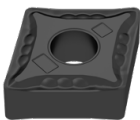


Nowe produkty

NEW Toczenie materiałów nierdzewnych CTCM120 i CTCM130



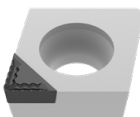
Gatunki do toczenia stali nierdzewnej CTCM120 i CTCM130 zapewniają teraz, w uzupełnieniu do uniwersalnego gatunku CTPM125, bardziej ciągliwą i odporną na zużycie opcję dla dokładniejszego dopasowania do obrabianego materiału. Dodatkowo asortyment narzędzi do stali nierdzewnych oferuje możliwość wymiany geometrii pomiędzy wszystkimi trzema gatunkami.

NEW Linia standardowa



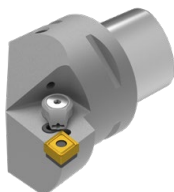
Atrakcyjne cenowo płytki wymienne do obróbki stali – Naszą standardową linią płytek do toczenia ISO odznacza się najlepszymi wynikami nie tylko pod względem ceny!

NEW Aktualizacja CBN/PKD



Asortyment CBN i PCD został uzupełniony o różne wersje krawędzi skrawających i łamaczy wióra, oferując tym samym specjalistyczne narzędzie do każdego rodzaju zastosowania.

NEW Oprawka zaciskowa MaxiLock z chwytem PSC

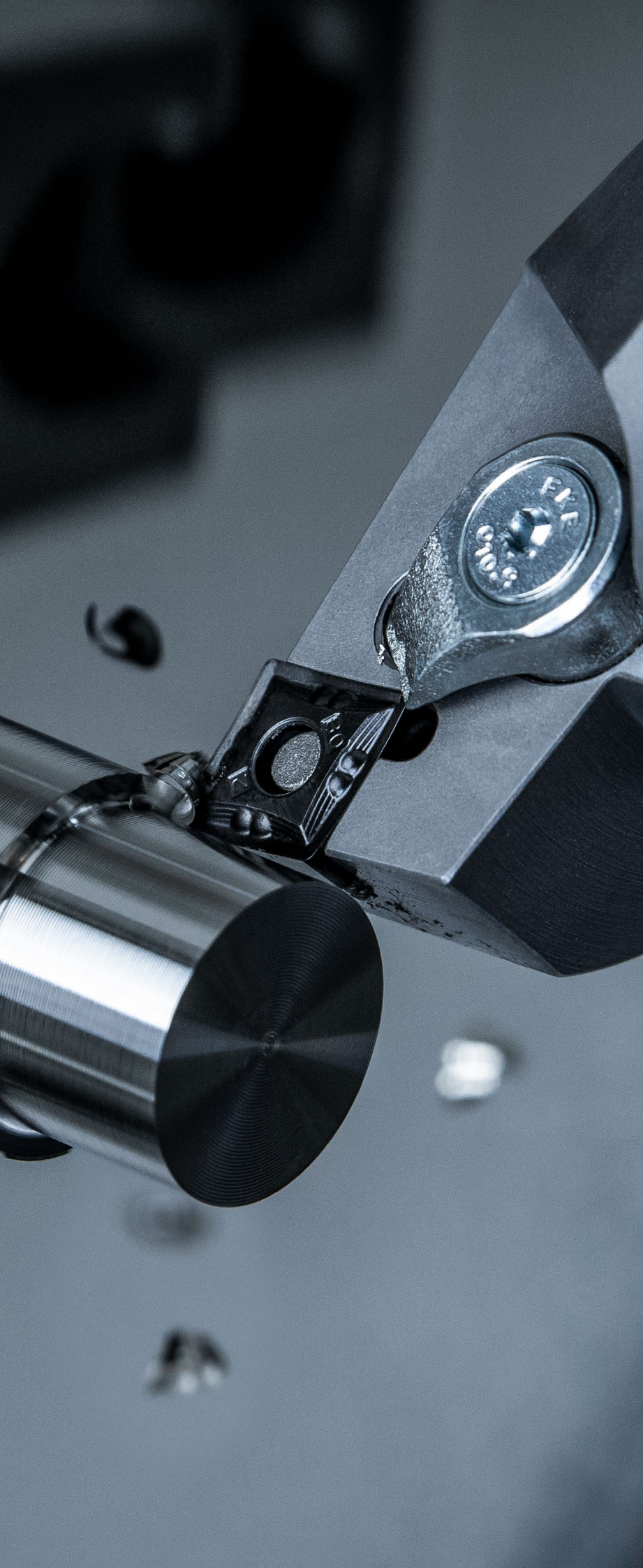


Nasze oprawki zaciskowe MaxiLock z chwytem PSC oferują najbardziej stabilne warunki dla procesu skrawania, opcjonalnie z wysokowydajnym chłodzeniem dla zwiększenia trwałości narzędzi i optymalnej kontroli wióra.

NEW System głowic wymiennych



Nasz modułowy system głowic wymiennych oferuje szeroką gamę wymiennych głowic skrawających dla korpusów podstawowych PSC i HSK-T. Dodatkowo można wybrać korpus podstawowy z tłumieniem drgań, co znacznie ułatwia obróbkę podczas operacji toczenia wewnętrznego.



Wiercenie w pełnym materiale i obróbka otworów

- 1 Wiertła HSS
- 2 Wiertła VHM
- 3 Wiertła z płytkami wymiennymi
- 4 Rozwiertaki i pogłębiacze
- 5 Narzędzia wytaczarskie

Gwintowanie

- 6 Gwintowniki i narzędzia do wygniatania gwintów
- 7 Frezy cyrkulacyjne do gwintów
- 8 Płytki do toczenia gwintów

Toczenie

- 9 Narzędzia tokarskie
- 10 Narzędzia wielofunkcyjne – EcoCut i FreeTurn
- 11 Narzędzia do toczenia poprzecznego
- 12 Narzędzia tokarskie Mini + MiniCut

9

Frezowanie

- 13 Frezy HSS
- 14 Frezy VHM
- 15 Frezy na płytki wymienne

Technologia mocowania

- 16 Uchwyty narzędziowe i wyposażenie
- 17 Mocowanie detalu

- 18 Przykłady materiałów i wykaz numerów artykułów

Spis treści

Objaśnienie symboli / Kodowanie łamaczy wióra	3
Toolfinder	2+3
Toolfinder – Płytki wymienne negatywne	4+5
Toolfinder – Płytki wymienne pozytywne	6+7
Toolfinder – Uchwyty	8
Program produktów	9-195
Informacje techniczne	
Parametry skrawania	196-217
Zakres zastosowania CBN	218
Diament jako materiał na narzędzia skrawające	219
Łamacze wióra	220-227
Masterfinish – Krawędź dogładzająca – Wskazówki	228+229
System oznaczania ISO	230-235
Rodzaje zużycia płytek wymiennych	236+237
Wykaz gatunków	238+239

CERATIZIT \ Performance

Markowe narzędzia klasy Premium, gwarantujące najwyższą wydajność.

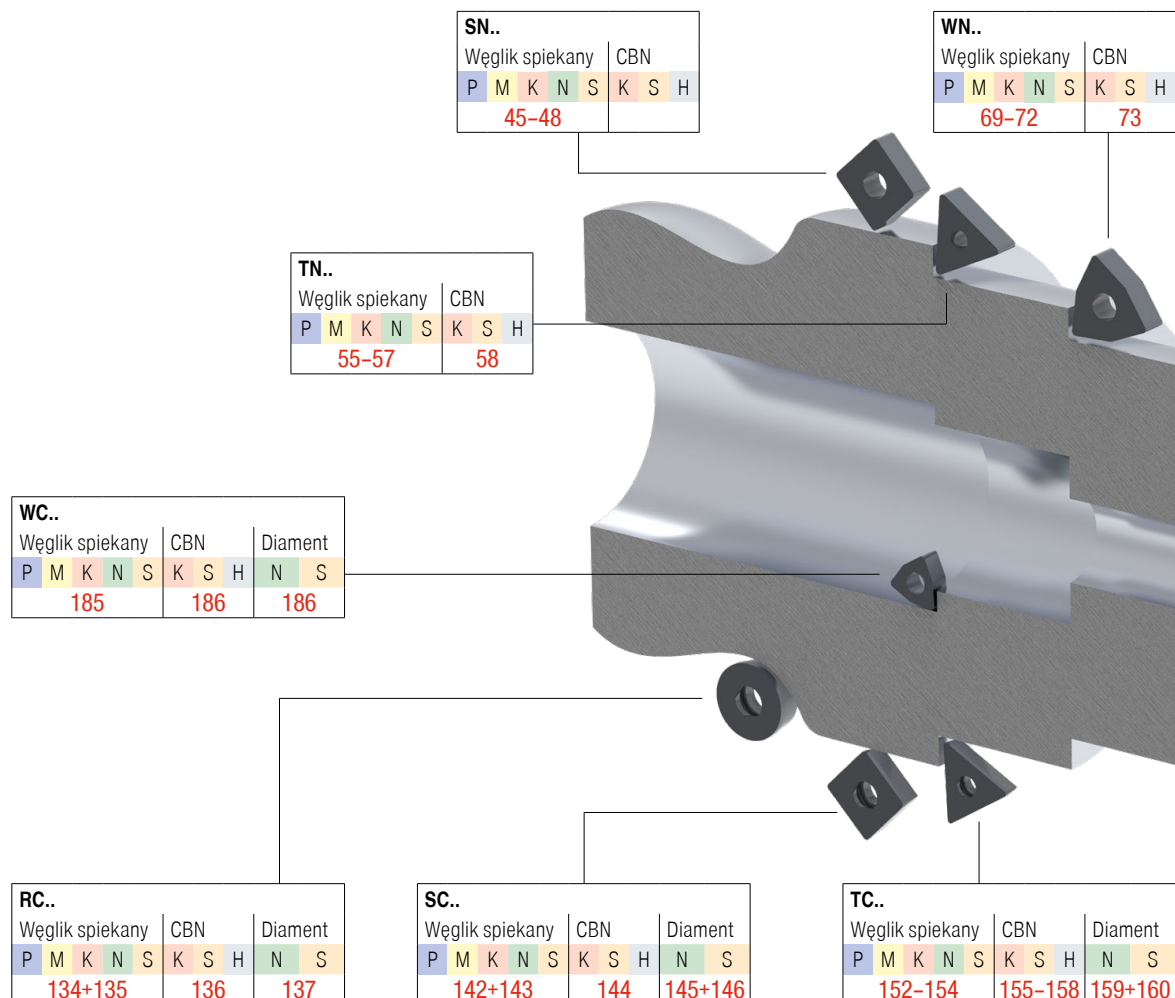
Linia narzędzi **CERATIZIT Performance** obejmuje markowe narzędzia klasy Premium, odznaczające się wyjątkową wydajnością, co czyni je narzędziami do zadań specjalnych. Jeżeli w procesie produkcji najważniejsze są wydajność i wynik, polecamy wybrać właśnie produkty klasy Premium z tej linii narzędzi.

CERATIZIT \ Standard

Markowe narzędzia do standardowych zastosowań.

Linia markowych narzędzi **CERATIZIT Standard** wyróżnia się jakością, wydajnością i niezawodnością, czym zdobywa sobie zaufanie naszych klientów na całym świecie. W przypadku standardowych zastosowań, są to narzędzia pierwszego wyboru, gwarantujące doskonałe rezultaty obróbki.

Toolfinder



Kodowanie łamaczy wióra

Wszystkie nowe łamacze wióra są zakodowane według następującego klucza:

-M50

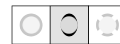
Płytki wymienne – kształt podstawowy	Zakres zastosowania	Materiał		Szerokość łamacza wióra
	F = wykańczająca	1 = stal	5 = żaroodporne	↑ 1 = wąskie ↓ 9 = szerokie
0 N = negatywna płytka wymienna	M = średnia	2 = stal nierdzewna	6 = hartowane	
5 P = pozytywna płytka wymienna	R = zgrubna	3 = żeliwo	7 = uniwersalny	
		4 = metale nieżelazne		

i Szczegółowe informacje na temat łamaczy wióra znajdują Państwo w załączniku technicznym → **strony 220–227**

Objaśnienie symboli

CTCP125
Gatunek z węglem spiekany

- F** Obróbka dokładna
- M** Obróbka średnia
- R** Obróbka zgrubna



- Obróbka ciągła
- Zmienna głębokość skrawania
- Obróbka przerywana

i Szczegółowy wykaz gatunków znajduje się w dodatku technicznym na → **str. 238**

CN..

Węglik spiekany					CBN			Diament	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
9-14					15-18			19	

DN..

Węglik spiekany					CBN			Diament	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
27-31					32+33			34	

VN..

Węglik spiekany					CBN		
P	M	K	N	S	K	S	H
62-64					65		

KN..

Węglik spiekany					CBN		
P	M	K	N	S	K	S	H

CC..

Węglik spiekany					CBN			Diament	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
78-82					83-89			90-94	

VC..

Węglik spiekany					CBN			Diament	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
164-167					168-171			172-174	

DC..

Węglik spiekany					CBN			Diament	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
105-109					110-117			118-122	

Ten artykuł znajdują Państwo w naszym sklepie internetowym pod adresem cuttingtools.ceratizit.com

Toolfinder – Płytki wymienne negatywne



			Stal	Stal nierdzewna	Żelazo	Metale nieżelazne	Stopy żaroodporne	Materiały hartowane	Materiały niemetalowe	Geometria								
			P	M	K	N	S	H	O									
Zastosowanie główne: stal i żelazo	Dokładna	-CF / -CF20		●	○	○				9	27				55		69	
		-F40		●		○											62	
		-F50		●		○					9	27		45	55	62		69
		-TFQ		●	○	○					9+10	27+28						69
	Średnia	-XU		●		○					10	28					62	70
		-FMS		●		○					14	31					64	72
		-M40		●		○										62		
		-M50		●	○	○					10	28+29		45	55	62		70
		-TMQ		●		○					10	29						70
		-MRS		●	○						14	31						72
		-M70 -11, -12		●	○	○					10+11	29		45+46	56			70
Obróbka zgrubna	.NMA		●	○						11	29		46+47	56			71	
	-R28		●	○	○					11	29		47	56				
	-R58		●	○	○					11+12	29+30		47	56+57				
	-R88		●	○	○					12			48					
Zastosowanie główne: stal nierdzewna	Dokładna	-F30		○	●		○			13	30		48	57	62		71	
		-M30		○	●		○			13	30		48	57	62+63		71	
	Średnia	-M42		○	●		●											
		-M60		○	●		○			13	30		48	57			71	
Zastosowanie główne: stopy żaroodporne	Dokładna	-F32		●		○	●											
		-M34		●	●	○	●			13	30		48	57	63		71	
	Średnia	-M42		○	●	○	●											
		-M52		●		○	●											



Ten artykuł znajduje Państwo w naszym sklepie internetowym pod adresem cuttingtools.ceratizit.com

Toolfinder – Płytki wymienne negatywne



	Stal	Stal nierdzewna	Żeliwo	Metale nieżelazne	Stopy żaroodporne	Materiały hartowane	Materiały niemetalowe	Geometria						
	P	M	K	N	S	H	O							
								CN..	DN..	KN..	SN..	TN..	VN..	WN..

Zastosowanie główne: żeliwo, stal spiekana, stopy żaroodporne, materiały hartowane								Geometria						
								CN..	DN..	KN..	SN..	TN..	VN..	WN..
Dokładna	CTBS05U			•										73
	CTBS10U			•	•			15+16						
	CTBS10C			•	•			15+16						
	CTBS20U			•	•			15+16	32					
	CTBS20C			•	•			15+16	32					73
	CTBH15U						•							
	CTBH15C						•	17	32					
	CTBH20U						•	17	32			58		
	CTBH20C	48-62 HRC					•	17	33			58	65	73
	CTBH21U	52-65 HRC					•							
Obróbka zgrubna	CTBH40U	54-65 HRC				•	18	33			58	65		
	CTBH40C	48-65 HRC				•	18	33			58	65	73	
	CTBH41U	48-65 HRC				•	18							
Diament	CTD PD20			•		•	19	34						
	CTD PS30			•		•	19							

1 Przy zastosowaniu gatunków PCBN CTB S10 i CTB S20 można obrabiać również stale spiekane. Dane dotyczące skrawania znajdują Państwo na → **stronie 200-203**

Toolfinder – Płytki wymienne pozytywne



			Stal	Stal nierdzewna	Żelazo	Metale nieżelazne	Stopy żaroodporne	Materiały hartowane	Materiały niemetalowe	Geometria									
			P	M	K	N	S	H	O	CC..	DC..	RC..	SC..	SP..	TC..	TP..	VC..	WC..	
Zastosowanie główne: stal i żelazo	Dokładna	-CF05	●	○	○					78	105		142		152		164		
		-SF	●	○	○					78+79	105		142		152		164	185	
		-CF55	●	○	○						78	105		142		152		164	
	Średnia	-SMF	●	○	○						78+79	105	134	142		152+153		164+165	
		-FMS	●	○							82	109						167	
		-SM	●	○	●						79	105+106	134	142		153		165	
		-SMQ	●	○	○						79+80	106							
		-MRS	●	○							82	109						167	
		EN, EL, ER	●	○	●									142	↓		↓		
Zastosowanie główne: stal nierdzewna	Dokładna	-F43	○	●		●				↓	↓				↓				
		-M81	○	●		○				↓	↓						↓		
	Średnia	-M25	○	●		●				80	106				153		165		
		-M55	○	●		●				80	106		143		153		165		
Zastosowanie główne: metale nieżelazne	Dokładna	-23P		○	●			○		80	107								
	Średnia	-25P	●	●	○	●	●		○		80	107		143				166	
		-25Q	●	●	○	●	●		○		80	107						166	
		-27	●	●	○	●	●		○		80+81	107+108	135	143		154		166	
		-29		○	●				○		81	108						166	
Zastosowanie główne: stopy żaroodporne	Dokładna	-F05	●	●	●	●					108						166		
	-F23	●	○	○	●					↓	↓						↓		



Ten artykuł znajdują Państwo w naszym sklepie internetowym pod adresem cuttingtools.ceratizit.com

Toolfinder – Płytki wymienne pozytywne



Stal	Stal nierdzewna	Żeliwo	Metale nieżelazne	Stopy żaroodporne	Materiały hartowane	Materiały niemetalowe
P	M	K	N	S	H	O

Geometria

CC..	DC..	RC..	SC..	SP..	TC..	TP..	VC..	WC..

Zastosowanie główne: żeliwo, stal spiekana, stopy żaroodporne, materiały hartowane	Dokładna	CTBS10U			•	•			83	110	136	144		155+156		168+169	186	
		CTBS10C			•	•				111+112								
		CTBS20U			•	•			84+85	111+112					155+156		168+169	
		CTBS20C			•	•			84+85	111+112					155+156		168+169	
		CTBH15U	< 32 HRC					•		86	111-113				155+156		168+169	186
		CTBH15C	< 32 HRC					•		86	113				157+158		168+169	
		CTBH21U	52-65 HRC					•		87	113-115						170	
		CTBH21C	52-65 HRC					•			114+115							
		CTBH20U						•		87	114+115				155+156		170	186
		CTBH20C	48-62 HRC					•		84-88	113-115				157+158		170	
	Obróbka zgrubna	CTBH40U	54-65 HRC				•		88	114-117				157+158		171	186	
		CTBH40C	48-65 HRC				•		89	116+117				157+158		171		
		CTBH41U	48-65 HRC				•									171		
		CTBH41C	48-65 HRC				•			116+117								
	Diamant	CTD PD20				•	•		90+91	118+120	137	145		159		172+173	186	
		CTD PS30				•	•		92+93	119-121	137	145+146		159+160		173		
		CTD PU20				•	•		93	119-122		146		160		173+174		
		CTD CD10				•	•		94	122				160		174		
		CTD MD05				•	•		90	118						172		



Przy zastosowaniu gatunków PCBN CTB S10 i CTB S20 można obrabiać również stale spiekane. Dane dotyczące skrawania znajdują Państwo na → **stronie 200-203**

Toolfinder – Uchwyty

Noże tokarskie i wytaczadła do płytek z negatywną geometrią



Geometria	Nóż tokarski	Wytaczadła	HSK-T	PSC	System głowic wymiennych	
					Głowice skrawające wymienne	Oprawka podstawowa
CN..	20-22	25+26	23	24	191	188-190
DN..	35+36	43+44	37-39	39-42	191+192	188-190
SN..	49-53	54	53			
TN..	59+60	61				
VN..	66		67	67+68		
WN..	74	76+77	75	75+77	192	188-190

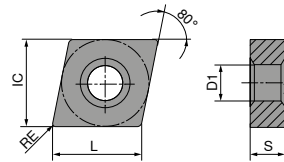
Noże tokarskie i wytaczadła do płytek z pozytywną geometrią



Geometria	Nóż tokarski	Wytaczadła	HSK-T	PSC	System głowic wymiennych	
					Głowice skrawające wymienne	Oprawka podstawowa
CC..	95-97	100-104	98+104	99	193	188-190
DC..	123-125	129-133	126+133	127+128	193+194	188-190
RC..	138-140		141			
SC..	147-149	150+151				
TC..	161+162	163				
VC..	175-178	182-184	178-184	180+181		
WC..		187				

CNMG / CNMA / CNMM

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CNMG 0903..	9,7	3,18	3,81	9,52
CNM. 1204..	12,9	4,76	5,16	12,70
CNM. 1606..	16,1	6,35	6,35	15,87
CNM. 1906..	19,3	6,35	7,94	19,05
CNMM 2509..	25,8	9,52	9,12	25,40



CNMG

		-CF TCM10	-CF20 CTEP110	-TFQ CTEP110	-F50 CTCP115	-F50 CTCP125	-F50 CTCP135	-TFQ CTCP115
			DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	F	F	F
		CERMET CNMG	CERMET CNMG	CERMET CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNMG
		70 101 ...	76 101 ...	76 110 ...	76 132 ...	76 132 ...	76 132 ...	76 110 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
090304EN	0,4				7,79 316	7,82 516	7,79 716	
090308EN	0,8				7,79 318	7,82 518	7,79 718	
120404EN	0,4	10,16 904	10,62 028	12,34 028	11,99 328	11,99 528	11,99 728	13,74 328
120408EN	0,8	10,16 908	10,62 030	12,34 030	11,99 330	11,99 530	11,99 730	13,74 330
120412EN	1,2			12,34 032	11,99 332	11,99 532	11,99 732	13,74 320
P		●	●	●	●	●	●	●
M		○	○	○			○	
K		○	○	○	○	○		○
N								
S								
H								
O								

CNMG

		-TFQ CTCP125	-XU CTCP115	-XU CTCP125	-M50 CTCK110	-M50 CTCK120	-M50 CTCP115	-M50 CTCP125
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	M	M	M	M	M	M
		CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNMG
		76 110 ...	76 290 ...	76 290 ...	70 132 ...	70 132 ...	76 135 ...	76 135 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
120404EN	0,4	13,74 528	12,03 328	12,03 528	11,99 028	11,99 530	11,99 328	11,99 528
120408EN	0,8	13,74 530	12,03 330	12,03 530	11,99 030	11,99 530	11,99 330	11,99 530
120412EN	1,2	13,74 532	12,03 332	12,03 532	11,99 032	11,99 532	11,99 320	11,99 532
120416EN	1,6						11,99 334	11,99 534
160608EN	0,8						19,38 342	19,38 542
160612EN	1,2						19,38 344	19,38 544
160616EN	1,6						19,38 346	19,38 546
P		●	●	●	○	○	●	●
M								
K		○	○	○	●	●	○	○
N								
S								
H								
O								

