728981	□
9,98	9,98 H7	9,980/9,995	.3929/.3935	9,8-9,9	NF10-9.98 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728982	□
9,99	9,99 H7/10 K7	9,990/10,005	.3933/.3939	9,8-9,9	NF10-9.99 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728983	□
10,00	10 H7	10,000/10,015	.3937/.3943	9,8-9,9	NF10-10 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728986	□
10,01	10,01 H7	10,010/10,028	.3941/.3948	9,8-9,9	NF10-10.01 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728987	□
10,02	10,02 H7	10,020/10,038	.3945/.3952	9,8-9,9	NF10-10.02 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728988	□
10,03	10,03 H7/10 E8	10,030/10,048	.3949/.3956	9,9	NF10-10.03 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728989	□
10,04	10,04 H7/10 D7	10,040/10,058	.3953/.3960	9,9	NF10-10.04 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728990	□
10,05	10,05 H7	10,050/10,068	.3957/.3964	9,9	NF10-10.05 H7-EB..	6	93	10	125	NFQF10...	■	□	□	02728991	□
10,50	10,5 H7	10,500/10,518	.4134/.4141	10,319-10,4	NF10-10.5 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02728992	□
10,97	10,97 H7	10,970/10,988	.4319/.4326	10,8	NF10-10.97 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02728994	□
10,98	10,98 H7	10,980/10,998	.4323/.4330	10,8	NF10-10.98 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02728995	□
10,99	10,99 H7	10,990/11,008	.4327/.4334	10,8	NF10-10.99 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02728996	□
11,00	11 H7	11,000/11,018	.4331/.4338	10,8	NF10-11 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02728997	□
11,01	11,01 H7	11,010/11,028	.4335/.4342	10,8	NF10-11.01 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02728998	□
11,02	11,02 H7/11 F8	11,020/11,038	.4339/.4346	10,8	NF10-11.02 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729001	□
11,03	11,03 H7	11,030/11,048	.4343/.4350	10,8	NF10-11.03 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729003	□
11,04	11,04 H7/11 E7	11,040/11,058	.4346/.4354	10,8	NF10-11.04 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729004	□
11,05	11,05 H7/11 D7	11,050/11,068	.4350/.4357	10,8	NF10-11.05 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729005	□
11,112	11,112 H7	11,112/11,130	.4375/.4382	10,9-11	NF10-11.112 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02762021	□
11,50	11,5 H7	11,500/11,518	.4528/.4535	11,3	NF10-11.5 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729007	□
11,97	11,97 H7	11,970/11,988	.4713/.4720	11,8	NF10-11.97 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729008	□
11,98	11,98 H7	11,980/11,998	.4717/.4724	11,8	NF10-11.98 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729009	□
11,99	11,99 H7	11,990/12,008	.4720/.4728	11,8	NF10-11.99 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729010	□
12,00	12 H7	12,000/12,018	.4724/.4731	11,8	NF10-12 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729011	□
12,01	12,01 H7	12,010/12,028	.4728/.4735	11,8	NF10-12.01 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729012	□
12,02	12,02 H7/12 F8	12,020/12,038	.4732/.4739	11,8-11,906	NF10-12.02 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729013	□
12,03	12,03 H7	12,030/12,048	.4736/.4743	11,8-11,906	NF10-12.03 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729014	□
12,04	12,04 H7/12 E7	12,040/12,058	.4740/.4747	11,8-11,906	NF10-12.04 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729015	□
12,05	12,05 H7/12 D7	12,050/12,068	.4744/.4751	11,8-11,906	NF10-12.05 H7-EB..	6	114	10	145	NFQF10...	■	□	□	02729016	□

Przykładowe zamówienie: NF10-10,187/10,213-EB845, RX2000

A collection of various metal drill bits and end mills arranged diagonally on a white background. The tools include several long, thin drill bits with different coatings (yellow, black, and silver) and several shorter, wider end mills with silver-colored finishes.

-
- Technical drawing of a 1/2 inch hex key. The drawing shows the hex key with dimensions labeled: DC (Drive Center), LUX (Length of Hex), OAL (Overall Length), and DMM (Drive Mounting).

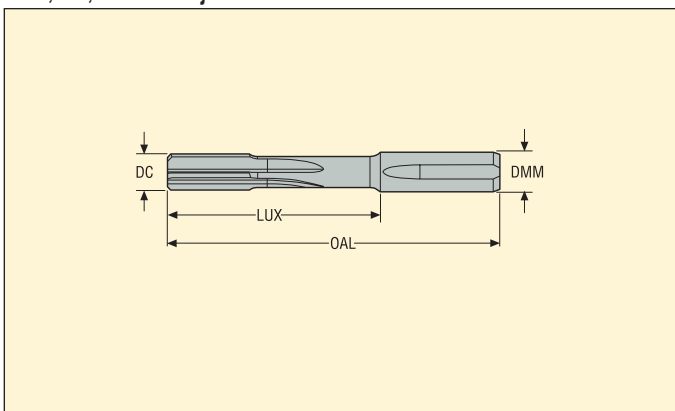
[illegible]

Przykładowe zamówienie: NF10-10,187/10,213-EB845, RS2090

Rozwiertaki do otworów nieprzelotowych i przelotowych Ø 2,97-6,00 mm - wersja krótka



• Gatunki i geometrie patrz str. 272-273



DC	Minm. śred. otworu / maks. (mm)	Minm. śred. otworu/ maks. (cale)	Oznaczenie		Wymiary w mm			
					LUX	DMM	OAL	Wielkość korpusu
2,97	2,97 / 2,98	.1169/ .1173	NS06-2.97H7-EB...	4	25,0	6,0	45,0	NFQF06...
2,98	2,98 / 2,99	.1173/ .1177	NS06-2.98H7-EB...	4	25,0	6,0	45,0	NFQF06...
2,99	2,99 / 3,0	.1177/ .1181	NS06-2.99H7-EB...	4	25,0	6,0	45,0	NFQF06...
3,0	3,0 / 3,01	.1181/ .1185	NS06-3.00H7-EB...	4	25,0	6,0	45,0	NFQF06...
3,01	3,01 / 3,022	.1185/ .1190	NS06-3.01H7-EB...	4	25,0	6,0	45,0	NFQF06...
3,02	3,02 / 3,032	.1189/ .1194	NS06-3.02H7-EB...	4	25,0	6,0	45,0	NFQF06...
3,03	3,03 / 3,042	.1193/ .1198	NS06-3.03H7-EB...	4	25,0	6,0	45,0	NFQF06...
3,04	3,04 / 3,052	.1197/ .1202	NS06-3.04H7-EB...	4	25,0	6,0	45,0	NFQF06...
3,05	3,05 / 3,062	.1201/ .1206	NS06-3.05H7-EB...	4	25,0	6,0	45,0	NFQF06...
3,167	3,167 / 3,167	.1247/ .1247	NS06-3.167H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
3,175	3,175 / 3,187	.1250/ .1255	NS06-3.175H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
3,49	3,49 / 3,502	.1374/ .1379	NS06-3.49H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
3,5	3,5 / 3,512	.1378/ .1383	NS06-3.50H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
3,51	3,51 / 3,522	.1382/ .1387	NS06-3.51H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
3,52	3,52 / 3,532	.1386/ .1391	NS06-3.52H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
3,97	3,97 / 3,982	.1563/ .1568	NS06-3.97H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
3,98	3,98 / 3,992	.1567/ .1572	NS06-3.98H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
3,99	3,99 / 4,002	.1571/ .1576	NS06-3.99H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
4,0	4,0 / 4,012	.1575/ .1580	NS06-4.00H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
4,01	4,01 / 4,022	.1579/ .1583	NS06-4.01H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
4,02	4,02 / 4,032	.1583/ .1587	NS06-4.02H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
4,03	4,03 / 4,042	.1587/ .1591	NS06-4.03H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
4,04	4,04 / 4,052	.1591/ .1595	NS06-4.04H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
4,05	4,05 / 4,062	.1594/ .1599	NS06-4.05H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
4,5	4,5 / 4,512	.1772/ .1776	NS06-4.50H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
4,75	4,75 / 4,762	.1870/ .1875	NS06-4.750H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
4,762	4,762 / 4,774	.1875/ .1880	NS06-4.762H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
4,97	4,97 / 4,982	.1957/ .1961	NS06-4.97H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
4,98	4,98 / 4,992	.1961/ .1965	NS06-4.98H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
4,99	4,99 / 5,002	.1965/ .1969	NS06-4.99H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
5,0	5,0 / 5,012	.1969/ .1973	NS06-5.00H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
5,01	5,01 / 5,022	.1972/ .1977	NS06-5.01H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
5,02	5,02 / 5,032	.1976/ .1981	NS06-5.02H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
5,03	5,03 / 5,042	.1980/ .1985	NS06-5.03H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
5,04	5,04 / 5,052	.1984/ .1989	NS06-5.04H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
5,05	5,05 / 5,062	.1988/ .1993	NS06-5.05H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
5,5	5,5 / 5,512	.2165/ .2170	NS06-5.50H7-EB...	4	30,0	6,0	50,0	NFQF06...
5,97	5,97 / 5,982	.2350/ .2355	NS06-5.97H7-EB...	4	31,0	6,0	50,0	NFQF06...
5,98	5,98 / 5,992	.2354/ .2359	NS06-5.98H7-EB...	4	31,0	6,0	50,0	NFQF06...
5,99	5,99 / 6,002	.2358/ .2363	NS06-5.99H7-EB...	4	31,0	6,0	50,0	NFQF06...
6,0	6,0 / 6,012	.2362/ .2367	NS06-6.00H7-EB...	4	31,0	6,0	50,0	NFQF06...

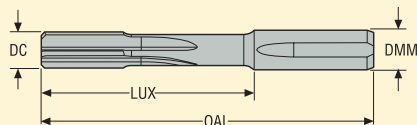
Uwaga: Podczas zamawiania rozwiertaków Nanofix ze specjalną średnicą, proszę określić średnicę i tolerancję.

Przykładowe zamówienie: NS10-10,187/10,213-EB845, RX2000

Rozwiertaki do otworów nieprzelotowych i przelotowych Ø 6,01-9,512 mm - wersja krótka



• Gatunki i geometrie patrz str. 272-273



DC	Minm. śred. otworu / maks. (mm)	Minm. śred. otworu/ maks. (cale)	Oznaczenie		Wymiary w mm				Wielkość korpusu
					LUX	DMM	OAL		
6,01	6,01 / 6,025	.2366/ .2372	NS06-6.01H7-EB...	4	31,0	6,0	50,0	NFQF06...	
6,02	6,02 / 6,035	.2370/ .2376	NS06-6.02H7-EB...	4	31,0	6,0	50,0	NFQF06...	
6,03	6,03 / 6,045	.2374/ .2380	NS06-6.03H7-EB...	4	31,0	6,0	50,0	NFQF06...	
6,04	6,04 / 6,055	.2378/ .2384	NS06-6.04H7-EB...	4	31,0	6,0	50,0	NFQF06...	
6,05	6,05 / 6,065	.2382/ .2388	NS06-6.05H7-EB...	4	31,0	6,0	50,0	NFQF06...	
6,334	6,334 / 6,349	.2494/ .2500	NS10-6.334H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
6,35	6,35 / 6,365	.2500/ .2506	NS10-6.350H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
6,375	6,375 / 6,39	.2510/ .2516	NS10-6.375H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
6,5	6,5 / 6,515	.2559/ .2565	NS10-6.5H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
6,97	6,97 / 6,985	.2744/ .2750	NS10-6.97H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
6,98	6,98 / 6,995	.2748/ .2754	NS10-6.98H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
6,99	6,99 / 7,005	.2752/ .2758	NS10-6.99H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
7,0	7,0 / 7,015	.2756/ .2762	NS10-7.00H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
7,01	7,01 / 7,025	.2760/ .2766	NS10-7.01H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
7,02	7,02 / 7,035	.2764/ .2770	NS10-7.02H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
7,03	7,03 / 7,045	.2768/ .2774	NS10-7.03H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
7,04	7,04 / 7,055	.2772/ .2778	NS10-7.04H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
7,05	7,05 / 7,065	.2776/ .2781	NS10-7.05H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
7,5	7,5 / 7,515	.2953/ .2959	NS10-7.50H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
7,9375	7,9375 / 7,952	.3125/ .3131	NS10-7.9375H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
7,97	7,97 / 7,985	.3138/ .3144	NS10-7.97H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
7,98	7,98 / 7,995	.3142/ .3148	NS10-7.98H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
7,99	7,99 / 8,005	.3146/ .3152	NS10-7.99H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
8,0	8,0 / 8,015	.3150/ .3156	NS10-8.00H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
8,01	8,01 / 8,025	.3154/ .3159	NS10-8.01H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
8,02	8,02 / 8,035	.3157/ .3163	NS10-8.02H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
8,03	8,03 / 8,045	.3161/ .3167	NS10-8.03H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
8,04	8,04 / 8,055	.3165/ .3171	NS10-8.04H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
8,05	8,05 / 8,065	.3169/ .3175	NS10-8.05H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
8,5	8,5 / 8,515	.3346/ .3352	NS10-8.50H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
8,97	8,97 / 8,985	.3531/ .3537	NS10-8.97H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
8,98	8,98 / 8,995	.3535/ .3541	NS10-8.98H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
8,99	8,99 / 9,005	.3539/ .3545	NS10-8.99H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
9,0	9,0 / 9,015	.3543/ .3549	NS10-9.00H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
9,01	9,01 / 9,025	.3547/ .3553	NS10-9.01H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
9,02	9,02 / 9,035	.3551/ .3557	NS10-9.02H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
9,03	9,03 / 9,045	.3555/ .3561	NS10-9.03H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
9,04	9,04 / 9,055	.3559/ .3565	NS10-9.04H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
9,05	9,05 / 9,065	.3563/ .3569	NS10-9.05H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
9,5	9,5 / 9,515	.3740/ .3746	NS10-9.50H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	
9,5123	9,5123 / 9,527	.3745/ .3751	NS10-9.5123H7-EB...	6	46,0	10,0	78,0	NFQF10	

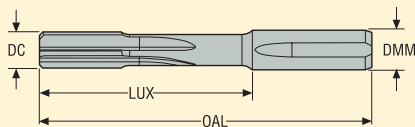
Uwaga: Podczas zamawiania rozwiertaków Nanofix ze specjalną średnicą, proszę określić średnicę i tolerancję.

Przykładowe zamówienie: NS10-10,187/10,213-EB845, RX2000

Rozwiertaki do otworów nieprzelotowych i przelotowych Ø 9,525-12,05 mm - wersja krótka

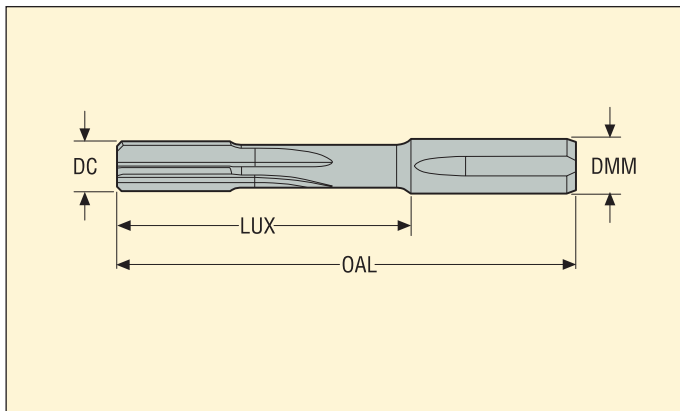


- Gatunki i geometrie patrz str. 272-273

[illegible]

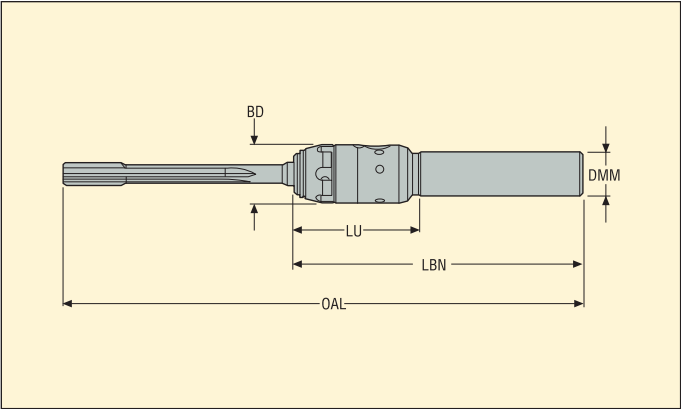
Uwaga: Podczas zamawiania rozwiertaków Nanofix ze specjalną średnicą, proszę określić średnicę i tolerancję.

Przykładowe zamówienie: NS10-10.187/10.213-EB845. RX2000

[illegible]

Przykładowe zamówienie: NS10-10,187/10,213-EB845, RS2090

Nanofix - Oprawki - metryczne



Numer produktu	Oznaczenie	Wymiary w mm				
		DC	DMM	BD	LU	LBN
02729036	NFQF06-03700-10N1	2,97-6,05	10	16	37	80
02729037	NFQF06-03300-12N1	2,97-6,05	12	16	35	80
02729041	NFQF06-03000-16N1	2,97-6,05	16	16	30	80
02729044	NFQF10-05200-12N1	6,051-12,05	12	23	52	100
02729045	NFQF10-04900-16N1	6,051-12,05	16	23	49	100
02729046	NFQF10-04700-20N1	6,051-12,05	20	23	47	100

	Długość standardowa	Wersja krótka
DC	OAL	OAL
2,970-3,050	124,5	109,5
3,051-6,050	144,5	113,5
6,051-8,050	189,5	152,5
8,051-10,050	199,5	152,5
10,051-12,050	219,5	162,5

Części zamienne

	Zapasyowy mechanizm mocujący	Klucz
2,97-6,050	NF06-CLKI	CLC06KEY
6,051-12,050	NF10-CLKI	CLC10KEY

Zapasyowy mechanizm mocujący dla oprawek Nanofix zawiera:

- 1 nakrętka mocująca
- 1 pierścień sprężynujący
- 3 kulki (śred. 3,5 mm dla NF06 oraz śred. 5 mm dla NF10)
- 1 kulka zabezpieczająca (śred. 3 mm dla NF06 oraz śred. 4 mm dla NF10)
- 1 o-ring

Uwaga: Kulki zabezpieczającej nie pokazano na rysunku

Parametry skrawania – NF/NS...-EB845

SMG		$a_p (\varnothing)$		f		v_c		
		$z=4$	$z=6$	$z=4$	$z=6$	H15	CP20	RX2000
P3	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	-	60 (30-100)	80 (30-150)
P4	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	-	50 (30-80)	60 (30-120)
P5	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
P6	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
P7	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
P8	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)
P11	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)
P12	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	12 (8-15)	25 (15-45)	30 (15-65)
M1	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	12 (9-15)	25 (15-40)	35 (20-60)
M2	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	25 (15-40)	35 (20-60)
M3	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	25 (15-40)	35 (20-60)
M4	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	20 (10-30)	25 (15-40)
M5	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	20 (10-30)	25 (15-40)
K1	NF/NS-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)
K2	NF/NS-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	-	25 (20-40)	40 (30-70)
K3	NF/NS-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)
K4	NF/NS-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)
K5	NF/NS-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)
K6	NF/NS-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	-	60 (40-100)	80 (30-150)
K7	NF/NS-EB845	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	-	60 (40-100)	80 (30-150)
S1	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	15 (8-20)	20 (10-25)
S2	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	15 (8-20)	20 (10-25)
S3	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	15 (8-20)	20 (10-25)
S11	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)
S12	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)
S13	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)
H3	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H5	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H7	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H8	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H11	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H12	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H21	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H31	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
PM1	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)
PM2	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)
PM3	NF/NS-EB845	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)

Parametry skrawania – NF/NS-EB25

SMG		$a_p (\varnothing)$		f		v_c		
		$z=4$	$z=6$	$z=4$	$z=6$	H15	CP20	RX2000
P1	NF/NS-EB25	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)
P2	NF/NS-EB25	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)
P3	NF/NS-EB25	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)
P4	NF/NS-EB25	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,7	0,5-1	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
P5	NF/NS-EB25	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,7	0,5-1	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
P6	NF/NS-EB25	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,7	0,5-1	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
P7	NF/NS-EB25	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,7	0,5-1	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
M1	NF/NS-EB25	0,08-0,15	0,10-0,15	0,3-0,7	0,5-1	-	25 (15-40)	35 (20-60)
K1	NF/NS-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)
K2	NF/NS-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2	-	25 (20-40)	40 (30-70)
K3	NF/NS-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)
K4	NF/NS-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)
K5	NF/NS-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)
K6	NF/NS-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2	-	60 (40-100)	80 (30-150)
K7	NF/NS-EB25	0,10-0,20	0,10-0,25	0,3-0,9	0,5-1,2	-	60 (40-100)	80 (30-150)
N1	NF/NS-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,3-0,9	0,5-1,2	50 (20-80)	-	-
N2	NF/NS-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,3-0,9	0,5-1,2	50 (20-80)	-	-
N3	NF/NS-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,3-0,9	0,5-1,2	50 (20-80)	-	-
N11	NF/NS-EB25	0,10-0,20	0,10-0,30	0,3-0,9	0,5-1,2	50 (20-80)	-	-
PM1	NF/NS-EB25	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,9	0,5-1,2	-	50 (30-80)	70 (40-100)
PM2	NF/NS-EB25	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,9	0,5-1,2	-	50 (30-80)	70 (40-100)
PM3	NF/NS-EB25	0,10-0,15	0,1-0,20	0,3-0,9	0,5-1,2	-	50 (30-80)	70 (40-100)

Parametry skrawania – NF/NS...-EB45

SMG		$a_p (\varnothing)$		f		v_c		
		$z=4$	$z=6$	$z=4$	$z=6$	H15	CP20	RX2000
P1	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)
P2	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)
P3	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	60 (30-100)	80 (30-150)
P4	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
P5	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
P6	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
P7	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	20 (10-25)	50 (30-80)	60 (30-120)
P8	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)
P11	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	15 (10-20)	35 (20-60)	40 (20-80)
P12	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	12 (8-15)	25 (15-45)	30 (15-65)
M1	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	12 (9-15)	25 (15-40)	35 (20-60)
M2	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	25 (15-40)	35 (20-60)
M3	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	25 (15-40)	35 (20-60)
M4	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	20 (10-30)	25 (15-40)
M5	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	20 (10-30)	25 (15-40)
K1	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)
K2	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	-	25 (20-40)	40 (30-70)
K3	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	60 (40-100)	80 (30-150)
K4	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)
K5	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	25 (15-30)	45 (30-70)	70 (40-120)
K6	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	-	60 (40-100)	80 (30-150)
K7	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,30	0,20-0,60	-	60 (40-100)	80 (30-150)
N1	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	0,20-0,60	50 (20-80)	-	80 (30-150)
N2	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	0,20-0,60	50 (20-80)	-	80 (30-150)
N3	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	0,20-0,60	50 (20-80)	-	80 (30-150)
N11	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	0,20-0,60	50 (20-80)	-	80 (30-150)
S1	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	15 (8-20)	20 (10-25)
S2	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	15 (8-20)	20 (10-25)
S3	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	15 (8-20)	20 (10-25)
S11	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)
S12	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)
S13	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	20 (15-30)	30 (15-40)	40 (20-50)
H3	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H5	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H7	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H8	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H11	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H12	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H21	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
H31	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	10 (8-15)
PM1	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)
PM2	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)
PM3	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,20	0,20-0,50	-	50 (30-80)	70 (40-100)
TS1	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	-	40 (20-60)
TS2	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	-	40 (20-60)
TS3	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	-	40 (20-60)
TS4	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	-	40 (20-60)
TP1	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	-	40 (20-60)
TP2	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	-	40 (20-60)
TP3	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	-	40 (20-60)
TP4	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	20 (15-25)	-	40 (20-60)
GR1	NF/NS-EB45	0,10-0,15	0,1-0,20	0,10-0,30	0,20-0,60	40 (80-20)	-	60 (30-120)

SMG = Grupy materiałowe Seco

 a_p = mm f = mm/obr v_c = m/min

Wszystkie parametry są wartościami początkowymi

Parametry skrawania – NF/NS...-EB45

SMG		$a_p (\emptyset)$		f		v_c			
		$z=4$	$z=6$	$z=4$	$z=6$	RN2010	RM2020	RM2090	RS2090
M1	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	25 (15-40)	40 (20-60)	-
M2	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	25 (15-40)	40 (20-60)	-
M3	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	25 (15-40)	40 (20-60)	-
M4	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	20 (10-30)	30 (15-40)	-
M5	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	-	20 (10-30)	30 (15-40)	-
N1	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	0,20-0,60	50 (20-80)	-	-	-
N2	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	0,20-0,60	50 (20-80)	-	-	-
N3	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	0,20-0,60	50 (20-80)	-	-	-
N11	NF/NS-EB45	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	0,20-0,60	50 (20-80)	-	-	-
S1	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	-	20 (10-25)
S2	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	-	20 (10-25)
S3	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	-	25 (10-25)
S11	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	-	30 (20-50)
S12	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	-	30 (20-50)
S13	NF/NS-EB45	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	-	30 (20-50)

Parametry skrawania – NF/NS...-EB845

SMG		$a_p (\emptyset)$		f		v_c		
		$z=4$	$z=6$	$z=4$	$z=6$	RM2020	RM2090	RS2090
M1	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	25 (15-40)	40 (20-60)	-
M2	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	25 (15-40)	40 (20-60)	-
M3	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	25 (15-40)	40 (20-60)	-
M4	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	25 (10-30)	30 (15-40)	-
M5	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,50	25 (10-30)	30 (15-40)	-
S1	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	20 (10-25)
S2	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	20 (10-25)
S3	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	25 (10-25)
S11	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	30 (20-50)
S12	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	30 (20-50)
S13	NF/NS-EB845	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,20	0,20-0,30	-	-	30 (20-50)

SMG = Grupy materiałowe Seco

 a_p = mm f = mm/obr v_c = m/min

Wszystkie parametry są wartościami początkowymi

Custom design – Brak konieczności oczekiwania na ofertę - Krótki czas dostawy

Konstrukcje specjalne są dostępne również dla rozwiertaków i oprawek Nanofix.

Teraz, za pomocą oprogramowania Custom Design można uzyskać wycenę własnego rozwiertaka Nanofix dla średnicy pośredniej.

Łatwość użycia, łatwość zamówienia: Należy wskazać maksymalną i minimalną średnicę otworu lub wybrać tolerancję w/g ISO.

Po wyszukaniu typu otworu odpowiedni rozwiertak Nanofix zostanie automatycznie dobrany.

Korzyści wynikające z tego rozwiązania:

- Brak konieczności oczekiwania na ofertę cenową! Cenę i termin dostawy podajemy od razu.
- Szybka wizualizacja narzędzia. Brak ryzyka pomyłki
- Krótki czas dostawy



CUSTOM DESIGN

Version 1.9.2.1

Reaming >> Nanofix >> Nanofix Monobloc Cutting Tool

Test mode (Exit) Seco mode Feedback

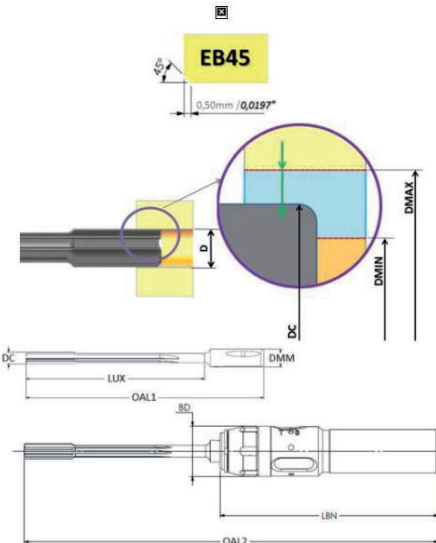
Back

Start Page

Login

English

Print this page



Step 1: Tool Specification

Step 2: Request for Quotation

Inch: ☐

	Min	Max
Material cutting choice	M3 / Medium alloy austenitic and duplex stainless steels	
Tolerance	ISO	
ISO Class	M	
ISO Quality	7	
Workpiece Diameter D	2.97	12.05
Geometry	EB45	
Grade	RM2090	
Reamer diameter D position :	45% of the workpiece tolerance	
Length of the reamer	Normal - NF06/NF10	
Number of Cutting edges Z	4	
DMM	6	
LUX	60	
OAL1	80	
OAL2	145	
LBN	80	
BD	16	
NFOF Holder Size	NFOF06	

Previous

Request quotation

Spare Parts

Designation

NF06-6M7-EB45,RM2090

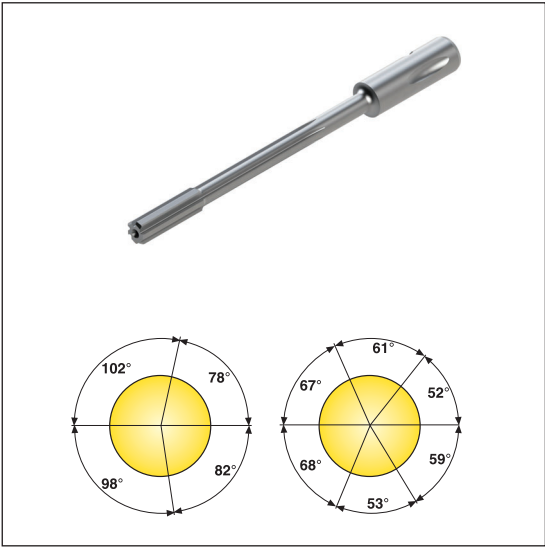
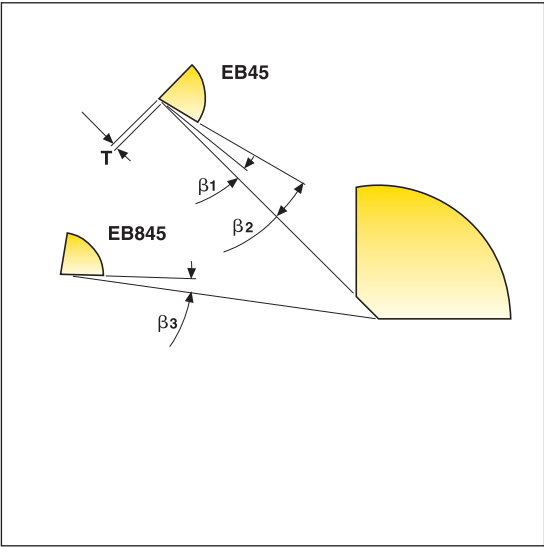
Delivery Time

Quantity: Send request

Min Quantity: 2

Max Quantity: 20

Instrukcje odnośnie ostrzenia



Nanofix Ø	β1	β2	β3	T
2,97-9,99 mm	8°	18°	8°	0,15 mm
10,00-12,050 mm				0,20 mm

Warunki techniczne:

Ściernica diamentowa

wielkość ziarna:

D6 – Dla pierwszego kąta przyłożenia (β1–β3)

D64 – Dla drugiego kąta przyłożenia (β2)

Uwaga

Ostrzenie zmniejsza średnicę rozwiertaka
Ponowne pokrywanie może zwiększać średnicę rozwiertaka
Maks. bicie na fazach czołowych 10 µm



Bifix®	Ø Zakres	Głębokość rozwiercania	Tolerancja Ø otworu	Średnice pośrednie	Chropowatość powierzchni (2)
SR80 Do otworów przelotowych 	6,875-60,500 mm	3-5-7 x D	IT 6-7	Tak, dostępne za pomocą Custom design	R _a 0,2-0,8 µm
SR81 Do otworów nieprzelotowych 	7,875-60,500 mm	3-5-7 x D	IT 6-7	Tak, dostępne za pomocą Custom design	R _a 0,2-0,8 µm
SR82 Do otworów nieprzelotowych wersja krótka 	7,875-60,500 mm	2-3-5 x D	IT 6-7	Tak, dostępne za pomocą Custom design	R _a 0,2-0,8 µm

Oznaczenia – Rozwiertaki

Jeśli klient nie zażąda inaczej, rozwiertaki projektowane są tak, aby wykonana przez nie średnica mieściła się w środku wymaganej tolerancji.

Typ rozwiertaka:

Typ 80: Otwór przelotowy

Typ 81: Otwór nieprzelotowy

Typ 82: Otwory nieprzelotowe, wersja krótka

Typy geometrii prowadzących

EN1, EN2, EN3

SR80 - 16,85 P6 - EN1 - R - 9

Średnica i tolerancja
otworu

Rodzaj chwytu: (Będzie ustalone gdy wymagana
wersja nie jest standardowa)
SR80 i SR81: R1 bez splaszczania jest standardem
SR82: R9 ze splaszczaniem jest standardem



Oznaczenia - płytki

Uwaga: Korpus rozwiertaka i płytka muszą mieć tę samą geometrię wejścia.

Wielkość płytki:

P00, P0, P1

P2, P4

Kąt natarcia:

0°, 6°, 12°

P2 - EN1 - 06 CP20

Typy geometrii prowadzących
EN1, EN2, EN3

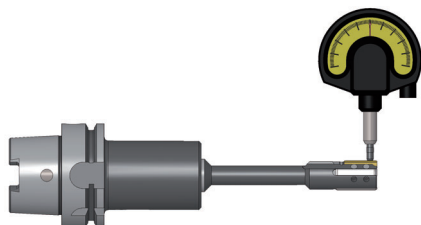
Gatunek węgla:
CP20, H15

Ustawianie i parametry skrawania

Narzędzie obrotowe

Maks. zalecane bicie: 0,02 mm.

Zalecana jest oprawka precyzyjna: Oprawka hydrauliczna, na tulejki typu D, na tulejki 5672 lub Shrinkfit.

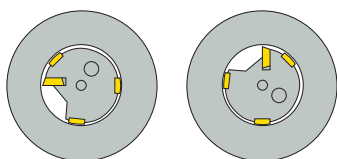


Narzędzie nieobrotowe

Zalecamy stosowanie oprawek wahliwych, patrz str. 359-363.

Nieprawidłowe usuwanie wiórów

Zalecane ustawienie płytki dla narzędzi nieobrotowych (patrz rysunek, widok z przodu narzędzi).



Wymagania odnośnie chłodzenia

Celem uzyskania maksymalnej trwałości ostrza oraz jakości otworu należy spełnić poniższe wymagania.

Zalecane jest chłodzenie przez narzędzie. Zewnętrzne chłodzenie można stosować gdy głębokość rozwiercania $< 2 \times D$.

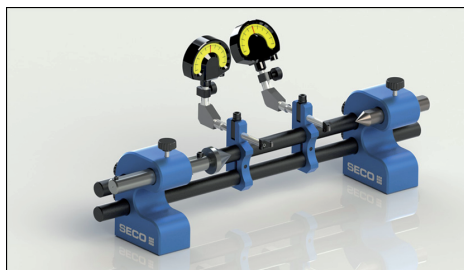
Dobrej jakości olej rozpuszczalny z dodatkiem min. 40% oleju mineralnego. Do stali nierdzewnej zaleca się olej bez domieszek.

Koncentracja min 6-8%

Filtr 30–50 μm

Wydatek min. 0,5 l/min/mm średnicy rozwiertaka. (Np.: Rozwiertak $\varnothing 10$, min. wydatek to 5 l/min).

Przyrząd do ustawiania



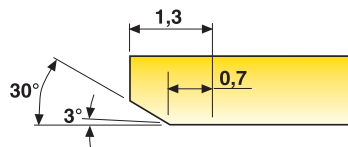
SF-60200-C160C190: Nr produktu 02885396

- Stanowisko poziome
- Pierwszy wybór dla $\varnothing$ mniejsze niż 60 mm
- 2 czujniki
- Maksymalne $\varnothing$ narzędzia: 60,5 mm
- Maksymalna długość narzędzia: 200 mm

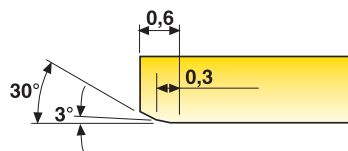
Wybór płytki - Wybór geometria wejścia

EN1 – Informacje ogólne

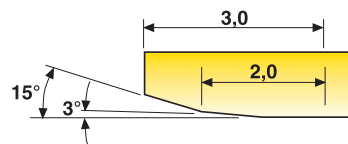
Maksymalny naddatek $\varnothing$ 0,5 mm.
Chropowość pow. (R_a 0,3 - 0,8 μ m)

**EN2 - Krótka geometria wejścia**

Maksymalny naddatek $\varnothing$ 0,3 mm.
Chropowość pow. (R_a 0,4 - 1,2 μ m)
Maksymalny posuw $f = 0,2$ mm/obr.
Stosować tylko tam, gdzie wymagana jest krótka geometria. Zaprojektowany do otworów nieprzelotowych.

**EN3 - Najlepsza gładkość powierzchni**

Maksymalny naddatek $\varnothing$ 0,5 mm.
Chropowość pow. (R_a 0,2 - 0,6 μ m)
Do wszystkich materiałów oprócz aluminium.
Stosować gdy R_a powinno być $< 0,3-0,4$ μ m.



Rozwiertak i płytka muszą mieć tę samą geometrię wejścia.

Gatunek węgla i kąt natarcia

Należy zastosować tabelę ze strony 475 aby zakwalifikować materiał do grupy SMG.

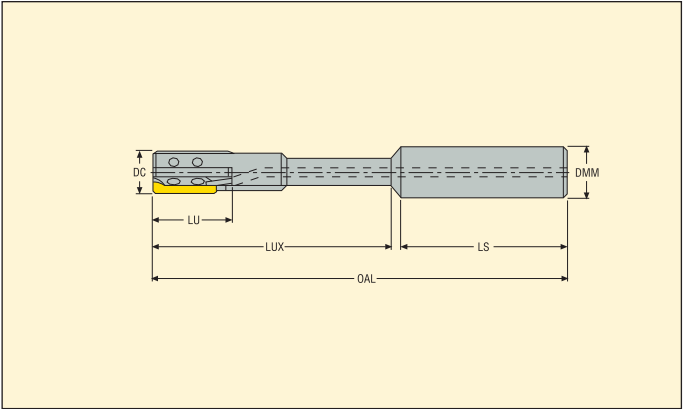
Stosować tabelę zalecanych płytek i parametrów skrawania na stronie 303-305 aby dobrać gatunek i kąt natarcia.

Program płytek przedstawiono na stronie 301.

Do otworów przelotowych Ø 6H6-26H6 – Chwyt typu R1, cylindryczny bez splaszczenia



- Informacje o płytkach na str. 301
- Chłodzenie wewnętrzne



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm					Wielkość płytki
		OAL	LS	LUX	LU	DMM	
7	SR80-7H6-EN1	105	40	63	25	10	P0-EN1-xx
8	SR80-8H6-EN1	115	40	73	25	10	P0-EN1-xx
9	SR80-9H6-EN1	115	40	73	25	10	P1-EN1-xx
10	SR80-10H6-EN1	115	40	74	25	10	P1-EN1-xx
11	SR80-11H6-EN1	133	48	81	25	16	P1-EN1-xx
12	SR80-12H6-EN1	133	48	81	25	16	P1-EN1-xx
13	SR80-13H6-EN1	133	48	81	25	16	P2-EN1-xx
14	SR80-14H6-EN1	133	48	81	25	16	P2-EN1-xx
15	SR80-15H6-EN1	133	48	82	25	16	P2-EN1-xx
16	SR80-16H6-EN1	133	48	82	25	16	P2-EN1-xx
17	SR80-17H6-EN1	155	50	100	25	20	P2-EN1-xx
18	SR80-18H6-EN1	155	50	100	25	20	P2-EN1-xx
19	SR80-19H6-EN1	155	50	100	25	20	P2-EN1-xx
20	SR80-20H6-EN1	155	50	100	30	20	P4-EN1-xx
21	SR80-21H6-EN1	191	56	128	30	25	P4-EN1-xx
22	SR80-22H6-EN1	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
23	SR80-23H6-EN1	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
24	SR80-24H6-EN1	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
25	SR80-25H6-EN1	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
26	SR80-26H6-EN1	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx

Części zamienne

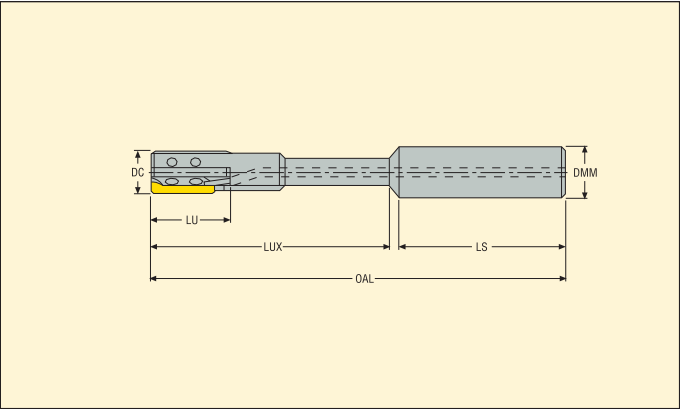
Dla Ø (mm)	Mocowanie	Śruba mocująca	Kulka ustalająca	Śruba regulacyjna	Klucz ustawczy	Klucz dynam.*	Wielk. mom.
7-8	SR-B0	LH2040	BB1.5	SH2020	0.9 SMS795	-	-
9	SR-B1	LH2540	BB2.0	SH2025	1.3 SMS795	H00-1305	0,5 Nm
10-12	SR-B2	LH2540	BB2.0	SH2525	1.3 SMS795	H00-1305	0,5 Nm
13-19	SR-B3	LH3050	BB2.5	SH2540	1.5 SMS795	H00-1509	0,9 Nm
20-60	SR-B5	LH4010	BB3.0	SH3060	2SMS795	H00-2020	2,0 Nm

*Klucz dynamometryczny zawierający wkładkę.

Do otworów przelotowych Ø 27H6–60H6 – Chwyt typu R1, cylindryczny bez spłaszczenia



- Informacje o płytkach na str. 301
- Chłodzenie wewnętrzne



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm					Wielkość płytki
		OAL	LS	LUX	LU	DMM	
27	SR80-27H6-EN1	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
28	SR80-28H6-EN1	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
29	SR80-29H6-EN1	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
30	SR80-30H6-EN1	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
31	SR80-31H6-EN1	221	56	160	30	25	P4-EN1-xx
32	SR80-32H6-EN1	221	56	160	30	25	P4-EN1-xx
34	SR80-34H6-EN1	226	56	165	30	25	P4-EN1-xx
35	SR80-35H6-EN1	226	56	165	30	25	P4-EN1-xx
36	SR80-36H6-EN1	226	56	166	30	25	P4-EN1-xx
38	SR80-38H6-EN1	226	56	166	30	25	P4-EN1-xx
40	SR80-40H6-EN1	226	56	166	30	25	P4-EN1-xx
42	SR80-42H6-EN1	226	56	167	30	25	P4-EN1-xx
44	SR80-44H6-EN1	226	56	167	30	25	P4-EN1-xx
48	SR80-48H6-EN1	226	56	168	30	25	P4-EN1-xx
50	SR80-50H6-EN1	226	56	168	30	25	P4-EN1-xx
52	SR80-52H6-EN1	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx
54	SR80-54H6-EN1	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx
58	SR80-58H6-EN1	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx
60	SR80-60H6-EN1	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx

Części zamienne

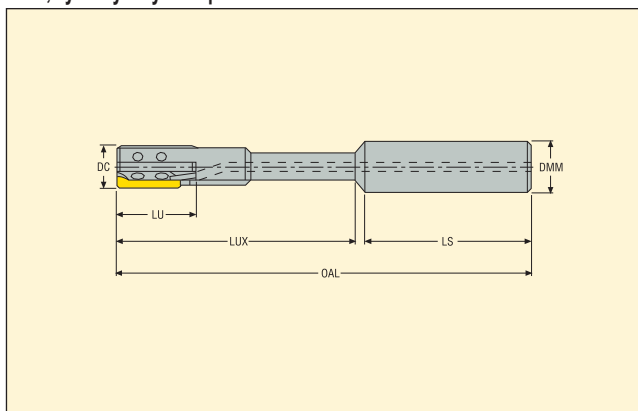
	Mocowanie	Śruba mocująca	Kulka ustalająca	Śruba regulacyjna	Klucz ustawczy	Klucz dynam.*	Wielk. mom.
Dla Ø (mm)							
20-60	SR-B5	LH4010	BB3.0	SH4060	2SMS795	H00-2020	2,0 Nm

*Klucz dynamometryczny zawierający wkładkę.

Do otworów przelotowych – Średnice pośrednie – Chwyt typu R1, cylindryczny bez spłaszczenia



- Informacje o płytkach na str. 301
- Uwaga! Korpus rozwiertaka i płytka muszą mieć tę samą geometrię wejścia.
- Wybór geometrii prowadzącej EN1, EN2 lub EN3 patrz strona 292



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm					Wielkość płytki
		OAL	LS	LUX	LU	DMM	
6,875-7,874	SR80-6.875-XX-XXXX-EN	105	40	63	15	10	P0-EN-xx
7,875-8,749	SR80-7.875-XX-XXXX-EN	115	40	73	25	10	P0-EN-xx
8,75-9,749	SR80-8.750-XX-XXXX-EN	115	40	73	25	10	P1-EN-xx
9,75-10,749	SR80-9.750-XX-XXXX-EN	115	40	73	25	10	P1-EN-xx
10,75-12,749	SR80-10.750-XX-XXXX-EN	133	48	81	25	16	P1-EN-xx
12,75-16,749	SR80-12.750-XX-XXXX-EN	133	48	81	25	16	P2-EN-xx
16,75-19,499	SR80-16.750-XX-XXXX-EN	155	50	100	25	20	P2-EN-xx
19,5-20,499	SR80-19.500-XX-XXXX-EN	155	50	100	30	20	P3-EN-xx
20,5-26,499	SR80-20.500-XX-XXXX-EN	191	56	129	30	25	P4-EN-xx
26,5-32,499	SR80-26.500-XX-XXXX-EN	221	56	160	30	25	P4-EN-xx
32,5-38,499	SR80-32.500-XX-XXXX-EN	226	56	165	30	25	P4-EN-xx
38,5-40,499	SR80-38.500-XX-XXXX-EN	226	56	166	30	25	P4-EN-xx
40,5-44,499	SR80-40.500-XX-XXXX-EN	226	56	167	30	25	P4-EN-xx
44,5-50,499	SR80-44.500-XX-XXXX-EN	226	56	168	30	25	P4-EN-xx
50,5-60,5	SR80-50.500-XX-XXXX-EN	226	56	169	30	25	P4-EN-xx

Uwaga! W zamówieniu na rozwiertaki o pośrednich średnicach należy podać: tolerancję otworu rozwieranego oraz geometrię wejścia (EN1, EN2 lub EN3).

Przykładowe zamówienie: SR80-11.50 H7-EN2, P1-EN2-06, CP20.

Części zamienne

Dla Ø (mm)	Śruba regulacyjna	Mocowanie	Śruba mocująca	Klucz ustawczy	Kulka podtrzymująca
					
6,875-8,749	SH2020	SR-B0	LH2040	0.9SMS795	BB1.5
8,750-9,749	SH2525	SR-B1	LH2540	1.3SMS795	BB2.0
9,750-12,749	SH2525	SR-B2	LH2540	1.3SMS795	BB2.0
12,750-19,499	SH3040	SR-B3	LH3050	1.5SMS795	BB2.0
19,500-60,500	SH4060	SR-B5	LH4010	2SMS795	BB3.0

Akcesoria*

Klucz dynamometryczny

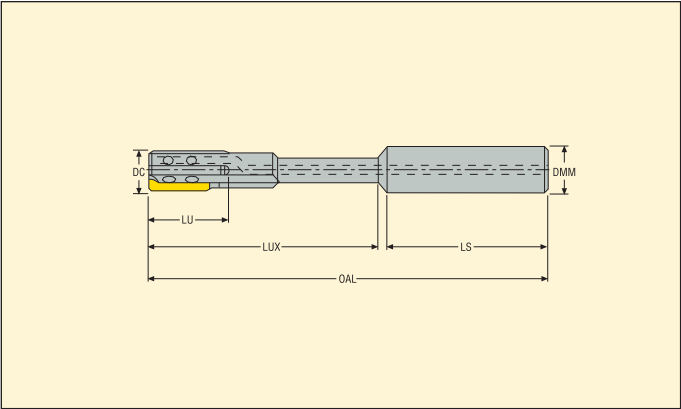
–
H00-1305
H00-1305
H00-1509
H00-2020

*Zamawiać osobno. Klucz dynamometryczny zawierający wkładkę.