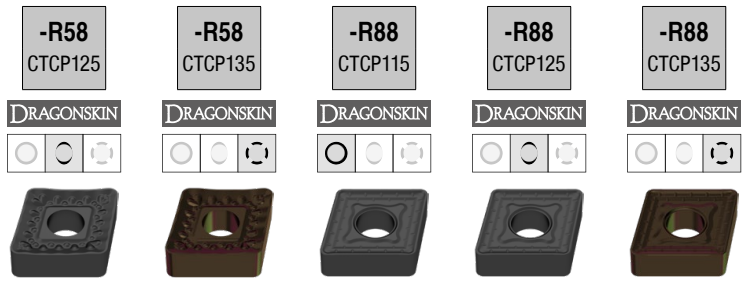
CNMG

		-M50 CTCP135	-TMQ CTCP115	-TMQ CTCP125	-M70 CTCK110	-M70 CTCK120	-M70 CTCP115	-M70 CTCP125
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M	M	M	M	M	M	M
		CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNMG
		76 135 ...	76 196 ...	76 196 ...	70 119 ...	70 119 ...	76 119 ...	76 119 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
120404EN	0,4	11,99 728						
120408EN	0,8	11,99 730	13,74 33000	13,74 530	11,99 030	11,99 530	11,99 330	11,99 530
120412EN	1,2	11,99 732	13,74 320	13,74 532	11,99 032	11,99 532	11,99 320	11,99 532
120416EN	1,6	11,99 734			11,99 034	11,99 534	11,99 334	11,99 534
160608EN	0,8	19,38 742			19,38 042	19,38 542	19,38 342	19,38 542
160612EN	1,2	19,38 744			19,38 044	19,38 544	19,38 344	19,38 544
160616EN	1,6	19,38 746			19,38 046	19,38 546	19,38 346	19,38 546
160624EN	2,4						19,38 348	19,38 548
190608EN	0,8						27,37 354	27,37 554
190612EN	1,2				27,37 056	27,37 556	27,37 356	27,37 556
190616EN	1,6				27,37 058	27,37 558	27,37 358	27,37 558
190624EN	2,4						27,37 360	27,37 560
P		●	●	●	○	○	●	●
M		○						
K			○	○	●	●	○	○
N								
S								
H								
O								

CNMG / CNMA / CNMM

		-M70 CTCP135		CTCK110		CTCK120		-R28 CTCP115		-R28 CTCP125		-R28 CTCP135		-R58 CTCP115	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M		R		R		R		R		R		R	
		CNMG		CNMA		CNMA		CNMM		CNMM		CNMM		CNMM	
		76 119 ...		70 100 ...		70 100 ...		76 114 ...		76 114 ...		76 114 ...		76 115 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120404EN	0,4			11,99	028	11,99	528								
120408EN	0,8	11,99	730	11,99	030	11,99	530	12,21	330	12,21	530			12,21	330
120412EN	1,2	11,99	732	11,99	032	11,99	532	12,21	332	12,21	532	12,21	732	12,21	332
120416EN	1,6	11,99	734	11,99	034	11,99	534	12,21	334	12,21	534	12,21	734	12,21	334
160608EN	0,8	19,38	742	19,38	042	19,38	542								
160612EN	1,2	19,38	744	19,38	044	19,38	544	19,38	344	19,38	544	19,38	744	19,38	344
160616EN	1,6	19,38	746	19,38	046	19,38	546	19,38	346	19,38	546	19,38	746	19,38	346
160624EN	2,4	19,38	748											19,38	348
190608EN	0,8	27,37	754												
190612EN	1,2	27,37	756	27,37	056	27,37	556	27,37	356	27,37	556	27,37	756	27,37	356
190616EN	1,6	27,37	758	27,37	058	27,37	558	27,37	358	27,37	558	27,37	758	27,37	358
190624EN	2,4	27,37	760					27,37	360	27,37	560	27,37	760	27,37	360
250924EN	2,4							63,19	38400	63,19	58400	63,19	78400	63,19	384
P			●		○		○		●		●		●		●
M			○										○		
K					●		●		○		○				○
N															
S															
H															
O															

CNMM



R CNMM R CNMM R CNMM R CNMM R CNMM

ISO	RE mm	76 115 ...		76 115 ...		76 133 ...		76 133 ...		76 133 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120408EN	0,8	12,21	530	12,21	730						
120412EN	1,2	12,21	532	12,21	732						
120416EN	1,6	12,21	534	12,21	734						
160612EN	1,2	19,38	544	19,38	744						
160616EN	1,6	19,38	546	19,38	746						
160624EN	2,4	19,38	548	19,38	748						
160624SN	2,4					19,38	348	19,38	548	19,38	748
190612EN	1,2	27,37	556	27,37	756						
190616EN	1,6	27,37	558	27,37	758						
190616SN	1,6					27,37	358	27,37	558	27,37	758
190624EN	2,4	27,37	524	27,37	760						
190624SN	2,4					27,37	360	27,37	560	27,37	760
250924EN	2,4	63,19	584	63,19	784						
250924SN	2,4					63,19	384	63,19	584	63,19	784
P			●		●		●		●		●
M					○						○
K			○				○		○		
N											
S											
H											
O											

CNMG

		NEW -F30 CTCM120		-F30 CTPM125		NEW -F30 CTCM130		NEW -M30 CTCM120		-M30 CTPM125		NEW -M30 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F CNMG		F CNMG		F CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG	
		75 010 ...		75 010 ...		75 010 ...		75 011 ...		75 011 ...		75 011 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120404EN	0,4	11,99	12800	11,99	280	11,99	32800						
120408EN	0,8	11,99	13000	11,99	230	11,99	33000	11,99	13000	11,99	230	11,99	33000
120412EN	1,2							11,99	13200	11,99	232	11,99	33200
120416EN	1,6							11,99	13400	11,99	234	11,99	33400
P			○		○		○		○		○		○
M			●		●		●		●		●		●
K													
N													
S							○						○
H													
O													

CNMG

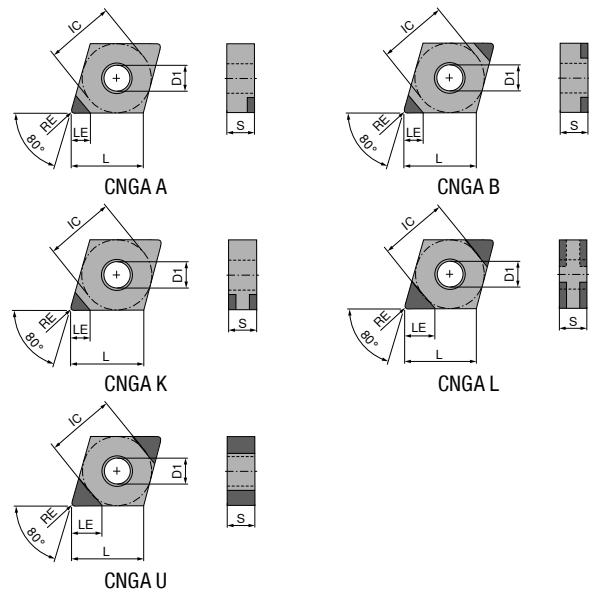
		NEW -M60 CTCM120		-M60 CTPM125		NEW -M60 CTCM130		NEW -M34 CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG	
		75 012 ...		75 012 ...		75 012 ...		75 003 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120404EN	0,4							11,29	62800
120408EN	0,8	11,99	13000	11,99	230	11,99	33000	11,29	63000
120412EN	1,2	11,99	13200	11,99	232	11,99	33200	11,29	63200
120416EN	1,6	11,99	13400	11,99	234	11,99	33400	11,29	63400
P			○		○		○		●
M			●		●		●		●
K									
N									○
S							○		●
H									
O									

CNMG

ISO	RE mm	NEW -FMS CT-P15		NEW -FMS CT-P25		NEW -MRS CT-P15		NEW -MRS CT-P25		NEW -MRS CT-P35	
		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N	
120404EN	0,4	3,59	02809	3,59	12809						
120408EN	0,8	3,59	03009	3,59	13009	3,59	03009	3,59	13009	3,59	23009
120412EN	1,2	3,59	03209	3,59	13209	3,59	03209	3,59	13209	3,59	23209
120416EN	1,6					3,59	03409	3,59	13409	3,59	23409
160612EN	1,2					5,26	04409	5,26	14409	5,26	24409
160616EN	1,6					5,26	04609	5,26	14609	5,26	24609
190612EN	1,2					7,82	05609	7,82	15609	7,82	25609
190616EN	1,6					7,82	05809	7,82	15809	7,82	25809
P			●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○
K											
N											
S											
H											
O											

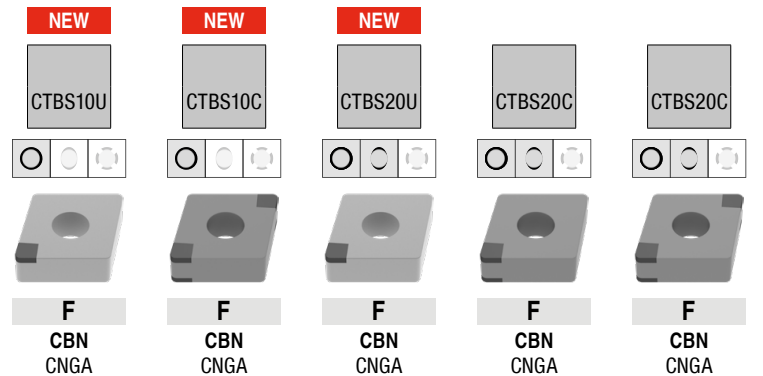
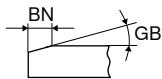
CNGA

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CNGA 1204..	12,9	4,76	5,13	12,7



CNGA

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

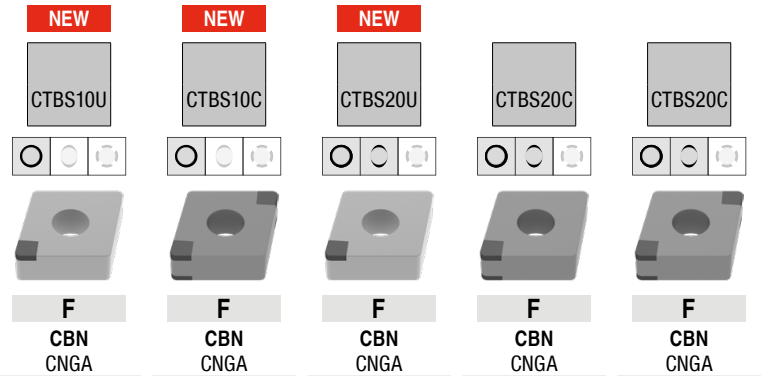
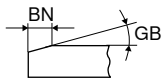


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 406 ...		71 408 ...		71 406 ...		71 400 ...		71 401 ...	
						EUR	YO	EUR	YO	EUR	YO	EUR	YO	EUR	YO
120402FN	0,2			A (1)	3,4	41,08	10000								
120402TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,4	41,08	10100								
120404SN	0,4	0,09	10°	L (4)	2,8								61,52	122	
120404TN	0,4	0,09	15°	A (1)	3,1										
120404TN	0,4	0,09	15°	L (4)	2,8			74,70	80000	41,08	20000				
120404SN	0,4	0,09	15°	L (4)	2,8								61,52	132	
120404SN	0,4	0,11	15°	K (2)	2,8							37,60	142		
120404SN	0,4	0,11	15°	L (4)	2,8								61,52	16200	
120404SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8								61,52	152	
120404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,1	41,08	10300								
120404SN	0,4	0,14	20°	K (2)	2,8							37,60	162		
120404SN	0,4	0,14	20°	L (4)	2,8								61,52	17100	
120404TN	0,4	0,15	25°	L (4)	2,8			74,70	80100						
120404SN	0,4	0,18	30°	K (2)	2,8							37,60	182		
120404FN	0,4			A (1)	3,1	41,08	10200								
120404SN	0,4	0,18	30°	L (4)	2,8								61,52	182	
120408TN	0,8	0,09	10°	L (4)	2,5			74,70	80200						
120408SN	0,8	0,09	10°	L (4)	2,5								61,52	124	
120408SN	0,8	0,09	15°	L (4)	2,5								61,52	134	
120408TN	0,8	0,09	15°	L (4)	2,5			74,70	80300						
120408SN	0,8	0,11	15°	K (2)	2,5							37,60	144		

P					
M					
K	•		•		•
N					
S	•		•		•
H					
O					

CNGA

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

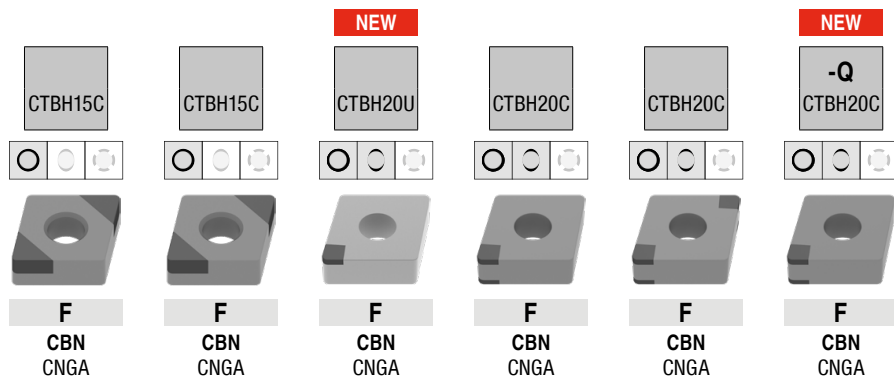
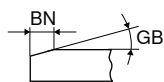


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 406 ...		71 408 ...		71 406 ...		71 400 ...		71 401 ...	
						EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0
120408SN	0,8	0,11	15°	L (4)	2,5									61,52	16300
120408SN	0,8	0,09	20°	L (4)	2,5									61,52	154
120408TN	0,8	0,11	20°	L (4)	2,5										
120408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,8	41,08	10500	74,70	80400						
120408SN	0,8	0,14	20°	K (2)	2,5							37,60	164		
120408SN	0,8	0,14	20°	L (4)	2,5									61,52	17200
120408TN	0,8	0,15	25°	L (4)	2,5			74,70	80500						
120408SN	0,8	0,16	25°	L (4)	2,5									61,52	18000
120408SN	0,8	0,18	30°	K (2)	2,5							37,60	184		
120408SN	0,8	0,18	30°	L (4)	2,5									61,52	184
120408FN	0,8			A (1)	2,8	41,08	10400								
120412SN	1,2	0,09	10°	L (4)	2,2									61,52	126
120412TN	1,2	0,09	15°	L (4)	2,2			74,70	80600					61,52	136
120412SN	1,2	0,09	15°	L (4)	2,2										
120412SN	1,2	0,11	15°	K (2)	2,2							37,60	146		
120412SN	1,2	0,11	15°	L (4)	2,2									61,52	16400
120412SN	1,2	0,09	20°	L (4)	2,2									61,52	156
120412TN	1,2	0,12	20°	A (1)	2,5	41,08	10700								
120412SN	1,2	0,14	20°	K (2)	2,2							37,60	166		
120412SN	1,2	0,14	20°	L (4)	2,2									61,52	17300
120412TN	1,2	0,15	25°	L (4)	2,2			74,70	80700						
120412SN	1,2	0,18	30°	K (2)	2,2							37,60	186		
120412FN	1,2			A (1)	2,5	41,08	10600			41,08	20100				
120412SN	1,2	0,18	30°	L (4)	2,2									61,52	186

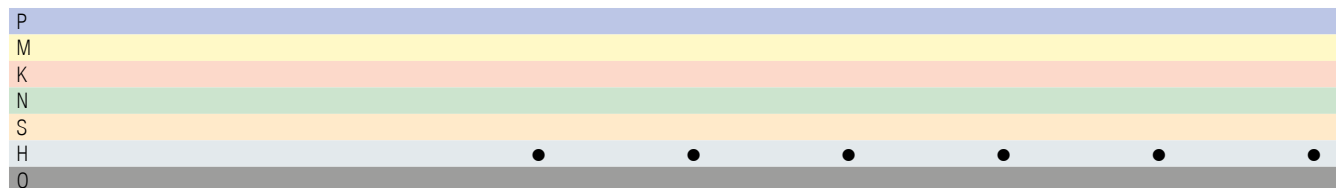
P					
M					
K		•	•	•	•
N					
S		•	•	•	•
H					
O					

CNGA

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

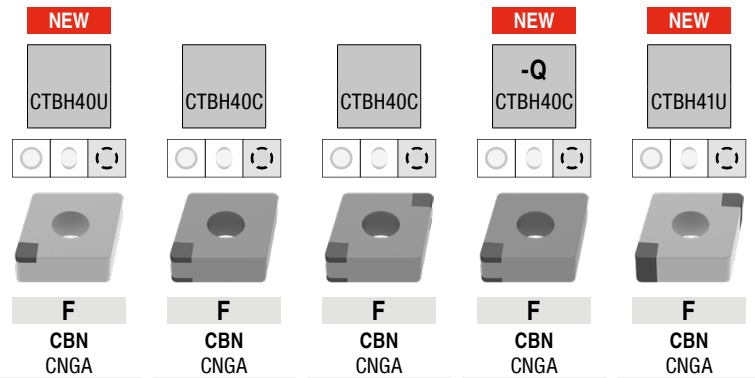
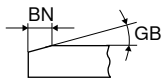


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 003 ...		71 005 ...		71 406 ...		71 400 ...		71 401 ...		71 407 ...	
						EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
120402FN	0,2			A (1)	3,4												
120402TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,4												
120404TN	0,4	0,09	15°	K (2)	2,8							37,60	222				
120404TN	0,4	0,09	15°	L (4)	2,8									61,52	21200		
120404SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,0	71,93	32814										
120404SN	0,4	0,11	20°	K (2)	2,8							37,60	25800				
120404SN	0,4	0,11	20°	L (4)	2,8									61,52	242		
120404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,1			41,08	40300								
120404TN	0,4	0,11	25°	K (2)	2,8							37,60	252				
120404FN	0,4			K (2)	2,8							37,60	212				
120404FN	0,4			A (1)	3,1			41,08	40200								
120404TN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8									61,52	25200		
120404SN	0,4	0,13	25°	L (4)	2,8									61,52	262		
120404SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,0	71,93	32829										
120404RN	0,4			B (2)	3,0	71,93	22800										
120404FN	0,4			L (4)	2,8									61,52	20200		
120408TN	0,8	0,09	15°	K (2)	2,5							37,60	224				
120408SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,7	71,93	33014										
120408TN	0,8	0,09	20°	K (2)	2,5							37,60	234				
120408SN	0,8	0,11	20°	K (2)	2,5							37,60	26000				
120408SN	0,8	0,11	20°	L (4)	2,5									61,52	244		
120408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,8			41,08	40500								
120408TN	0,8	0,11	25°	K (2)	2,5							37,60	254				
120408TN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,5									61,52	25300		
120408FN	0,8			L (4)	2,5									61,52	20300		
120408FN	0,8			A (1)	2,8			41,08	40400								
120408SN	0,8	0,13	25°	L (4)	2,5									61,52	264		
120408SN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,7	71,93	33029										
120408SN	0,8	0,14	30°	L (4)	2,5									61,52	274		
120408RN	0,8			B (2)	2,7	71,93	23000										
120408FN	0,8			K (2)	2,5												41,50 30000
120412TN	1,2	0,09	15°	K (2)	2,2							37,60	226				
120412SN	1,2	0,11	15°	B (2)	2,4			71,93	33214								
120412SN	1,2	0,11	20°	K (2)	2,2							37,60	26200				
120412SN	1,2	0,11	20°	L (4)	2,2									61,52	246		
120412TN	1,2	0,11	25°	K (2)	2,2							37,60	256				
120412FN	1,2			K (2)	2,2							37,60	216				
120412TN	1,2	0,11	25°	L (4)	2,2									61,52	25400		
120412SN	1,2	0,13	25°	L (4)	2,2									61,52	266		
120412SN	1,2	0,14	25°	B (2)	2,4			71,93	33229								
120412RN	1,2			B (2)	2,4			71,93	23200								

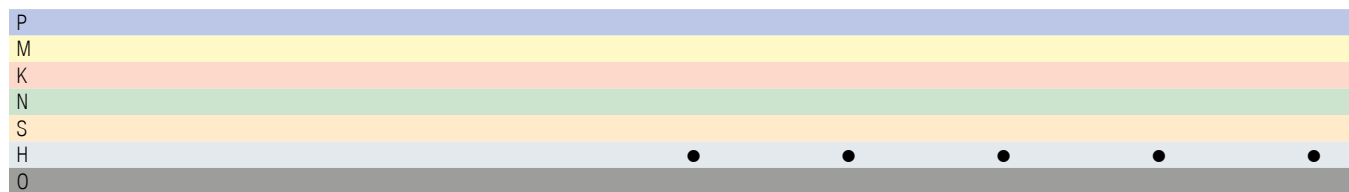


CNGA

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających



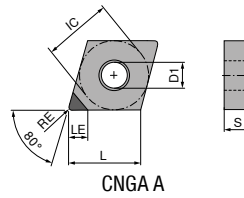
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 406 ...		71 400 ...		71 401 ...		71 407 ...		71 409 ...	
						EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0
120402FN	0,2			A (1)	3,4	41,08	50000								
120402TN	0,2	0,12	25°	A (1)	3,4	41,08	50100								
120404SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8					61,52	332				
120404SN	0,4	0,11	20°	L (4)	2,8					61,52	34200				
120404SN	0,4	0,11	25°	K (2)	2,8			37,60	352						
120404SN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8					61,52	352				
120404TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,1	41,08	50300								
120404TN	0,4	0,08	30°	U (2)	2,8									135,50	70000
120404SN	0,4	0,14	30°	L (4)	2,8					61,52	372				
120404SN	0,4	0,14	35°	L (4)	2,8					61,52	38000				
120404FN	0,4			A (1)	3,1	41,08	50200								
120404SN	0,4	0,14	35°	K (2)	2,8			37,60	382						
120408SN	0,8	0,09	15°	L (4)	2,5					61,52	31200				
120408EN	0,8			L (4)	2,5					61,52	30200				
120408SN	0,8	0,09	20°	L (4)	2,5					61,52	334				
120408SN	0,8	0,11	20°	L (4)	2,5					61,52	34300				
120408SN	0,8	0,11	20°	K (2)	2,5			37,60	35800						
120408SN	0,8	0,11	25°	K (2)	2,5			37,60	354						
120408SN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,5					61,52	354				
120408TN	0,8	0,12	25°	A (1)	2,8	41,08	50500								
120408SN	0,8	0,13	25°	L (4)	2,5					61,52	364				
120408SN	0,8	0,13	25°	K (2)	2,5			37,60	36200						
120408TN	0,8	0,08	30°	U (2)	2,6									135,50	70100
120408SN	0,8	0,14	30°	L (4)	2,5					61,52	374				
120408SN	0,8	0,14	30°	K (2)	2,5			37,60	38800			41,50	60000		
120408SN	0,8	0,14	35°	L (4)	2,5					61,52	38100				
120408EN	0,8			K (2)	2,5			37,60	314						
120408FN	0,8			A (1)	2,8	41,08	50400								
120408SN	0,8	0,14	35°	K (2)	2,5			37,60	384			74,70	60100		
120412SN	1,2	0,09	20°	L (4)	2,2					61,52	336				
120412SN	1,2	0,11	25°	K (2)	2,2			37,60	356						
120412SN	1,2	0,11	25°	L (4)	2,2					61,52	356				
120412TN	1,2	0,12	25°	A (1)	2,5	41,08	50700								
120412SN	1,2	0,13	25°	L (4)	2,2					61,52	366				
120412TN	1,2	0,08	30°	U (2)	2,4									135,50	70200
120412SN	1,2	0,14	30°	L (4)	2,2					61,52	376				
120412FN	1,2			A (1)	2,5	41,08	50600								
120412SN	1,2	0,14	35°	K (2)	2,2			37,60	386						