Do otworów nieprzelotowych Ø 8H6–26H6 – Chwyt typu R1, cylindryczny bez spłaszczenia



- Informacje o płytkach na str. 301
- Chłodzenie wewnętrzne



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm					Wielkość płytki
		OAL	LS	LUX	LU	DMM	
8	SR81-8H6-EN1	115	40	73	25	10	P0-EN1-xx
9	SR81-9H6-EN1	115	40	73	25	10	P1-EN1-xx
11	SR81-11H6-EN1	133	48	81	25	16	P1-EN1-xx
13	SR81-13H6-EN1	133	48	81	25	16	P2-EN1-xx
14	SR81-14H6-EN1	133	48	81	25	16	P2-EN1-xx
15	SR81-15H6-EN1	133	48	82	25	16	P2-EN1-xx
16	SR81-16H6-EN1	133	48	82	25	16	P2-EN1-xx
17	SR81-17H6-EN1	155	50	100	25	20	P2-EN1-xx
18	SR81-18H6-EN1	155	50	100	25	20	P2-EN1-xx
19	SR81-19H6-EN1	155	50	100	25	20	P2-EN1-xx
20	SR81-20H6-EN1	155	50	100	30	20	P4-EN1-xx
21	SR81-21H6-EN1	191	56	128	30	25	P4-EN1-xx
22	SR81-22H6-EN1	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
23	SR81-23H6-EN1	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
25	SR81-25H6-EN1	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx
26	SR81-26H6-EN1	191	56	129	30	25	P4-EN1-xx

Części zamienne

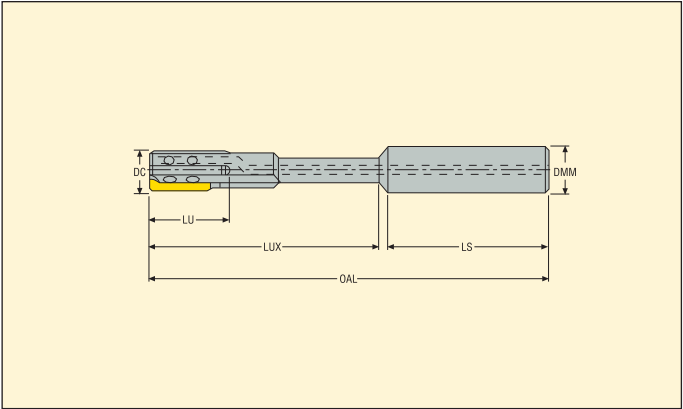
Dla Ø (mm)	Mocowanie	Śruba mocująca	Kulka ustalająca	Śruba regulacyjna	Klucz ustawczy	Klucz dynam.*	Wielk. mom.
8	SR-B0	LH2040	BB1.5	SH2020	0.9 SMS795	-	-
9	SR-B1	LH2540	BB2.0	SH2525	1.3 SMS795	H00-1305	0,5 Nm
10-12	SR-B2	LH2540	BB2.0	SH2525	1.3 SMS795	H00-1305	0,5 Nm
13-19	SR-B3	LH3050	BB2.5	SH3040	1.5 SMS795	H00-1509	0,9 Nm
20-60	SR-B5	LH4010	BB3.0	SH4060	2SMS795	H00-2020	2,0 Nm

*Klucz dynamometryczny zawierający wkładkę.

Do otworów nieprzelotowych Ø 27H6–60H6 – Chwyt typu R1, cylindryczny bez spłaszczenia



- Informacje o płytkach na str. 301
- Chłodzenie wewnętrzne



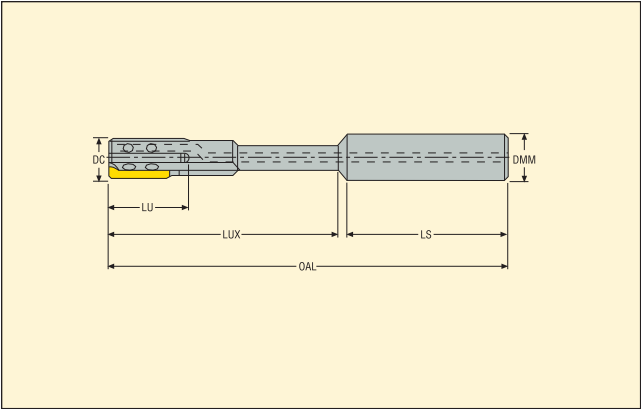
DC	Oznaczenie	Wymiary w mm					Wielkość płytki
		OAL	LS	LUX	LU	DMM	
27	SR81-27H6-EN1	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
28	SR81-28H6-EN1	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
29	SR81-29H6-EN1	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
30	SR81-30H6-EN1	221	56	159	30	25	P4-EN1-xx
31	SR81-31H6-EN1	221	56	160	30	25	P4-EN1-xx
32	SR81-32H6-EN1	221	56	160	30	25	P4-EN1-xx
34	SR81-34H6-EN1	226	56	165	30	25	P4-EN1-xx
35	SR81-35H6-EN1	226	56	165	30	25	P4-EN1-xx
36	SR81-36H6-EN1	226	56	166	30	25	P4-EN1-xx
38	SR81-38H6-EN1	226	56	166	30	25	P4-EN1-xx
40	SR81-40H6-EN1	226	56	166	30	25	P4-EN1-xx
42	SR81-42H6-EN1	226	56	167	30	25	P4-EN1-xx
44	SR81-44H6-EN1	226	56	167	30	25	P4-EN1-xx
48	SR81-48H6-EN1	226	56	168	30	25	P4-EN1-xx
50	SR81-50H6-EN1	226	56	168	30	25	P4-EN1-xx
52	SR81-52H6-EN1	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx
54	SR81-54H6-EN1	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx
58	SR81-58H6-EN1	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx
60	SR81-60H6-EN1	226	56	169	30	25	P4-EN1-xx

Części zamienne

	Mocowanie	Śruba mocująca	Kulka ustalająca	Śruba regulacyjna	Klucz ustawczy	Klucz dynam.*	Wielk. mom.
Dla Ø (mm)							
20-60	SR-B5	LH4010	BB3.0	SH4060	2SMS795	H00-2020	2,0 Nm

*Klucz dynamometryczny zawierający wkładkę.

Do otworów nieprzelotowych – Średnice pośrednie – Chwyt typu R1, cylindryczny bez spłaszczenia



- Informacje o płytkach na str. 301
- Uwaga! Korpus rozwiertaka i płytka muszą mieć tę samą geometrię wejścia.
- Wybór geometrii prowadzącej EN1, EN2 or EN3 patrz strona 292

DC	Oznaczenie	Wymiary w mm					Wielkość płytki
		OAL	LS	LUX	LU	DMM	
7,875-8,749	SR81-7.875-XX-XXXX-EN	115	40	73	25	10	P0-EN-xx
8,75-9,749	SR81-8.750-XX-XXXX-EN	115	40	73	25	10	P1-EN-xx
9,75-10,749	SR81-9.750-XX-XXXX-EN	115	40	73	25	10	P1-EN-xx
10,75-12,749	SR81-10.750-XX-XXXX-EN	133	48	81	25	16	P1-EN-xx
12,75-16,749	SR81-12.750-XX-XXXX-EN	133	48	81	25	16	P2-EN-xx
16,75-19,499	SR81-16.750-XX-XXXX-EN	155	50	100	25	20	P2-EN-xx
19,5-20,499	SR81-19.500-XX-XXXX-EN	155	50	100	30	20	P4-EN-xx
20,5-26,499	SR81-20.500-XX-XXXX-EN	191	56	129	30	25	P4-EN-xx
26,5-32,499	SR81-26.500-XX-XXXX-EN	221	56	160	30	25	P4-EN-xx
32,5-38,499	SR81-32.500-XX-XXXX-EN	226	56	165	30	25	P4-EN-xx
38,5-40,499	SR81-38.500-XX-XXXX-EN	226	56	166	30	25	P4-EN-xx
40,5-44,499	SR81-40.500-XX-XXXX-EN	226	56	167	30	25	P4-EN-xx
44,5-50,499	SR81-44.500-XX-XXXX-EN	226	56	168	30	25	P4-EN-xx
50,5-60,5	SR81-50.500-XX-XXXX-EN	226	56	169	30	25	P4-EN-xx

Uwaga! W zamówieniu na rozwiertaki o pośrednich średnicach należy podać: tolerancję otworu rozwieranego oraz geometrię wejścia (EN1, EN2 lub EN3).
Przykładowe zamówienie: SR81-11.50 H7-EN2, P1-EN2-06, CP20.

Części zamienne

Dla Ø (mm)	Śruba regulacyjna	Mocowanie	Śruba mocująca	Klucz ustawczy	Kulka podtrzymująca
					
7,875-8,749	SH2020	SR-B0	LH2040	0.9SMS795	BB1.5
8,75-9,749	SH2525	SR-B1	LH2540	1.3SMS795	BB2.0
9,75-12,749	SH2525	SR-B2	LH2540	1.3SMS795	BB2.0
12,75-19,499	SH3040	SR-B3	LH3050	1.5SMS795	BB2.5
19,5-60,5	SH4060	SR-B5	LH4010	2SMS795	BB3.0

Akcesoria*

Klucz dynamometryczny

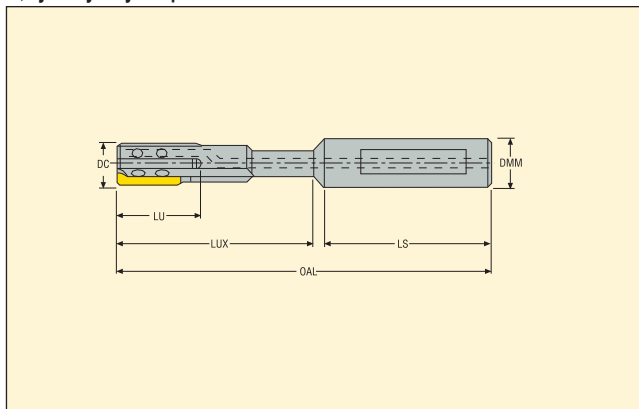
–
H00-1305
H00-1305
H00-1509
H00-2020

*Zamawiać osobno. Klucz dynamometryczny zawierający wkładkę.

Do otworów nieprzelotowych – Wersja krótka – Chwyt typu R9, cylindryczny ze splaszczeniem



- Informacje o płytkach na str. 301
- Uwaga! Korpus rozwiertaki i płytka muszą mieć tę samą geometrię wejścia.
- Wybór geometrii prowadzącej EN1, EN2 lub EN3 patrz strona 292



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm					Wielkość płytki
		OAL	LS	LUX	LU	DMM	
7,875-8,749	SR82-7.875-XX-XXXX-EN	95	40	53	25	10	P0-EN-xx
8,75-9,749	SR82-8.750-XX-XXXX-EN	95	40	53	25	10	P1-EN-xx
9,75-10,749	SR82-9.750-XX-XXXX-EN	95	40	53	25	10	P1-EN-xx
10,75-12,749	SR82-10.750-XX-XXXX-EN	113	40	61	25	16	P1-EN-xx
12,75-16,749	SR82-12.750-XX-XXXX-EN	113	48	61	25	16	P2-EN-xx
16,75-19,499	SR82-16.750-XX-XXXX-EN	113	48	60	25	20	P2-EN-xx
19,5-20,499	SR82-19.500-XX-XXXX-EN	115	50	60	30	20	P4-EN-xx
20,5-32,499	SR82-20.500-XX-XXXX-EN	115	50	89	30	25	P4-EN-xx
32,5-36,499	SR82-32.500-XX-XXXX-EN	151	56	105	30	25	P4-EN-xx
36,5-40,499	SR82-36.500-XX-XXXX-EN	166	56	106	30	25	P4-EN-xx
40,5-44,499	SR82-40.500-XX-XXXX-EN	166	56	107	30	25	P4-EN-xx
44,5-50,499	SR82-44.500-XX-XXXX-EN	166	56	108	30	25	P4-EN-xx
50,5-60,5	SR82-50.500-XX-XXXX-EN	166	56	109	30	25	P4-EN-xx

Uwaga! W zamówieniu na rozwiertaki o pośrednich średnicach należy podać: tolerancję otworu rozwiercanego oraz geometrię wejścia (EN1, EN2 lub EN3).

Przykładowe zamówienie: SR82-11.50 H7EN2, P1-EN2-06, CP20

Części zamienne

Dla Ø (mm)	Śruba regulacyjna	Mocowanie	Śruba mocująca	Klucz ustawczy	Kulka podtrzymująca
					
7,875-8,749	SH2020	SR-B0	LH2040	0.9SMS795	BB1.5
8,75-9,749	SH2525	SR-B1	LH2540	1.3SMS795	BB2.0
9,75-12,749	SH2525	SR-B2	LH2540	1.3SMS795	BB2.0
12,75-19,499	SH3040	SR-B3	LH3050	1.5SMS795	BB2.5
19,5-60,5	SH4060	SR-B5	LH4010	2SMS795	BB3.0

Akcesoria*

Klucz dynamometryczny

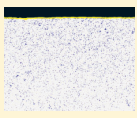
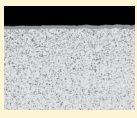
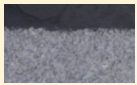
–
H00-1305
H00-1305
H00-1509
H00-2020

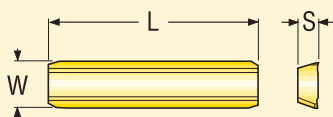
*Zamawiać osobno. Klucz dynamometryczny zawierający wkładkę.

Dla uzyskania wyższej produktywności lub bezpieczeństwa płytkę należy dobrać na podstawie wskazówek z poniższej tabeli.

Wielkość płytki:	Stal	Stal nierdzewna	Żeliwo	Stopy nieżelazne	Aluminium	Odporność na ścieranie ↔ Ciągliwość			Oznaczenie	
						Produktywność	Uniwersalność	Bezpieczeństwo	Płytką	Gatunek
P0, P1, P2, P4										
			•	•				X	Pxx-ENx-00	H15
	•		•		•			X	Pxx-ENx-06	H15
		•		•	•			X	Pxx-ENx-12	H15
	•					X			Pxx-ENx-00	CP20
	•		•				X		Pxx-ENx-06	CP20
	•	•					X		Pxx-ENx-12	CP20
	•		•			X			Pxx-ENx-00	CP15
	•		•			X			Pxx-ENx-06	CP15
	•	•		•	•	X			Pxx-ENx-12	CP15

Gatunki

	CP15	Pokryty Odporny na zużycie gatunek alternatywa dla CP20. Optymalne wyniki przy obróbce żeliwa i stali. Nadaje się także do stopów nieżelaznych. Ti(C, N)
	CP20	Pokryty Uniwersalny pokrywany gatunek do większości materiałów, za wyjątkiem aluminium. TiN
	H15	Niepokrywany Ciągliwy drobnopiezisty gatunek do wszystkich materiałów. Odpowiedni do bardzo gładkich powierzchni dzięki ostrej krawędzi.



Wiel-kość	Wymiary w mm		
	W	L	S
P0	2,5	20,0	1,2
P1	3,0	20,0	1,5
P2	4,5	20,0	2,0
P4	7,0	25,0	2,3

Płytki	Oznaczenie	Gatunki	
		H15	CP20
P0			
	P0-EN1-0	00098229	00098244
	P0-EN1-06	00091786	00091762
	P0-EN1-12	00097299	00091971
	P0-EN2-0	00098234	00098249
	P0-EN2-06	00098160	00098170
	P0-EN2-12	00098165	00098175
	P0-EN3-0	00098239	00098254
	P0-EN3-06	00098185	00098195
	P0-EN3-12	00098190	00098200
P1			
	P1-EN1-0	00098230	00098245
	P1-EN1-06	00091787	00091764
	P1-EN1-12	00097300	00091972
	P1-EN2-0	00098235	00098250
	P1-EN2-06	00098161	00098171
	P1-EN2-12	00098166	00098176
	P1-EN3-0	00098240	00098255
	P1-EN3-06	00098186	00094702
	P1-EN3-12	00098191	00098201
P2			
	P2-EN1-0	00098231	00098246
	P2-EN1-06	00091788	00091765
	P2-EN1-12	00097301	00091973
	P2-EN2-0	00098236	00098251
	P2-EN2-06	00098162	00098172
	P2-EN2-12	00098167	00098177
	P2-EN3-0	00098241	00098256
	P2-EN3-06	00098187	00098197
	P2-EN3-12	00098192	00098202
P4			
	P4-EN1-0	00098232	00098247
	P4-EN1-06	00091789	00091766
	P4-EN1-12	00098128	00091974
	P4-EN2-0	00098237	00098252
	P4-EN2-06	00098163	00098173
	P4-EN2-12	00098168	00098178
	P4-EN3-0	00098242	00098257
	P4-EN3-06	00098188	00098198
	P4-EN3-12	00098193	00098203

Custom design – Brak konieczności oczekiwania na ofertę - Krótki czas dostawy

Konstrukcje specjalne są dostępne również dla rozwiertaków i oprawek Bifix.

Teraz, za pomocą oprogramowania Custom Design można uzyskać wycenę własnego rozwiertaka Bifix dla średnicy pośredniej.

Łatwość użycia, łatwość zamówienia: Należy wskazać maksymalną i minimalną średnicę otworu lub wybrać tolerancję w/g ISO.

Po wyszukaniu typu otworu odpowiedni rozwiertak Bifix zostanie automatycznie dobrany.

Korzyści wynikające z tego rozwiązania:

- Brak konieczności oczekiwania na ofertę cenową! Cenę i termin dostawy podajemy od razu.
- Szybka wizualizacja narzędzia. Brak ryzyka pomyłki
- Krótki czas dostawy

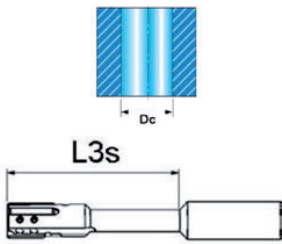

CUSTOM DESIGN
Version 1.7.9.6

Reaming >> Bifix >> Which Bifix to choose ?
 Test mode (Exit) Seco mode Feedback

[Back](#)
[Start Page](#)
[Login](#)
[English](#)

[Print this page](#)

Step 1: Tool Specification
 Step 2: Request for Quotation



Min Max

Hole Through hole - SR80

Seco Material Group N° 1-4

Tolerance ISO

ISO Class H

ISO Quality 6

Dc 5.9 60.5 8

L3s 73

Bifix type SR80

Lead geometry choice EN1

Shank type R1

[Previous](#)
[Request quotation](#)

[Spare Parts](#)

Note: inserts have to be ordered separately

Designation
 SR80-8H6-EN1

Delivery Time
 Quantity: [Send request](#)

Parametry skrawania – Pxx-EN1/EN2-00

SMG		$a_p (\varnothing)$		f	v_c	
		$\varnothing < 9$	$\varnothing \geq 9$		CP20	CP15
P5	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-50)	-
P6	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-50)	-
P7	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-50)	-
K1	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
K2	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	35 (25-50)	50 (25-70)
K3	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
K4	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	70 (60-80)	90 (80-100)
K5	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	70 (60-80)	90 (80-100)
K6	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
K7	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
PM1	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	50 (25-70)	-
PM2	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	50 (25-70)	-
PM3	Pxx-EN1/EN2-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	50 (25-70)	-

Parametry skrawania – Pxx-EN1/EN2-06

SMG		$a_p (\varnothing)$		f	v_c		
		$\varnothing < 9$	$\varnothing \geq 9$		H15	CP20	CP15
P1	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P2	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P3	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P4	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P5	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P6	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P7	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P8	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P11	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P12	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	40 (25-45)	45 (30-55)
M1	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	35 (25-40)	35 (25-40)
M2	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	35 (25-40)	35 (25-40)
M3	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	35 (25-40)	35 (25-40)
M4	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	20 (15-30)	30 (25-40)	30 (25-40)
M5	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	20 (15-30)	30 (25-40)	30 (25-40)
K1	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
K2	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	35 (25-50)	50 (25-70)
K3	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
K4	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	90 (80-100)
K5	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	90 (80-100)
K6	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
K7	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
N11	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,30	0,20-0,50	0,10-0,30	65 (50-150)	90 (70-150)	-
S1	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	25 (15-30)	-
S2	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	25 (15-30)	-
S3	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	25 (15-30)	-
PM1	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM2	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM3	Pxx-EN1/EN2-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-

SMG = Grupy materiałowe Seco

 a_p = mm

f = mm/obr

 v_c = m/min

Wszystkie parametry są wartościami początkowymi

Parametry skrawania – Pxx-EN1/EN2-12

SMG		$a_p (\varnothing)$		f	v_c		
		$\varnothing < 9$	$\varnothing \geq 9$		H15	CP20	CP15
P1	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P2	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P3	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P4	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P5	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P6	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P7	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P8	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P11	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P12	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	40 (25-45)	45 (30-55)
M1	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	35 (25-40)	35 (25-40)
M2	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	35 (25-40)	35 (25-40)
M3	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	35 (25-40)	35 (25-40)
M4	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	20 (15-30)	30 (25-40)	30 (25-40)
M5	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	20 (15-30)	30 (25-40)	30 (25-40)
K1	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	-
K3	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	-
K4	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	-
K5	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	-
N11	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,30	0,20-0,50	0,10-0,30	65 (50-150)	90 (70-150)	-
S1	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	25 (15-30)	-
S2	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	25 (15-30)	-
S3	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	25 (15-30)	-
PM1	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM2	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM3	Pxx-EN1/EN2-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-

Parametry skrawania – Pxx-EN3-00

SMG		$a_p (\varnothing)$		f	v_c	
		$\varnothing < 9$	$\varnothing \geq 9$		CP20	CP15
P5	Pxx-EN3-00	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-50)	-
P6	Pxx-EN3-00	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-50)	-
P7	Pxx-EN3-00	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-50)	-
K1	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
K2	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	35 (25-50)	50 (25-70)
K3	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
K4	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	70 (60-80)	90 (80-100)
K5	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	70 (60-80)	90 (80-100)
K6	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
K7	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	90 (80-100)	120 (80-150)
PM1	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	50 (25-70)	-
PM2	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	50 (25-70)	-
PM3	Pxx-EN3-00	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	50 (25-70)	-

SMG = Grupy materiałowe Seco

 a_p = mm

f = mm/obr

 v_c = m/min

Wszystkie parametry są wartościami początkowymi

Parametry skrawania – Pxx-EN3-06

SMG		$a_p (\varnothing)$		f	v_c		
		$\varnothing < 9$	$\varnothing \geq 9$			CP20	CP15
P1	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P2	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P3	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P4	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P5	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P6	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P7	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P8	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P11	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P12	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	40 (25-45)	45 (30-55)
M1	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	-	35 (25-40)
M2	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	-	35 (25-40)
M3	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	-	35 (25-40)
M4	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	-	30 (25-40)
M5	Pxx-EN3-06	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	-	-	30 (25-40)
K1	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
K2	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	35 (25-50)	50 (25-70)
K3	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
K4	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	90 (80-100)
K5	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	90 (80-100)
K6	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
K7	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	120 (80-150)
PM1	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM2	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM3	Pxx-EN3-06	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-

Parametry skrawania – Pxx-EN3-12

SMG		$a_p (\varnothing)$		f	v_c		
		$\varnothing < 9$	$\varnothing \geq 9$		H15	CP20	CP15
P1	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P2	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P3	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	40 (30-60)	105 (90-120)	120 (90-150)
P4	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P5	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P6	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P7	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	35 (25-40)	60 (40-70)	80 (60-100)
P8	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P11	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	30 (25-40)	50 (30-60)	60 (40-70)
P12	Pxx-EN3-12	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,30	25 (20-30)	40 (25-45)	45 (30-55)
K1	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	-
K3	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	90 (80-100)	-
K4	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	-
K5	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	70 (60-80)	-
PM1	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM2	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-
PM3	Pxx-EN3-12	0,10-0,20	0,10-0,30	0,10-0,30	-	50 (25-70)	-

SMG = Grupy materiałowe Seco

 a_p = mm

f = mm/obr

 v_c = m/min

Wszystkie parametry są wartościami początkowymi

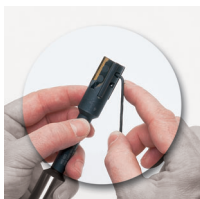
Instrukcje dotyczące regulacji

1



Poluzować dwie śruby nastawne (7) o 1/4 obrotu.

2



Poluzować dwie śruby mocujące (5).

3



Dokładnie oczyścić gniazdo płytki, zmierzyć krawędź (2) lub wymienić płytkę.

4



Mocno docisnąć płytkę w kierunku oporu osiowego i kulek ustalających (6).

5



Ostrożnie dokręcić śruby mocujące.
(Trzymać klucz za krótszy koniec)

6



Ustawić czujnik na zero wykorzystując cylindryczną powierzchnię prowadnic (3).

Instrukcje dotyczące regulacji

7



Ustawić tylną część płytki na średnicę zachowując zbieżność ostrza 0,01 mm/10 mm (patrz rys. 2).

8



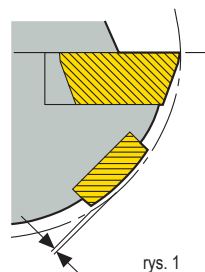
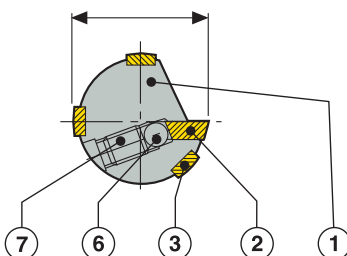
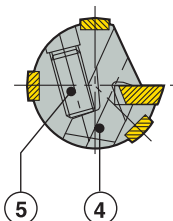
Ustawić czujnik na zero wykorzystując cylindryczną powierzchnię przewodnic (3).

9



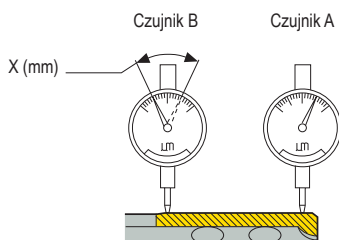
Ustawić przednią część płytki o 0,02 mm lub 0,015 mm powyżej przewodnic (3) czujnik A, patrz rysunek 1.
Sprawdź ponownie ustawienie zbieżności (etapy 6 i 7) czujnik B.

10



Uwaga: Jeśli wymagana średnica została przekroczona podczas ustawiania, cały proces należy powtórzyć od początku celem eliminacji luzów na śrubach regulacyjnych.

0,015 mm ($\varnothing \leq 10$ mm)
0,020 mm ($\varnothing > 10$ mm)
wartość czujnika A dla średnicy $\varnothing$



rysunek 2

Tabela ustawień

Zakres średnic	Wielkość płytki:	Czujnik czołowy A	Czujnik tylni B
5,900-6,874	P00	15	5
6,875-8,749	P0	+15	-5
8,750-10,000	P1	+15	-5
10,001-12,749	P1	+20	0
12,750-19,499	P2	+20	0
19,500-60,500	P4	+20	0

- Jednostka czujnika = 1 μ m
- Wskazania czujników są prawidłowe gdy ustawione są na zero na sąsiedniej przewodnicy
- Wskazania tylnego czujnika są liczone dla zbieżności ostrza o wartości 1 μ m/mm

Rozwiązywanie problemów

Zbyt duża chropowatość powierzchni • Sprawdź naddatek materiału • Poprawić warunki chłodzenia (wylot, ciśnienie, jakość) • Zredukuj posuw • Zmienić ostrze (zła geometria prowadząca lub kąt natarcia) • Sprawdzić położenie osiowe ostrza	Karby • Poprawić centrowanie (detal/narzędzie) • Skorygować zbieżność ostrza
Ślady wycofywania • Poprawić warunki chłodzenia (wylot, ciśnienie, jakość) • Poprawić centrowanie (detal/narzędzie) • Skorygować zbieżność ostrza	Mimośród/Owal • Poprawić mocowanie (deformacja części) • Sprawdzić naddatek na obróbkę • Poprawić centrowanie (detal/narzędzie) • Sprawdzić położenie osiowe ostrza
Stożkowate wejście • Zmniejszyć posuw • Poprawić centrowanie (detal/narzędzie) • Skorygować zbieżność ostrza • Zredukować bicie promieniowe	Otwór stożkowy • Poprawić centrowanie (detal/narzędzie) • Skorygować zbieżność ostrza
Zniekształcony otwór • Poprawić mocowanie (deformacja części)	Wyboczenie • Zmienić ostrze (zła geometria wejścia) • Sprawdzić położenie osiowe ostrza
Za duża średnica • Poprawić centrowanie (detal/narzędzie) • Wyregulować średnicę (zbyt duża)	Narost na listwach prowadzących • Poprawić warunki chłodzenia (wylot, ciśnienie, jakość) • Skorygować średnicę (zbyt mała)



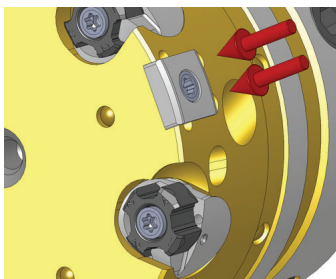
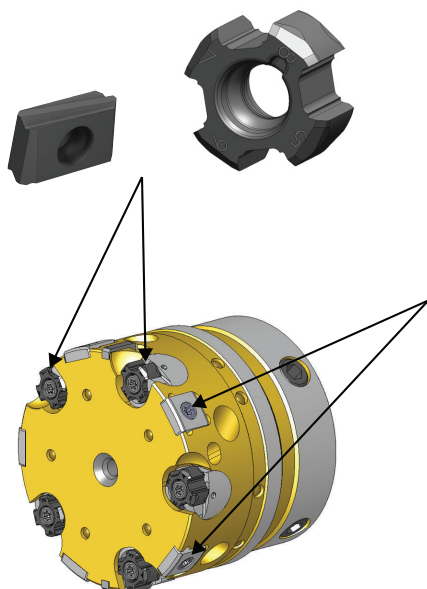
Przegląd asortymentu

Xfix™	Ø Zakres	Głębokość rozwiercania	Tolerancja Ø otworu	Średnice pośrednie	Chropowatość powierzchni
	39,500-154,500 mm	2,5–6,5 x D	IT 6	Tak, dostępne za pomocą Custom design	R _a 0,8–1,2 µm

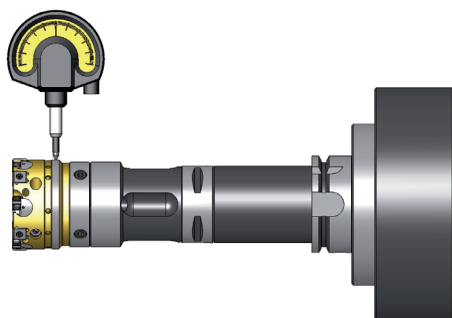
Xfix™ to specjalnie opracowany program rozwiertaków Seco, dedykowany dużym średnicom Ø 39,5 do 154,5 mm. Konstrukcja zawiera regulowane i wymienne płytki umożliwiające osiągnięcie dokładności IT 6, oraz zbudowany adapter do kompensacji bicia poprawiający jakość powierzchni. Wielostrzowa konstrukcja oraz opatentowane podatne prowadnice oferują maksymalną stabilność i produktywność przy obr. dużych otw.

Szczegóły

- 4 lub 8 ostrzy, optymalizacja we wszystkich materiałach
- Stabilny system mocowania
- Łatwa regulacja za pomocą jednej śruby regulacyjnej
- Duży asortyment gatunków i geometrii do różnych zastosowań

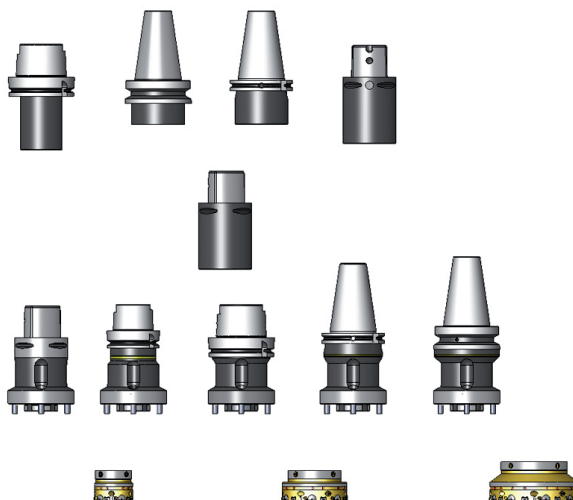


- Opatentowany system podatnych przewodnic poprawiający stabilność
- Smarowanie przewodnic celem poprawy wydajności



- Zintegrowany adapter do kompensacji bicia

- Asortyment oprawek oraz przedłużeń dla systemów modułowy zwiększający elastyczność stosowania



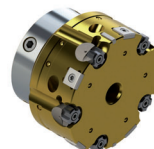
Oznaczenia - Adaptery

Wielkość kołnierza		Długość		Typ chwytu
HF55	-	088	-	C5



Oznaczenie – Standardowe głowice

Typ głowicy		Średnica i tolerancja		Ilość ostrzy		Wielkość kołnierza D
HF85	-	60H6	-	05	-	55



Oznaczenia - głowice średnice pośrednie

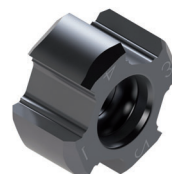
Typ głowicy		Średnica i tolerancja		Ilość ostrzy		Wielkość kołnierza D
HF85	-	65,2G7	-	05	-	55

Typy głowic:

- HF85 ,otwory przelotowe, materiał dający krótki wiór
- HF85B, otwory nieprzelotowe, materiał dający krótki wiór
- HF86, otwory przelotowe, wszystkie materiały
- HF86B, otwory nieprzelotowe, wszystkie materiały

Oznaczenie – Płytki wymienne

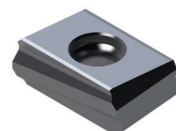
Wielkość płytki		Geometria prowadząca		Kąt natarcia		Gatunek
RNAX1005	-	EB45	-	03	-	RX2000



Płytką RNAX dla głowic Xfix HF85 i HF 85B

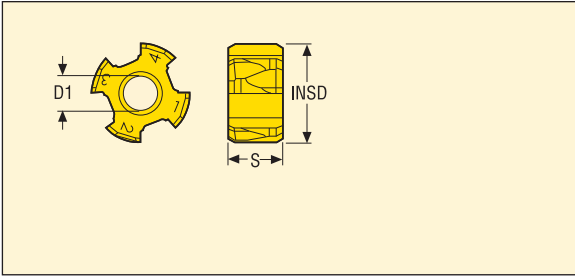
Oznaczenie – Płytki wymienne

Wielkość płytki		Geometria prowadząca		Kąt natarcia		Gatunek
LNEG1003	-	EB45	-	06	-	RX2000



Płytką LNEG dla głowic Xfix HF86 i HF86B

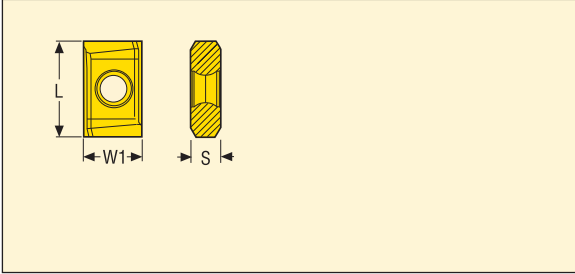
RNAX



Wiel-kość	Wymiary w mm		
	INSD	S	D1
10	10,0	5,5	3,5

Płytki	Oznaczenie	Gatunki		Kąt natarcia	
		RX1500	RX2000		
RNAX	RNAX1005-EB1570-03	02687601	02687603	3 °	
	RNAX1005-EB45-03	02687600	02688608	3 °	
	RNAX1005-EB845-03	02687593	02688606	3 °	

LNEG



Wiel-kość	Wymiary w mm		
	L	W1	S
10	10,0	6,35	3,5

Płytki	Oznaczenie	Gatunki			Kąt natarcia	
		RX1500	RX2000	CF		
LNEG	LNEG1003-EB45-03		02781311		3 °	
	LNEG1003-EB45-06	02904277	02781313	02904276	6 °	
	LNEG1003-EB845-03		02781314		3 °	
	LNEG1003-EB845-06		02781315		6 °	

Gatunki

	RX1500	Cermet pokrywany Pokrywany gatunek odporny na ścieranie do optymalizacji wydajności podczas obróbki stali i żeliwa.
	RX2000	Pokrywany Wydajny pokrywany gatunek do wszystkich materiałów.
	CF	Cermet Gatunek odporny na ścieranie do optymalizacji wydajności podczas obróbki stali.

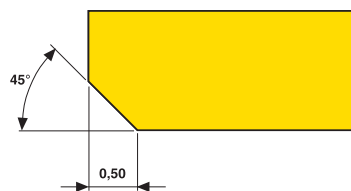
Zastosowania

Geometria wejścia - EB45

Kontrola wióra +++

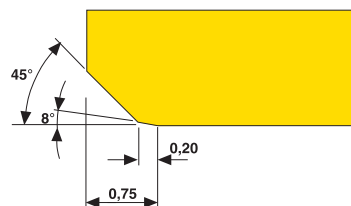
Chropowatość pow. + (R_a 1,2 - 2 μm)

Geometria pierwszego wyboru



Geometria wejścia - EB845

Kontrola wióra ++

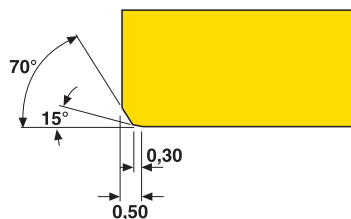
Chropowatość pow. +++ (R_a 0,4 - 1,2 μm)

Geometria wejścia - EN1570

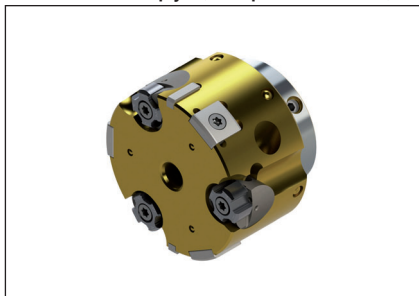
Kontrola wióra ++

Chropowatość pow. ++ (R_a 0,8 - 1,6 μm)

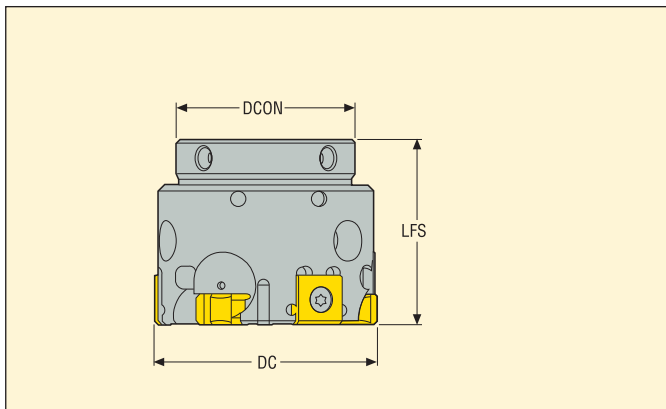
Stabilność dla długich wyśięgów +++



Głowice dla RNAX płytki, otw. przelotowe Ø 39,5-59,499 mm



- Gatunki i geometrie patrz str. 313-314



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm				Płytki
		LFS	DCON			
39,5-44,499	HF85-39.5/44.499-03-32	33	32	3	0,41	RNAX1005...
44,5-49,499	HF85-44.5/49.499-03-32	33	32	3	0,51	RNAX1005...
49,5-54,499	HF85-49.5/54.499-03-32	33	32	3	0,62	RNAX1005...
54,5-59,499	HF85-54.5/59.499-03-32	33	32	3	0,74	RNAX1005...

Części zamienne

Do głowicy	Śruba regulacyjna	Wkładka	Śruba mocująca	Śruba do płytki	Klucz (Typu flaga)	Klucz ustawczy	Docisk mocujący
HF85 03-32	SH4075S	CARTCYHF16	LDH4010	C03010-T09P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

Akcesoria*

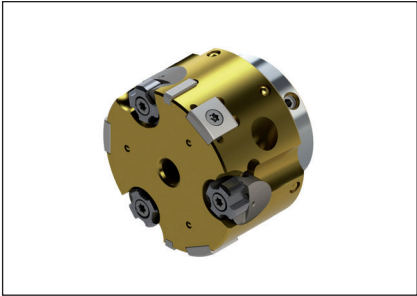
Do głowicy	Klucz Torx do śruby mocującej płytkę / wkładkę	Klucz dynamometryczny	
HF85 03-32	T00-09P20	H00-2020	

*Zamawiać osobno.

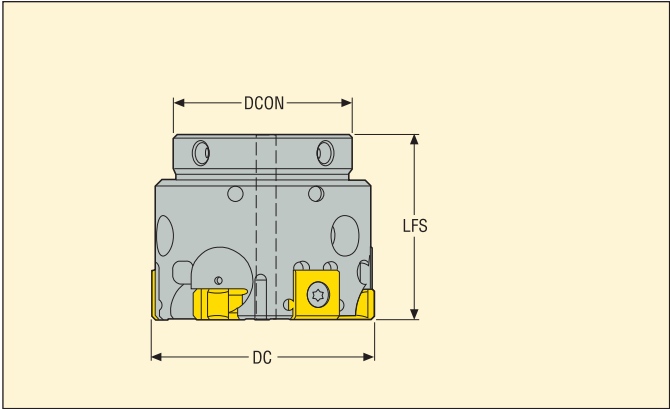
Wielk. mom. T00-09P20 (Nm): 2

Wielk. mom. H00-2020 (Nm): 2

Głowice dla RNAX płytki, otw. nieprzelotowy Ø 39,5-59,499 mm

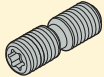


• Gatunki i geometrie patrz str. 313-314



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm				Płytki
		LFS	DCON			
39,5-44,499	HF85B-39.5/44.499-03-32	33	32	3	0,41	RNAX1005...
44,5-49,499	HF85B-44.5/49.499-03-32	33	32	3	0,51	RNAX1005...
49,5-54,499	HF85B-49.5/54.499-03-32	33	32	3	0,62	RNAX1005...
54,5-59,499	HF85B-54.5/59.499-03-32	33	32	3	0,74	RNAX1005...

Części zamienne

Do głowicy	Śruba regulacyjna	Wkładka	Śruba mocująca	Śruba do płytki	Klucz (Typu flaga)	Klucz ustawczy	Docisk mocujący
							
HF85B 03-32	SH4075S	CARTCYHF16B	LDH4010	C03010-T09P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

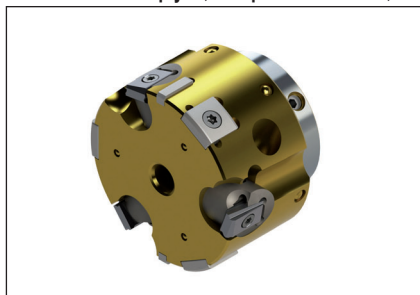
Akcesoria*

Do głowicy	Klucz Torx do śrub mocujących płytkę / wkładkę	Klucz dynamometryczny	
			
HF85B 03-32	T00-09P20	H00-2020	

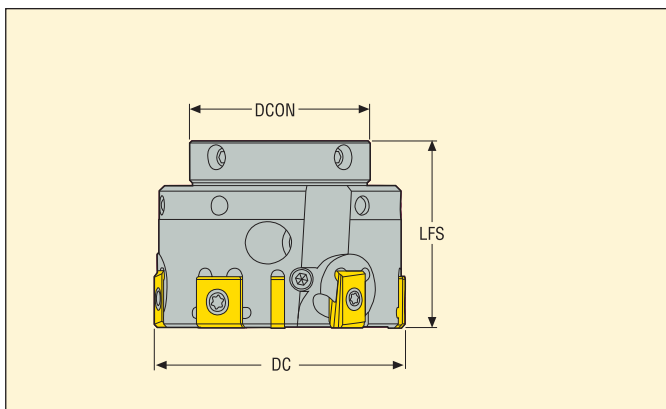
*Zamawiać osobno.

Wielk. mom. T00-09P20 (Nm): 2
Wielk. mom. H00-2020 (Nm): 2

Głowice dla LNEG płytki, otw. przelotowe Ø 39,5-59,499 mm



- Gatunki i geometrie patrz str. 313-314



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm				Płytki
		LFS	DCON			
39,5-44,499	HF86-39.5/44.499-03-32	33	32	3	0,41	LNEG1003...
44,5-49,499	HF86-44.5/49.499-03-32	33	32	3	0,51	LNEG1003...
49,5-54,499	HF86-49.5/54.499-03-32	33	32	3	0,62	LNEG1003...
54,5-59,499	HF86-54.5/59.499-03-32	33	32	3	0,74	LNEG1003...

Części zamienne

Do głowicy	Śruba regulacyjna	Wkładka	Śruba mocująca	Śruba do płytki	Klucz (Typu flaga)	Klucz ustawczy	Docisk mocujący
HF86 03-32	SH4075S	CARTCYLN16	LDH4010	C02506-T07P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

Akcesoria*

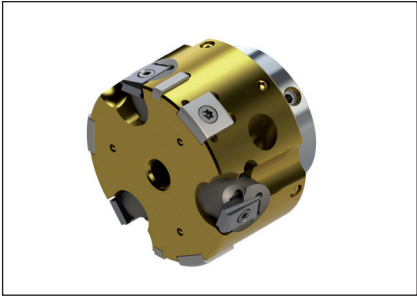
Do głowicy	Klucz Torx do śruby mocującej płytkę / wkładkę	Klucz dynamometryczny	
HF86 03-32	T00-07P09	H00-2020	

*Zamawiać osobno.

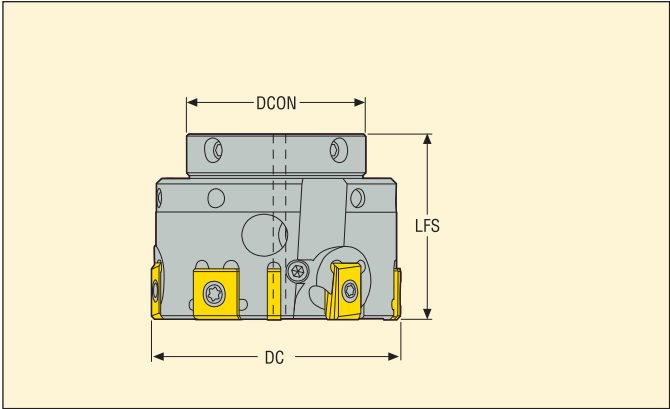
Wielk. mom. T00-07P09 (Nm): 0,9

Wielk. mom. H00-2020 (Nm): 2

Głowice dla LNEG płytki, otw. nieprzelotowy Ø 39,5-59,499 mm



• Gatunki i geometrie patrz str. 313-314



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm				Płytki
		LFS	DCON			
39,5-44,499	HF86B-39.5/44.499-03-32	33	32	3	0,41	LNEG1003...
44,5-49,499	HF86B-44.5/49.499-03-32	33	32	3	0,51	LNEG1003...
49,5-54,499	HF86B-49.5/54.499-03-32	33	32	3	0,62	LNEG1003...
54,5-59,499	HF86B-54.5/59.499-03-32	33	32	3	0,74	LNEG1003...

Części zamienne

Do głowicy	Śruba regulacyjna	Wkładka	Śruba mocująca	Śruba do płytki	Klucz (Typu flaga)	Klucz ustawczy	Docisk mocujący
HF86B 03-32	SH4075S	CARTCYLN16B	LDH4010	C02506-T07P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

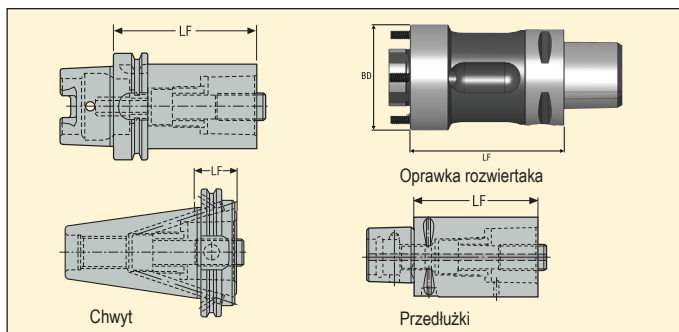
Akcesoria*

Do głowicy	Klucz Torx do śrub mocujących płytkę / wkładkę	Klucz dynamometryczny	
HF86B 03-32	T00-07P09	H00-2020	

*Zamawiać osobno.

Wielk. mom. T00-07P09 (Nm): 0,9

Wielk. mom. H00-2020 (Nm): 2

Seco-Capto™ oprawka dla $\varnothing 39,5-59,499$ mm

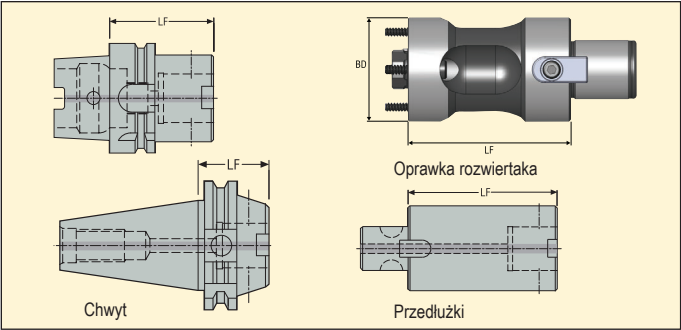
Oprawka rozwiertaka	Oznaczenie	LF min	LF max	Stożek	BD	KG
	HF32-050-C3	–	50	C3	32	0,258
	HF32...HKA63	65	245	HSK-A63	32	–
	HF32...HKA80	100	209	HSK-A80	32	–
	HF32...HKA100	70	245	HSK-A100	32	–
	HF32...DIN40ADB	60	252	DIN40ADB	32	–
	HF32...DIN50ADB	60	317	DIN50ADB	32	–
	HF32...BT40ADB	65	252	BT40ADB	32	–
	HF32...BT50ADB	75	317	BT50ADB	32	–

Chwyty i przedłużki dla HF32-050-C3 (patrz katalog Systemy Narzędziowe Seco).