Aby szybko i skutecznie wybrać najodpowiedniejszą krawędź, warto posłużyć się płytkami testowymi CNGA. → Strona 218

CNGA

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CNGA 1204..	12,9	4,76	5,13	12,7



CNGA

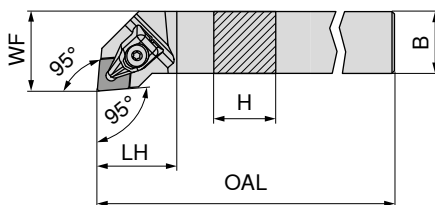
▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm
120404FN	0,4	A (1)	6,3
120408FN	0,8	A (1)	6,0
120412FN	1,2	A (1)	5,7

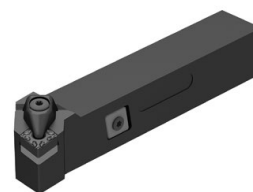
NEW	NEW
CTDPD20	CTDPS30
○ ○ ○	○ ○ ○
F	F
DIAMOND CNGA	DIAMOND CNGA
71 127 ...	71 127 ...
EUR Y0	EUR Y0
71,93 10001	71,93 20001
71,93 10101	71,93 20101
81,62 10201	81,62 20201

P		
M		
K		
N	•	•
S		
H		
O	•	•

MaxiLock-D – DCLN 95° – uchwyt z zaciskiem łopowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytko wymienna	lewe		prawe	
								70 509 ...	70 508 ...	70 509 ...	70 508 ...
DCLN R/L 1616 H09	16	16	100	23	20	2	CN.. 0903	EUR 2A/24	516	EUR 2A/24	516
DCLN R/L 2020 K09	20	20	125	24	25	2	CN.. 0903	78,62	520	78,62	520
DCLN R/L 2020 K12	20	20	125	32	25	4	CN.. 1204	87,59	620	87,59	620
DCLN R/L 2525 M12	25	25	150	32	32	4	CN.. 1204	90,61	625	90,61	625
DCLN R/L 3225 P12	32	25	170	32	32	4	CN.. 1204	97,20	632	97,20	632
DCLN R/L 2525 M16	25	25	150	38	32	6,5	CN.. 1606	90,61	725	90,61	725
DCLN R/L 3232 P16	32	32	170	36	40	6,5	CN.. 1606	122,40	732	122,40	732
DCLN R/L 3232 P19	32	32	170	42	40	6,5	CN.. 1906	122,40	832	122,40	832
DCLN R/L 4040 S19	40	40	250	42	50	6,5	CN.. 1906	152,10	940	152,10	940
DCLN R/L 4040 S25	40	40	250	60	50	6,5	CN.. 2509	152,10	440	152,10	440



Dociski górne X



Klucz-D



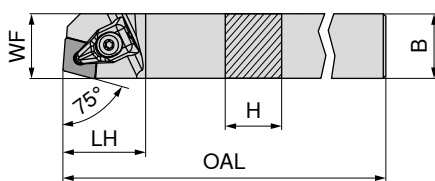
Śruba zaciskowa



Podkładka HM-C

Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28	823	EUR Y7	126	EUR 2A/28	819	EUR 2A/28	848
70 508 516 / 70 509 516	24,82	823	11,58	126	3,30	819	7,48	848
70 508 520 / 70 509 520	24,82	823	11,58	126	3,30	819	7,48	848
70 508 620 / 70 509 620	24,48	824	12,25	128	3,13	820	8,28	810
70 508 625 / 70 509 625	24,48	824	12,25	128	3,13	820	8,28	810
70 508 632 / 70 509 632	24,48	824	12,25	128	3,13	820	8,28	810
70 508 725 / 70 509 725	27,49	825	12,92	129	4,44	821	12,65	814
70 508 732 / 70 509 732	27,49	825	12,92	129	4,44	821	12,65	814
70 508 832 / 70 509 832	30,07	826	12,92	129	4,44	821	13,56	816
70 508 940 / 70 509 940	30,07	826	12,92	129	4,44	821	13,56	816
70 508 440 / 70 509 440	47,74	827	14,94	130	8,44	822	25,99	625

MaxiLock-D – DCBN 75° – uchwyt z zaciskiem łopowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytko wymienna	lewe		prawe	
								70 501 ...	70 500 ...	70 501 ...	70 500 ...
DCBN R/L 2525 M12	25	25	150	32	22	4	CN.. 1204	EUR 2A/24	825	EUR 2A/24	825
								87,59		87,59	



Dociski górne X



Klucz-D



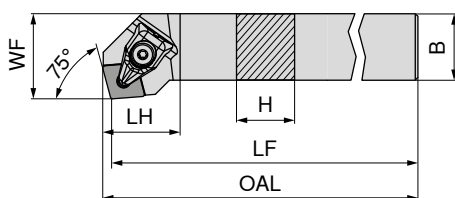
Śruba zaciskowa



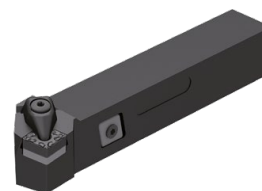
Podkładka HM-C

Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28	824	EUR Y7	128	EUR 2A/28	820	EUR 2A/28	810
70 501 825 / 70 500 825	24,48	824	12,25	128	3,13	820	8,28	810

MaxiLock-D – DCKN 75° – uchwyt z zaciskiem łapowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
DCKN R/L 2525 M12	25	25	152,9	150	28,9	32	4	CN.. 1204

lewe	prawe
70 505 ...	70 504 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
87,59 825	87,59 825

Części zamienne
Dla nr artykułu
70 505 825 / 70 504 825



Dociski górne X

70 950 ...

EUR 2A/28
24,48 824



Klucz-D

80 950 ...

EUR Y7
12,25 128



Śruba zaciskowa

70 950 ...

EUR 2A/28
3,13 820

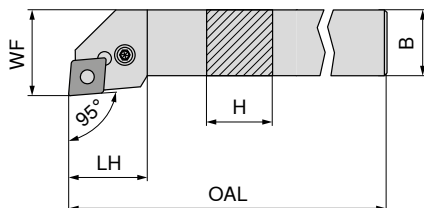


Podkładka HM-C

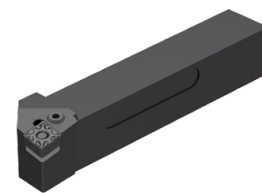
70 950 ...

EUR 2A/28
8,28 810

MaxiLock-N – PCLN 95° – uchwyt z dźwignią kolanową



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
PCLN R/L 1616 H12	16	16	100	26,2	20	4	CN.. 1204
PCLN R/L 2020 K12	20	20	125	27,5	25	4	CN.. 1204
PCLN R/L 2525 M12	25	25	150	28,1	32	4	CN.. 1204
PCLN R/L 3225 P12	32	25	170	28,1	32	4	CN.. 1204
PCLN R/L 2525 M16	25	25	150	32,7	32	4	CN.. 1606
PCLN R/L 3232 P16	32	32	170	32,6	40	4	CN.. 1606
PCLN R/L 3232 P19	32	32	170	38,0	40	8	CN.. 1906
PCLN R/L 4040 S19	40	40	250	38,0	50	8	CN.. 1906
PCLN R/L 4040 S25	40	40	250	50,0	50	8	CN.. 2509

lewe	prawe
70 509 ...	70 508 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
78,62 016	78,62 016
87,59 020	87,59 020
90,61 025	90,61 025
97,20 032	97,20 032
90,61 125	90,61 125
122,40 132	122,40 132
122,40 232	122,40 232
152,10 54000	152,10 54000
152,10 340	152,10 340

Części zamienne
Dla nr artykułu



Klucz-L

70 950 ...

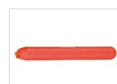
EUR 2A/28



Wkładka sprężynująca

70 950 ...

EUR 2A/28



Trzpień montażowy

70 950 ...

EUR 2A/28



Dźwignia kolanowa

70 950 ...

EUR 2A/28



Śruba zaciskowa

70 950 ...

EUR 2A/28

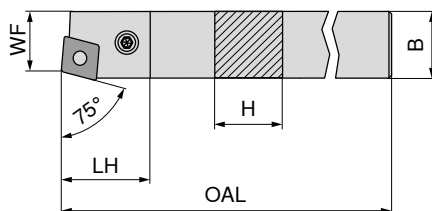


Podkładka HM-C

70 950 ...

EUR 2A/28

MaxiLock-N – PCBN 75° – uchwyt z dźwignią kolanową



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociagowy Nm	Płytki wymienna
PCBN R/L 2525 M12	25	25	150	27,70	22	4	CN.. 1204
PCBN R/L 2525 M16	25	25	150	31,81	22	4	CN.. 1606
PCBN R/L 3232 P19	32	32	170	38,00	27	8	CN.. 1906

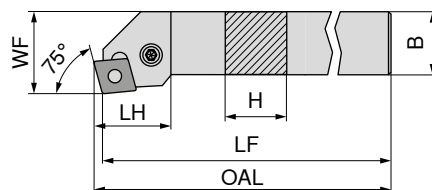
lewe		prawe	
70 501 ...	70 500 ...	70 501 ...	70 500 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 2A/24
87,59	87,59	87,59	87,59
12500	125	12500	125
122,40	032	122,40	032

Części zamienne

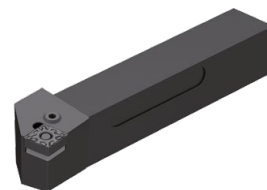
Dla nr artykułu	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
70 500 025 / 70 501 025	SW3	EUR 2,57	EUR 1,85	EUR 1,28	EUR 13,22	EUR 3,68
70 500 125 / 70 501 12500	SW3	176	198	192	187	209
70 500 032 / 70 501 032	SW4	2,57	1,18	1,28	13,10	3,99
		396	391	394	385	388
		2,70	1,85	1,28	20,07	3,99
			392	395	386	389
						381



MaxiLock-N – PCKN 75° – uchwyt z dźwignią kolanową



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	moment dociagowy Nm	Płytki wymienna
PCKN R/L 2525 M12	25	25	153,07	150	31,4	32	4	CN.. 1204

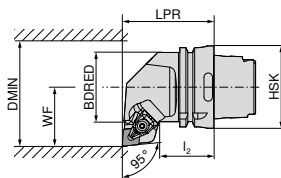
lewe		prawe	
70 505 ...	70 504 ...	70 505 ...	70 504 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 2A/24
87,59	87,59	87,59	87,59
025	025	025	025

Części zamienne

Dla nr artykułu	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
70 505 025 / 70 504 025	SW3	EUR 2,57	EUR 1,85	EUR 1,28	EUR 13,22	EUR 3,68
		176	198	192	187	209
						8,28
						233



MaxiLock-D – DCLN 95° – Oprawka mocująca z zaciskiem łapowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									74 504 ...	EUR	74 503 ...	EUR
HSK T63 DCLN R/L 12	HSK-T 63	70	42	53	45	100	4	CN.. 1204	236,00	512	236,00	512
HSK T63 DCLN R/L 16	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	CN.. 1606	236,00	516	236,00	516
HSK T63 DCLN R/L 19	HSK-T 63	70	42	53	45	125	8	CN.. 1906	236,00	519	236,00	519
HSK T100 DCLN R/L 12	HSK-T 100	80	45	88	55	125	4	CN.. 1204	277,00	712	277,00	712
HSK T100 DCLN R/L 19	HSK-T 100	80	45	88	55	125	8	CN.. 1906	277,00	719	277,00	719



Dociski górne X



Klucz-D



Śruba zaciskowa



Podkładka HM-C

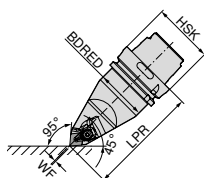
Części zamienne

Dla nr artykułu

	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR
74 504 512 / 74 503 512	24,48	824	12,25	128
74 504 516 / 74 503 516	27,49	825	12,92	129
74 504 519 / 74 503 519	30,07	826	12,92	129
74 504 712 / 74 503 712	24,48	824	12,25	128
74 504 719 / 74 503 719	30,07	826	12,92	129

9

MaxiLock-D – DCMN 95° – Oprawka mocująca z zaciskiem łapowym



Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	BDRED mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	neutralny	
							74 506 ...	EUR
HSK T63 DCMN N 12	HSK-T 63	115	53	0	4	CN.. 1204	323,60	512
HSK T100 DCMN N 12	HSK-T 100	150	88	0	4	CN.. 1204	380,60	712



Dociski górne X



Klucz-D



Śruba zaciskowa



Podkładka HM-C

Części zamienne

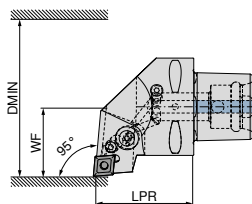
Dla nr artykułu

	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR
74 506 512	24,48	824	12,25	128
74 506 712	24,48	824	12,25	128

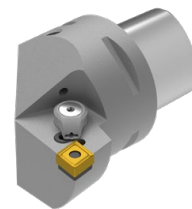
MaxiLock-N – PCLN 95° – uchwyt z dźwignią kolanową

Zakres dostawy:

bez Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	WF mm	DMIN mm	moment dociagowy Nm	Płytki wymienna	Direct Cooling kompatybilny	NEW lewe		NEW prawe	
								84 657 ...	84 656 ...	EUR Y8	EUR Y8
PSC40 PCLN R/L 50050-12	PSC 40	50	27	50	5	CN.. 1204	DC	229,30	01295	229,30	01295
PSC50 PCLN R/L 65060-12	PSC 50	60	35	65	5	CN.. 1204	DC	252,50	01294	252,50	01294
PSC63 PCLN R/L 80065-12	PSC 63	65	45	80	5	CN.. 1204	DC	286,70	01293	286,70	01293

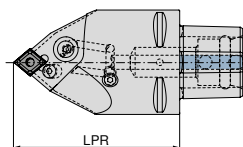
Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący o numerze artykułu 84 950 27400 można zamówić jako opcję → **Strona 42.**

Części zamienne	Wkładka sprężynująca		Śruba		Dźwignia kolanowa		Podkładka HM-C		
	84 950 ...	EUR Y8	84 950 ...	EUR Y8	84 950 ...	EUR Y8	84 950 ...	EUR Y8	
Uchwyt									
PSC 40	1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	13,47	29000	13,38	27800
PSC 50	1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	13,47	29000	13,38	27800
PSC 63	1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	13,47	29000	13,38	27800

MaxiLock-N – PCMN 50° – uchwyt z dźwignią kolanową

Zakres dostawy:

bez Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący

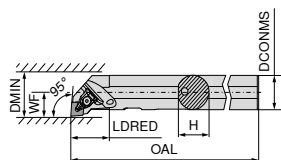


Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	moment dociagowy Nm	Płytki wymienna	Direct Cooling kompatybilny	NEW neutralny	
						84 675 ...	EUR Y8
PSC63 PCMN N 0100-12	PSC 63	100	5	CN.. 1204	DC	286,70	01293
PSC63 PCMN N 0130-12	PSC 63	130	5	CN.. 1204	DC	286,70	11293

Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący o numerze artykułu 84 950 27400 można zamówić jako opcję → **Strona 42.**

Części zamienne	Wkładka sprężynująca		Śruba		Dźwignia kolanowa		Podkładka HM-C		
	84 950 ...	EUR Y8	84 950 ...	EUR Y8	84 950 ...	EUR Y8	84 950 ...	EUR Y8	
Uchwyt									
PSC 63	1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	13,47	29000	13,38	27800

MaxiLock-D – DCLN 95° – wytaczadło z zaciskiem łapowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe

Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociagowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									EUR		EUR	
A20Q DCLN R/L 09	20	19	180	35	13	25	2	CN.. 0903	205,40	720	205,40	720
A25R DCLN R/L 12	25	24	200	36	17	32	4	CN.. 1204	228,90	825	228,90	825
A32S DCLN R/L 12	32	31	250	40	22	40	4	CN.. 1204	236,70	832	236,70	832
A40T DCLN R/L 12	40	39	300	45	27	50	4	CN.. 1204	263,70	840	263,70	840
A40U DCLN L 16	50	47	350	45	35	63	6,5	CN.. 1606	326,30	85000		



Dociiski górne X

70 950 ...



Klucz-D

80 950 ...



Śruba zaciskowa

70 950 ...



Podkładka HM-C

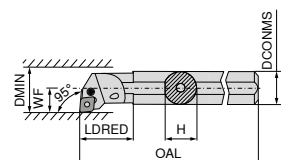
70 950 ...

Części zamienne

Dla nr artykułu	EUR		EUR		EUR		EUR	
70 556 720 / 70 557 720	24,82	823	11,58	126	3,30	819	7,48	848
70 556 825 / 70 557 825	24,48	824	12,25	128	3,13	820		
70 556 832 / 70 557 832	24,48	824	12,25	128	3,13	820	8,28	810
70 556 840 / 70 557 840	24,48	824	12,25	128	3,13	820	8,28	810
70 557 85000	27,49	825	12,92	129	4,44	821	12,65	814

MaxiLock-N – PCLN 95° – wytaczadło z dźwignią kolanową

- ▲ A...= z kanałem chłodzącym
- ▲ S...= bez kanału chłodzącego



Rysunki pokazują wykonanie prawe

Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociagowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									EUR		EUR	
A25R PCLN R/L 12	25	23	200	36,0	17	32	4	CN.. 1204	228,90	225	228,90	225
S25T PCLN R/L 12	25	23	300	22,0	17	32	4	CN.. 1204	228,90	025	228,90	025
A32S PCLN R/L 12	32	30	250	50,0	22	40	4	CN.. 1204	236,70	232	236,70	232
S32U PCLN R/L 12	32	30	350	24,1	22	40	4	CN.. 1204	236,70	032	236,70	032
A40T PCLN R/L 12	40	38	300	60,0	27	50	4	CN.. 1204	263,70	240	263,70	240
S40V PCLN R/L 12	40	38	400	24,1	27	50	4	CN.. 1204	263,70	040	263,70	04000 ¹⁾
S50W PCLN R/L 16	50	47	450	31,0	35	63	4	CN.. 1606	326,30	050	326,30	050

1) niklowany



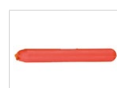
Klucz-I

70 950 ...



Wkładka sprężynująca

70 950 ...



Trzpień montażowy

70 950 ...



Dźwignia kolanowa

70 950 ...



Śruba zaciskowa

70 950 ...



Podkładka HM-C

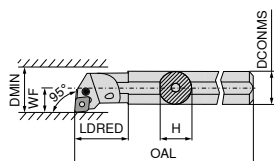
70 950 ...

Części zamienne

Dla nr artykułu	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR			
70 556 225 / 70 557 225	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	4,49	205	8,28	233
70 556 025 / 70 557 025	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	4,49	205	8,28	233
70 556 232 / 70 557 232	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	4,49	205	8,28	233
70 556 032 / 70 557 032	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	4,49	205	8,28	233
70 556 240 / 70 557 240	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	8,28	233
70 556 04000 / 70 557 040	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	8,28	233
70 556 050 / 70 557 050	2,57	176	1,18	391	1,28	394	13,10	385	3,99	388	13,10	380

MaxiLock-N – PCLN 95° – wytaczadło z dźwignią kolanową

▲ z rdzeniem z węglika



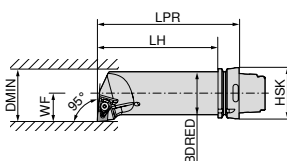
Rysunki pokazują wykonanie prawe

Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									70 559 ...	70 558 ...	EUR	EUR
E-A25R PCLN R/L 12	25	23	200	40	17	31	4	CN.. 1204	2A	2A	025	025
E-A32S PCLN R/L 12	32	30	250	50	22	39	4	CN.. 1204	025	032	032	032
E-A40T PCLN R/L 12	40	38	300	60	27	48	4	CN.. 1204	040	040	040	040

Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28
70 558 025 / 70 559 025	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	4,49	205	8,28	233
70 558 032 / 70 559 032	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	4,49	205	8,28	233
70 558 040 / 70 559 040	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	8,28	233



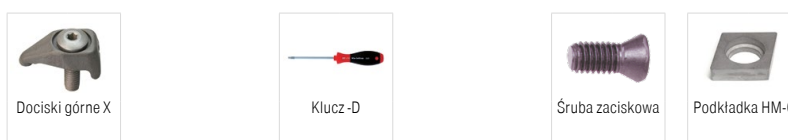
MaxiLock-D – DCLN 95° – Wytaczadło z zaciskiem łapowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe

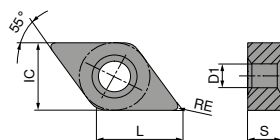
Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									74 529 ...	74 528 ...	EUR	EUR
HSK T63 50Q DCLN R/L 12	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	CN.. 1204	2D/80	2D/80	512	512

Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR	2A/28	EUR	Y7	EUR	2A/28	EUR	2A/28
74 528 512 / 74 529 512	24,48	824	12,25	128	3,13	820	8,28	810



DNMG / DNMA / DNMM

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DNMG 1104..	11,6	4,76	3,81	9,52
DNMG 1504..	15,5	4,76	5,16	12,70
DNM. 1506..	15,5	6,35	5,16	12,70



DNMG

ISO	RE mm	-CF TCM10		-CF20 CTEP110		-TFQ CTEP110		-F50 CTCP115		-F50 CTCP125		-F50 CTCP135		-TFQ CTCP115	
		70 155 ...	EUR 1A/78	76 102 ...	EUR 1A/78	76 153 ...	EUR 1A/78	76 134 ...	EUR 1A/08	76 134 ...	EUR 1A/08	76 134 ...	EUR 1A/08	76 153 ...	EUR 1A/08
110402EN	0,2							12,80 302	12,80 502	12,80 702					
110404EN	0,4	12,21 904		12,80 004			12,80 304	12,80 504	12,80 704						
110408EN	0,8			12,80 006			12,80 306	12,80 506	12,80 706						
110412EN	1,2						12,80 308	12,80 508	12,80 708						
150404EN	0,4						15,51 316	15,51 516	15,51 716						
150408EN	0,8						15,51 318	15,51 518	15,51 718						
150412EN	1,2						15,51 320	15,51 520	15,51 720						
150604EN	0,4	15,99 914		16,80 028	18,68 028	16,80 328	16,80 528	16,80 728	19,38 32800						
150608EN	0,8			16,80 030	18,68 030	16,80 330	16,80 530	16,80 730	19,38 330						
150612EN	1,2			16,80 032		16,80 332	16,80 532	16,80 732							
P		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
M		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
K		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
N															
S															
H															
O															