Chwyt	Oznaczenie	LF	Stożek	Wielkość Seco-Capto	KG
	C3-390.410-63075C	75	HSK-A63	C3	0,893
	C3-390.410-100080A	80	HSK-A100	C3	2,294
	C3-390B.140-40030	30	DIN40 ADB	C3	0,8
	C3-390B.55-40030	30	BT40 ADB	C3	0,9
	C3-390B.55-40060	60	BT40 ADB	C3	1,1
	C3-390B.140-50030	30	DIN50 ADB	C3	2,6
	C3-390B.140-50060	60	DIN50 ADB	C3	2,7
	C3-390B.58-50040	40	BT50 ADB	C3	3,5
	C3-390B.58-50070	70	BT50 ADB	C3	3,7

Przedłużka	Oznaczenie	LF	Stożek	Wielkość Seco-Capto	KG
	C3-391.01-32060A	60	C3	C3	0,336
	C3-391.01-32080A	80	C3	C3	0,449
	C4-391.02-32055A	55	C4	C3	0,418
	C4-391.02-32070A	70	C4	C3	0,559
	C5-391.02-32060A	60	C5	C3	0,637
	C6-391.02-32070A	70	C6	C3	1,06

Graflex® oprawka dla Ø 39,5-59,499 mm



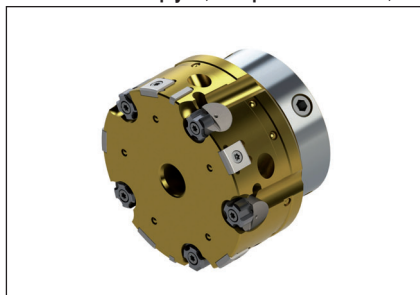
Oprawka rozwiertaka	Oznaczenie	LF min	LF max	Stożek	BD	KG
	HF32-050-G3	–	50	G3	32	0,32
	HF32...HKA63	65	245	HSK-A63	32	–
	HF32...HKA80	100	209	HSK-A80	32	–
	HF32...HKA100	70	245	HSK-A100	32	–
	HF32...DIN40ADB	60	252	DIN40ADB	32	–
	HF32...DIN50ADB	60	317	DIN50ADB	32	–
	HF32...BT40ADB	65	252	BT40ADB	32	–
	HF32...BT50ADB	75	317	BT50ADB	32	–

Chwyty i przedłużki dla HF32-050-G3 (patrz katalog Systemy Narzędziowe Seco).

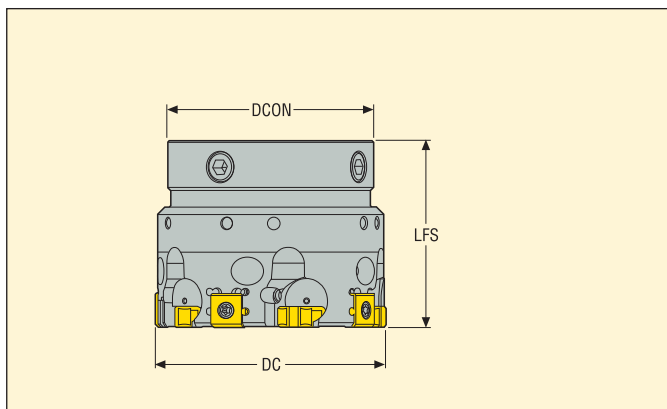
Chwyt	Oznaczenie	LF	Stożek	Wielk. Graflex	KG
	EM93044011850	50	HSK-A63	G3	0,73
	EM93064011855	55	HSK-A100	G3	2,1
	EM34694011835	35	DIN40 ADB	G3	0,908
	EM346940118100	100	DIN40 ADB	G3	1,215
	EM34144011840	40	BT40 ADB	G3	1,061
	EM341440118100	100	BT40 ADB	G3	1,308
	EM34714011835	35	DIN50 ADB	G3	2,67
	EM34164011845	45	BT50 ADB	G3	3,58
	EM341640118120	120	BT50 ADB	G3	3,9

Przedłużka	Oznaczenie	LF	Stożek	Wielk. Graflex	KG
	M402330	40	G3	G3	0,231
	M402331	60	G3	G3	0,356

Głowice dla RNAX płytki, otw. przelotowe Ø 59,5-84,499 mm



- Gatunki i geometrie patrz str. 313-314



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm				Płytki
		LFS	DCON			
59,5-64,499	HF85-59.5/64.499-05-55	50	55	5	1,3	RNAX1005...
64,5-69,499	HF85-64.5/69.499-05-55	50	55	5	1,5	RNAX1005...
69,5-74,499	HF85-69.5/74.499-05-55	50	55	5	1,75	RNAX1005...
74,5-79,499	HF85-74.5/79.499-05-55	50	55	5	2,0	RNAX1005...
79,5-84,499	HF85-79.5/84.499-05-55	50	55	5	2,2	RNAX1005...

Części zamienne

Do głowicy	Śruba regulacyjna	Wkładka	Śruba mocująca	Śruba do płytki	Klucz (Typu flaga)	Klucz ustawczy	Docisk mocujący
HF85 05-55	SH4075S	CARTCYHF20	LDH4012	C03010-T09P	H2.0-2D	4SMS795	B6027

Akcesoria*

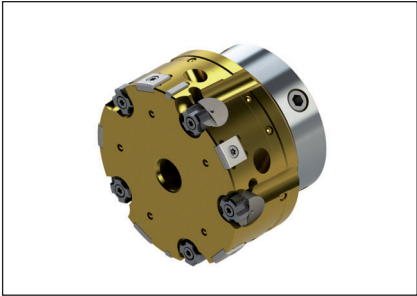
Do głowicy	Klucz Torx do śruby mocującej płytkę / wkładkę	Klucz dynamometryczny	
HF85 05-55	T00-09P20	H00-2020	

*Zamawiać osobno.

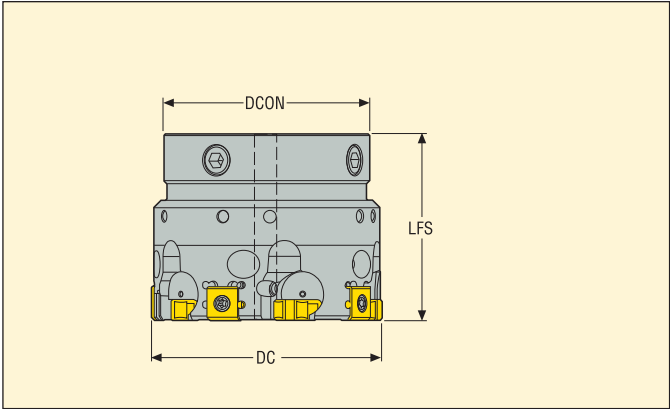
Wielk. mom. T00-09P20 (Nm): 2

Wielk. mom. H00-2020 (Nm): 2

Głowice dla RNAX płytki, otw. nieprzelotowy Ø 59,5-84,499 mm



• Gatunki i geometrie patrz str. 313-314



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm				Płytki
		LFS	DCON			
59,5-64,499	HF85B-59.5/64.499-05-55	50	55	5	1,3	RNAX1005...
64,5-69,499	HF85B-64.5/69.499-05-55	50	55	5	1,5	RNAX1005...
69,5-74,499	HF85B-69.5/74.499-05-55	50	55	5	1,75	RNAX1005...
74,5-79,499	HF85B-74.5/79.499-05-55	50	55	5	2,0	RNAX1005...
79,5-84,499	HF85B-79.5/84.499-05-55	50	55	5	2,2	RNAX1005...

Części zamienne

Do głowicy	Śruba regulacyjna	Wkładka	Śruba mocująca	Śruba do płytki	Klucz (Typu flaga)	Klucz ustawczy	Docisk mocujący
HF85B 05-55	SH4075S	CARTCYHF20B	LDH4012	C03010-T09P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

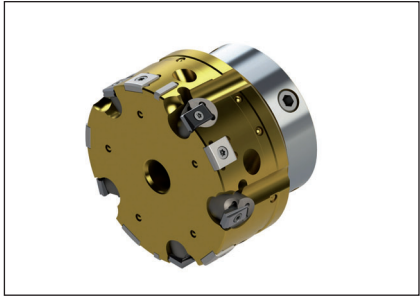
Akcesoria*

Do głowicy	Klucz Torx do śruby mocującej płytkę / wkładkę	Klucz dynamometryczny	
HF85B 05-55	T00-09P20	H00-2020	

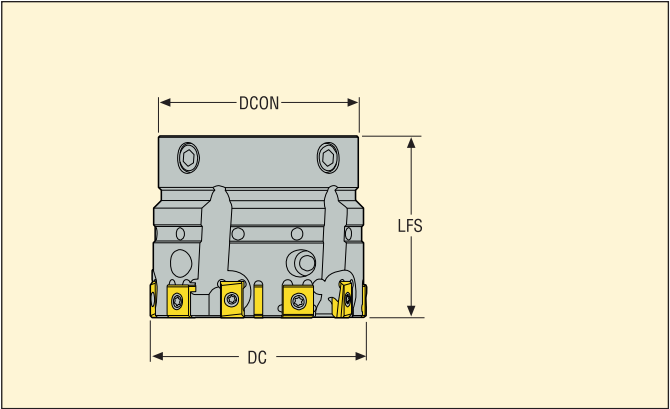
*Zamawiać osobno.

Wielk. mom. T00-09P20 (Nm): 2
Wielk. mom. H00-2020 (Nm): 2

Głowice dla LNEG płytki, otw. przelotowe Ø 59,5-84,499 mm



• Gatunki i geometrie patrz str. 313-314



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm				Płytki
		LFS	DCON			
59,5-64,499	HF86-59.5-64.499-05-55	50	55	5	1,3	LNEG1003...
64,5-69,499	HF86-64.5-69.499-05-55	50	55	5	1,5	LNEG1003...
69,5-74,499	HF86-69.5-74.499-05-55	50	55	5	1,75	LNEG1003...
74,5-94,499	HF86-74.5-79.499-05-55	50	55	5	2,0	LNEG1003...
79,5-84,499	HF86-79.5-84.499-05-55	50	55	5	2,2	LNEG1003...

Części zamienne

Do głowicy	Śruba regulacyjna	Wkładka	Śruba mocująca	Śruba do płytki	Klucz (Typu flaga)	Klucz ustawczy	Docisk mocujący
HF86 05-55	SH4075S	CARTCYLN20	LDH4010	C02506-T07P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

Akcesoria*

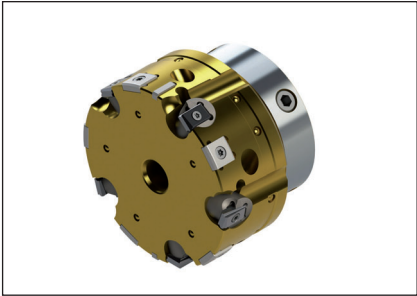
Do głowicy	Klucz Torx do śruby mocującej płytkę / wkładkę	Klucz dynamometryczny	
HF86 05-55	T00-07P09	H00-2020	

*Zamawiać osobno.

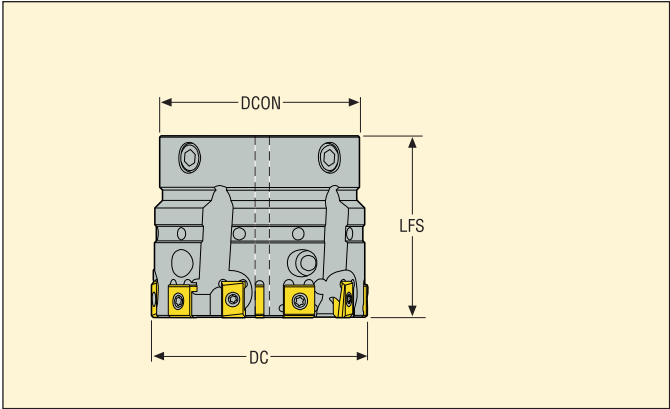
Wielk. mom. T00-07P09 (Nm): 0,9

Wielk. mom. H00-2020 (Nm): 2

Głowice dla LNEG płytki, otw. nieprzelotowy Ø 59,5-84,499 mm



• Gatunki i geometrie patrz str. 313-314



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm				Płytki
		LFS	DCON			
59,5-64,499	HF86B-59.5/64.499-05-55	50	55	5	1,3	LNEG1003...
64,5-69,499	HF86B-64.5/69.499-05-55	50	55	5	1,5	LNEG1003...
69,5-74,499	HF86B-69.5/74.499-05-55	50	55	5	1,75	LNEG1003...
74,5-79,499	HF86B-74.5/79.499-05-55	50	55	5	2,0	LNEG1003...
79,5-84,499	HF86B-79.5/84.499-05-55	50	55	5	2,2	LNEG1003...

Części zamienne

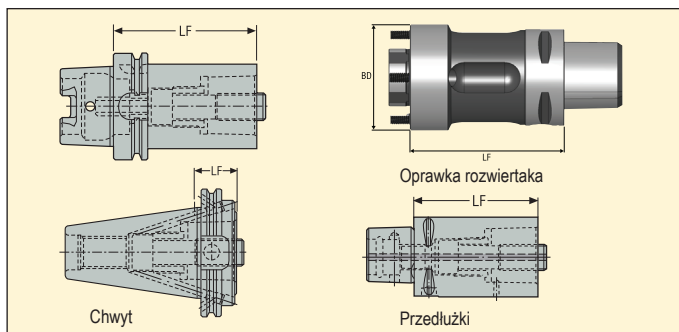
Do głowicy	Śruba regulacyjna	Wkładka	Śruba mocująca	Śruba do płytki	Klucz (Typu flaga)	Klucz ustawczy	Docisk mocujący
HF86B 05-55	SH4075S	CARTCYLN20B	LDH4010	C02506-T07P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

Akcesoria*

Do głowicy	Klucz Torx do śruby mocującej płytkę / wkładkę	Klucz dynamometryczny	
HF86B 05-55	T00-07P09	H00-2020	

*Zamawiać osobno.

Wielk. mom. T00-07P09 (Nm): 0,9
Wielk. mom. H00-2020 (Nm): 2

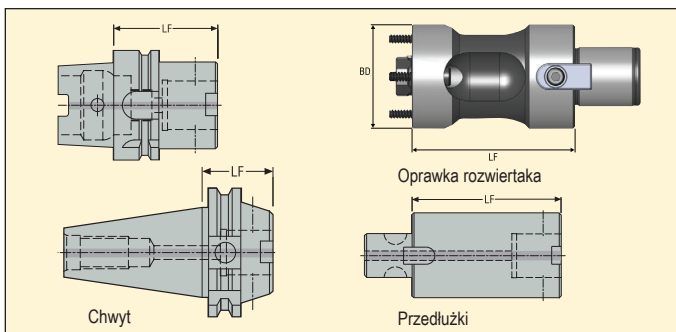
Seco-Capto™ oprawka dla $\varnothing 59,5-84,499$ mm

Oprawka rozwiertaka	Oznaczenie	LF min	LF max	Stożek	BD	KG
	HF55-080-C5	–	80	C5	55	1,423
	HF55...HSKA63	80	239	HSK-A63	55	–
	HF55...HSKA80	100	239	HSK-A80	55	–
	HF55...HSKA100	100	239	HSK-A100	55	–
	HF55...DIN40ADB	80	239	DIN40ADB	55	–
	HF55...DIN50ADB	80	304	DIN50ADB	55	–
	HF55...BT40ADB	80	239	BT40ADB	55	–
	HF55...BT50ADB	80	304	BT50ADB	55	–

Chwyty i przedłużki dla HF55-080-C5 (patrz katalog Systemy Narzędziowe Seco).

Chwyt	Oznaczenie	LF	Stożek	Wielkość Seco-Capto	KG
	C5-390.410-63090C	90	HSK-A63	C5	1,402
	C5-390.410-100100A	100	HSK-A100	C5	2,894
	C5-390B.140-40040	40	DIN40 ADB	C5	0,9
	C5-390B.140-40080	80	DIN40 ADB	C5	1,5
	C5-390B.55-40050	50	BT40 ADB	C5	1,1
	C5-390B.55-40090	90	BT40 ADB	C5	1,7
	C5-390B.140-50030	30	DIN50 ADB	C5	2,6
	C5-390B.140-50070	70	DIN50 ADB	C5	3,1
	C5-390B.58-50040	40	BT50 ADB	C5	3,4
	C5-390B.58-50080	80	BT50 ADB	C5	4,0

Przedłużka	Oznaczenie	LF	Stożek	Wielkość Seco-Capto	KG
	C5-391.01-50080A	80	C5	C5	1,114
	C5-391.01-50100A	100	C5	C5	1,39
	C6-391.02-50080A	80	C6	C5	1,448
	C6-391.02-50110A	110	C6	C5	2,15
	C8-391.02-50080B	80			2,3196

Graflex® oprawka dla $\varnothing 59,5-84,499$ mm

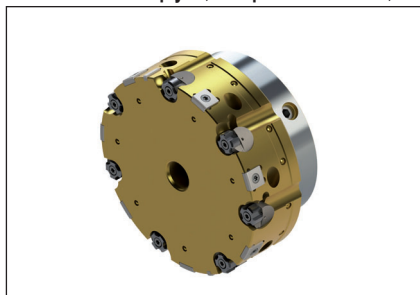
Oprawka rozwiertaka	Oznaczenie	LF min	LF max	Stożek	BD	KG
	HF55-080-G5	–	80	G5	55	1,278
	HF55...HSKA63	80	239	HSK-A63	55	–
	HF55...HSKA80	100	239	HSK-A80	55	–
	HF55...HSKA100	100	239	HSK-A100	55	–
	HF55...DIN40ADB	80	239	DIN40ADB	55	–
	HF55...DIN50ADB	80	304	DIN50ADB	55	–
	HF55...BT40ADB	80	239	BT40ADB	55	–
	HF55...BT50ADB	80	304	BT50ADB	55	–

Chwyty i przedłużki dla HF55-080-G5 (patrz katalog Systemy Narzędziowe Seco).

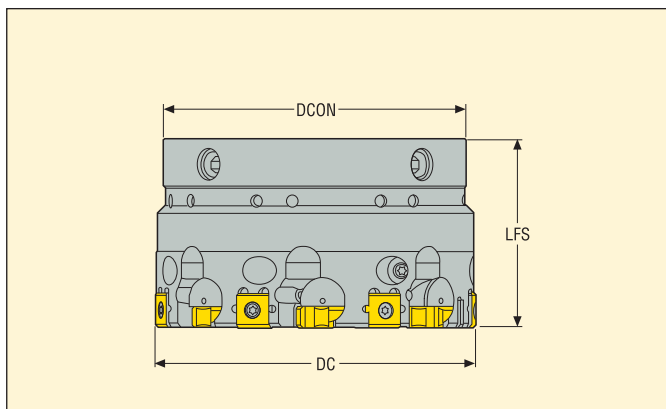
Chwyt	Oznaczenie	LF	Stożek	Wielk. Graflex	KG
	EM93044012860	60	HSK-A63	G5	0,975
	EM930440128100	100	HSK-A63	G5	1,574
	EM930440128140	140	HSK-A63	G5	2,182
	EM93064012865	65	HSK-A100	G5	2,364
	EM930640128110	110	HSK-A100	G5	3,02
	EM930640128150	150	HSK-A100	G5	3,675
	EM34694012840	40	DIN40 ADB	G5	0,922
	EM34694012880	80	DIN40 ADB	G5	1,492
	EM346940128120	120	DIN40 ADB	G5	2,08
	EM34144012845	45	BT40 ADB	G5	1,112
	EM34144012880	80	BT40 ADB	G5	1,54
	EM341440128120	120	BT40 ADB	G5	2,12
	EM34714012840	40	DIN50 ADB	G5	2,748
	EM341640128100	100	BT50 ADB	G5	4,22
	EM34164012855	55	BT50 ADB	G5	4,0
	EM341640128140	140	BT50 ADB	G5	4,8

Przedłużka	Oznaczenie	LF	Stożek	Wielk. Graflex	KG
	M402550	50	G5	G5	0,72
	M402551	75	G5	G5	1,11
	M402552	100	G5	G5	1,476

Głowice dla RNAX płytki, otw. przelotowe Ø 84,5-119,499 mm



- Gatunki i geometrie patrz str. 313-314



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm				Płytki
		LFS	DCON			
84,5-89,499	HF85-84.5/89.499-07-80	50	80	7	1,68	RNAX1005...
89,5-94,499	HF85-89.5/94.499-07-80	50	80	7	1,85	RNAX1005...
94,5-99,499	HF85-94.5/99.499-07-80	50	80	7	2,02	RNAX1005...
99,5-104,499	HF85-99.5/104.499-07-80	50	80	7	2,2	RNAX1005...
104,5-109,499	HF85-104.5/109.499-07-80	50	80	7	2,4	RNAX1005...
109,5-114,499	HF85-109.5/114.499-07-80	50	80	7	2,61	RNAX1005...
114,5-119,499	HF85-114.5/119.499-07-80	50	80	7	2,82	RNAX1005...

Części zamienne

Do głowicy	Śruba regulacyjna	Wkładka	Śruba mocująca	Śruba do płytki	Klucz (Typu flaga)	Klucz ustawczy	Docisk mocujący
HF85 07-80	SH4075S	CARTCYHF20	LDH4012	C03010-T09P	H2.0-2D	4SMS795	B6027

Akcesoria*

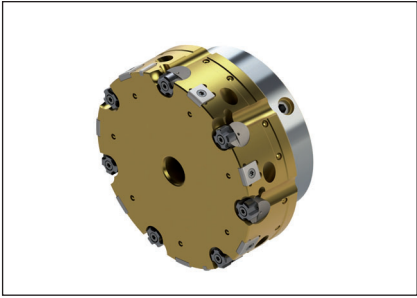
Do głowicy	Klucz Torx do śruby mocującej płytkę / wkładkę	Klucz dynamometryczny	
HF85 07-80	T00-09P20	H00-2020	

*Zamawiać osobno.

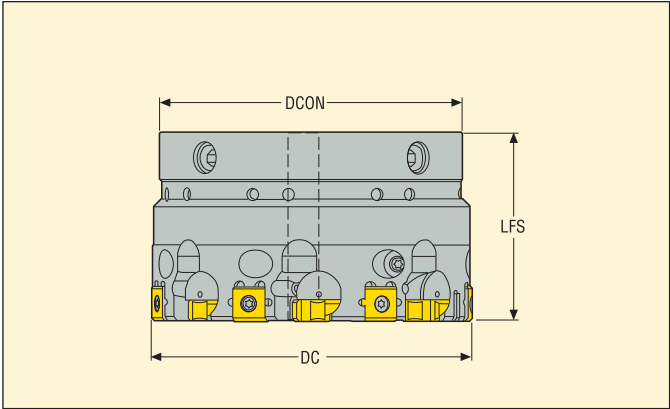
Wielk. mom. T00-09P20 (Nm): 2

Wielk. mom. H00-2020 (Nm): 2

Głowice dla RNAX płytki, otw. nieprzelotowy Ø 84,5-119,499 mm



• Gatunki i geometrie patrz str. 313-314



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm				Płytki
		LFS	DCON			
84,5-89,499	HF85B-84.5/89.499-07-80	50	80	7	1,68	RNAX1005...
89,5-94,499	HF85B-89.5/94.499-07-80	50	80	7	1,85	RNAX1005...
94,5-99,499	HF85B-94.5/99.499-07-80	50	80	7	2,02	RNAX1005...
99,5-104,499	HF85B-99.5/104.499-07-80	50	80	7	2,2	RNAX1005...
104,5-109,499	HF85B-104.5/109.499-07-80	50	80	7	2,4	RNAX1005...
109,5-114,499	HF85B-109.5/114.499-07-80	50	80	7	2,61	RNAX1005...
114,5-119,499	HF85B-114.5/119.499-07-80	50	80	7	2,82	RNAX1005...

Części zamienne

Do głowicy	Śruba regulacyjna	Wkładka	Śruba mocująca	Śruba do płytki	Klucz (Typu flaga)	Klucz ustawczy	Docisk mocujący
HF85B 07-80	SH4075S	CARTCYHF20B	LDH4010	C03010-T09P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

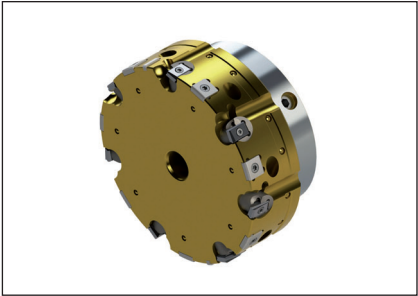
Akcesoria*

Do głowicy	Klucz Torx do śruby mocującej płytkę / wkładkę	Klucz dynamometryczny	
HF85B 07-80	T00-09P20	H00-2020	

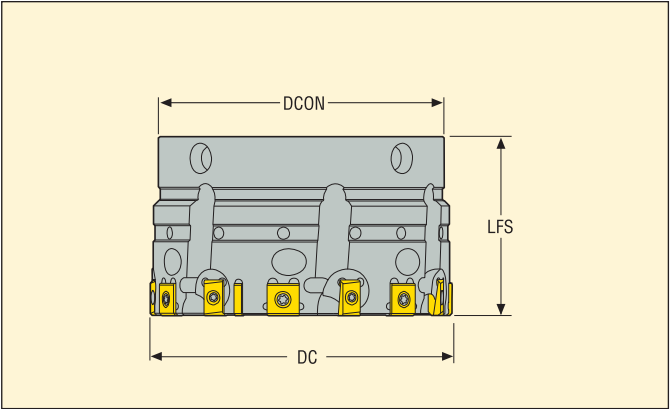
*Zamawiać osobno.

Wielk. mom. T00-09P20 (Nm): 2
Wielk. mom. H00-2020 (Nm): 2

Głowice dla LNEG płytki, otw. przelotowe Ø 84,5-119,499 mm



• Gatunki i geometrie patrz str. 313-314



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm				Płytką
		LFS	DCON			
84,5-89,499	HF86-84.5/89.499-07-80	50	80	7	1,68	LNEG1003...
89,5-94,499	HF86-89.5/94.499-07-80	50	80	7	1,85	LNEG1003...
94,5-99,499	HF86-94.5/99.499-07-80	50	80	7	2,02	LNEG1003...
99,5-104,499	HF86-99.5/104.499-07-80	50	80	7	2,2	LNEG1003...
104,5-109,499	HF86-104.5/109.499-07-80	50	80	7	2,4	LNEG1003...
109,5-114,499	HF86-109.5/114.499-07-80	50	80	7	2,61	LNEG1003...
114,5-119,499	HF86-114.5/119.499-07-80	50	80	7	2,82	LNEG1003...

Części zamienne

Do głowicy	Śruba regulacyjna	Wkładka	Śruba mocująca	Śruba do płytki	Klucz (Typu flaga)	Klucz ustawczy	Docisk mocujący
HF86 07-80	SH4075S	CARTCYLN20	LDH4010	C02506-T07P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

Akcesoria*

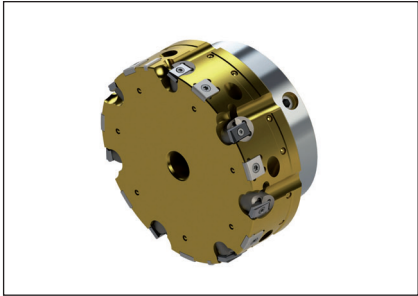
Do głowicy	Klucz Torx do śruby mocującej płytkę / wkładkę	Klucz dynamometryczny	
HF86 07-80	T00-07P09	H00-2020	

*Zamawiać osobno.

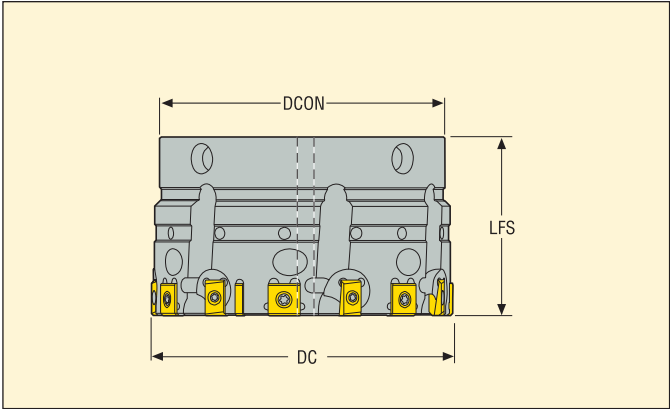
Wielk. mom. T00-07P09 (Nm): 0,9

Wielk. mom. H00-2020 (Nm): 2

Głowice dla LNEG płytki, otw. nieprzelotowy Ø 84,5-119,499 mm



• Gatunki i geometrie patrz str. 313-314



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm				Płytki
		LFS	DCON			
84,5-89,499	HF86B-84.5/89.499-07-80	50	80	7	1,68	LNEG1003...
89,5-94,499	HF86B-89.5/94.499-07-80	50	80	7	1,85	LNEG1003...
94,5-99,499	HF86B-94.5/99.499-07-80	50	80	7	2,02	LNEG1003...
99,5-104,499	HF86B-99.5/104.499-07-80	50	80	7	2,2	LNEG1003...
104,5-109,499	HF86B-104.5/109.499-07-80	50	80	7	2,4	LNEG1003...
109,5-114,499	HF86B-109.5/114.499-07-80	50	80	7	2,61	LNEG1003...
114,5-119,499	HF86B-114.5/119.499-07-80	50	80	7	2,82	LNEG1003...

Części zamienne

Do głowicy	Śruba regulacyjna	Wkładka	Śruba mocująca	Śruba do płytki	Klucz (Typu flaga)	Klucz ustawczy	Docisk mocujący
HF86B	SH4075S	CARTCYLN20B	LDH4010	C02506-T07P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

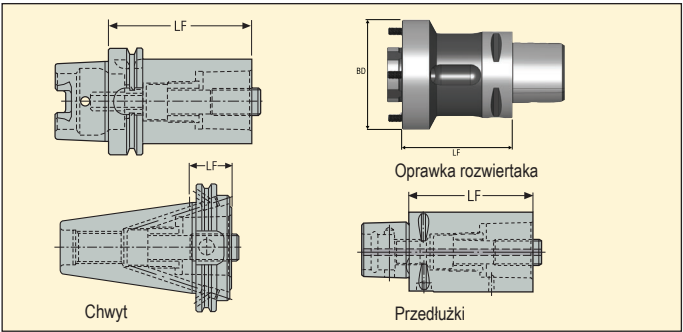
Akcesoria*

Do głowicy	Klucz Torx do śruby mocującej płytkę / wkładkę	Klucz dynamometryczny	
HF86B	T00-07P09	H00-2020	

*Zamawiać osobno.

Wielk. mom. T00-07P09 (Nm): 0,9
Wielk. mom. H00-2020 (Nm): 2

Seco-Capto™ oprawka dla Ø 84,5-119,499 mm

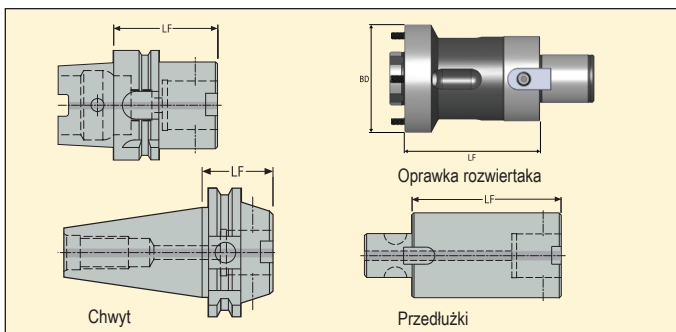


Oprawka rozwiertaka	Oznaczenie	LF min	LF max	Stożek	BD	KG
	HF80-080-C6	—	80	C6	80	2,428
	HF80...HSKA80	100	239	HSK-A80	80	—
	HF80...HSKA100	100	239	HSK-A100	80	—
	HF80...DIN50ADB	80	304	DIN50ADB	80	—
	HF80...BT50ADB	80	304	BT50ADB	80	—

Chwyty i przedłużki dla HF80-080-C6 (patrz katalog Systemy Narzędziowe Seco).

Chwyt	Oznaczenie	LF	Stożek	Wielkość Seco-Capto	KG
	C6-390.410-100110A	110	HSK-A100	C6	3,56
	C6-390B.140-40085	85	DIN40 ADB	C6	1,8
	C6-390B.140-50030	30	DIN50 ADB	C6	2,5
	C6-390B.140-50080	80	DIN50 ADB	C6	3,6
	C6-390B.55-40075	75	BT40 ADB	C6	1,6714
	C6-390B.58-50100	100	BT50 ADB	C6	4,6
	C6-390B.58-50050	50	BT50 ADB	C6	3,5

Przedłużka	Oznaczenie	LF	Stożek	Wielkość Seco-Capto	KG
	C6-391.01-63100A	100	C6	C6	2,196
	C6-391.01-63140A	140	C6	C6	3,1
	C6-391.01-63060	60	C6	C6	1,304

Graflex® oprawka dla $\varnothing 84,5-119,499$ mm

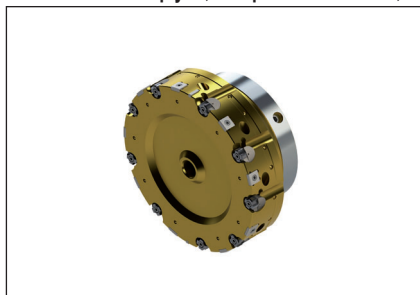
Oprawka rozwiertaka	Oznaczenie	LF min	LF max	Stożek	BD	KG
	HF80-080-G6	–	80	G6	80	2,91
	HF80...HSKA80	100	239	HSK-A80	80	–
	HF80...HSKA100	100	239	HSK-A100	80	–
	HF80...DIN50ADB	80	304	DIN50ADB	80	–
	HF80...BT50ADB	80	304	BT50ADB	80	–

Chwyty i przedłużki dla HF80-080-G6 (patrz katalog Systemy Narzędziowe Seco).

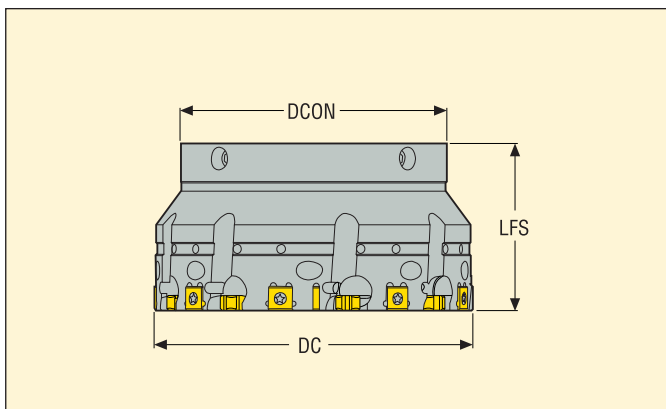
Chwyt	Oznaczenie	LF	Stożek	Wielk. Graflex	KG
	EM93044013670	70	HSK-A63	G6	1,206
	EM930440136120	120	HSK-A63	G6	2,38
	EM930640136120	120	HSK-A100	G6	3,82
	EM930640136160	160	HSK-A100	G6	4,72
	EM34694013660	60	DIN40 ADB	G6	1,238
	EM346940136120	120	DIN40 ADB	G6	2,646
	EM34144013650	50	BT40 ADB	G6	1,126
	EM341440136120	120	BT40 ADB	G6	2,78
	EM34714013645	45	DIN50 ADB	G6	2,88
	EM347140136100	100	DIN50 ADB	G6	4,09
	EM347140136140	140	DIN50 ADB	G6	4,989
	EM34164013663	63	BT50 ADB	G6	4,2
	EM341640136100	100	BT50 ADB	G6	4,6
	EM341640136140	140	BT50 ADB	G6	5,54

Przedłużka	Oznaczenie	LF	Stożek	Wielk. Graflex	KG
	M402660	60	G6	G6	1,376
	M402661	90	G6	G6	2,097
	M402662	120	G6	G6	2,814

Główce dla RNAX płytki, otw. przelotowe Ø 119,5-154,499 mm



- Gatunki i geometrie patrz str. 313-314



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm				Płytki
		LFS	DCON			
119,5-124,499	HF85-119.5/124.499-09-100	63	100	9	3,89	RNAX1005...
124,5-129,499	HF85-124.5/129.499-09-100	63	100	9	4,15	RNAX1005...
129,5-134,499	HF85-129.5/134.499-09-100	63	100	9	4,42	RNAX1005...
134,5-139,499	HF85-134.5/139.499-09-100	63	100	9	4,7	RNAX1005...
139,5-144,499	HF85-139.5/144.499-09-100	63	100	9	4,99	RNAX1005...
144,5-149,499	HF85-144.5/149.499-09-100	63	100	9	5,29	RNAX1005...
149,5-154,499	HF85-149.5/154.499-09-100	63	100	9	5,6	RNAX1005...

Części zamienne

Do głowicy	Śruba regulacyjna	Wkładka	Śruba mocująca	Śruba do płytki	Klucz (Typu flaga)	Klucz ustawczy	Docisk mocujący
HF85 09-100	SH4075S	CARTCYHF20	LDH4012	C03010-T09P	H2.0-2D	4SMS795	B6027

Akcesoria*

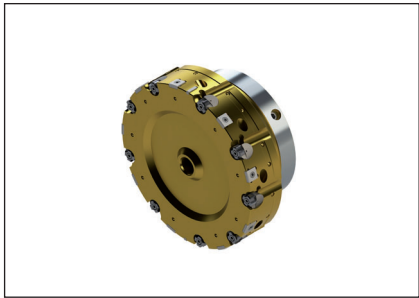
Do głowicy	Klucz Torx do śruby mocującej płytkę / wkładkę	Klucz dynamometryczny	
HF85 09-100	T00-09P20	H00-2020	

*Zamawiać osobno.

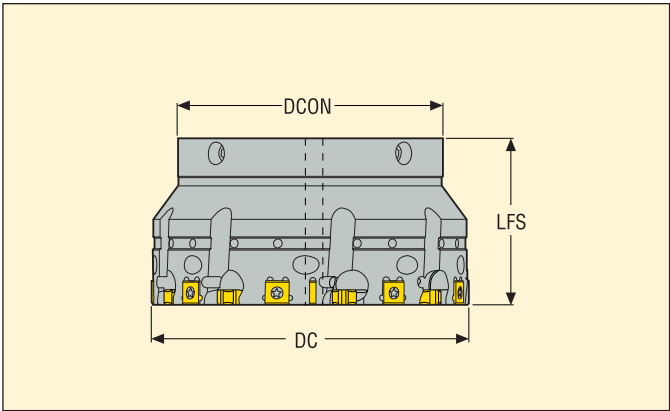
Wielk. mom. T00-09P20 (Nm): 2

Wielk. mom. H00-2020 (Nm): 2

Głowice dla RNAX płytki, otw. nieprzelotowy Ø 119,5-154,499 mm



• Gatunki i geometrie patrz str. 313-314



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm				Płytki
		LFS	DCON			
119,5-124,499	HF85B-119.5/124.499-09-100	63	100	9	3,89	RNAX1005...
124,5-129,499	HF85B-124.5/129.499-09-100	63	100	9	4,15	RNAX1005...
134,5-139,499	HF85B-134.5/139.499-09-100	63	100	9	4,7	RNAX1005...
139,5-144,499	HF85B-139.5/144.499-09-100	63	100	9	4,99	RNAX1005...
144,5-149,499	HF85B-144.5/149.499-09-100	63	100	9	5,29	RNAX1005...
149,5-154,499	HF85B-149.5/154.499-09-100	63	100	9	5,6	RNAX1005...

Części zamienne

Do głowicy	Śruba regulacyjna	Wkładka	Śruba mocująca	Śruba do płytki	Klucz (Typu flaga)	Klucz ustawczy	Docisk mocujący
HF85B 09-100	SH4075S	CARTCYHF20B	LDH4012	C03010-T09P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

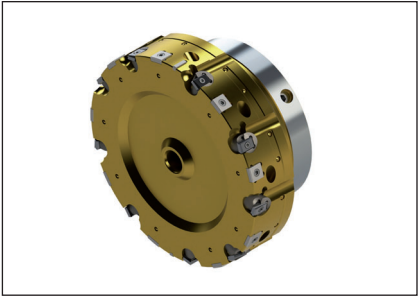
Akcesoria*

Do głowicy	Klucz Torx do śruby mocującej płytkę / wkładkę	Klucz dynamometryczny	
HF85B 09-100	T00-09P20	H00-2020	

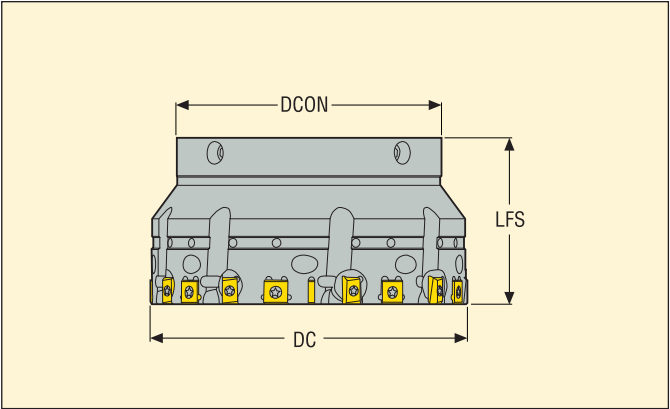
*Zamawiać osobno.

Wielk. mom. T00-09P20 (Nm): 2
Wielk. mom. H00-2020 (Nm): 2

Głowice dla LNEG płytki, otw. przelotowe Ø 119,5-154,499 mm



• Gatunki i geometrie patrz str. 313-314



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm				Płytką
		LFS	DCON			
119,5-124,499	HF86-119.5/124.499-09-100	63	100	9	3,89	LNEG1003...
124,5-129,499	HF86-124.5/129.499-09-100	63	100	9	4,15	LNEG1003...
129,5-134,499	HF86-129.5/134.499-09-100	63	100	9	4,42	LNEG1003...
134,5-139,499	HF86-134.5/139.499-09-100	63	100	9	4,7	LNEG1003...
139,5-144,499	HF86-139.5/144.499-09-100	63	100	9	4,99	LNEG1003...
144,5-149,499	HF86-144.5/149.499-09-100	63	100	9	5,29	LNEG1003...
149,5-154,499	HF86-149.5/154.499-09-100	63	100	9	5,6	LNEG1003...

Części zamienne

Do głowicy	Śruba regulacyjna	Wkładka	Śruba mocująca	Śruba do płytki	Klucz (Typu flaga)	Klucz ustawczy	Docisk mocujący
HF86 09-100	SH4075S	CARTCYLN20	LDH4010	C02506-T07P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

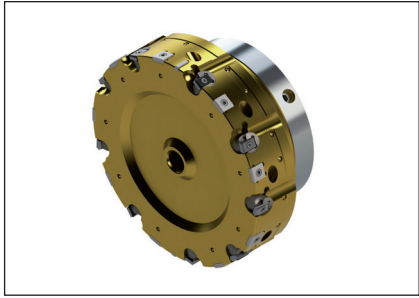
Akcesoria*

Do głowicy	Klucz Torx do śruby mocującej płytkę / wkładkę	Klucz dynamometryczny	
HF86 09-100	T00-07P09	H00-2020	

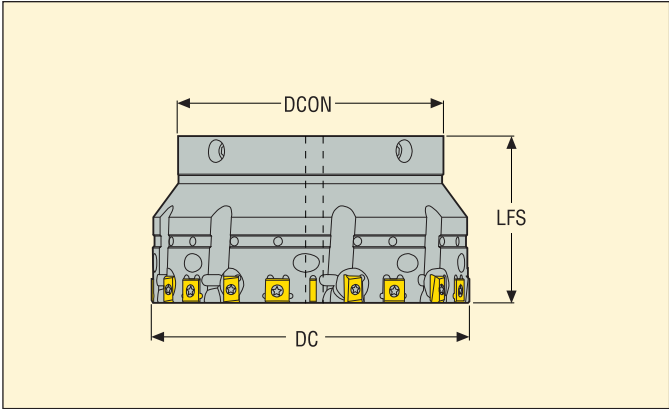
*Zamawiać osobno.

Wielk. mom. T00-07P09 (Nm): 0,9
Wielk. mom. H00-2020 (Nm): 2

Głowice dla LNEG płytki, otw. nieprzelotowy Ø 119,5-154,499 mm



• Gatunki i geometrie patrz str. 313-314



DC	Oznaczenie	Wymiary w mm				Płytki
		LFS	DCON			
119,5-124,499	HF86B-119.5/124.499-09-100	63	100	9	3,89	LNEG1003...
124,5-129,499	HF86B-124.5/129.499-09-100	63	100	9	4,15	LNEG1003...
129,5-134,499	HF86B-129.5/134.499-09-100	63	100	9	4,42	LNEG1003...
134,5-139,499	HF86B-134.5/139.499-09-100	63	100	9	4,7	LNEG1003...
139,5-144,499	HF86B-139.5/144.499-09-100	63	100	9	4,99	LNEG1003...
144,5-149,499	HF86B-144.5/149.499-09-100	63	100	9	5,29	LNEG1003...
149,5-154,499	HF86B-149.5/154.499-09-100	63	100	9	5,6	LNEG1003...

Części zamienne

Do głowicy	Śruba regulacyjna	Wkładka	Śruba mocująca	Śruba do płytki	Klucz (Typu flaga)	Klucz ustawczy	Docisk mocujący
HF86B 09-100	SH4075S	CARTCYLN20B	LDH4010	C02506-T07P	H2.0-2D	2SMS795	B6027

Akcesoria*

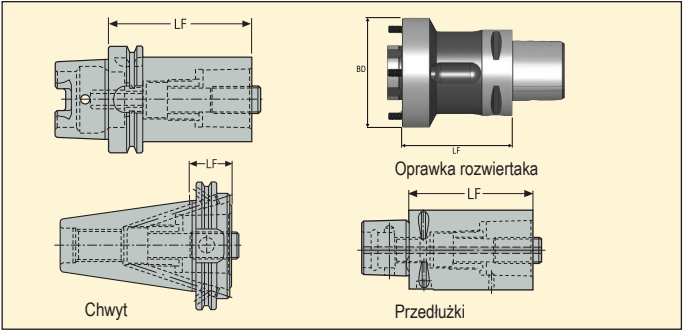
Do głowicy	Klucz Torx do śruby mocującej płytkę / wkładkę	Klucz dynamometryczny	
HF86B 09-100	T00-07P09	H00-2020	

*Zamawiać osobno.

Wielk. mom. T00-07P09 (Nm): 0,9

Wielk. mom. H00-2020 (Nm): 2

Seco-Capto™ oprawka dla Ø 119,5-154,499 mm



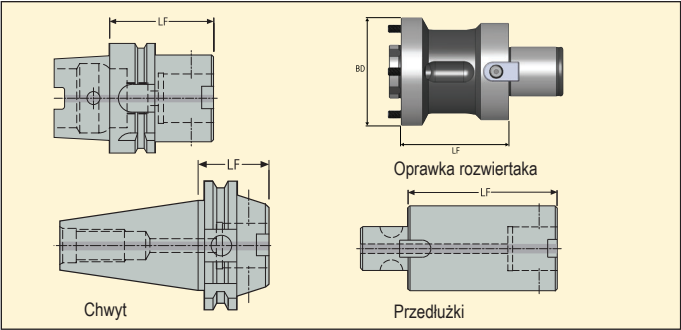
Oprawka rozwiertaka	Oznaczenie	LF min	LF max	Stożek	BD	KG
	HF100-100-C8	—	100	C8	100	4,840
	HF100...HSKA80	100	238	HSK-A80	100	—
	HF100...HSKA100	100	238	HSK-A100	100	—
	HF100...DIN50ADB	100	238	DIN50ADB	100	—
	HF100...BT50ADB	100	238	BT50ADB	100	—

Chwyty i przedłużki dla HF100-100-C8 (patrz katalog Systemy Narzędziowe Seco).