DNMG

		-TFQ CTCP125		-XU CTCP115		-XU CTCP125		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115		-M50 CTCP125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		M		M		M		M		M		M	
		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG	
		76 153 ...		76 291 ...		76 291 ...		70 133 ...		70 133 ...		76 136 ...		76 136 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110404EN	0,4											12,80	304	12,80	504
110408EN	0,8											12,80	306	12,80	506
110412EN	1,2											12,80	308	12,80	508
150404EN	0,4											15,51	316	15,51	514
150408EN	0,8							15,51	018	15,51	518	15,51	318	15,51	518
150412EN	1,2							15,51	020	15,51	520	15,51	320	15,51	516
150416EN	1,6											15,51	322	15,51	522
150604EN	0,4	19,38	528	16,80	328	16,80	528					16,80	328	16,80	528
150608EN	0,8	19,38	530	16,80	330	16,80	530	16,80	030	16,80	530	16,80	330	16,80	530
150612EN	1,2			16,80	332	16,80	532	16,80	032	16,80	532	16,80	332	16,80	532
150616EN	1,6											16,80	334	16,80	534
P			●		●		●		○		○		●		●
M															
K			○		○		○		●		●		○		○
N															
S															
H															
O															

DNMG

		-M50 CTCP135	-TMQ CTCP125	-M70 CTCK110	-M70 CTCK120	-M70 CTCP115	-M70 CTCP125	-M70 CTCP135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M DNMG	M DNMG	M DNMG	M DNMG	M DNMG	M DNMG	M DNMG
		76 136 ...	76 197 ...	70 263 ...	70 263 ...	76 263 ...	76 263 ...	76 263 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
110404EN	0,4	12,80						
110408EN	0,8	12,80				12,80	12,80	12,80
110412EN	1,2	12,80				12,80	12,80	12,80
150404EN	0,4	15,51						
150408EN	0,8	15,51		15,51	15,51	15,51	15,51	15,51
150412EN	1,2	15,51		15,51	15,51	15,51	15,51	15,51
150416EN	1,6	15,51				15,51	15,51	15,51
150604EN	0,4	16,80						
150608EN	0,8	16,80	19,38	16,80	16,80	16,80	16,80	16,80
150612EN	1,2	16,80	19,38	16,80	16,80	16,80	16,80	16,80
150616EN	1,6	16,80		16,80	16,80	16,80	16,80	16,80
P		●	●	○	○	●	●	●
M		○						○
K			○	●	●	○	○	
N								
S								
H								
O								

9

DNMA / DNMM

		CTCK110	CTCK120	-R28 CTCP115	-R28 CTCP125	-R28 CTCP135	-R58 CTCP115	-R58 CTCP125
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		R DNMA	R DNMA	R DNMM	R DNMM	R DNMM	R DNMM	R DNMM
		70 156 ...	70 156 ...	76 165 ...	76 165 ...	76 165 ...	76 166 ...	76 166 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
150408EN	0,8	15,51	15,51					
150412EN	1,2	15,51	15,51					
150608EN	0,8	16,80	16,80					
150612EN	1,2	16,80	16,80	16,80	16,80	16,80	16,80	16,80
150616EN	1,6			16,80	16,80	16,80	16,80	16,80
P		○	○	●	●	●	●	●
M						○		
K		●	●	○	○		○	○
N								
S								
H								
O								

DNMM / DNMG

		-R58 CTCP135		NEW -F30 CTCM120		-F30 CTPM125		NEW -F30 CTCM130		NEW -M30 CTCM120		-M30 CTPM125		NEW -M30 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		R DNMM		F DNMG		F DNMG		F DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG	
		76 166 ...		75 013 ...		75 013 ...		75 013 ...		75 014 ...		75 014 ...		75 014 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110404EN	0,4			12,80	10400	12,80	204	12,80	30400						
110408EN	0,8			12,80	10600	12,80	206	12,80	30600	12,80	10600	12,80	206	12,80	30600
110412EN	1,2									12,80	10800	12,80	208	12,80	30800
150604EN	0,4			16,80	12800	16,80	228	16,80	32800						
150608EN	0,8			16,80	13000	16,80	230	16,80	33000	16,80	13000	16,80	230	16,80	33000
150612EN	1,2	16,80	732							16,80	13200	16,80	232	16,80	33200
150616EN	1,6	16,80	734												
P			●		○		○		○		○		○		○
M			○		●		●		●		●		●		●
K															
N															
S									○						○
H															
O															

DNMG

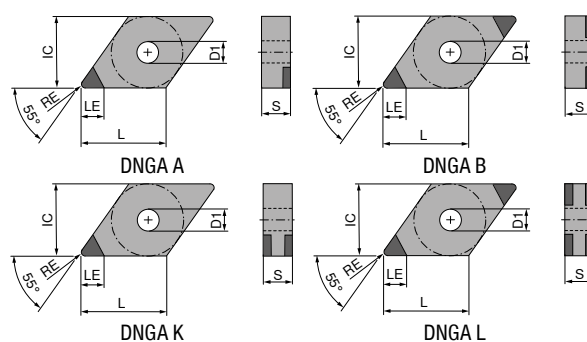
		NEW -M60 CTCM120		-M60 CTPM125		NEW -M60 CTCM130		NEW -M34 CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG	
		75 015 ...		75 015 ...		75 015 ...		75 004 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
150404EN	0,4							16,20	61600
150408EN	0,8							16,20	61800
150412EN	1,2							16,20	62000
150608EN	0,8	16,80	13000	16,80	230	16,80	33000	17,75	63000
150612EN	1,2	16,80	13200	16,80	232	16,80	33200	17,75	63200
P			○		○		○		●
M			●		●		●		●
K									
N									○
S							○		●
H									
O									

DNMG

ISO	RE mm	NEW -FMS CT-P15		NEW -FMS CT-P25		NEW -MRS CT-P15		NEW -MRS CT-P25		NEW -MRS CT-P35	
		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N	
150404EN	0,4	4,62	01609	4,62	11609						
150408EN	0,8	4,62	01809	4,62	11809	4,62	01809	4,62	11809		
150604EN	0,4	4,85	02809	4,85	12809						
150608EN	0,8	4,85	03009	4,85	13009	4,85	03009	4,85	13009	4,85	23009
150612EN	1,2	4,85	03209	4,85	13209	4,85	03209	4,85	13209	4,85	23209
150616EN	1,6					4,85	03409	4,85	13409	4,85	23409
P			●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○
K											
N											
S											
H											
O											

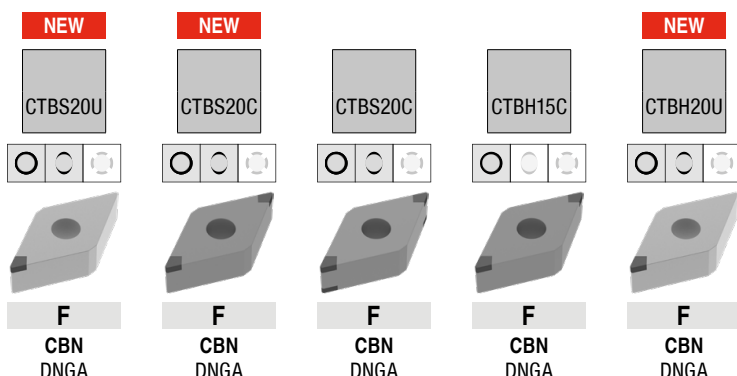
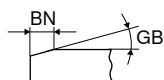
DNGA

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DNGA 1504..	15,5	4,76	5,13	12,7
DNGA 1506..	15,5	6,35	5,16	12,7
DNGA 1506..	15,5	6,35	5,13	12,7



DNGA

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

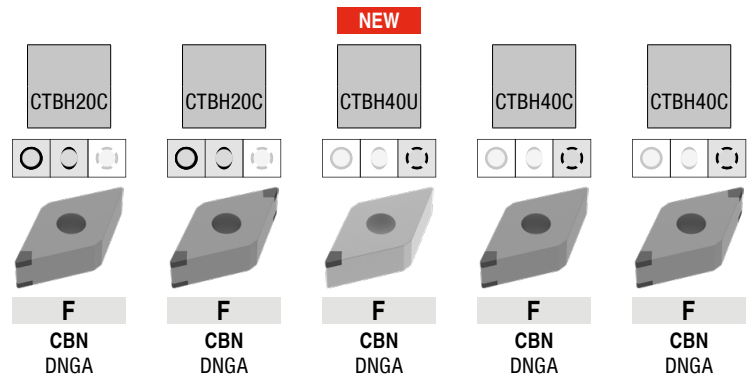
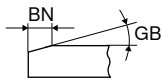


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 410 ...		71 411 ...		71 403 ...		71 017 ...		71 410 ...	
						EUR	YO	EUR	YO	EUR	YO	EUR	YO	EUR	YO
150604SN	0,4	0,09	10°	L (4)	2,8										
150604SN	0,4	0,09	15°	L (4)	2,8										
150604TN	0,4	0,09	15°	A (1)	3,5										
150604SN	0,4	0,11	15°	B (2)	2,8	41,08	20000					71,93	32814		
150604SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8										
150404SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8										
150604SN	0,4	0,09	20°	K (2)	2,8			41,50	20000						
150604TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5									41,08	40500
150404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5									41,08	40100
150604SN	0,4	0,14	25°	B (2)	2,8							71,93	32829		
150604FN	0,4			A (1)	3,5									41,08	40400
150604SN	0,4	0,18	30°	L (4)	2,8									41,08	40000
150404FN	0,4			A (1)	3,5										
150608SN	0,8	0,09	10°	L (4)	2,6										
150608SN	0,8	0,09	15°	L (4)	2,6										
150608TN	0,8	0,09	15°	A (1)	3,0	41,08	20100								
150608TN	0,8	0,09	15°	A (1)	5,0	73,04	20200								
150608SN	0,8	0,11	15°	K (2)	2,6			41,50	20100						
150608SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,6							71,93	33014		
150608SN	0,8	0,09	20°	L (4)	2,6										
150408SN	0,8	0,09	20°	L (4)	2,6										
150608TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0									41,08	40700
150408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0									41,08	40300
150608SN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,6							71,93	33029		
150608SN	0,8	0,16	25°	K (2)	2,6			41,50	20200						
150608SN	0,8	0,18	30°	L (4)	2,6										
150608FN	0,8			A (1)	3,0									41,08	40600
150408FN	0,8			A (1)	3,0									41,08	40200
150612SN	1,2	0,11	15°	B (2)	2,8							71,93	33214		
150612SN	1,2	0,14	25°	B (2)	2,8							71,93	33229		

P					
M					
K		•	•	•	
N					
S		•	•	•	
H					•
O					•

DNGA

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

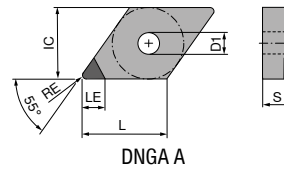


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 402 ...		71 403 ...		71 410 ...		71 402 ...		71 403 ...	
						EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
150604FN	0,4			A (1)	3,5					41,08	50400				
150604TN	0,4	0,09	15°	K (2)	2,8	37,60	222								
150604SN	0,4	0,09	20°	K (2)	2,8							37,60	32600		
150404SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8									61,52	30200
150604SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8									61,52	332
150404SN	0,4	0,11	20°	L (4)	2,8									61,52	30300
150604SN	0,4	0,11	20°	K (2)	2,8	37,60	24200								
150604SN	0,4	0,11	20°	L (4)	2,8			61,52	242						
150604SN	0,4	0,11	25°	K (2)	2,8							37,60	352		
150404TN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8			61,52	20200						
150604TN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8			61,52	24800						
150404SN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8									61,52	30400
150604TN	0,4	0,11	25°	K (2)	2,8	37,60	252							61,52	352
150604SN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8										
150404TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5					41,08	50100				
150604TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5					41,08	50500				
150604SN	0,4	0,13	25°	L (4)	2,8			61,52	262						
150404FN	0,4			A (1)	3,5					41,08	50000				
150404SN	0,4	0,13	25°	L (4)	2,8			61,52	20300						
150604SN	0,4	0,14	30°	L (4)	2,8							37,60	382	61,52	372
150604SN	0,4	0,14	35°	K (2)	2,8			61,52	29300						
150604FN	0,4			L (4)	2,8	37,60	212								
150604SN	0,4	0,14	35°	L (4)	2,8									61,52	37500
150408FN	0,8			A (1)	3,0					41,08	50200				
150608TN	0,8	0,09	15°	K (2)	2,6	37,60	224							61,52	334
150608SN	0,8	0,09	20°	L (4)	2,6	37,60	24300					37,60	34200	61,52	34400
150608SN	0,8	0,11	20°	L (4)	2,6			61,52	244					61,52	30500
150608SN	0,8	0,11	20°	K (2)	2,6							37,60	354		
150408TN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,6			61,52	20500						
150608TN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,6			61,52	24900						
150408SN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,6									61,52	30600
150608TN	0,8	0,11	25°	K (2)	2,6	37,60	254							61,52	354
150608SN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,6										
150408TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0					41,08	50300				
150608FN	0,8			A (1)	3,0					41,08	50600				
150608TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0					41,08	50700				
150608SN	0,8	0,13	25°	K (2)	2,6	37,60	26000								
150608SN	0,8	0,13	25°	L (4)	2,6			61,52	264					61,52	364
150408SN	0,8	0,14	30°	L (4)	2,6									61,52	30700
150608SN	0,8	0,14	30°	L (4)	2,6			61,52	274					61,52	374
150608SN	0,8	0,14	35°	K (2)	2,6							37,60	384		
150608FN	0,8			L (4)	2,6			61,52	29400						
150408FN	0,8			L (4)	2,6			61,52	20400						
150608FN	0,8			K (2)	2,6	37,60	214								
150608SN	0,8	0,14	35°	L (4)	2,6									61,52	37600

P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

DNGA

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DNGA 1504..	15,5	4,76	5,13	12,7
DNGA 1506..	15,5	6,35	5,13	12,7



DNGA

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm
150404FN	0,4	A (1)	6,4
150408FN	0,8	A (1)	6,0
150412FN	1,2	A (1)	5,6
150604FN	0,4	A (1)	6,4
150608FN	0,8	A (1)	6,0
150612FN	1,2	A (1)	5,6

NEW

CTDPD20

F
DIAMOND
DNGA

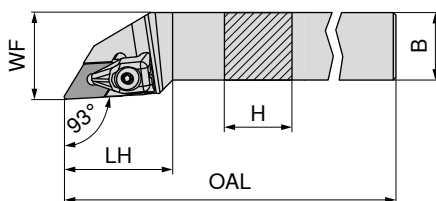
71 128 ...

EUR
Y0

71,93	10001
71,93	10101
84,39	10201
71,93	10301
71,93	10401
84,39	10501

P	
M	
K	
N	●
S	
H	
O	●

MaxiLock-D – DDJN 93° – Uchwyt z zaciskiem łapowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
								70 541 ...	70 540 ...	70 541 ...	70 540 ...
DDJN R/L 1616 H11	16	16	100	33	20	2	DN.. 1104	EUR 78,62 2A/24	816	EUR 78,62 2A/24	816
DDJN R/L 2020 K11	20	20	125	33	25	2	DN.. 1104	87,59	820	87,59	820
DDJN R/L 2525 M11	25	25	150	33	32	2	DN.. 1104	90,61	825	90,61	825
DDJN R/L 2020 K15	20	20	125	40	25	4	DN.. 1504 / 1506	87,59	720	87,59	720
DDJN R/L 2525 M15	25	25	150	40	32	4	DN.. 1504 / 1506	90,61	725	90,61	725
DDJN R/L 3225 P15	32	25	170	40	32	4	DN.. 1504 / 1506	97,20	832	97,20	832

Dla płytek wymiennych DN.. 1504 zastosować podkładkę nr art. 70 950 40000.



Dociski górne X

70 950 ...



Klucz-D

80 950 ...



Śruba zaciskowa

70 950 ...

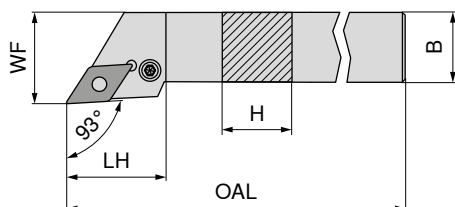


Podkładka z węglika wolframu

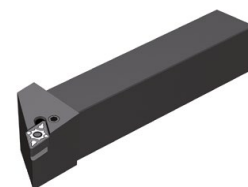
70 950 ...

Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 541 816 / 70 540 816	29,62	835	11,58	126	3,30	819	3,71	808
70 541 820 / 70 540 820	29,62	835	11,58	126	3,30	819	3,71	808
70 541 825 / 70 540 825	29,62	835	11,58	126	3,30	819	3,71	808
70 541 720 / 70 540 720	24,48	824	12,25	128	3,13	820	8,28	811
70 541 725 / 70 540 725	24,48	824	12,25	128	3,13	820	8,28	811
70 541 832 / 70 540 832	24,48	824	12,25	128	3,13	820	8,28	811

MaxiLock-N – PDJN 93° – uchwyt z dźwignią kolanową



Rysunki pokazują wykonanie prawe

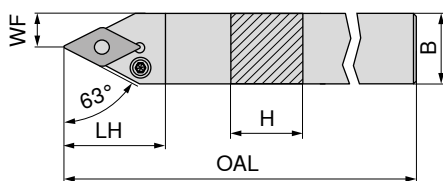


Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytko wymienna	lewe		prawe	
								70 541 ...	70 540 ...	70 541 ...	70 540 ...
PDJN R/L 1616 H11	16	16	100	30,0	20	3	DN.. 1104	EUR 2A/24 78,62	116	EUR 2A/24 78,62	116
PDJN R/L 2020 K11	20	20	125	30,0	25	3	DN.. 1104	87,59	12000 ¹⁾	87,59	12000 ¹⁾
PDJN R/L 2525 M11	25	25	150	30,0	32	3	DN.. 1104	90,61	12500 ¹⁾	90,61	12500 ¹⁾
PDJN R/L 2020 K15	20	20	125	34,9	25	3,2	DN.. 1506	87,59	020	87,59	020
PDJN R/L 2525 M15	25	25	150	35,4	32	3,2	DN.. 1506	90,61	025	90,61	025
PDJN R/L 3225 P15	32	25	170	35,4	32	3,2	DN.. 1506	97,20	032	97,20	032
PDJN R/L 3232 P15	32	32	170	34,7	40	3,2	DN.. 1506	122,40	13200	122,40	13200

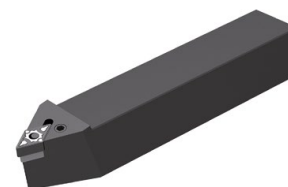
1) niklowany

Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28
70 540 116 / 70 541 116	2,57	175	2,16	122	1,28	191	15,72	121	3,35	208	7,57	120
70 540 12000 / 70 541 12000	2,57	175	2,16	122	1,28	191	15,72	121	3,35	208	7,57	120
70 540 12500 / 70 541 12500	2,57	175	2,16	122	1,28	191	15,72	121	3,35	208	7,57	120
70 540 020 / 70 541 020	2,57	176	1,85	198	1,28	192	14,36	188	3,99	388	8,28	236
70 540 025 / 70 541 025	2,57	176	1,85	198	1,28	192	14,36	188	3,99	388	8,28	236
70 540 032 / 70 541 032	2,57	176	1,85	198	1,28	192	14,36	188	3,99	388	8,28	236
70 540 13200 / 70 541 13200	2,57	176	1,85	198	1,28	192	14,36	188	3,99	388		

MaxiLock-N – PDNN 63° – uchwyt z dźwignią kolanową



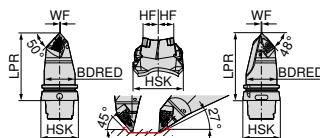
Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytko wymienna	lewe		prawe	
								70 537 ...	70 536 ...	70 537 ...	70 536 ...
PDNN R/L 2525 M11	25	25	150	30,0	12,5	3	DN.. 1104	EUR 2A/24 90,61	125	EUR 2A/24 90,61	125
PDNN R/L 2525 M15	25	25	150	36,5	12,5	3,2	DN.. 1506	90,61	025	90,61	025

Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28
70 537 125 / 70 536 125	2,57	175	2,16	122	1,28	191	15,72	121	3,35	208	7,57	120
70 537 025 / 70 536 025	2,57	176	1,85	198	1,28	192	14,36	188	3,99	388	8,28	236

MaxiLock-D – DCMN + DDMN – Oprawka mocująca z zaciskiem łapowym



neutralny
74 600 ...

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	BDRED mm	WF mm	HF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne	EUR	
HSK T63 DCMN L 12 + DDMN L 15	HSK-T 63	115	53	0,5	20	4	CN.. 1204 / DN.. 1506	2D/80	501
HSK T100 DCMN L 12 + DDMN L 15	HSK-T 100	150	88	0,5	20	4	CN.. 1204 / DN.. 1506	610,70	701
								697,40	

1 Planowanie do maks. 78 mm



Dociski górne X

70 950 ...



Klucz-D

80 950 ...



Śruba zaciskowa

70 950 ...



Podkładka z węgliku wolframu

70 950 ...

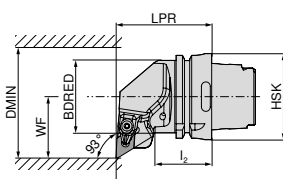


Podkładka HM-C

70 950 ...

Części zamienne Dla nr artykułu	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		
74 600 501	2A/28	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820	8,28	811
74 600 701	2A/28	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820	8,28	811

MaxiLock-D – DDUN 93° – Oprawka mocująca z zaciskiem łapowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



lewe
74 516 ...

prawe
74 515 ...

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne	EUR		EUR	
HSK T63 DDUN R/L 15	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	DN.. 1506	2D/80	515	2D/80	515
HSK T100 DDUN R/L 15	HSK-T 100	80	45	88	55	125	4	DN.. 1506	236,00	715	236,00	715
									277,00		277,00	



Dociski górne X

70 950 ...



Klucz-D

80 950 ...



Śruba zaciskowa

70 950 ...

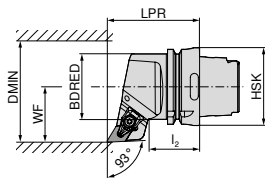


Podkładka z węgliku wolframu

70 950 ...

Części zamienne Dla nr artykułu	EUR		EUR		EUR		EUR	
74 516 515 / 74 515 515	2A/28	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13 820 8,28 811
74 516 715 / 74 515 715	2A/28	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13 820 8,28 811

MaxiLock-D – DDJN 93° – Oprawka mocująca z zaciskiem łapowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									74 512 ...	74 511 ...	74 512 ...	74 511 ...
HSK T63 DDJN R/L 15	HSK-T 63	75	42	53	45	125	4	DN.. 1506	EUR 2D/80 236,00	515	EUR 2D/80 236,00	515
HSK T100 DDJN R/L 15	HSK-T 100	85	45	88	55	125	4	DN.. 1506	EUR 2D/80 277,00	715	EUR 2D/80 277,00	715

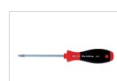


Dociski górne X

70 950 ...

EUR
2A/28
24,48

824



Klucz-D

80 950 ...

EUR
Y7
12,25

128



Śruba zaciskowa

70 950 ...

EUR
2A/28
3,13

820



Podkładka z węgliku wolframu

70 950 ...

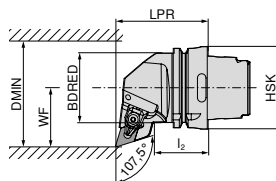
EUR
2A/28
8,28

811

Części zamienne
Dla nr artykułu

74 512 515 / 74 511 515
74 512 715 / 74 511 715

MaxiLock-D – DDHN 107,5° – Oprawka mocująca z zaciskiem łapowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									74 508 ...	74 507 ...	74 508 ...	74 507 ...
HSK T63 DDHN R/L 15	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	DN.. 1506	EUR 2D/80 236,00	515	EUR 2D/80 236,00	515



Dociski górne X

70 950 ...