Chwyt	Oznaczenie	LF	Stożek	Wielkość Seco-Capto	KG
	C8-390.410-100120A	120	HSK-A100	C8	4,72
	C8-390B.140-50070	70	DIN50 ADB	C8	3,7
	C8-390B.140-50120	120	DIN50 ADB	C8	5,52
	C8-390B.58-50070	70	BT50 ADB	C8	4,0
	C8-390B.58-50120	120	BT50 ADB	C8	5,9

Przedłużka	Oznaczenie	LF	Stożek	Wielkość Seco-Capto	KG
	C8-391.01-80100A	100	C8	C8	3,62
	C8-391.01-80125A	125	C8	C8	4,54

Graflex® oprawka dla Ø119,5-154,499 mm



Oprawka rozwiertaka	Oznaczenie	LF min	LF max	Stożek	BD	KG
	HF100-100-G7	–	100	G7	100	5,12
	HF100...HSKA80	100	238	HSK-A80	100	–
	HF100...HSKA100	100	238	HSK-A100	100	–
	HF100...DIN50ADB	100	238	DIN50ADB	100	–
	HF100...BT50ADB	100	238	BT50ADB	100	–

Chwyty i przedłużki dla HF100-100-G7 (patrz katalog Systemy Narzędziowe Seco).

Chwyt	Oznaczenie	LF	Stożek	Wielk. Graflex	KG
	EM93064014685	85	HSK-A100	G7	3,99
	EM930640146160	160	HSK-A100	G7	7,67
	EM34714014650	50	DIN50 ADB	G7	3,228
	EM347140146120	120	DIN50 ADB	G7	6,48
	EM347140146200	200	DIN50 ADB	G7	10,33
	EM34164014665	65	BT50 ADB	G7	4,32
	EM341640146120	120	BT50 ADB	G7	6,8
	EM341640146200	200	BT50 ADB	G7	10,7

Przedłużka	Oznaczenie	LF	Stożek	Wielk. Graflex	KG
	M402770	60	G7	G7	2,84
	M402771	90	G7	G7	4,3
	M402772	120	G7	G7	5,8

Custom design – Brak konieczności oczekiwania na ofertę - Krótki czas dostawy

Konstrukcje specjalne są dostępne również dla rozwiertaków i oprawek Xfix

Teraz, za pomocą oprogramowania Custom Design można uzyskać wycenę własnego rozwiertaka Xfix dla średnicy pośredniej.

Łatwość użycia, łatwość zamówienia: Należy wskazać maksymalną i minimalną średnicę otworu lub wybrać tolerancję w/g ISO.

Po wyszukaniu typu otworu odpowiedni rozwiertak Xfix zostanie automatycznie dobrany.

Korzyści wynikające z tego rozwiązania:

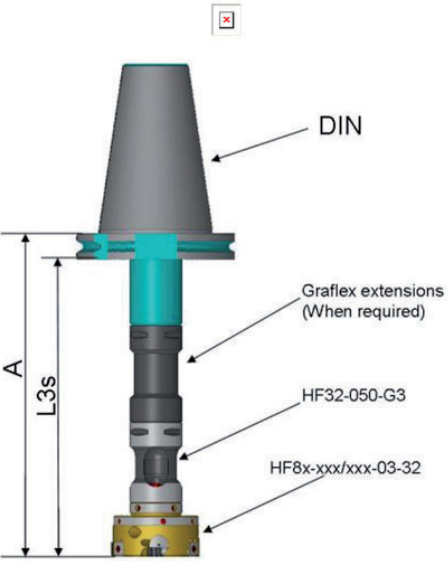
- Brak konieczności oczekiwania na ofertę cenową! Cenę i termin dostawy podajemy od razu.
- Szybka wizualizacja narzędzia. Brak ryzyka pomyłki
- Krótki czas dostawy


CUSTOM DESIGN
Version 1.7.9.6

Reaming >> Xfix >> Adapter HF32 (Ø39.5/59.499 - Ø1.5551"/2.3424")
Test mode (Exit) Seco mode Feedback

Back Start Page
Login English

 Print this page



Inch: ☐

	Min	Max	
-	Stocked standard program		i
Tolerance	Custom		
Dc min Xfix	39.5	59.48	40
Dc max Xfix	40.016	40.1	40.02
L3s max			260
Adapter size			HF32
Shank type			DIN50AD8
L3s	0	260	250
Part No.			Number
Graflex Adapter HF32-050-G3			1
Standard shank EM3471 401 18100			1
Graflex extensions M402 330			1
Graflex extensions M402 331			1
Number of all standard component			4
Real total length A of Xfix set			293
Maximum total weight of Xfix set in KG			4.7
Note	CHECK MAXIMUM TOOL WEIGHT ACCEPTABLE IN THE MACHINE		

Previous
Request quotation

Designation

Delivery Time

Quantity:
Send request

Parametry skrawania – LNEG...-EB45

SMG		a_p (Ø)	f				v_c		
			z=3	z=5	z=7	z=9	RX2000	CF	RX1500
P1	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	120 (80-200)	180 (120-250)	220 (120-300)
P2	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	120 (80-200)	180 (120-250)	220 (120-300)
P3	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	120 (80-200)	180 (120-250)	220 (120-300)
P4	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)	80 (60-150)	100 (80-200)
P5	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)	80 (60-150)	100 (80-200)
P6	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)	80 (60-150)	100 (80-200)
P7	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)	80 (60-150)	100 (80-200)
P8	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	40 (30-70)	60 (50-100)	80 (60-120)
P11	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	40 (30-70)	60 (50-100)	80 (60-120)
P12	LNEG1003-EB45	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	30 (25-55)	45 (40-80)	65 (45-95)
M1	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,15-0,30	0,25-0,50	0,35-0,70	0,45-0,90	35 (25-60)	-	-
M2	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,15-0,30	0,25-0,50	0,35-0,70	0,45-0,90	35 (25-60)	-	-
M3	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,15-0,30	0,25-0,50	0,35-0,70	0,45-0,90	35 (25-60)	-	-
M4	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,15-0,30	0,25-0,50	0,35-0,70	0,45-0,90	25 (20-50)	-	-
M5	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,15-0,30	0,25-0,50	0,35-0,70	0,45-0,90	25 (20-50)	-	-
K1	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	-	220 (150-300)
K2	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	50 (35-80)	-	70 (50-120)
K3	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	-	220 (150-300)
K4	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)	100 (60-120)	150 (110-200)
K5	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)	100 (60-120)	150 (110-200)
K6	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	-	220 (150-300)
K7	LNEG1003-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	-	220 (150-300)
H3	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H5	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H7	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H8	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H11	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H12	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H21	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-
H31	LNEG1003-EB45	0,10-0,20	0,1-0,25	0,15-0,40	0,25-0,5	0,30-0,7	20 (10-30)	-	-

Parametry skrawania – LNEG...-EB845

SMG		a_p (Ø)	f				v_c
			z=3	z=5	z=7	z=9	RX2000
P1	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	120 (80-200)
P2	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	120 (80-200)
P3	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	120 (80-200)
P4	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	60 (40-120)
P5	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	60 (40-120)
P6	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	60 (40-120)
P7	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	60 (40-120)
P8	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	40 (30-70)
P11	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	40 (30-70)
P12	LNEG1003-EB845	0,15-0,25	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	30 (25-55)
M1	LNEG1003-EB845	0,10-0,20	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	35 (25-60)
M2	LNEG1003-EB845	0,10-0,20	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	35 (25-60)
M3	LNEG1003-EB845	0,10-0,20	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	35 (25-60)
M4	LNEG1003-EB845	0,10-0,20	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	25 (20-50)
M5	LNEG1003-EB845	0,10-0,20	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	25 (20-50)
K1	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)
K2	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	50 (35-80)
K3	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)
K4	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	70 (50-120)
K5	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	70 (50-120)
K6	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)
K7	LNEG1003-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)

SMG = Grupy materiałowe Seco

 a_p = mm

f = mm/obr

 v_c = m/min

Wszystkie parametry są wartościami początkowymi

Parametry skrawania – LNEG...-EB1570

SMG		a_p (Ø)	f				v_c
			z=3	z=5	z=7	z=9	RX2000
P4	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)
P5	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)
P6	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)
P7	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	60 (40-120)
P8	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	40 (30-70)
P11	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	40 (30-70)
P12	LNEG1005-EB1570	0,15-0,25	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	30 (25-55)
K1	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)
K2	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	50 (35-80)
K3	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)
K4	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)
K5	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)
K6	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)
K7	LNEG1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)

Parametry skrawania – RNAX...-EB45

SMG		a_p (Ø)	f				v_c	
			z=3	z=5	z=6	z=9	RX2000	RX1500
K1	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)
K2	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	50 (35-80)	70 (50-120)
K3	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)
K4	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)	150 (110-200)
K5	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)	150 (110-200)
K6	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)
K7	RNAX1005-EB45	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)

Parametry skrawania – RNAX...-EB845

SMG		a_p (Ø)	f				v_c	
			z=3	z=5	z=6	z=9	RX2000	RX1500
K1	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)	220 (150-300)
K2	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	50 (35-80)	70 (50-120)
K3	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)	220 (150-300)
K4	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	70 (50-120)	150 (110-200)
K5	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	70 (50-120)	150 (110-200)
K6	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)	220 (150-300)
K7	RNAX1005-EB845	0,20-0,50	0,15-0,60	0,25-1	0,35-1,4	0,45-1,80	100 (60-200)	220 (150-300)

Parametry skrawania – RNAX...-EB1570

SMG		a_p (Ø)	f				v_c	
			z=3	z=5	z=6	z=9	RX2000	RX1500
K1	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)
K2	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	50 (35-80)	70 (50-120)
K3	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)
K4	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)	150 (110-200)
K5	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	70 (50-120)	150 (110-200)
K6	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)
K7	RNAX1005-EB1570	0,20-0,50	0,15-0,45	0,25-0,75	0,25-1,05	0,45-1,35	100 (60-200)	220 (150-300)

SMG = Grupy materiałowe Seco

 a_p = mm

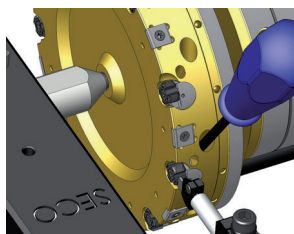
f = mm/obr

 v_c = m/min

Wszystkie parametry są wartościami początkowymi

Instrukcje odnośnie regulacji

1

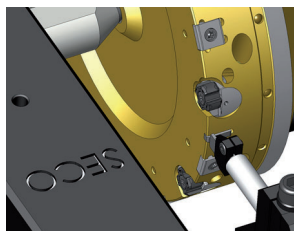


- Poluzować śrubę mocującą kasetę
- Obrócić lub wymienić płytkę
- Odkręcić śrubę regulacyjną o 1/4 obrotu i popchnąć kasetę do tyłu
- Ostrożnie dokręcić śrubę mocującą kasetę (około 0,5 Nm)

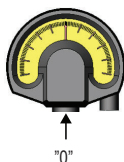
Śruba mocująca kasetę
Śruba regulacyjna



2



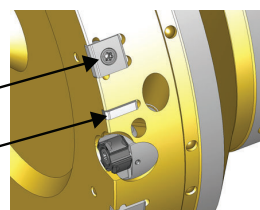
- Wyzerować czujnik zegarowy na przewodnicy referencyjnej.
- Upewnić się iż punkt pomiarowy leży za kątem przystawienia.



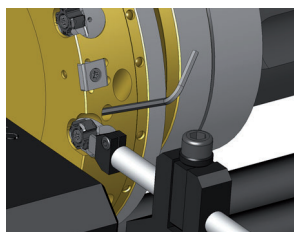
"0"

Podatna przewodnica

Przewodnica referencyjna do regulacji



3



- Ustaw płytkę 0,025 mm powyżej przewodnicy referencyjnej za pomocą śruby regulacyjnej
- Powtórz proces regulacji dla wszystkich płytek



+ 0,025 mm powyżej przewodnicy referencyjnej

Śruba regulacyjna



4

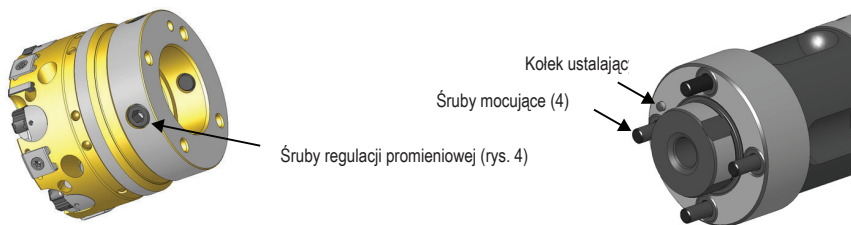
- Ostatecznie dokręć śrubę mocującą kasetę (2 Nm).

Śruba mocująca kasetę



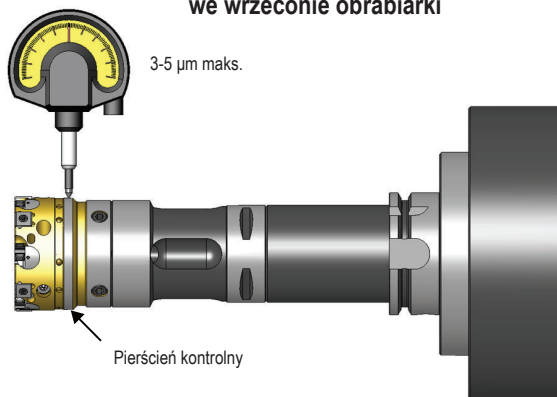
Uwaga: Jeśli wymagana średnica została przekroczona podczas ustawiania, cały proces należy powtórzyć od początku celem eliminacji luzów na śrubach regulacyjnych.

Instrukcje regulacyjne – adapter

**1. Montaż**

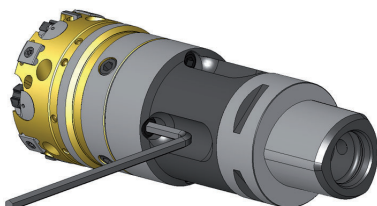
- Dokładnie oczyścić powierzchnie kontaktowe kołnierza.
- Poluzować 4 śruby regulacji promieniowej, aby nie przeszkadzały w montażu.
- Założyć głowicę rozwiertaka na adapter (kolek ustalający) i dokręcić 4 śruby mocujące.

1.

**Procedura ustawiania
we wrzeciono obrabiarki**

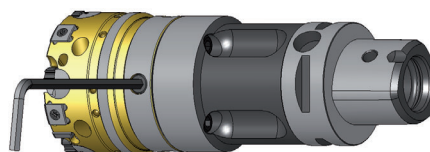
2.

Śruby mocujące



3.

Śruby regulacji promieniowej (rys. 4)

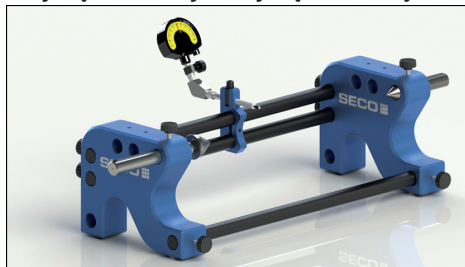
**2. Regulacja**

- Zamocować narzędzie we wrzecionie.
- Umieścić czujnik zegarowy, jak pokazano na rys. 2.
- Odblokuj wrzeciono tak aby można było je swobodnie obracać.
- Rozpocznij korektę bicia za pomocą 4 śrub (patrz rys. 3).
- Maks. bicie 5 μm .
- Gdy bicie zejdzie poniżej 10 μm , należy rozpocząć końcowe mocowanie (rys. 1) patrz tabela zalecanych momentów mocowania.
- Zakończ regulację bicia (maks. 5 μm).

Tablica momentów mocowania

Średnica	Wielkość adaptera	Śruba mocująca	Moment mocowania Nm
39,5-59,499	HF32	CHC M3 x 16	2,7
59,5-84,499	HF55	CHC M5 x 25	5,7
84,5-119,499	HF80	CHC M6 x 25	9,8
119,5-154,499	HF100	CHC M8 x 30	24

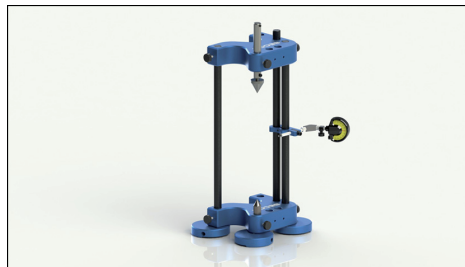
Przyrząd ustawczy - Przyrząd na 1 czujnik



SF-210340-C160: Numer produktu 02885391

- Stanowisko poziome
- Pierwszy wybór dla rozwiertaków Xfix
- 1 czujnik
- Maksymalne $\varnothing$ narzędzia: 210 mm
- Maksymalna długość narzędzia: 340 mm
- Dodatkowe mocowanie $\varnothing$ 57 mm dla HSK 63/80/100 i Capto C8

Kiel SSC5700 zawarty w dostawie

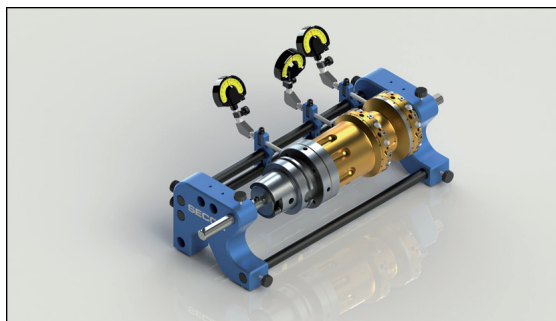


SF-210290V-C160: Numer produktu 02885392

- Stanowisko pionowe
- Pierwszy wybór dla rozwiertaków Xfix
- Maksymalne $\varnothing$ narzędzia: 210 mm
- Maksymalna długość narzędzia: 290 mm
- Dodatkowe mocowanie $\varnothing$ 57 mm dla HSK 63/80/100 i Capto C8

Kiel SSC5700 zawarty w dostawie

Więcej informacji patrz rozdział przyrządy ustawcze str. 364-369



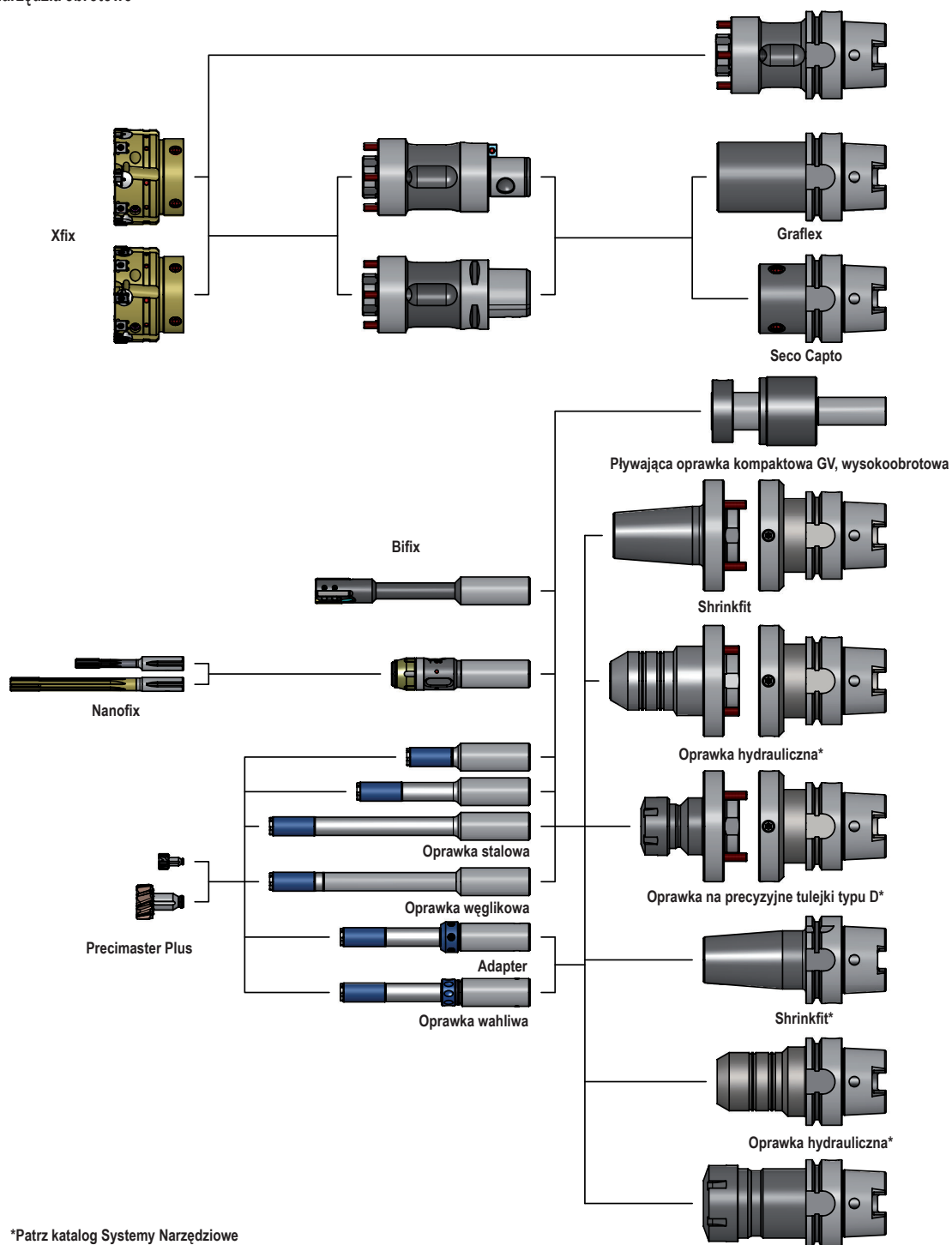
Przegląd opравок



Średnica	Stos. maks śred./ długość
39,5-59,499	6,5 x D
59,5-84,499	4,5 x D
84,5-119,499	3,3 x D
119,5-154,499	2,5 x D

Uwaga: Dla średnic > 100 mm lub $L > 3 \times D$ sprawdź dopuszczalną wagę narzędzia dla obrabiarki.

Narzędzia obrotowe

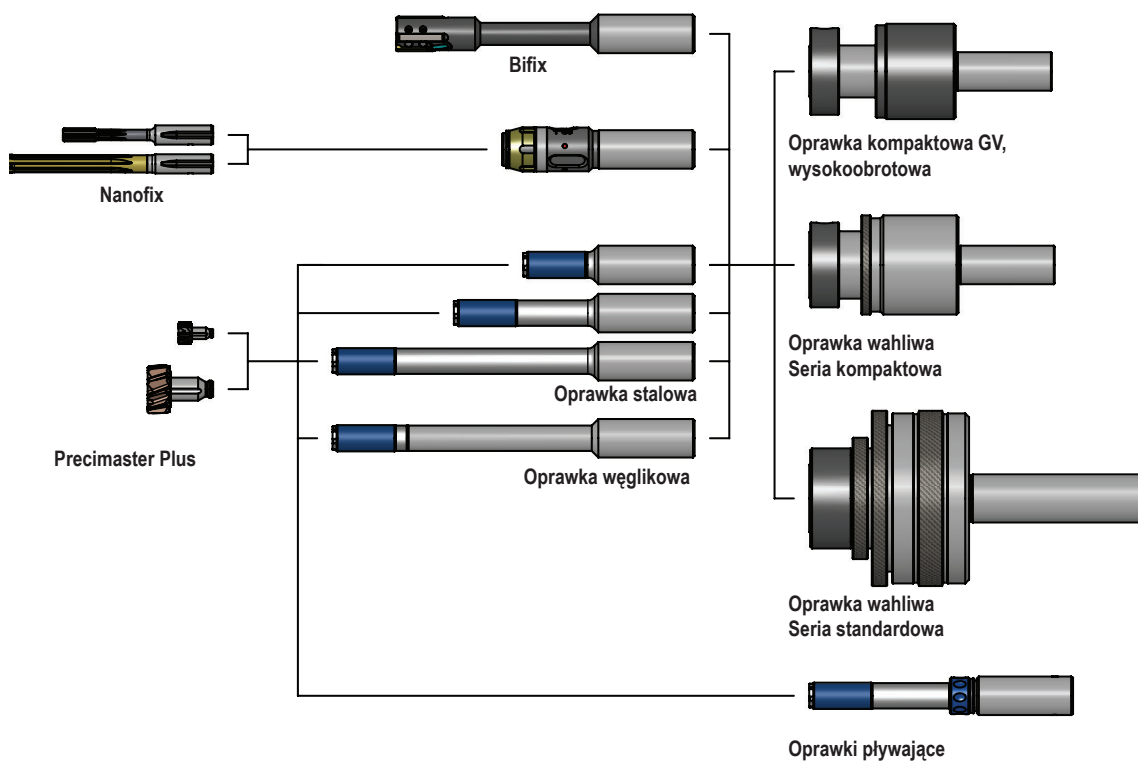


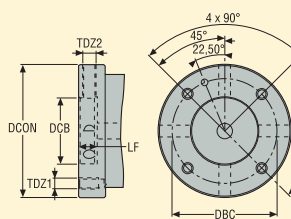
*Patrz katalog Systemy Narzędziowe

Najlepsze osiągi można uzyskać przy montażu sztywnym (Oprawka hydrauliczna, typu D lub Shrinkfit)

Oprawka na precyzyjne tulejki typu D*

Narzędzia nieobrotowe



348

-

349

A 3D CAD model of a mechanical part, possibly a nozzle or a connector. It consists of a cylindrical body with a flange at one end. The flange has a central circular opening and four smaller holes around its perimeter. A black, curved, ribbed component is attached to the side of the cylinder, resembling a flexible hose or a mounting bracket. The entire model is rendered in a light gray color with soft shadows on a white background.

-
- Technical drawing of a tapered plug. The drawing shows a cross-section of the plug, which has a cylindrical base and a tapered body. The dimensions are labeled as follows:
- DCON**: Total diameter of the cylindrical base.
 - BD**: Diameter of the hole in the cylindrical base.
 - LF**: Length of the cylindrical base.
 - OAL**: Overall length of the plug, including the tapered section.

350

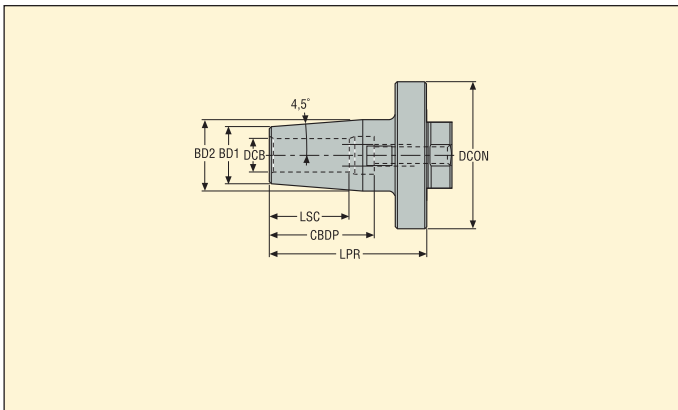
A 3D CAD model of a mechanical part, possibly a nozzle or a connector. It consists of a cylindrical body with a flange at one end. The flange has a central circular opening and six smaller holes around its perimeter. A black, flexible-looking band or seal is wrapped around the middle of the cylinder. The part is shown from an isometric perspective.

-

351

-
- Technical drawing of a tapered pin (DIN 913) showing dimensions:
- DCON**: Total length of the pin.
 - BD**: Diameter of the base of the pin.
 - LF**: Length of the tapered section.
 - OAL**: Overall length of the pin.

352



-
- Technical drawing of a bolt and nut assembly. The bolt is shown in profile, with dimensions labeled: BD (total bolt diameter), DCB (bolt head diameter), LPR (bolt length), and $DCON$ (nut diameter). The nut is shown in profile, with dimension $DCON$ (nut diameter) labeled. The bolt is shown with a hexagonal head and a threaded shank. The nut is shown with a hexagonal shape and a central hole. The bolt is shown with a hexagonal head and a threaded shank. The nut is shown with a hexagonal shape and a central hole.

354

-
- Technical drawing of a bolted connection. The drawing shows a side view of a bolt and nut assembly. The dimensions are labeled as follows:
- BD**: Bolt diameter (vertical dimension on the left).
 - DCON**: Conical part diameter (vertical dimension on the right).
 - LB**: Bolt length (horizontal dimension from the left face to the start of the conical part).
 - LPR**: Total length (horizontal dimension from the left face to the right face of the conical part).

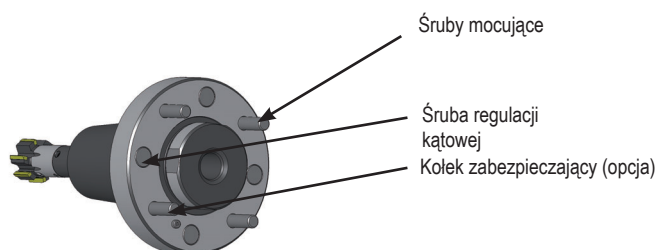
355

Instrukcje dotyczące montażu



Śruby regulacji
promieniowej

- Oczyszczyć powierzchnię kontaktową
- Upewnić się że śruby regulacji promieniowej nie przeszkadzają w montażu

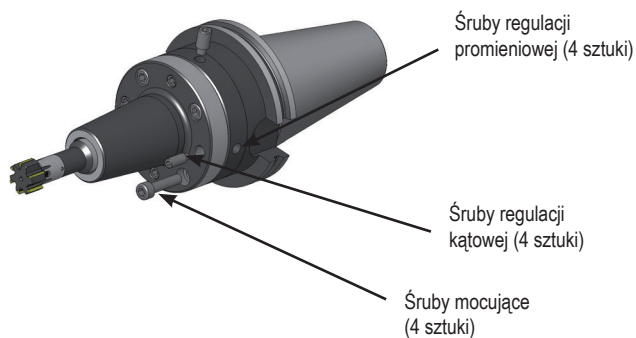


Śruby mocujące

Śruba regulacji
kątowej

Kolek zabezpieczający (opcja)

- Upewnić się że śruby regulacji kątowej nie przeszkadzają w montażu



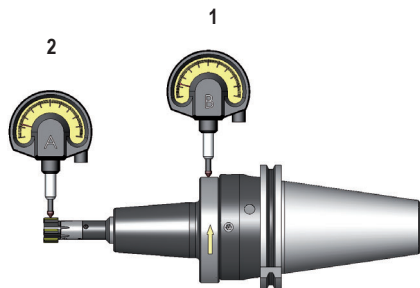
Śruby regulacji
promieniowej (4 sztuki)

Śruby regulacji
kątowej (4 sztuki)

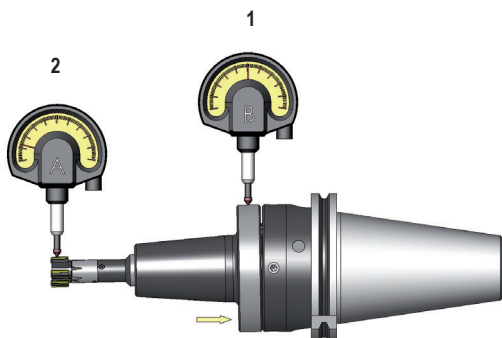
Śruby mocujące
(4 sztuki)

- Przejdź do montażu i ostrożnie dokręć śrubę mocującą (x4)

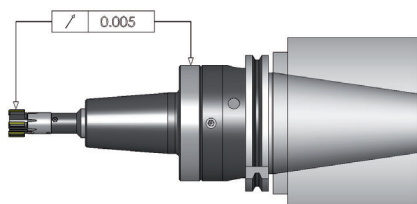
Instrukcje odnośnie regulacji



- Zamocować narzędzie we wrzecionie
- Zamocuj czujnik 1 jak pokazano (czujnik 2 nie jest potrzebny na tym etapie)
- Obracaj narzędzie ręką do uzyskania najniższego punktu
- Wykonaj kompensację bicia jak pokazano strzałkami
- Sprawdź i dokonaj ponownej regulacji gdy jest to konieczne



- Zamocuj czujnik 2 jak pokazano
- Obracaj narzędzie ręką do uzyskania najniższego punktu
- Wykonaj kompensację bicia jak pokazano strzałkami
- Sprawdź i dokonaj ponownej regulacji gdy jest to konieczne



- Po zakończonej regulacji (bicie $< 5 \mu\text{m}$) należy dokończyć mocowanie

Uwaga:

- Regulowany adapter może być ustawiony wstępnie poza obrabiarką za pomocą dowolnego dostępnego urządzenia ustawczego
- Ostateczna regulacja powinna zostać wykonana we wrzecionie obrabiarki
- Należy użyć czujnika zegarowego. Do obu operacji można użyć jednego czujnika

Przegląd asortymentu

Zaleca się stosowanie oprawek wahlowych Seco

- Gdy bicie przekracza 0.0008 cala (0.02 mm)
- Dla narzędzi stacjonarnych



Kompaktowa seria GV dla dużych prędkości obrotowych

- Pierwszy wybór dla narzędzi obrotowych
- Nie wymaga ustawiania (ustawienie fabryczne)
- Obroty w zależności od zastosowania - maks. 3000 obr/min
- Odpowiednia dla zastosowań nieobrotowych



Seria kompaktowa

- Pierwszy wybór dla narzędzi nieobrotowych
- Regulacja wyłącznie promieniowa
- Do zastosowań obrotowych - maks. 800 obr/min.



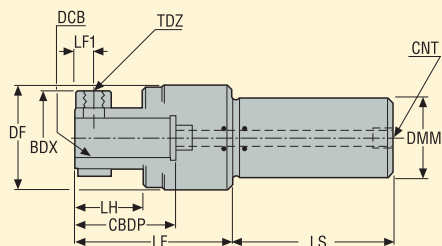
Seria standardowa

- Stosowana gdy wymagana jest korekta promieniowa i kątowa
- Do zastosowań obrotowych - maks. 800 obr/min.

Wszystkie oprawy wahlowe z chłodzeniem wewnętrznym.
Dostępne są dwa typy doprowadzenia chłodziwa.

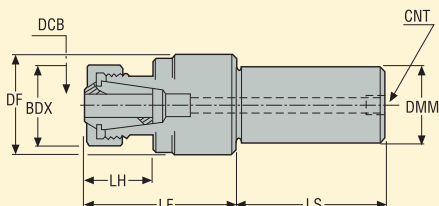
JJL: doprowadzenie boczne.
JJ: doprowadzenie przez środek

Dostarczane z instrukcją użytkownika.



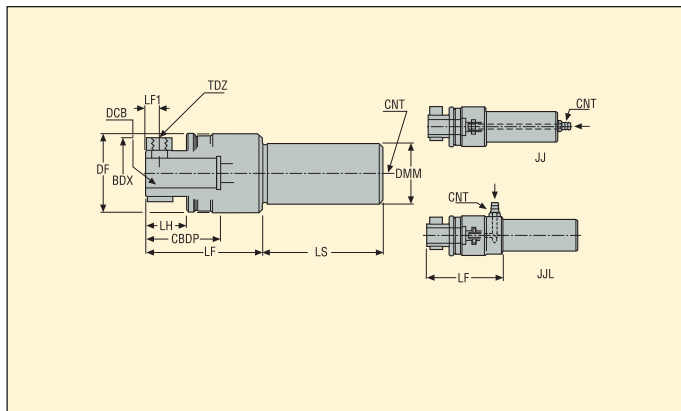
Akcesoria

359

[illegible]

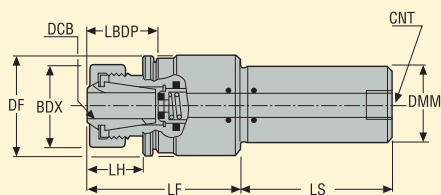
Oznaczenie	Wielkość	Tulejka zaciskowa*			Wielkość	Klucz*
		DCB	BD	OAL		
5880 3210	ER32	10	33	40	ER32	03B587532
5880 3212	ER32	12	33	40	ER40	03B537540
5880 3213	ER32	13	33	40	-	-
5880 3216	ER32	16	33	40	-	-
5880 3220	ER32	20	33	40	-	-
5880 4016	ER40	16	41	46	-	-
5880 4020	ER40	20	41	46	-	-
5880 4025	ER40	25	41	46	-	-
5880 4026	ER40	26	41	46	-	-

360

[illegible]

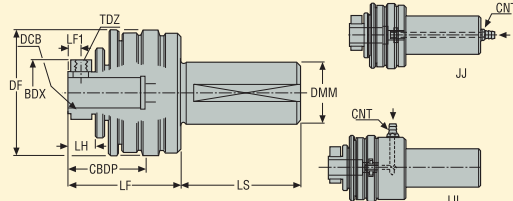
Oznaczenie	Tulejka redukcyjna	
	DCB	DMM
SRR-BR11016	10	16
SRR-BR11216	12	16
SRR-BR11220	12	20
SRR-BR21620	16	20
SRR-BR31625	16	25
SRR-BR32025	20	25

361

[illegible]

Oznaczenie	Wielkość	Tulejka zaciskowa*			Wielkość	Klucz*
		DCB	BD	OAL		
5880 3210	ER32	10	33	40	ER32	03B587532
5880 3212	ER32	12	33	40	ER40	03B537540
5880 3213	ER32	13	33	40	-	-
5880 3216	ER32	16	33	40	-	-
5880 3220	ER32	20	33	40	-	-
5880 4016	ER40	16	41	46	-	-
5880 4020	ER40	20	41	46	-	-
5880 4025	ER40	25	41	46	-	-
5880 4026	ER40	26	41	46	-	-

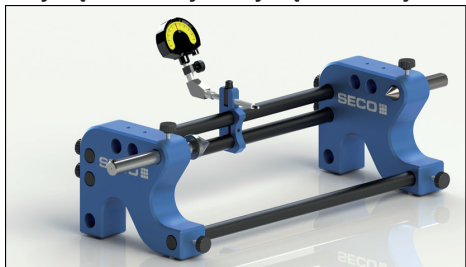
362

[illegible]

Oznaczenie	Tulejka redukcyjna	
	DCB	DMM
SRR-BR11016	10	16
SRR-BR11216	12	16
SRR-BR11220	12	20
SRR-BR21620	16	20
SRR-BR31625	16	25
SRR-BR32025	20	25

363

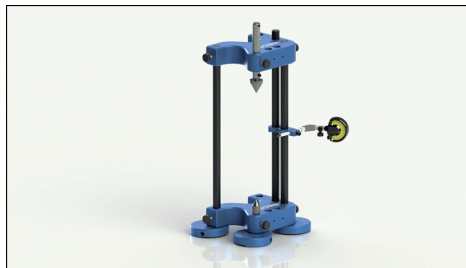
Przyrząd ustawczy - Przyrząd na 1 czujnik



SF-210340-C160: Numer produktu 02885391

- Stanowisko poziome
- Pierwszy wybór dla rozwiertaków Xfix
- 1 czujnik
- Maksymalne $\varnothing$ narzędzia: 210 mm
- Maksymalna długość narzędzia: 340 mm
- Dodatkowe mocowanie $\varnothing$ 57 mm dla HSK 63/80/100 i Capto C8

Kiel SSC5700 zawarty w dostawie

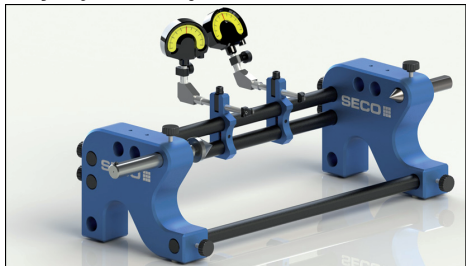


SF-210290V-C160: Numer produktu 02885392

- Stanowisko pionowe
- Pierwszy wybór dla rozwiertaków Xfix
- Maksymalne $\varnothing$ narzędzia: 210 mm
- Maksymalna długość narzędzia: 290 mm
- Dodatkowe mocowanie $\varnothing$ 57 mm dla HSK 63/80/100 i Capto C8

Kiel SSC5700 zawarty w dostawie

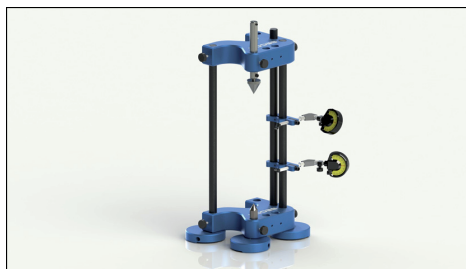
Przyrząd na 2 czujniki



SF-210340-C160C190: Numer produktu 02885393

- Stanowisko poziome
- Pierwszy wybór dla rozwiertaków Bifix
- 2 czujniki
- Maksymalne $\varnothing$ narzędzia: 210 mm
- Maksymalna długość narzędzia: 340 mm
- Dodatkowe mocowanie $\varnothing$ 57 mm dla HSK 63/80/100 i Capto C8

Kiel SSC5700 zawarty w dostawie

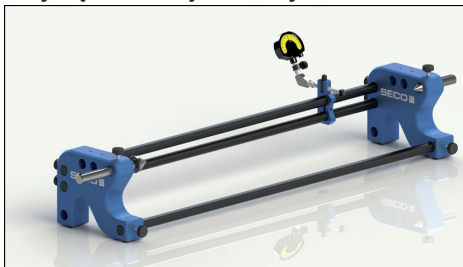


SF-210290V-C160C190: Numer produktu 02885394

- Stanowisko pionowe
- Pierwszy wybór dla rozwiertaków Bifix
- 2 czujniki
- Maksymalne $\varnothing$ narzędzia: 210 mm
- Maksymalna długość narzędzia: 290 mm
- Dodatkowe mocowanie $\varnothing$ 57 mm dla HSK 63/80/100 i Capto C8

Kiel SSC5700 zawarty w dostawie

Przyrząd na 1 czujnik z dużym zakresem



SF-210740-C160: Numer produktu 02885385

- Stanowisko poziome
- Pierwszy wybór dla długich rozwiertaków Xfix
- 1 czujniki
- Maksymalne $\varnothing$ narzędzia: 210 mm
- Maksymalna długość narzędzia: 740 mm
- Dodatkowe mocowanie $\varnothing$ 57 mm dla HSK 63/80/100 i Capto C8

Kiel SSC5700 zawarty w dostawie



SF-210690V-C160: Numer produktu 02885387

- Stanowisko pionowe
- Pierwszy wybór dla długich rozwiertaków Xfix
- 1 czujniki
- Maksymalne $\varnothing$ narzędzia: 210 mm
- Maksymalna długość narzędzia: 690 mm
- Dodatkowe mocowanie $\varnothing$ 57 mm dla HSK 63/80/100 i Capto C8

Kiel SSC5700 zawarty w dostawie

Przyrząd na 2 czujniki z dużym zakresem



SF-210740-C160C190: Numer produktu 02885388

- Stanowisko poziome
- Pierwszy wybór dla długich rozwiertaków Bifix
- 2 czujniki
- Maksymalne $\varnothing$ narzędzia: 210 mm
- Maksymalna długość narzędzia: 740 mm
- Dodatkowe mocowanie $\varnothing$ 57 mm dla HSK 63/80/100 i Capto C8

Kiel SSC5700 zawarty w dostawie

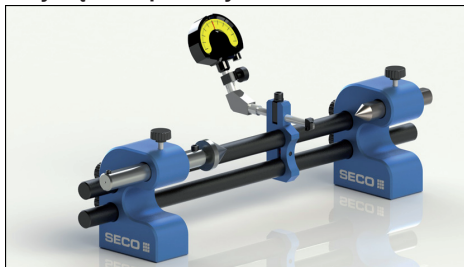


SF-210690V-C160C190: Numer produktu 02885390

- Stanowisko pionowe
- Pierwszy wybór dla długich rozwiertaków Bifix
- 2 czujniki
- Maksymalne $\varnothing$ narzędzia: 210 mm
- Maksymalna długość narzędzia: 690 mm
- Dodatkowe mocowanie $\varnothing$ 57 mm dla HSK 63/80/100 i Capto C8

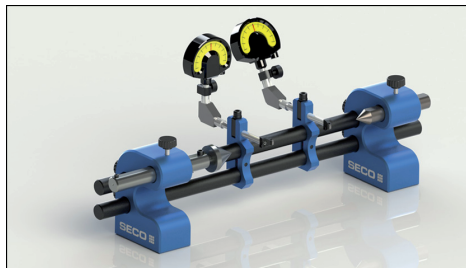
Kiel SSC5700 zawarty w dostawie

Przyrząd kompaktowy



SF-60200-C160: Numer produktu 02885395

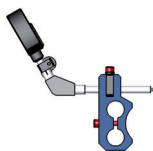
- Stanowisko poziome
- Pierwszy wybór dla $\varnothing$ mniejsze niż 60 mm
- 1 czujniki
- Maksymalne $\varnothing$ narzędzia: 60,5 mm
- Maksymalna długość narzędzia: 200 mm



SF-60200-C160C190: Numer produktu 02885396

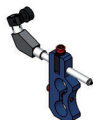
- Stanowisko poziome
- Pierwszy wybór dla $\varnothing$ mniejsze niż 60 mm
- 2 czujniki
- Maksymalne $\varnothing$ narzędzia: 60,5 mm
- Maksymalna długość narzędzia: 200 mm

Dodatkowe ramię pomiarowe



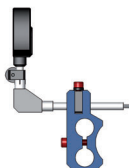
SFB-60: Numer produktu 02208619

- Ramię pomiarowe 60°
- Czujnik zawarto w dostawie
- Końcówka pomiarowa nie zawarta w dostawie, patrz str. 368



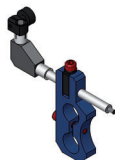
SFB-60 WC: Numer produktu 02885754

- Ramię pomiarowe 60°
- Czujnik nie zawarty w dostawie
- Końcówka pomiarowa nie zawarta w dostawie, patrz str. 368



SFB-90: Numer produktu 02208622

- Ramię pomiarowe 90°
- Czujnik zawarto w dostawie
- Końcówka pomiarowa nie zawarta w dostawie, patrz str. 368



SFB-90 WC: Numer produktu 02885755

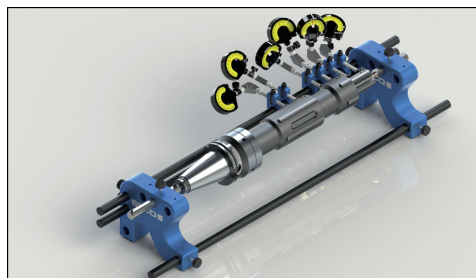
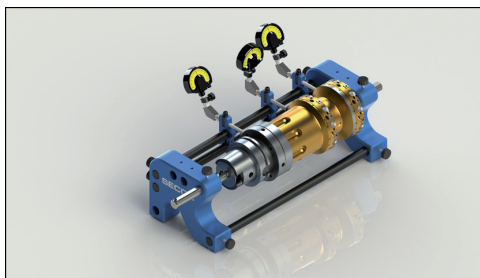
- Ramię pomiarowe 90°
- Czujnik nie zawarty w dostawie
- Końcówka pomiarowa nie zawarta w dostawie, patrz str. 368



DG-1: Numer produktu 75079579

- Czujnik, 1 μm

Przykład wieloczułnikowego przyrządu do ustawiania

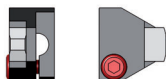


Akcesoria



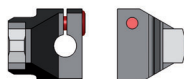
SMES-406: Numer produktu 02819156

- Końcówka pomiarowa dla rozwiertaka Xfix
- Ø 4mm
- Zakończenie węglikowe



SMES-900: Numer produktu 02208610

- Końcówka pomiarowa dla rozwiertaka Bifix
- Zakończenie węglikowe



SMES-909: Numer produktu 02208613

- Końcówka pomiarowa dla rozwiertaka Bifix
- Zakończenie węglikowe
- przesunięcie 9 mm



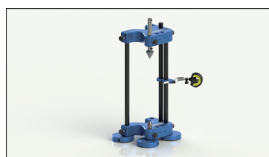
SMES-915: Numer produktu 02208616

- Końcówka pomiarowa dla rozwiertaka Bifix
- Zakończenie węglikowe
- przesunięcie 15 mm



SFHS-20: Numer produktu 02884025

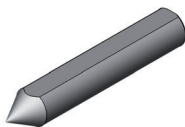
- Ręczna śruba
- Odpowiedni dla całego zakresu mocowania



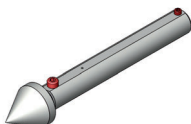
SFVST-100: Numer produktu 02884026

- Stanowisko stalowe (3 zestawy)
- Ø 100 mm
- Odpowiedni do zmiany położenia poziomego na pionowe

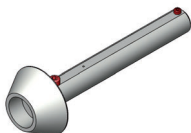
Kły

**SFC-2000HM: Numer produktu 02884023**

- Kiel węglkowy
- Ø 20 mm
- Odpowiedni do rozwiertaków Xfix i Bifix, standardowych i specjalnych
- Do stosowania na czole narzędzia

**SSC-3400: Numer produktu 02208617**

- Kiel sprężynujący
- Ø 34 mm
- Odpowiedni do rozwiertaków Xfix i Bifix, standardowych i specjalnych
- Do stosowania na chwycie narzędzia
- Nie odpowiedni do HSK63/80/100 i capto C8

**SSC5700: Numer produktu 02208620**

- Kiel sprężynujący
- Obcięty Ø 57 mm
- Odpowiedni do rozwiertaków Xfix i Bifix, standardowych i specjalnych
- Do stosowania na chwycie narzędzia
- Odpowiedni do HSK63/80/100 i capto C8