EUR
2A/28
24,48

824



Klucz-D

80 950 ...

EUR
Y7
12,25

128



Śruba zaciskowa

70 950 ...

EUR
2A/28
3,13

820



Podkładka z węgliku wolframu

70 950 ...

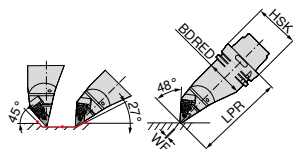
EUR
2A/28
8,28

811

Części zamienne
Dla nr artykułu

74 508 515 / 74 507 515

MaxiLock-D – DDMN 48° – Oprawka macująca z zaciskiem łapowym



Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	BDRED mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne	
HSK T63 DDMN L 15	HSK-T 63	130	53	0	4	DN.. 1506	lewe 74 519 ... EUR 2D/80
HSK T100 DDMN L 15	HSK-T 100	160	88	0	4	DN.. 1506	515 323,60 715 380,60

Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ... EUR 2A/28	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28
74 519 515	24,48 824	12,25 128	3,13 820	8,28 811
74 519 715	24,48 824	12,25 128	3,13 820	8,28 811



Dociski górne X



Klucz-D



Śruba zaciskowa

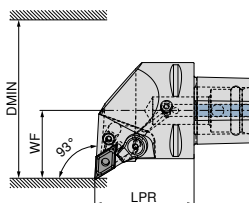


Podkładka z węglika wolframu

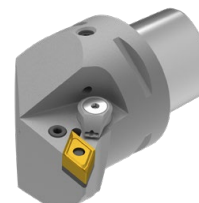
MaxiLock-N – PDUN 93° – uchwyt z dźwignią kolanową

Zakres dostawy:

bez Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne	Direct Cooling kompatybilny	NEW lewe 84 661 ... EUR Y8	NEW prawe 84 660 ... EUR Y8
PSC40 PDUN R/L 50050-15	PSC 40	50	27	50	5	DN.. 1506	DC	229,30 01595	229,30 01595
PSC50 PDUN R/L 65060-15	PSC 50	60	35	65	5	DN.. 1506	DC	252,50 01594	252,50 01594
PSC63 PDUN R/L 80065-15	PSC 63	65	45	80	5	DN.. 1506	DC	286,70 01593	286,70 01593

Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący o numerze artykułu 84 950 27400 można zamówić jako opcję → Strona 42.

Części zamienne Uchwyt	84 950 ... EUR Y8	84 950 ... EUR Y8	84 950 ... EUR Y8	84 950 ... EUR Y8
PSC 40	1,16 29200	4,55 28700	15,67 28900	24,61 27900
PSC 50	1,16 29200	4,55 28700	15,67 28900	24,61 27900
PSC 63	1,16 29200	4,55 28700	15,67 28900	24,61 27900



Wkładka sprężynująca



Śruba



Dźwignia kolanowa

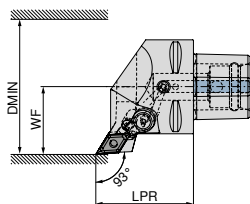


Podkładka z węglika wolframu

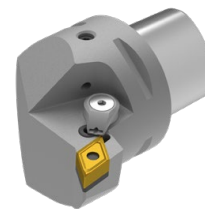
MaxiLock-N – PDJN 93° – uchwyt z dźwignią kolanową

Zakres dostawy:

bez Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	Direct Cooling kompatybilny	NEW lewe		NEW prawe	
								84 665 ...	84 664 ...		
								EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
PSC40 PDJN R/L 50050-15	PSC 40	50	27	50	5	DN.. 1506	DC	229,30	01595	229,30	01595
PSC50 PDJN R/L 65060-15	PSC 50	60	35	65	5	DN.. 1506	DC	252,50	01594	252,50	01594
PSC63 PDJN R/L 80065-15	PSC 63	65	45	80	5	DN.. 1506	DC	286,70	01593	286,70	01593

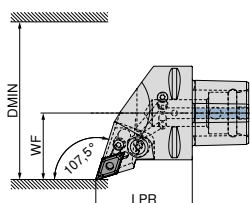
Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący o numerze artykułu 84 950 27400 można zamówić jako opcję → **Strona 42.**

Części zamienne	Uchwyt	Wkładka sprężynująca	Śruba	Dźwignia kolanowa	Podkładka z węgla wolframu	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	
						EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	
PSC 40		1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27900
PSC 50		1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27900
PSC 63		1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27900

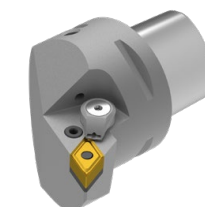
MaxiLock-N – PDHN 107,5° – uchwyt z dźwignią kolanową

Zakres dostawy:

bez Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	Direct Cooling kompatybilny	NEW lewe		NEW prawe	
								84 669 ...	84 668 ...		
								EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
PSC40 PDHN R/L 50050-15	PSC 40	50	27	50	5	DN.. 1506		229,30	01595	229,30	01595
PSC50 PDHN R/L 65060-15	PSC 50	60	35	65	5	DN.. 1506		252,50	01594	252,50	01594
PSC63 PDHN R/L 80065-15	PSC 63	65	45	80	5	DN.. 1506	DC	286,70	01593	286,70	01593

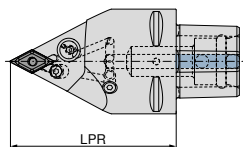
Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący o numerze artykułu 84 950 27400 można zamówić jako opcję → **Strona 42.**

Części zamienne	Uchwyt	Wkładka sprężynująca	Śruba	Dźwignia kolanowa	Podkładka z węgla wolframu	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	
						EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	
PSC 40		1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27900
PSC 50		1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27900
PSC 63		1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27900

MaxiLock-N – PDNN 62,5° – uchwyt z dźwignią kolanową

Zakres dostawy:

bez Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący



NEW
neutralny
84 676 ...

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	Direct Cooling kompatybilny	EUR Y8	
PSC63 PDNN N 0100-15	PSC 63	100	5	DN.. 1506	DC	286,70	01593
PSC63 PDNN N 0130-15	PSC 63	130	5	DN.. 1506	DC	286,70	11593

Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący o numerze artykułu 84 950 27400 można zamówić jako opcję → **Strona 42.**



Śruba mocująca

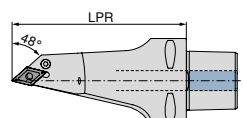
84 950 ...
EUR Y8
3,20 27600

Uchwyt
PSC 63

MaxiLock-N – PDMN 48° – uchwyt z dźwignią kolanową

Zakres dostawy:

bez Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący



NEW
neutralny
84 680 ...

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	Direct Cooling kompatybilny	EUR Y8	
PSC63 PDMN L 0130-15	PSC 63	130	5	DN.. 1506	DC	353,20	11593

Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący o numerze artykułu 84 950 27400 można zamówić jako opcję → **Strona 42.**

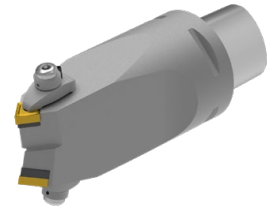
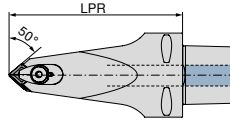


Śruba mocująca

84 950 ...
EUR Y8
3,20 27600

Uchwyt
PSC 63

MaxiLock-D – DCMN + DDMN 50°/48° – Oprawka macująca z zaciskiem łapowym



NEW
neutralny
84 683 ...
EUR
Y8
448,70 01293

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
PSC63 DCMN-DDMN L 0130-12/15	PSC 63	130	10	CN.. 1204 / DN.. 1506

Części zamienne	Śruba mocująca	Łapa mocująca	Dysza pierścieniowa	Śruba mocująca	Podkładka z węgla wolframu	Podkładka HM-C
Uchwyt						
PSC 63	M6X28 SW4					
	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
	20,47 28300	24,25 28500	7,81 28400	4,83 27500	24,61 27900	13,38 27800

Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący

- ▲ Użycie zestawu DC blokuje inne wyloty środka smarowego, wobec czego całe ciśnienie koncentruje się nad zestawem!
- ▲ można stosować do 100 bar

Zakres dostawy:

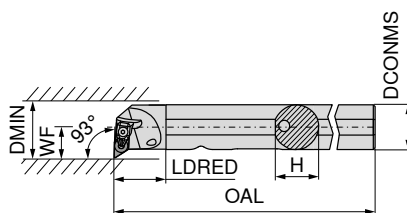
Dysza Direct Cooling i pierścień uszczelniający (o-ring)



84 950 ...
EUR
Y8
103,50 27400

Zespół chłodzący

MaxiLock-D – DDUN 93° – wytaczadło z zaciskiem łapowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
A25R DDUN R/L 11	25	24	200	30	17	32	2	DN.. 1104
A32S DDUN R/L 11	32	31	250	40	22	40	2	DN.. 1104
A40T DDUN R/L 15	40	39	300	45	27	50	4	DN.. 1506

lewe		prawe	
70 569 ...	70 568 ...	70 569 ...	70 568 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 2A/24
228,90	725	228,90	725
236,70	732	236,70	732
263,70	840	263,70	840

Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...			
	EUR 2A/28	835	EUR Y7	126	EUR 2A/28	819	EUR 2A/28	808		
70 568 725 / 70 569 725	29,62	835	T09 - IP	11,58	126	M3x7 - IP	3,30	819	3,71	808
70 568 732 / 70 569 732	29,62	835	T09 - IP	11,58	126	M3x7 - IP	3,30	819	3,71	808
70 568 840 / 70 569 840	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820	8,28	811



Dociski górne X

70 950 ...



Klucz-D

80 950 ...



Śruba zaciskowa

70 950 ...

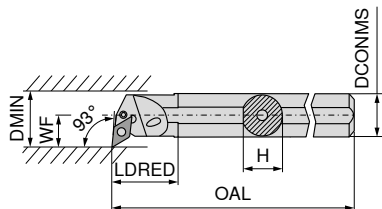


Podkładka z węgla wolframu

70 950 ...

MaxiLock-N – PDUN 93° – wytaczadło z dźwignią kolanową

- ▲ A...= z kanałem chłodzącym
- ▲ S...= bez kanału chłodzącego



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
A20Q PDUN R/L 11	20	18,5	180	36	16,0	28	3	DN.. 1104
A25R PDUN R/L 11	25	23,0	200	36	18,5	32	3	DN.. 1104
A32S PDUN R/L 11	32	30,0	250	36	22,0	40	3	DN.. 1104
A32S PDUN R/L 15	32	30,0	250	50	22,0	40	3,2	DN.. 1506
A40T PDUN R/L 15	40	38,0	300	60	27,0	50	3,2	DN.. 1506
S50W PDUN R/L 15	50	47,0	450	31	35,0	63	3,2	DN.. 1506

lewe		prawe	
70 569 ...	70 568 ...	70 569 ...	70 568 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 2A/24
205,40	12000 ¹⁾	205,40	12000 ¹⁾
228,90	125	228,90	12500 ¹⁾
236,70	13200 ¹⁾	236,70	132
236,70	232	236,70	232
263,70	240	263,70	240
326,30	050	326,30	050

1) niklowany

Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28	175	EUR 2A/28	122	EUR 2A/28	191	EUR 2A/28	188	EUR 2A/28	126	EUR 2A/28	120
70 568 12000 / 70 569 12000	2,57	175	2,16	122	1,28	191	15,72	125	2,28	126	7,57	120
70 568 12500 / 70 569 125	2,57	175	2,16	122	1,28	191	15,72	121	3,35	208	7,57	120
70 568 132 / 70 569 13200	2,57	175	2,16	122	1,28	191	15,72	121	3,35	208	7,57	120
70 568 232 / 70 569 232	2,57	176	1,85	198	1,28	192	14,36	188	3,68	209	8,28	236
70 568 240 / 70 569 240	2,57	176	1,85	198	1,28	192	14,36	188	3,68	209	8,28	236
70 568 050 / 70 569 050	2,57	176	1,85	198	1,28	192	14,36	188	3,99	388	8,28	236



Klucz-I

70 950 ...



Wkładka sprężynująca

70 950 ...



Trzpień montażowy

70 950 ...



Dźwignia kolanowa

70 950 ...



Śruba zaciskowa

70 950 ...

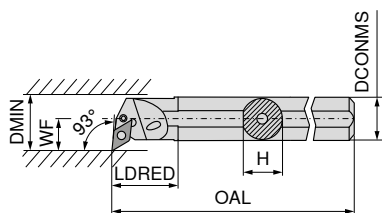


Podkładka z węgla wolframu

70 950 ...

MaxiLock-N – PDUN 93° – Wytaczadło z dźwignią kolanową

▲ z rdzeniem z węglika



Rysunki pokazują wykonanie prawe

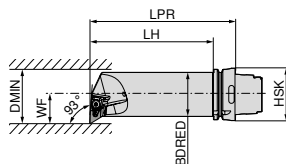


Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									70 563 ...	70 562 ...	70 563 ...	70 562 ...
E-A25R PDUN R/L 11	25	23	200	40	17	31	3	DN.. 1104	EUR 2A 745,10	025	EUR 2A 745,10	025
E-A32S PDUN R/L 15	32	30	250	50	22	39	3,2	DN.. 1506	EUR 032 983,50	032	EUR 032 983,50	032
E-A40T PDUN R/L 15	40	38	300	60	27	48	3,2	DN.. 1506	EUR 040 1.174,00	040	EUR 040 1.174,00	040

Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28	175	EUR 2A/28	122	EUR 2A/28	191	EUR 2A/28	121	EUR 2A/28	208	EUR 2A/28	120
70 562 025 / 70 563 025	2,57	175	2,16	122	1,28	191	15,72	121	3,35	208	7,57	120
70 562 032 / 70 563 032	2,57	176	1,85	198	1,28	192	14,36	188	3,99	388	8,28	236
70 562 040 / 70 563 040	2,57	176	1,85	198	1,28	192	14,36	188	3,99	388	8,28	236



MaxiLock-D – DDUN 93° – Wytaczadło z zaciskiem łapowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



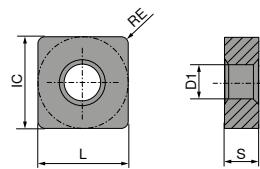
Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									74 533 ...	74 532 ...	74 533 ...	74 532 ...
HSK T63 50Q DDUN R/L 15	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	DN.. 1506	EUR 2D/80 323,60	515	EUR 2D/80 323,60	515

Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28	824	EUR Y7	128	EUR 2A/28	820	EUR 2A/28	811
74 533 515 / 74 532 515	24,48	824	12,25	128	3,13	820	8,28	811



SNMG / SNMA / SNMM

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SNMG 0903..	9,52	3,18	3,81	9,52
SNM. 1204..	12,70	4,76	5,16	12,70
SNM. 1506..	15,87	6,35	6,35	15,87
SNM. 1906..	19,05	6,35	7,94	19,05
SNMM 2507..	25,40	7,94	9,12	25,40
SNMM 2509..	25,40	9,52	9,12	25,40



SNMG

ISO	RE mm	-F50 CTCP115		-F50 CTCP125		-F50 CTCP135		-M50 CTCP115		-M50 CTCP125		-M50 CTCP135		-M70 CTCK110	
		76 140 ...	76 140 ...	76 140 ...	76 140 ...	76 140 ...	76 140 ...	76 140 ...	76 137 ...	76 137 ...	76 137 ...	76 137 ...	76 137 ...	76 137 ...	70 225 ...
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
090308EN	0,8	7,79	306	7,79	506	7,79	706								
120404EN	0,4	12,21	316	12,21	516	12,21	716								
120408EN	0,8	12,21	318	12,21	518	12,21	718	12,21	318	12,21	518	12,21	718	12,21	018
120412EN	1,2	12,21	320	12,21	520	12,21	720	12,21	320	12,21	520	12,21	720	12,21	020
120416EN	1,6							12,21	322	12,21	522	12,21	722	12,21	022
150608EN	0,8							19,38	330	19,38	530	19,38	730		
150612EN	1,2							19,38	332	19,38	532	19,38	732	19,38	032
150616EN	1,6							19,38	334	19,38	534	19,38	734	19,38	034
190612EN	1,2													27,37	044
190616EN	1,6													27,37	046
P		●		●		●		●		●		●		○	
M															
K			○		○				○		○		○		●
N															
S															
H															
O															

SNMG / SNMA

		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115		-M70 CTCP125		-M70 CTCP135		CTCP125		CTCP135		CTCK110	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M		M		M		M		M		M		R	
		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMA	
		70 225 ...		76 225 ...		76 225 ...		76 225 ...		76 116 ...		76 116 ...		70 114 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
090308EN	0,8									7,79	506				
120408EN	0,8	12,21	518	12,21	318	12,21	518	12,21	718					12,21	018
120412EN	1,2	12,21	520	12,21	320	12,21	520	12,21	720					12,21	020
120416EN	1,6	12,21	522	12,21	322	12,21	522	12,21	722					12,21	022
150612EN	1,2	19,38	532	19,38	332	19,38	532	19,38	732					19,38	032
150616EN	1,6	19,38	534	19,38	334	19,38	534	19,38	734					19,38	034
190612EN	1,2	27,37	544	27,37	344	27,37	544	27,37	744					27,37	044
190616EN	1,6	27,37	546	27,37	346	27,37	546	27,37	746					27,37	046
190624EN	2,4	27,37	548	27,37	348	27,37	548	27,37	748						
P		○		●		●		●		●		●		○	
M								○				○			
K			●		○		○				○				●
N															
S															
H															
O															

SNMA / SNMM

		CTCK120	-R28 CTCP115	-R28 CTCP125	-R28 CTCP135	-R58 CTCP115	-R58 CTCP125	-R58 CTCP135			
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN			
		R	R	R	R	R	R	R			
		SNMA	SNMM	SNMM	SNMM	SNMM	SNMM	SNMM			
		70 114 ...	76 128 ...	76 128 ...	76 128 ...	76 129 ...	76 129 ...	76 129 ...			
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08			
120408EN	0,8	12,21				12,21	318	12,21	518	12,21	718
120412EN	1,2	12,21				12,21	320	12,21	520	12,21	720
120416EN	1,6	12,21									
150612EN	1,2	19,38	19,38	19,38	19,38	19,38	332	19,38	532	19,38	732
150616EN	1,6	19,38	19,38	19,38	19,38	19,38	334	19,38	534	19,38	734
190612EN	1,2	27,37				27,37	344	27,37	544	27,37	744
190616EN	1,6	27,37	27,37	27,37	27,37	27,37	346	27,37	546	27,37	746
190624EN	2,4					27,37	348	27,37	548	27,37	748
250724EN	2,4				53,80	53,80	360	53,80	560	53,80	760
250924EN	2,4		63,19	63,19	63,19	63,19	370	63,19	570	63,19	770
P		○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M						○					○
K		●	○	○			○	○			
N											
S											
H											
O											

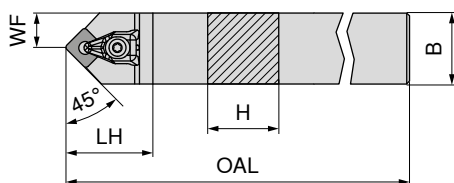
SNMM / SNMG

		-R88 CTCP115		-R88 CTCP125		-R88 CTCP135		NEW -F30 CTCM120		-F30 CTPM125		NEW -F30 CTCM130		NEW -M30 CTCM120	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		R		R		R		F		F		F		M	
		SNMM		SNMM		SNMM		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG	
		76 130 ...		76 130 ...		76 130 ...		75 016 ...		75 016 ...		75 016 ...		75 017 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120404EN	0,4							12,21	11600	12,21	216	12,21	31600		
120408EN	0,8							12,21	11800	12,21	218	12,21	31800	12,21	11800
120412EN	1,2												12,21	12000	
190616SN	1,6	27,37	346	27,37	546	27,37	746								
190624SN	2,4	27,37	348	27,37	548	27,37	748								
250724SN	2,4	53,80	36000	53,80	56000	53,80	760								
250924SN	2,4	63,19	37000	63,19	57000	63,19	770								
P			●		●		●		○		○		○		○
M									●		●		●		●
K			○		○										
N															
S													○		
H															
O															

SNMG

		-M30 CTPM125		NEW -M30 CTCM130		NEW -M60 CTCM120		-M60 CTPM125		NEW -M60 CTCM130		NEW -M34 CTPX710			
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN			
		M		M		M		M		M		M			
		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG			
		75 017 ...		75 017 ...		75 018 ...		75 018 ...		75 018 ...		75 005 ...			
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08			
120408EN	0,8			12,21	218	12,21	31800	12,21	11800	12,21	218	12,21	31800	12,80	61800
120412EN	1,2			12,21	32000	12,21	12000	12,21	12000	12,21	210	12,21	32000	12,80	62000
120416EN	1,6					12,21	12200	12,21	220	12,21	220	12,21	32200		
P			○		○		○		○		○		○		●
M			●		●		●		●		●		●		●
K															
N															○
S					○							○			●
H															
O															

MaxiLock-D – DSDN 45° – uchwyt z zaciskiem łopowym



neutralny

70 516 ...

Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	EUR	
DSDN N 2020 K12	20	20	125	38	10,3	4	SN.. 1204	87,59	620
DSDN N 2525 M12	25	25	150	38	12,5	4	SN.. 1204	90,61	625



Dociski górne X



Klucz-D



Śruba zaciskowa



Podkładka HM-S

70 950 ...

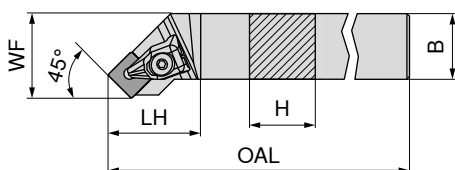
80 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

Części zamienne Dla nr artykułu	EUR			EUR			EUR		EUR	
70 516 620	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820	8,28	813
70 516 625	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820	8,28	813

MaxiLock-D – DSSN 45° – uchwyt z zaciskiem łopowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe

lewe

prawe

70 513 ...

70 512 ...

Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	EUR		EUR	
DSSN R/L 2020 K12	20	20	125	35	25	4	SN.. 1204	87,59	620	87,59	620
DSSN R/L 2525 M12	25	25	150	35	32	4	SN.. 1204	90,61	625	90,61	625
DSSN R/L 3225 P12	32	25	170	35	32	4	SN.. 1204	97,20	632	97,20	632



Dociski górne X



Klucz-D



Śruba zaciskowa



Podkładka HM-S

70 950 ...

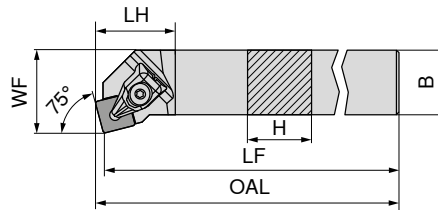
80 950 ...

70 950 ...

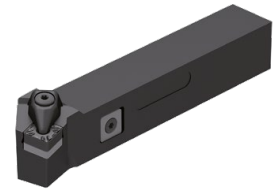
70 950 ...

Części zamienne Dla nr artykułu	EUR			EUR			EUR		EUR	
70 512 620 / 70 513 620	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820	8,28	813
70 512 625 / 70 513 625	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820	8,28	813
70 512 632 / 70 513 632	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820	8,28	813

MaxiLock-D – DSKN 75° – uchwyt z zaciskiem łopowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



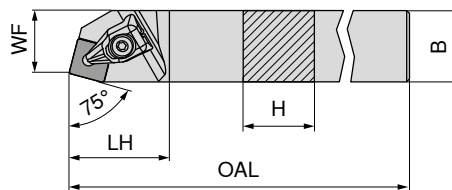
Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
DSKN R/L 2525 M12	25	25	153,3	150	28	32	4	SN.. 1204

lewe		prawe	
70 525 ...	70 524 ...	70 525 ...	70 524 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 2A/24
90,61	90,61	625	625

Części zamienne
Dla nr artykułu
70 525 625 / 70 524 625

Dociski górne X	Klucz-D	Śruba zaciskowa	Podkładka HM-S
70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28
24,48	12,25	3,13	8,28
824	128	820	813

MaxiLock-D – DSBN 75° – uchwyt z zaciskiem łopowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
DSBN R 2020 K12	20	20	125	35	17	4	SN.. 1204
DSBN R 2525 M12	25	25	150	35	22	4	SN.. 1204
DSBN R 2525 M15	25	25	150	42	22	6,5	SN.. 1506
DSBN R 3232 P15	32	32	170	42	27	6,5	SN.. 1506
DSBN R 3232 P19	32	32	170	48	27	6,5	SN.. 1906
DSBN R 4040 S19	40	40	250	48	35	6,5	SN.. 1906
DSBN R 4040 S25	40	40	250	57	35	6,5	SN.. 2507 / SN.. 2509

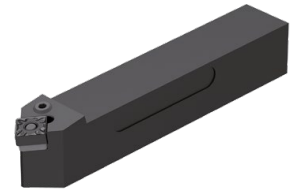
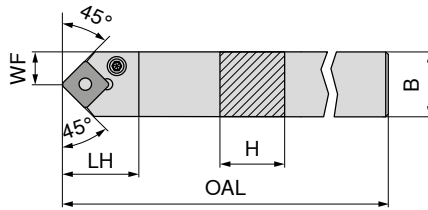
prawe	
70 520 ...	70 520 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
87,59	87,59
620	620
90,61	90,61
625	625
90,61	90,61
725	725
122,40	122,40
832	832
122,40	122,40
732	732
152,10	152,10
840	840
152,10	152,10
940	940

Dla płytek wymiennych SN.. 2509 zastosować podkładkę nr art. 70 950 40100.

Części zamienne
Dla nr artykułu

Dociski górne X	Klucz-D	Śruba zaciskowa	Podkładka HM-S
70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28
24,48	12,25	3,13	8,28
824	128	820	813
24,48	12,25	3,13	8,28
824	128	820	813
27,49	12,92	4,44	12,65
825	129	821	833
27,49	12,92	4,44	12,65
825	129	821	833
30,07	12,92	4,44	13,56
826	129	821	817
30,07	12,92	4,44	13,56
826	129	821	817
47,74	14,94	8,44	25,31
827	130	822	818

MaxiLock-N – PSDN 45° – uchwyt z dźwignią kolanową



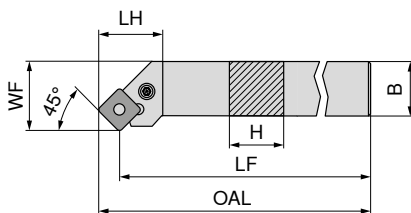
neutralny
70 516 ...

Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociagowy Nm	Płytki wymienna	EUR 2A/24	
PSDN N 1616 H09	16	16	100	21,0	8,3	3	SNM. 0903	78,62	016
PSDN N 2020 K12	20	20	125	27,6	10,3	4	SNM. 1204	87,59	020
PSDN N 2525 M12	25	25	150	27,6	12,8	4	SNM. 1204	90,61	025
PSDN N 3225 P19	32	25	170	40,4	12,5	8	SNM. 1906	97,20	03200
PSDN N 4040 S25	40	40	250	48,8	20,0	8	SNM. 2507 / 2509	152,10	04000

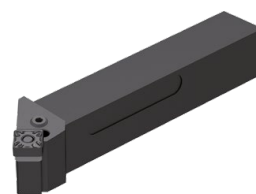
Dla płytek wymiennych SN.. 2509 zastosować podkładkę nr art. 70 950 40200.

Części zamienne Dla nr artykułu	Klucz-I		Wkładka sprężynująca		Trzpień montażowy		Dźwignia kolanowa		Śruba zaciskowa		Podkładka HM-S	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 516 016	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	6,42	229
70 516 020	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	6,42	230
70 516 025	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	6,42	230
70 516 03200	2,70	396	1,85	392	1,28	395	20,07	386	3,99	389	20,17	383
70 516 04000	3,86	265	1,18	621	1,98	623	27,12	620	2,39	622	41,49	27600

MaxiLock-N – PSSN 45° – uchwyt z dźwignią kolanową



Rysunki pokazują wykonanie prawe

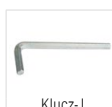


Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									70 513 ...	70 512 ...	70 513 ...	70 512 ...
PSSN R/L 1616 H09	16	16	106,7	100	21,2	20	3	SNM. 0903	EUR 2A/24 78,62	016	EUR 2A/24 78,62	01600 ¹⁾
PSSN R/L 2020 K12	20	20	134,0	125	29,3	25	4	SNM. 1204	87,59	020	87,59	020
PSSN R/L 2525 M12	25	25	159,0	150	29,3	32	4	SNM. 1204	90,61	025	90,61	025
PSSN R/L 3225 P12	32	25	179,0	170	32,0	32	4	SNM. 1204	97,20	032	97,20	032
PSSN R 2525 M15	25	25	161,2	150	29,3	32	4	SNM. 1506			90,61	125
PSSN R 3232 P15	32	32	181,2	170	32,0	40	4	SNM. 1506			122,40	132
PSSN R/L 3232 P19	32	32	183,5	170	40,2	40	8	SNM. 1906	122,40	232	122,40	232
PSSN R 4040 S25	40	40	268,0	250	48,8	50	8	SNM. 2507 / 2509			149,30	04000

1) niklowany

Dla płytek wymiennych SN.. 2509 zastosować podkładkę nr art. 70 950 40200.

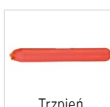
Części zamienne Dla nr artykułu		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 512 01600 / 70 513 016	SW2,5	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	6,42	229
70 512 020 / 70 513 020	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	6,42	230
70 512 025 / 70 513 025	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	6,42	230
70 512 032 / 70 513 032	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	6,42	230
70 512 125	SW3	2,57	176	1,18	391	1,28	394	13,10	385	3,99	388	13,10	382
70 512 132	SW3	2,57	176	1,18	391	1,28	394	13,10	385	3,99	388	13,10	382
70 512 232 / 70 513 232	SW4	2,70	396	1,85	392	1,28	395	20,07	386	3,99	389	20,17	383
70 512 04000	SW5	3,86	265	1,18	621	1,98	623	27,12	620	2,39	622	41,49	27600



Klucz - I



Wkładka sprężynująca



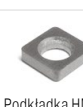
Trzpień montażowy



Dźwignia kolanowa

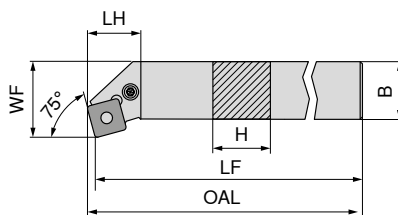


Śruba zaciskowa

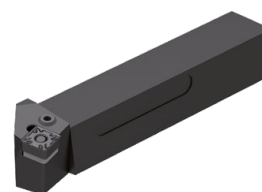


Podkładka HM - S

MaxiLock-N – PSKN 75° – uchwyt z dźwignią kolanową



Rysunki pokazują wykonanie prawe

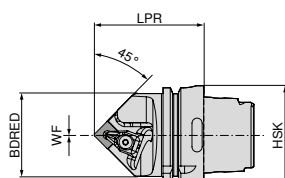


Oznaczenie ISO	H mm	LF mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									70 525 ...	70 524 ...	70 525 ...	70 524 ...
PSKN R/L 1616 H09	16	100	16	102,5	18,7	20	3	SNM. 0903	EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PSKN R/L 2020 K12	20	125	20	128,3	22,7	25	4	SNM. 1204	78,62	016	78,62	016
PSKN R/L 2525 M12	25	150	25	153,3	22,7	32	4	SNM. 1204	87,59	020	87,59	020
PSKN R/L 3225 P12	32	170	25	173,1	24,1	32	4	SNM. 1204	90,61	025	90,61	025
PSKN R 4040 S19	40	250	40	254,6	38,3	50	8	SNM. 1906	97,20	03200	97,20	03200
											152,10	04000

Części zamienne Dla nr artykułu	Klucz-I		Wkładka sprężynująca		Trzpień montażowy		Dźwignia kolanowa		Śruba zaciskowa		Podkładka HM-S		
	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	
70 524 016 / 70 525 016		2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	6,42	229
70 524 020 / 70 525 020		2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	6,42	230
70 524 025 / 70 525 025		2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	6,42	230
70 524 03200 / 70 525 03200		2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	6,42	230
70 524 04000		2,70	396	1,85	392	1,28	395	20,07	386	3,99	389	20,17	383

9

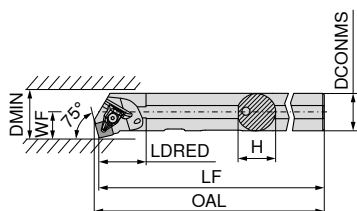
MaxiLock-D – DSDN 45° – oprawka mocująca z zaciskiem łapowym



Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	BDRED mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	neutralny	
							74 522 ...	EUR 2D/80
HSK T63 DSDN N 12	HSK-T 63	70	53	0	4	SN.. 1204	236,00	512
HSK T63 DSDN N 15	HSK-T 63	75	53	0	4	SN.. 1506	236,00	515
HSK T100 DSDN N 12	HSK-T 100	80	88	0	4	SN.. 1204	277,00	712
HSK T100 DSDN N 19	HSK-T 100	85	88	0	8	SN.. 1906	277,00	719

Części zamienne Dla nr artykułu	Dociski górne X		Klucz-D		Śruba zaciskowa		Podkładka HM-S		
	70 950 ...	EUR 2A/28	80 950 ...	EUR Y7	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	
74 522 512		24,48	824	12,25	128	3,13	820	8,28	813
74 522 515		27,49	825	12,92	129	4,44	821	12,65	833
74 522 712		24,48	824	12,25	128	3,13	820	8,28	813
74 522 719		30,07	826	12,92	129	4,44	821	13,56	817

MaxiLock-D – DSKN 75° – wytaczadło z zaciskiem łapowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
										70 561 ...	70 560 ...	70 561 ...	70 560 ...
A32S DSKN R/L 12	32	31	250	254,2	40	22	40	4	SN.. 1204	EUR 2A/24 236,70	832	EUR 2A/24 236,70	832

Części zamienne
Dla nr artykułu

70 561 832 / 70 560 832



Dociski górne X

70 950 ...

EUR
2A/28
24,48

824



Klucz-D

80 950 ...

EUR
Y7
12,25

128



Śruba zaciskowa

70 950 ...

EUR
2A/28
3,13

820



Podkładka HM-S

70 950 ...

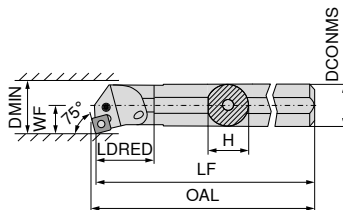
EUR
2A/28
8,28

813

T15 - IP

M4,5x12 - IP

MaxiLock-N – PSKN 75° – wytaczadło z dźwignią kolanową



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
										70 561 ...	70 560 ...	70 561 ...	70 560 ...
A25R PSKN R/L 12	25	23	200	203	15,5	17	32	4	SNM. 1204	EUR 2A/24 228,90	225	EUR 2A/24 228,90	225
A32S PSKN R/L 12	32	30	250	253	16,0	22	40	4	SNM. 1204	EUR 2A/24 236,70	232	EUR 2A/24 236,70	232
A40T PSKN R/L 12	40	38	300	303	23,0	27	50	4	SNM. 1204	EUR 2A/24 263,70	240	EUR 2A/24 263,70	240

Części zamienne
Dla nr artykułu

70 561 225 / 70 560 225
70 561 232 / 70 560 232
70 561 240 / 70 560 240



Klucz-I

70 950 ...

EUR
2A/28
2,57

176

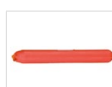


Wkładka sprężynująca

70 950 ...

EUR
2A/28
1,85

198



Trzpień montażowy

70 950 ...

EUR
2A/28
1,28

192



Dźwignia kolanowa

70 950 ...

EUR
2A/28
13,22

187



Śruba zaciskowa

70 950 ...

EUR
2A/28
4,49

205



Podkładka HM-S

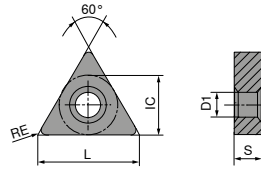
70 950 ...

EUR
2A/28
6,42

230

TNMG / TNMA / TNMM

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TNMG 1103..	11,0	3,18	2,26	6,35
TNM. 1604..	16,5	4,76	3,81	9,52
TNM. 2204..	22,0	4,76	5,16	12,70



TNMG

		-CF20 CTEP110	-F50 CTCP115	-F50 CTCP125	-F50 CTCP135	-M50 CTCP115	-M50 CTCP125	-M50 CTCP135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	M	M	M
		CERMET TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG
		76 149 ...	76 146 ...	76 146 ...	76 146 ...	76 138 ...	76 138 ...	76 138 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
110304EN	0,4		6,76 304	6,76 504	6,76 704			
110308EN	0,8		6,76 306	6,76 506	6,76 706			
160404EN	0,4	10,62 016	10,71 316	10,71 516	10,71 716	10,71 316	10,71 516	10,71 716
160408EN	0,8	10,62 018	10,71 318	10,71 518	10,71 718	10,71 318	10,71 518	10,71 718
160412EN	1,2	10,62 020	10,71 320	10,71 520	10,71 720	10,71 320	10,71 520	10,71 720
220408EN	0,8					14,45 330	14,45 530	14,45 730
220412EN	1,2					14,45 332	14,45 532	14,45 732
P		●	●	●	●	●	●	●
M		○			○			○
K		○	○	○		○	○	○
N								
S								
H								
O								

TNMG

		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115		-M70 CTCP125		-M70 CTCP135		CTCP125		CTCP135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M		M		M		M		M		M		M	
		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG	
		70 155 ...		70 155 ...		76 155 ...		76 155 ...		76 155 ...		76 142 ...		76 142 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110302EN	0,2													6,76	702
160404ER	0,4											10,71	516	10,71	716
160408EL	0,8											10,71	518		
160408EN	0,8	10,71	018	10,71	518	10,71	318	10,71	518	10,71	718				
160408ER	0,8											10,71	517	10,71	717
160412EN	1,2	10,71	020	10,71	520	10,71	320	10,71	520	10,71	720				
220404EN	0,4							14,45	528						
220408EN	0,8	14,45	030	14,45	530	14,45	330	14,45	530	14,45	730				
220412EN	1,2	14,45	032	14,45	532	14,45	332	14,45	532	14,45	732				
220416EN	1,6	14,45	034	14,45	534	14,45	334	14,45	534	14,45	734				
P			○		○		●		●		●		●		●
M											○				○
K			●		●		○		○				○		
N															
S															
H															
O															

TNMA / TNMM

		CTCK110		CTCK120		-R28 CTCP115		-R28 CTCP125		-R28 CTCP135		-R58 CTCP115		-R58 CTCP125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		R		M		R		R		R		R		R	
		TNMA		TNMA		TNMM		TNMM		TNMM		TNMM		TNMM	
		70 134 ...		70 134 ...		76 154 ...		76 154 ...		76 154 ...		76 152 ...		76 152 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
160408EN	0,8	10,71	018	10,71	518										
160412EN	1,2	10,71	020	10,71	520										
160416EN	1,6	10,71	022	10,71	522										
220408EN	0,8	14,45	030	14,45	530										
220412EN	1,2	14,45	032	14,45	532							14,45	332	14,45	532
220416EN	1,6	14,45	034	14,45	534	14,45	334	14,45	534	14,45	734				
P			○		○		●		●		●		●		●
M											○				
K			●		●		○		○				○		○
N															
S															
H															
O															

TNMM / TNMG

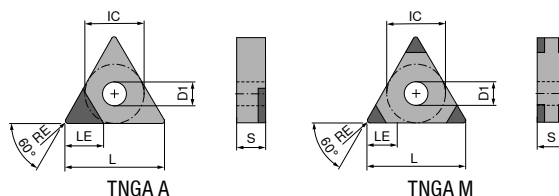
		-R58 CTCP135		NEW -F30 CTCM120		-F30 CTPM125		NEW -F30 CTCM130		NEW -M30 CTCM120		-M30 CTPM125		NEW -M30 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		R TNMM		F TNMG		F TNMG		F TNMG		M TNMG		M TNMG		M TNMG	
		76 152 ...		75 019 ...		75 019 ...		75 019 ...		75 020 ...		75 020 ...		75 020 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
160404EN	0,4			10,71	11600	10,71	216	10,71	31600						
160408EN	0,8			10,71	11800	10,71	218	10,71	31800	10,71	11800	10,71	218	10,71	31800
160412EN	1,2									10,71	12000	10,71	220	10,71	32000
220412EN	1,2	14,45	732												
P			●		○		○		○		○		○		○
M			○		●		●		●		●		●		●
K															
N															
S									○						○
H															
O															

TNMG

		NEW -M60 CTCM120		-M60 CTPM125		NEW -M60 CTCM130		NEW -M34 CTPX710			
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN			
		M TNMG		M TNMG		M TNMG		M TNMG			
		75 021 ...		75 021 ...		75 021 ...		75 006 ...			
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08			
160408EN	0,8			10,71	11800	10,71	218	10,71	31800	10,62	61800
160412EN	1,2			10,71	12000	10,71	220	10,71	32000		
220404EN	0,4									15,28	62800
220408EN	0,8									15,28	63000
220416EN	1,6									15,28	63400
P			○		○		○		○		●
M			●		●		●		●		●
K											
N											○
S									○		●
H											
O											

TNGA

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TNGA 1103..	11,0	3,18	2,26	6,35
TNGA 1604..	16,5	4,76	3,81	9,52



TNGA

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających



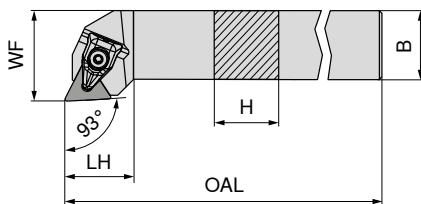
	CTBH20U	CTBH20C	CTBH40U	CTBH40C
	F	F	F	F
	CBN	CBN	CBN	CBN
	TNGA	TNGA	TNGA	TNGA
	71 108 ...	71 404 ...	71 108 ...	71 404 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR
	Y0	Y0	Y0	Y0

ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm
110304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	2,8
110308FN	0,8			A (1)	2,5
110308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,5
160404FN	0,4			A (1)	3,5
160404TN	0,4	0,09	15°	M (6)	2,8
160404SN	0,4	0,09	20°	M (6)	2,8
160404SN	0,4	0,11	20°	M (6)	2,8
160404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5
160404SN	0,4	0,11	25°	M (6)	2,8
160404TN	0,4	0,11	25°	M (6)	2,8
160404TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5
160404FN	0,4			M (6)	2,8
160404SN	0,4	0,13	25°	M (6)	2,8
160404SN	0,4	0,14	30°	M (6)	2,8
160404SN	0,4	0,14	35°	M (6)	2,8
160408TN	0,8	0,09	15°	M (6)	2,5
160408SN	0,8	0,09	15°	M (6)	2,5
160408SN	0,8	0,09	20°	M (6)	2,5
160408TN	0,8	0,09	20°	M (6)	2,5
160408SN	0,8	0,11	20°	M (6)	2,5
160408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0
160408SN	0,8	0,11	25°	M (6)	2,5
160408TN	0,8	0,11	25°	M (6)	2,5
160408TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0
160408SN	0,8	0,13	25°	M (6)	2,5
160408SN	0,8	0,14	30°	M (6)	2,5
160408SN	0,8	0,14	35°	M (6)	2,5
160408FN	0,8			M (6)	2,5
160408FN	0,8			A (1)	3,0
160408EN	0,8			M (6)	2,5
160412TN	1,2	0,09	15°	M (6)	2,2
160412SN	1,2	0,09	20°	M (6)	2,2
160412SN	1,2	0,11	20°	M (6)	2,2
160412SN	1,2	0,11	25°	M (6)	2,2
160412TN	1,2	0,11	25°	M (6)	2,2
160412SN	1,2	0,13	25°	M (6)	2,2
160412SN	1,2	0,14	30°	M (6)	2,2
160412SN	1,2	0,14	35°	M (6)	2,2
160412FN	1,2			M (6)	2,2

P				
M				
K				
N				
S				
H				
O				

1) Obróbka do 60 HRC

MaxiLock-D – DTJN 93° – uchwyt z zaciskiem łapowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
								70 591 ...	70 590 ...	70 591 ...	70 590 ...
DTJN R/L 2020 K16	20	20	125	23	25	2	TNM. 1604	EUR 2A/24 87,59	820	EUR 2A/24 87,59	820
DTJN R/L 2525 M16	25	25	150	24	32	2	TNM. 1604	EUR 2A/24 90,61	825	EUR 2A/24 90,61	825

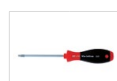


Dociski górne X

70 950 ...

EUR
2A/28
24,82

823



Klucz-D

80 950 ...

EUR
Y7
11,58

126



Śruba zaciskowa

70 950 ...

EUR
2A/28
3,30

819



HM-podkładka-T

70 950 ...

EUR
2A/28
7,29

847

Części zamienne
Dla nr artykułu

70 590 820 / 70 591 820

70 590 825 / 70 591 825

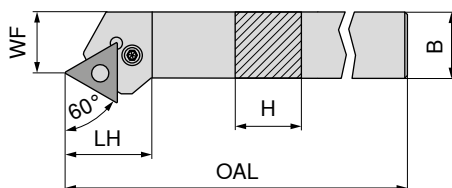
T09 - IP

T09 - IP

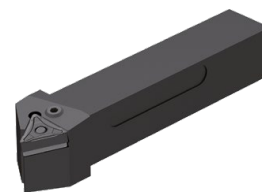
M3x7 - IP

M3x7 - IP

MaxiLock-N – PTTN 60° – uchwyt z dźwignią kolanową



Rysunki pokazują wykonanie prawe



9

Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
								70 529 ...	70 528 ...	70 529 ...	70 528 ...
PTTN R/L 2020 K16	20	20	125	25,9	17	3	TNM. 1604	EUR 2A/24 87,59	020	EUR 2A/24 87,59	020
PTTN R/L 2525 M22	25	25	150	32,7	22	4	TNM. 2204	EUR 2A/24 90,61	025	EUR 2A/24 90,61	025



Klucz-L

70 950 ...

EUR
2A/28
2,57

175



Wkładka sprężynująca

70 950 ...

EUR
2A/28
1,85

197



Trzpień montażowy

70 950 ...

EUR
2A/28
1,28

191



Dźwignia kolanowa

70 950 ...

EUR
2A/28
13,10

185



Śruba zaciskowa

70 950 ...

EUR
2A/28
3,35

208



HM-podkładka-T

70 950 ...

EUR
2A/28
7,29

225

Części zamienne
Dla nr artykułu

70 529 020 / 70 528 020

70 529 025 / 70 528 025

SW2,5

SW3

1,28

1,28

13,10

13,22

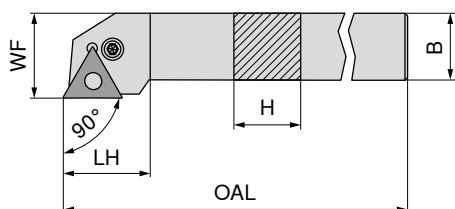
3,35

3,68

7,29

10,43

MaxiLock-N – PTGN 90° – uchwyt z dźwignią kolanową



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociagowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
								70 533 ...	70 532 ...	70 533 ...	70 532 ...
PTGN R/L 1616 H16	16	16	100	20	20	3	TNM. 1604	EUR 78,62 2A/24	016	EUR 78,62 2A/24	016
PTGN R/L 2020 K16	20	20	125	20	25	3	TNM. 1604	87,59	020	87,59	020
PTGN R/L 2525 M16	25	25	150	22	32	3	TNM. 1604	90,61	025	90,61	025
PTGN R/L 3225 P16	32	25	170	22	32	3	TNM. 1604	97,20	032	97,20	032
PTGN R/L 2525 M22	25	25	150	29	32	4	TNM. 2204	90,61	125	90,61	125
PTGN R/L 3232 P22	32	32	170	29	40	4	TNM. 2204	122,40	132	122,40	132

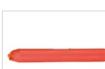
Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 532 016 / 70 533 016	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,29	225
70 532 020 / 70 533 020	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,29	225
70 532 025 / 70 533 025	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,29	225
70 532 032 / 70 533 032	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,29	225
70 532 125 / 70 533 125	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	10,43	226
70 532 132 / 70 533 132	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	10,43	226



Klucz-I



Wkładka sprężynująca



Trzpień montażowy



Dźwignia kolanowa

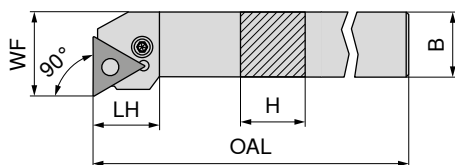


Śruba zaciskowa



HM-podkładka-T

MaxiLock-N – PTFN 90° – uchwyt z dźwignią kolanową

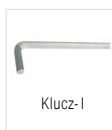


Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociagowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
								70 535 ...	70 534 ...	70 535 ...	70 534 ...
PTFN R/L 1616 H16	16	16	100	19,7	20	3	TNM. 1604	EUR 78,62 2A/24	016	EUR 78,62 2A/24	016
PTFN R/L 2020 K16	20	20	125	20,2	25	3	TNM. 1604	87,59	020	87,59	020
PTFN R/L 2525 M16	25	25	150	20,2	32	3	TNM. 1604	90,61	025	90,61	025
PTFN R/L 2525 M22	25	25	150	25,2	32	4	TNM. 2204	90,61	125	90,61	125
PTFN R/L 3225 P22	32	25	170	25,2	32	4	TNM. 2204	97,20	132	97,20	132

Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 534 016 / 70 535 016	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,29	225
70 534 020 / 70 535 020	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,29	225
70 534 025 / 70 535 025	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,29	225
70 534 125 / 70 535 125	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	10,43	226
70 534 132 / 70 535 132	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	10,43	226



Klucz-I



Wkładka sprężynująca



Trzpień montażowy



Dźwignia kolanowa



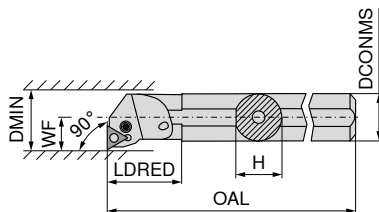
Śruba zaciskowa



HM-podkładka-T

MaxiLock-N – PTFN 90° – wytaczadło z dźwignią kolanową

- ▲ A... = z kanałem chłodzącym
- ▲ S... = bez kanału chłodzącego



Rysunki pokazują wykonanie prawe

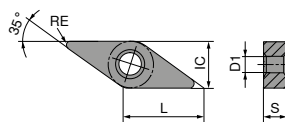


Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									70 565 ...	70 564 ...	70 565 ...	70 564 ...
A16M PTFN R/L 11	16	15,0	150	14,0	11	20	2,2	TNM. 1103	EUR 152,10	216	EUR 152,10	216
A20Q PTFN R/L 11	20	18,5	180	14,0	13	25	2,2	TNM. 1103	205,40	220	205,40	220
A25R PTFN R/L 16	25	23,0	200	17,5	17	32	3	TNM. 1604	228,90	225	228,90	225
S25T PTFN R 16	25	23,0	300	17,5	17	32	3	TNM. 1604			228,90	02500
A32S PTFN R/L 16	32	30,0	250	18,0	22	40	3	TNM. 1604	236,70	232	236,70	232
A40T PTFN R/L 22	40	38,0	300	27,0	27	50	4	TNM. 2204	263,70	240	263,70	240
S50W PTFN R 22	50	47,0	450	35,0	35	63	4	TNM. 2204			326,30	050

Części zamienne Dla nr artykułu	Klucz-I		Wkładka sprężynująca		Trzpień montażowy		Dźwignia kolanowa		Śruba zaciskowa		HM-podkładka-T	
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 564 216 / 70 565 216	2,57	177					13,22	184	2,23	207		
70 564 220 / 70 565 220	2,57	177					13,22	184	2,23	207		
70 564 225 / 70 565 225	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,29	225
70 564 02500	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,29	225
70 564 232 / 70 565 232	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,29	225
70 564 240 / 70 565 240	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	10,43	226
70 564 050	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	10,43	226

VNMG

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VNMG 1604..	16,6	4,76	3,81	9,52



VNMG

		-F40 CTCP125	-F50 CTCP115	-F50 CTCP125	-F50 CTCP135	-XU CTCP115	-XU CTCP125	-M40 CTCP125
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F VNMG	F VNMG	F VNMG	F VNMG	M VNMG	M VNMG	M VNMG
		76 000 ...	76 156 ...	76 156 ...	76 156 ...	76 294 ...	76 294 ...	76 001 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
160404EN	0,4	21,61	21,61	21,61	21,61	21,57	21,57	21,61
160408EN	0,8	516	316	516	716	316	516	516
		518	318	518	718	318	518	518
P		•	•	•	•	•	•	•
M					○			
K		○	○	○		○	○	○
N								
S								
H								
O								

VNMG

		-M50 CTCK120	-M50 CTCP115	-M50 CTCP125	NEW -F30 CTCM120	-F30 CTPM125	NEW -F30 CTCM130	NEW -M30 CTCM120
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M VNMG	M VNMG	M VNMG	F VNMG	F VNMG	F VNMG	M VNMG
		70 131 ...	76 131 ...	76 131 ...	75 022 ...	75 022 ...	75 022 ...	75 023 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
160404EN	0,4		21,61	21,61	21,61	21,61	21,61	21,61
160408EN	0,8	21,61	21,61	21,61	21,61	21,61	21,61	21,61
160412EN	1,2	21,61	21,61	21,61	11600	216	31600	11800
		518	316	516	11800	218	31800	
		520	320	520				
P		○	•	•	○	○	○	○
M					•	•	•	•
K		•	○	○				
N								
S							○	
H								
O								

VNMG

	NEW	NEW
-M30 CTPM125	-M30 CTCM130	-M34 CTPX710
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
M VNMG	M VNMG	M VNMG
75 023 ...	75 023 ...	75 009 ...
EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
21,61 218	21,61 31800	20,55 61600 20,55 61800 20,55 62000

ISO	RE mm
160404EN	0,4
160408EN	0,8
160412EN	1,2

P	○	○	●
M	●	●	●
K			
N			○
S		○	●
H			
O			

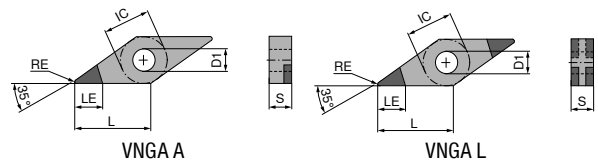
VNMG

NEW	NEW
-FMS CT-P15	-FMS CT-P25
F VNMG	F VNMG
75 310 ...	75 310 ...
EUR 1S/1N	EUR 1S/1N
4,57 01609	4,57 11609
4,57 01809	4,57 11809

ISO	RE mm
160404EN	0,4
160408EN	0,8
P	● ●
M	○ ○
K	
N	
S	
H	
O	

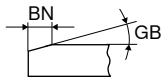
VNGA

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VNGA 1604..	16,6	4,76	3,81	9,52



VNGA

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

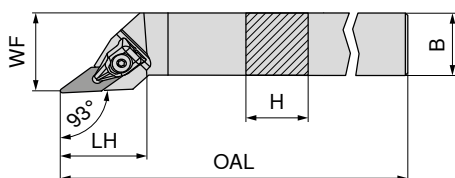


NEW		NEW		NEW	
CTBH20C		CTBH40U		CTBH40C	
F		F		F	
CBN		CBN		CBN	
VNGA		VNGA		VNGA	
71 413 ...		71 412 ...		71 413 ...	
EUR		EUR		EUR	
Y0		Y0		Y0	
		59,34	50000	74,70	60000
74,70	30100			74,70	60100
74,70	30200			74,70	60100
		59,34	50100	74,70	60200
				74,70	60300
				74,70	60400
74,70	30000				
				74,70	60500
74,70	30400			74,70	60600
				74,70	60700
74,70	30500				
		59,34	50300		
74,70	30600			74,70	60800
				74,70	60900
				74,70	61000
74,70	30300				
		59,34	50200		

ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm
160404FN	0,4			A (1)	5,0
160404SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8
160404SN	0,4	0,11	20°	L (4)	2,8
160404TN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8
160404SN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8
160404TN	0,4	0,12	25°	A (1)	5,0
160404SN	0,4	0,13	25°	L (4)	2,8
160404SN	0,4	0,14	30°	L (4)	2,8
160404SN	0,4	0,14	35°	L (4)	2,8
160404FN	0,4			L (4)	2,8
160408SN	0,8	0,09	15°	L (4)	2,2
160408SN	0,8	0,11	20°	L (4)	2,2
160408SN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,2
160408TN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,2
160408TN	0,8	0,12	25°	A (1)	4,4
160408SN	0,8	0,13	25°	L (4)	2,2
160408SN	0,8	0,14	30°	L (4)	2,2
160408SN	0,8	0,14	35°	L (4)	2,2
160408FN	0,8			L (4)	2,2
160408FN	0,8			A (1)	4,4

P
M
K
N
S
H
O

MaxiLock-D – DVJN 93° – uchwyt z zaciskiem łapowym

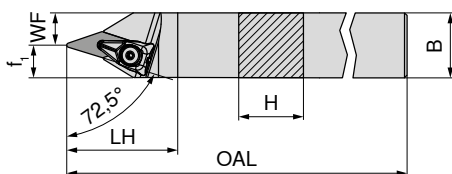


Rysunki pokazują wykonanie prawe

Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
								70 503 ...	70 502 ...	70 503 ...	70 502 ...
DVJN R/L 2020 K16	20	20	125	39	25	2	VN.. 1604	EUR 2A/24 100,80	620	EUR 2A/24 100,80	620
DVJN R/L 2525 M16	25	25	150	39	32	2	VN.. 1604	EUR 2A/24 106,90	725	EUR 2A/24 106,90	725

Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
Dociski górne X	2A/28		Y7		2A/28		2A/28	
70 502 620 / 70 503 620	29,62	835	11,58	126	3,30	819	5,87	806
70 502 725 / 70 503 725	29,62	835	11,58	126	3,30	819	5,87	806

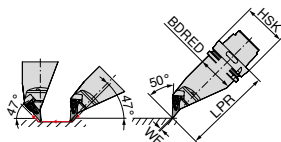
MaxiLock-D – DVVN 72,5° – uchwyt z zaciskiem łapowym



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	f ₁ mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	neutralny	
									70 506 ...	70 506 ...
DVVN N 2020 K16	20	20	125	43	7,5	12,5	2	VN.. 1604	EUR 2A/24 100,80	620
DVVN N 2525 M16	25	25	150	43	12,5	12,5	2	VN.. 1604	EUR 2A/24 106,90	625

Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
Dociski górne X	2A/28		Y7		2A/28		2A/28	
70 506 620	29,62	835	11,58	126	3,30	819	5,87	806
70 506 625	29,62	835	11,58	126	3,30	819	5,87	806

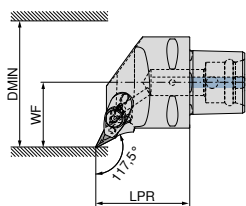
MaxiLock-D – DVMN 50° – Oprawka mocująca z zaciskiem łapowym



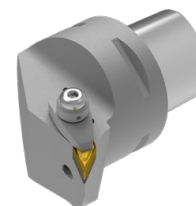
Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	BDRED mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe	
HSK T63 DVMN L 16	HSK-T 63	130	53	0	2	VN.. 1604	74 525 ...	
HSK T100 DVMN L 16	HSK-T 100	160	88	0	2	VN.. 1604	EUR 2D/80	516
							EUR 376,10	716
							EUR 461,40	

	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Dociski górne X				
Klucz-D				
Śruba zaciskowa				
HM-podkładka-V				
Części zamienne	EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28
Dla nr artykułu				
74 525 516	29,62 835	11,58 126	3,30 819	5,87 806
74 525 716	29,62 835	11,58 126	3,30 819	5,87 806

MaxiLock-D – DVPN 117,5° – Oprawka mocująca z zaciskiem łapowym



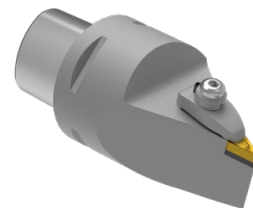
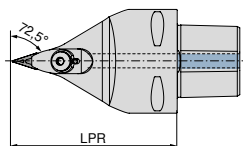
Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	NEW lewe		NEW prawe	
PSC40 DVPN R/L 50050-16	PSC 40	50	27	50	10	VN.. 1604	84 673 ...		84 672 ...	
PSC50 DVPN R/L 65060-16	PSC 50	60	35	65	10	VN.. 1604	EUR Y8	01695	EUR Y8	01695
PSC63 DVPN R/L 80065-16	PSC 63	65	45	80	10	VN.. 1604	EUR 247,30	01695	EUR 247,30	01695
							EUR 278,20	01694	EUR 278,20	01694
							EUR 303,90	01693	EUR 303,90	01693

	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
Śruba mocująca					
Łapa mocująca					
Dysza pierścieniowa					
Śruba mocująca					
HM-podkładka-V					
Części zamienne	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
Uchwyt					
PSC 40	M6X28 SW4 20,47 28300	24,25 28500	7,81 28400	3,20 27600	24,61 28000
PSC 50	M6X28 SW4 20,47 28300	24,25 28500	7,81 28400	3,20 27600	24,61 28000
PSC 63	M6X28 SW4 20,47 28300	24,25 28500	7,81 28400	3,20 27600	24,61 28000

MaxiLock-D – DVVN 72,5° – Oprawka mocująca z zaciskiem łapowym

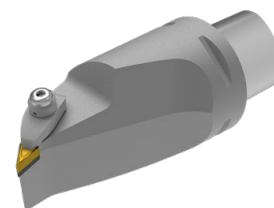
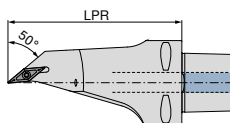


NEW
neutralny
84 679 ...

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	EUR	
PSC63 DVVN N 0100-16	PSC 63	100	10	VN.. 1604	303,90	01693
PSC63 DVVN N 0130-16	PSC 63	130	10	VN.. 1604	303,90	11693

Części zamienne	Uchwyt	Śruba mocująca	Łapa mocująca	Dysza pierścieniowa	Śruba mocująca	HM-podkładka-V
PSC 63	M6X28 SW4	84 950 ... EUR Y8 20,47 28300	84 950 ... EUR Y8 24,25 28500	84 950 ... EUR Y8 7,81 28400	84 950 ... EUR Y8 3,20 27600	84 950 ... EUR Y8 24,61 28000

MaxiLock-D – DVMN 50° – Oprawka mocująca z zaciskiem łapowym



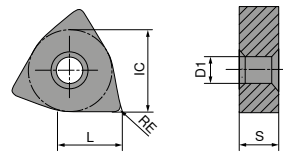
NEW
neutralny
84 682 ...

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	EUR	
PSC63 DVMN L 0130-16	PSC 63	130	10	VN.. 1604	353,20	01693

Części zamienne	Uchwyt	Śruba mocująca	Łapa mocująca	Dysza pierścieniowa	Śruba mocująca	HM-podkładka-V
PSC 63	M6X28 SW4	84 950 ... EUR Y8 20,47 28300	84 950 ... EUR Y8 24,25 28600	84 950 ... EUR Y8 7,81 28400	84 950 ... EUR Y8 3,20 27600	84 950 ... EUR Y8 24,61 28000

WNMG / WNMA

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WNMG 0604..	6,5	4,76	3,81	9,52
WNM. 0804..	8,6	4,76	5,16	12,70



WNMG

		-CF20 CTEP110	-TFQ CTEP110	-F50 CTCP115	-F50 CTCP125	-F50 CTCP135	-TFQ CTCP115	-TFQ CTCP125
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	F	F	F
		CERMET WNMG	CERMET WNMG	WNMG	WNMG	WNMG	WNMG	WNMG
		76 171 ...	76 177 ...	76 157 ...	76 157 ...	76 157 ...	76 177 ...	76 177 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
060404EN	0,4	10,16	10,16	10,45	10,45	10,45	12,10	12,10
060408EN	0,8	10,16	12,10	10,45	10,45	10,45	12,10	12,10
080404EN	0,4		15,14	13,16	13,16	13,16		
080408EN	0,8	13,16	15,14	13,16	13,16	13,16	15,14	15,14
080412EN	1,2			13,16	13,16	13,16	15,14	15,14
		004	006	304	504	704	304	514
			006	306	506	706	306	506
			016	316	516	716		
			018	318	518	718	318	518
				320	520	720	320	520
P		●	●	●	●	●	●	●
M		○	○			○		
K		○	○	○	○		○	○
N								
S								
H								
O								

WNMG

		-XU CTCP115		-XU CTCP125		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115		-M50 CTCP125		-M50 CTCP135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG	
		76 295 ...		76 295 ...		70 139 ...		70 139 ...		76 139 ...		76 139 ...		76 139 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060404EN	0,4									10,45	304	10,45	504	10,45	704
060408EN	0,8									10,45	306	10,45	506	10,45	706
060412EN	1,2									10,45	308	10,45	508	10,45	708
080404EN	0,4	13,17	316	13,17	516					13,16	316	13,16	516	13,16	716
080408EN	0,8	13,17	318	13,17	518	13,16	018	13,16	518	13,16	318	13,16	518	13,16	718
080412EN	1,2	13,17	320	13,17	520	13,16	020	13,16	520	13,16	320	13,16	520	13,16	720
080416EN	1,6									13,16	322	13,16	522	13,16	722
P			●		●		○		○		●		●		●
M															○
K			○		○		●		●		○		○		
N															
S															
H															
O															

WNMG

		-TMQ CTCP115		-TMQ CTCP125		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115		-M70 CTCP125		-M70 CTCP135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG	
		76 198 ...		76 198 ...		70 273 ...		70 273 ...		76 273 ...		76 273 ...		76 273 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060408EN	0,8									10,45	306	10,45	506	10,45	706
060412EN	1,2									10,45	308	10,45	508	10,45	708
080408EN	0,8	15,14	31800	15,14	518	13,16	018	13,16	518	13,16	318	13,16	518	13,16	718
080412EN	1,2	15,14	320	15,14	520	13,16	020	13,16	520	13,16	320	13,16	520	13,16	720
080416EN	1,6					13,16	022	13,16	522	13,16	322	13,16	522	13,16	722
P			●		●		○		○		●		●		●
M															○
K			○		○		●		●		○		○		
N															
S															
H															
O															

WNMA / WNMG

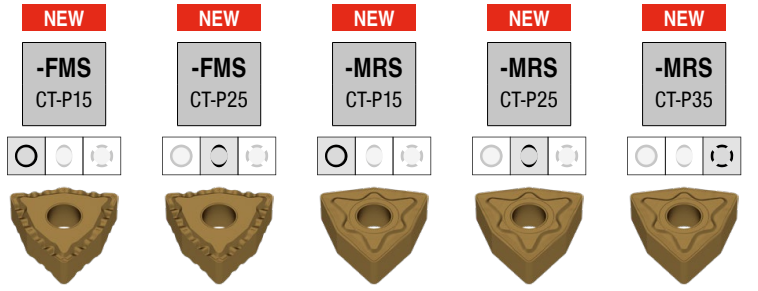
		CTCK110	CTCK120	NEW -F30 CTCM120	-F30 CTPM125	NEW -F30 CTCM130	NEW -M30 CTCM120	-M30 CTPM125
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		R	R	F	F	F	M	M
		WNMA	WNMA	WNMG	WNMG	WNMG	WNMG	WNMG
		70 169 ...	70 169 ...	75 024 ...	75 024 ...	75 024 ...	75 025 ...	75 025 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
060404EN	0,4			10,45 10400	10,45 204	10,45 30400		
060408EN	0,8			10,45 10600	10,45 206	10,45 30600	10,45 10600	10,45 206
060412EN	1,2						10,45 10800	10,45 208
080404EN	0,4			13,16 11600	13,16 216	13,16 31600		
080408EN	0,8	13,16 018	13,16 518	13,16 11800	13,16 218	13,16 31800	13,16 11800	13,16 218
080412EN	1,2	13,16 020	13,16 520				13,16 12000	13,16 220
080416EN	1,6	13,16 022	13,16 522					
P		○	○	○	○	○	○	○
M				●	●	●	●	●
K		●	●					
N								
S						○		
H								
O								

9

WNMG

		NEW -M30 CTCM130	NEW -M60 CTCM120	-M60 CTPM125	NEW -M60 CTCM130	NEW -M34 CTPX710
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M	M	M	M	M
		WNMG	WNMG	WNMG	WNMG	WNMG
		75 025 ...	75 026 ...	75 026 ...	75 026 ...	75 008 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
060408EN	0,8	10,45 30600	10,45 10600	10,45 206	10,45 30600	
060412EN	1,2	10,45 30800	10,45 10800	10,45 208	10,45 30800	
080408EN	0,8	13,16 31800	13,16 11800	13,16 218	13,16 31800	13,74 61800
080412EN	1,2	13,16 32000	13,16 12000	13,16 220	13,16 32000	13,74 62000
P		○	○	○	○	●
M			●	●	●	●
K						
N						○
S					○	●
H						
O						

WNMG



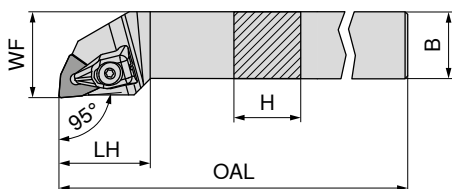
F WNMG **F** WNMG **M** WNMG **M** WNMG **M** WNMG

75 311 ... **75 311 ...** **75 312 ...** **75 312 ...** **75 312 ...**

ISO	RE mm	EUR 1S/1N	01609	EUR 1S/1N	11609	EUR 1S/1N	01809	EUR 1S/1N	11809	EUR 1S/1N	12009	EUR 1S/1N	21809	EUR 1S/1N	22009
080404EN	0,4	4,23	01609	4,23	11609										
080408EN	0,8	4,23	01809	4,23	11809	4,23	01809	4,23	11809	4,23	12009	4,23	21809	4,23	21809
080412EN	1,2	4,23	02009	4,23	12009	4,23	02009	4,23	12009	4,23	12009	4,23	22009	4,23	22009

P	●	●	●	●	●
M	○	○	○	○	○
K					
N					
S					
H					
O					

MaxiLock-D – DWLN 95° – Uchwyt z zaciskiem łapowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
								70 543 ...	EUR	70 542 ...	EUR
DWLN R/L 1616 H06	16	16	100	25	20	2	WN.. 0604	78,62	716	78,62	716
DWLN R/L 2020 K06	20	20	125	27	25	2	WN.. 0604	87,59	720	87,59	720
DWLN R/L 2525 M06	25	25	150	27	32	2	WN.. 0604	90,61	725	90,61	725
DWLN R/L 2020 K08	20	20	125	34	25	4	WN.. 0804	87,59	620	87,59	620
DWLN R/L 2525 M08	25	25	150	34	32	4	WN.. 0804	90,61	625	90,61	625

Części zamienne

Dla nr artykułu	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
70 543 716 / 70 542 716	24,82	823	11,58	126
70 543 720 / 70 542 720	24,82	823	11,58	126
70 543 725 / 70 542 725	24,82	823	11,58	126
70 543 620 / 70 542 620	24,48	824	12,25	128
70 543 625 / 70 542 625	24,48	824	12,25	128



Dociski górne X



Klucz-D

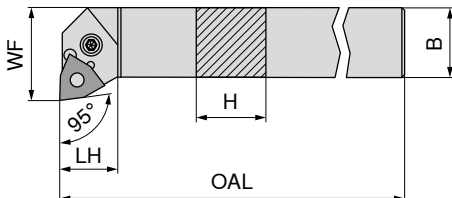


Śruba zaciskowa

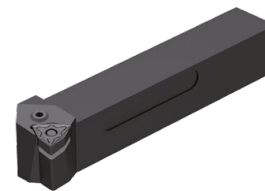


Podkładka HM

MaxiLock-N – PWLN 95° – Uchwyt z dźwignią kolanową



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
								70 543 ...	EUR	70 542 ...	EUR
PWLN R/L 1616 H06	16	16	100	20	22,5	3	WNMG 0604	78,62	116	78,62	11600 ¹⁾
PWLN R/L 2020 K06	20	20	125	26	25,0	3	WNMG 0604	87,59	12000 ¹⁾	87,59	12000 ¹⁾
PWLN R/L 2525 M06	25	25	150	19	32,0	3	WNMG 0604	90,61	125	90,61	12500 ¹⁾
PWLN R/L 2020 K08	20	20	125	22	25,0	4	WNMG 0804	87,59	020	87,59	020
PWLN R/L 2525 M08	25	25	150	22	32,0	4	WNMG 0804	90,61	025	90,61	025
PWLN R/L 3225 P08	32	25	170	22	32,0	4	WNMG 0804	97,20	032	97,20	032

1) niklowany

Części zamienne

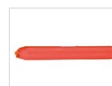
Dla nr artykułu	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
70 542 11600 / 70 543 116	2,57	175	2,16	122	1,28	191
70 542 12000 / 70 543 12000	2,57	175	2,16	122	1,28	191
70 542 12500 / 70 543 125	2,57	175	2,16	122	1,28	191
70 542 020 / 70 543 020	2,57	176	1,85	198	1,28	192
70 542 025 / 70 543 025	2,57	176	1,85	198	1,28	192
70 542 032 / 70 543 032	2,57	176	1,85	198	1,28	192



Klucz-L



Wkładka sprężynująca



Trzpień montażowy



Dźwignia kolanowa

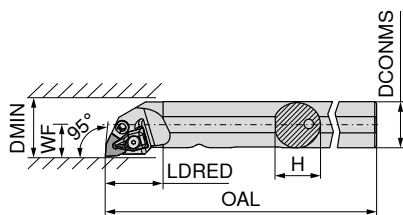


Śruba zaciskowa



Podkładka HM

MaxiLock-D – DWLN 95° – wytaczadło z zaciskiem łapowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe

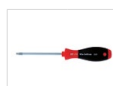


Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytką wymienna	lewe		prawe	
									EUR		EUR	
A25R DWLN R/L 06	25	24	200	32	17	32	2	WN.. 0604	228,90	725	228,90	725
A32S DWLN R/L 08	32	31	250	40	22	40	4	WN.. 0804	236,70	732	236,70	732
A40T DWLN R/L 08	40	39	300	45	27	50	4	WN.. 0804	263,70	64000	263,70	640

Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 572 725 / 70 573 725	24,82	823	11,58	126	3,30	819	21,88	834	3,57	807
70 572 732 / 70 573 732	24,48	824	12,25	128	3,13	820	21,88	834	10,43	812
70 572 640 / 70 573 64000	24,48	824	12,25	128	3,13	820	21,88	834	10,43	812



Dociski górne X



Klucz-D



Śruba zaciskowa

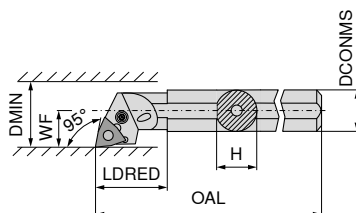


Śruba



Podkładka HM

MaxiLock-N – PWLN 95° – wytaczadło z zaciskiem łapowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytką wymienna	lewe		prawe	
									EUR		EUR	
A16M PWLN R/L 06	16	15	150	20	11	20	3	WNMG 0604	185,90	11600 ¹⁾	185,90	11600 ¹⁾
A20Q PWLN R/L 06-1	20	19	180	30	13	25	3	WNMG 0604	205,40	12100 ¹⁾	205,40	12100 ¹⁾
A25R PWLN R/L 06	25	23	200	25	17	32	3	WNMG 0604	228,90	12500 ¹⁾	228,90	12500 ¹⁾
A32S PWLN R/L 06	32	30	250	50	22	40	3	WNMG 0604	236,70	132	236,70	132
A25R PWLN R/L 08	25	23	200	40	17	31	4	WNMG 0804	229,00	225	229,00	225
A32S PWLN R/L 08	32	30	250	50	22	40	4	WNMG 0804	236,70	032	236,70	032
A40T PWLN R/L 08	40	39	300	60	27	50	4	WNMG 0804	263,70	040	263,70	040

1) niklowany

Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 572 11600 / 70 573 11600	2,57	177			15,72	129	4,44	217				
70 572 12100 / 70 573 12100	2,57	177			15,72	129	4,44	217				
70 572 12500 / 70 573 12500	2,57	175	2,16	122	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,57	127
70 572 132 / 70 573 132	2,57	175	2,16	122	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,57	127
70 572 225 / 70 573 225	2,57	176			13,22	187	4,49	205				
70 572 032 / 70 573 032	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	9,16	235
70 572 040 / 70 573 040	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	9,16	235



Klucz-L



Wkładka sprężynująca



Trzpień montażowy



Dźwignia kolanowa



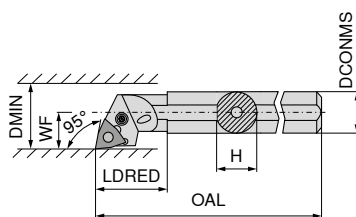
Śruba zaciskowa



Podkładka HM

MaxiLock-N – PWLN 95° – Wytaczadło z zaciskiem łapowym

▲ z rdzeniem z węgliką



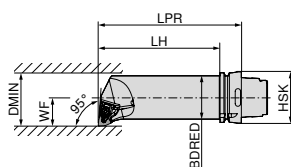
Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	moment dociągowy	Płytki wymienna	70 566 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm		EUR
E-A16M PWLN R 06	16	15	150	24	11	20	3	WNMG 0604	672,40 016
E-A20Q PWLN R 06	20	18	180	29	13	27	3	WNMG 0604	718,80 020
E-A25R PWLN R 06	25	23	200	40	17	31	3	WNMG 0604	745,10 025
E-A25R PWLN R 08	25	23	200	40	17	31	4	WNMG 0804	745,10 125
E-A32S PWLN R 08	32	30	250	50	22	39	4	WNMG 0804	983,50 032
E-A40T PWLN R 08	40	38	300	60	27	48	4	WNMG 0804	1.174,00 040

Części zamienne Dla nr artykułu	Klucz - I		Wkładka sprężynująca		Trzpień montażowy		Dźwignia kolanowa		Śruba zaciskowa		Podkładka HM	
	70 950 ...	EUR	70 950 ...	EUR	70 950 ...	EUR	70 950 ...	EUR	70 950 ...	EUR	70 950 ...	EUR
70 566 016	SW2	2,57	177				15,72	129	4,44	217		
70 566 020	SW2	2,57	177				15,72	129	4,44	217		
70 566 025	SW2,5	2,57	175	2,16	122	1,28	13,10	185	3,35	208	7,57	127
70 566 125	SW3	2,57	176				13,22	187	3,68	209		
70 566 032	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	13,22	187	3,68	209	9,16	235
70 566 040	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	13,22	187	3,68	209	9,16	235

MaxiLock-D – DWLN 95° – Wytaczadło z zaciskiem łapowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe

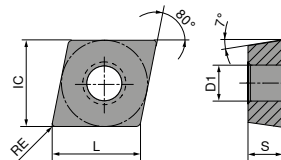


Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR	LH	BDRED	WF	DMIN	moment dociągowy	Płytki wymienna	74 537 ...	74 536 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	Nm		EUR	EUR
HSK T63 50Q DWLN R/L 08	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	WN.. 0804	323,60 508	323,60 508

Części zamienne Dla nr artykułu	Dociski górne X		Klucz - D		Śruba zaciskowa		Podkładka HM				
	70 950 ...	EUR	80 950 ...	EUR	70 950 ...	EUR	70 950 ...	EUR			
74 536 508 / 74 537 508		24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820	10,43	812

CCGT / CCMT

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CC.T 0602..	6,4	2,38	2,8	6,35
CC.T 09T3..	9,7	3,97	4,4	9,52
CC.T 1204..	12,9	4,76	5,5	12,70



CCGT / CCMT

		-CF05 CTEP110	-CF55 CTEP110	-SF TCM10	-SMF TCM10	-SF TCM407	-SF CTCP125	-SF CTCP135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN				DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	F	F	F
		CERMET CCGT	CERMET CCMT	CERMET CCGT	CERMET CCMT	CERMET CCGT	CCGT	CCGT
		76 247 ...	76 248 ...	70 251 ...	70 249 ...	70 251 ...	76 251 ...	76 251 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08
060202EN	0,2	14,55		14,10		14,10		
060204EN	0,4	14,55	7,92	14,10	7,64	14,10	14,55	14,55
09T302EN	0,2	15,51		14,55		14,55		
09T304EN	0,4	15,51	10,16	14,55	9,48			
09T308EN	0,8	15,51	10,16	14,55	9,48			
120404EN	0,4		14,34	18,21				
P		●	●	●	●	●	●	●
M		○	○	○	○	○	○	○
K		○	○	○	○	○	○	○
N								
S								
H								
O								

CCMT / CCGT

		-SF CTCP115		-SF CTCP125		-SF CTCP135		-SMF CTCP115		-SMF CTCP125		-SMF CTCP135		-SM CTCP125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		M	
		CCMT		CCMT		CCMT		CCMT		CCMT		CCMT		CCGT	
		76 253 ...		76 253 ...		76 253 ...		76 249 ...		76 249 ...		76 249 ...		76 250 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060202EN	0,2														502
060204EN	0,4	8,17	304	8,17	504	8,17	704			8,17	504	8,17	704		
060208EN	0,8									8,17	506				
09T304EN	0,4	10,19	316	10,19	516	10,19	716	10,19	316	10,19	516	10,19	716		
09T308EN	0,8	10,19	318	10,19	518			10,19	318	10,19	518				
120404EN	0,4			14,34	528					14,34	528				
120408EN	0,8			14,34	530			14,34	330			14,34	730		
P		•		•		•		•		•		•		•	
M															
K		○		○		○		○		○		○		○	
N															
S															
H															
O															

9

CCGT / CCMT

		-SM CTCP135		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115		-SM CTCP125		-SM CTCP135		-SMQ CTCP115	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M		M		M		M		M		M		F	
		CCGT		CCMT		CCMT		CCMT		CCMT		CCMT		CCMT	
		76 250 ...		70 252 ...		70 252 ...		76 252 ...		76 252 ...		76 252 ...		76 194 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060202EN	0,2	14,55	702												
060204EN	0,4			8,17	004	8,17	554	8,17	304	8,17	504	8,17	704		
060208EN	0,8			8,17	006	8,17	506	8,17	306			8,17	706		
09T304EN	0,4			10,19	016	10,19	516	10,19	316	10,19	516	10,19	716	11,46	31600
09T308EN	0,8			10,19	018	10,19	518	10,19	318	10,19	518	10,19	718	11,46	31800
09T312EN	1,2			10,19	020	10,19	520								
120404EN	0,4			14,34	028	14,34	528	14,34	328	14,34	528	14,34	728	16,10	32800
120408EN	0,8			14,34	030	14,34	530	14,34	330	14,34	530	14,34	730	16,10	330
120412EN	1,2									14,34	532				
P		•		○		○		•		•		•		•	
M															
K		○		•		•		○		○		○		○	
N															
S															
H															
O															

CCMT

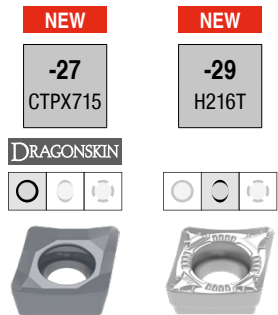
		-SMQ CTCP125		NEW -M25 CTCM120		-M25 CTPM125		NEW -M25 CTCM130		NEW -M55 CTCM120		-M55 CTPM125		NEW -M55 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		M		M		M	
		CCMT		CCMT		CCMT		CCMT		CCMT		CCMT		CCMT	
		76 194 ...		75 210 ...		75 210 ...		75 210 ...		75 211 ...		75 211 ...		75 211 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060204EN	0,4			8,17	10400	8,17	204	8,17	30400	8,17	10400	8,17	204		
09T304EN	0,4	11,46	516	10,19	11600	10,19	216	10,19	31600	10,19	11600	10,19	216	10,19	31600
09T308EN	0,8	11,46	518	10,19	11800	10,19	218	10,19	31800	10,19	11800	10,19	218	10,19	31800
120404EN	0,4	16,10	528							14,34	12800	14,34	228	14,34	32800
120408EN	0,8	16,10	530							14,34	13000	14,34	230	14,34	33000
P			●		○		○		○		○		○		○
M					●		●		●		●		●		●
K			○												
N															
S									○						○
H															
O															

CCGT

		-23P H216T		-25P H210T		NEW -25P CTPX710		-25Q H210T		NEW -25Q CTPX710		-27 H10T		-27 CWN15	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		M		M		M		M		M	
		CCGT		CCGT		CCGT		CCGT		CCGT		CCGT		CCGT	
		70 255 ...		70 248 ...		70 248 ...		70 248 ...		70 248 ...		70 254 ...		70 254 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A	
060202FN	0,2	11,46	652	11,46	636	13,63	70200					10,73	600	13,62	300
060204FN	0,4	11,46	654	11,46	638	13,63	70400	12,45	678	16,46	75400	10,73	602	13,62	302
09T302FN	0,2			11,99	639	13,98	71400					11,46	604	14,08	304
09T304FN	0,4	11,99	656	11,99	640	13,98	71600	13,16	680	17,25	76600	11,46	606	14,08	306
09T308FN	0,8	11,99	658	11,99	641	13,98	71800	13,16	681	17,25	76800	11,46	608	14,08	308
120402FN	0,2			13,98	643							13,39	610	16,34	310
120404FN	0,4			13,98	642	17,85	72800	15,51	682	19,40	77800	13,39	612	16,34	312
120408FN	0,8			13,98	644	17,85	73000	15,51	686	19,40	78000	13,39	614	16,34	314
P							●				●				
M							●				●				○
K			○		○				○				○		
N			●		●		●		●		●		●		●
S					○		●		○		●				
H															
O			○		○				○				○		

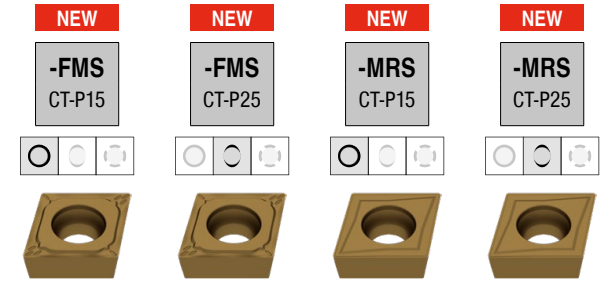
CCGT / CCMT

ISO	RE mm	CCGT 70 254 ...	CCMT 70 245 ...
		EUR 1A/90	EUR 1A/90
060202FN	0,2	13,04 80200	
060204EN	0,4		8,25 60400
060204FN	0,4	13,04 80400	
09T302FN	0,2	13,39 81400	
09T304EN	0,4		8,79 61600
09T304FN	0,4	13,39 81600	
09T308EN	0,8		8,79 61800
09T308FN	0,8	13,39 81800	
120402FN	0,2	16,68 82600	
120404FN	0,4	16,68 82800	
120408FN	0,8	16,68 83000	
P		●	
M		●	
K		○	○
N		●	●
S		●	
H			
O		○	○



M	M
CCGT	CCMT
70 254 ...	70 245 ...
EUR 1A/90	EUR 1A/90
13,04 80200	
	8,25 60400
13,04 80400	
13,39 81400	
	8,79 61600
13,39 81600	
	8,79 61800
13,39 81800	
16,68 82600	
16,68 82800	
16,68 83000	

CCMT



F CCMT **F** CCMT **M** CCMT **M** CCMT

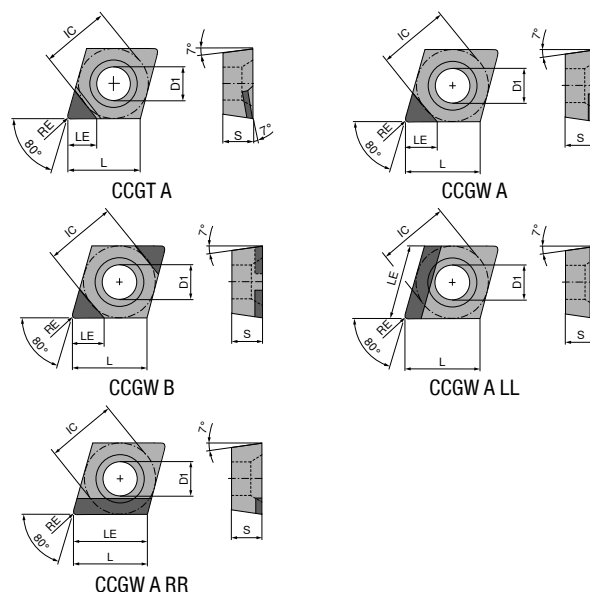
75 300 ... **75 300 ...** **75 301 ...** **75 301 ...**

ISO	RE mm	EUR 1S/1P		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P	
09T304EN	0,4	2,61	01609	2,61	11609	2,61	01609	2,61	11609
09T308EN	0,8	2,61	01809	2,61	11809	2,61	01809	2,61	11809
120404EN	0,4	3,50	02809	3,50	12809	3,50	02809	3,50	12809
120408EN	0,8	3,50	03009	3,50	13009	3,50	03009	3,50	13009
120412EN	1,2					3,50	03209	3,50	13209

P	●	●	●	●
M	○	○	○	○
K				
N				
S				
H				
O				

CCGW / CCGT

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CCG. 0602..	6,40	2,38	2,8	6,35
CCGW 0602..	6,45	2,38	2,8	6,35
CCG. 09T3..	9,70	3,97	4,4	9,52
CCGW 1204..	12,90	4,76	5,5	12,70



CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

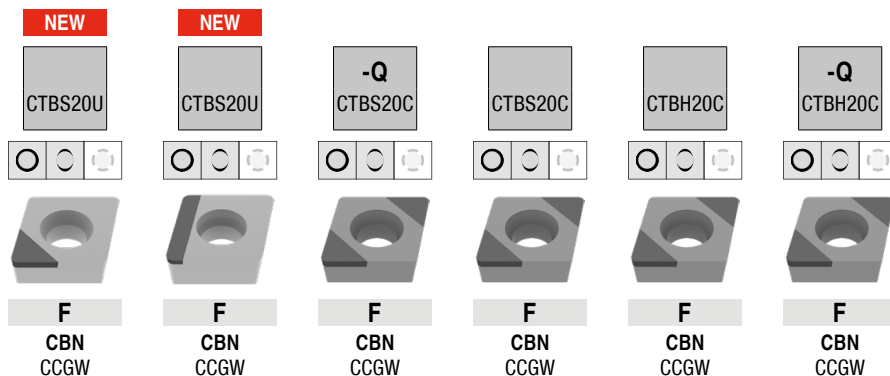
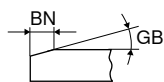


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 419 ...	71 120 ...	71 124 ...	71 420 ...	71 420 ...
060202TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,4					
060202FN	0,2			A (1)	3,4					
060204TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,1					
060204FN	0,4			A (1)	3,1					
060208TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,8					
09T302FN	0,2			A (1)	3,4					
09T304FN	0,4			A (1)	2,8					
09T304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	2,8					
09T304FN	0,4			A (1)	3,1					
09T304FN	0,4			B (2)	3,1					
09T304TRR	0,4	0,12	20°	A (1)	9,7	68,48	10000			
09T304TN	0,4	0,12	20°	B (2)	3,1	68,48	10100			
09T304TLL	0,4	0,12	20°	A (1)	9,7					
09T308FN	0,8			A (1)	2,5					
09T308TRR	0,8	0,12	20°	A (1)	9,7					
09T308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,5					
09T308TLL	0,8	0,12	20°	A (1)	9,7					
120404FN	0,4			A (1)	3,1					
120404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,1					
120408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,8					
120408FN	0,8			A (1)	2,8					

P					
M					
K	•	•	•	•	•
N					
S	•	•	•	•	•
H					
O					

CCGW

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

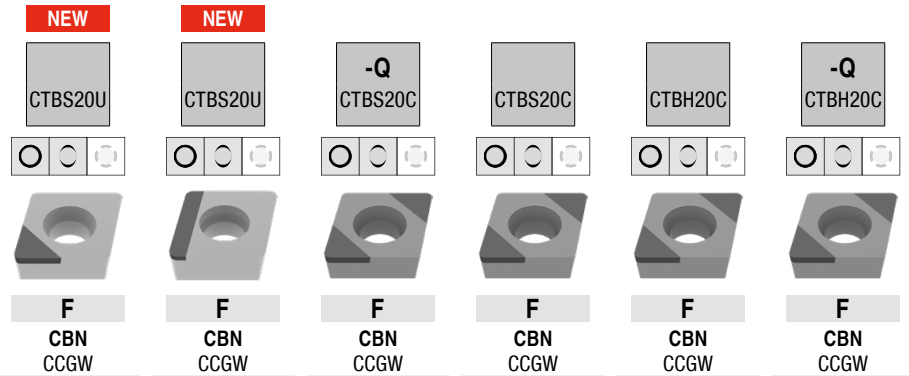
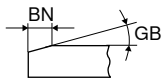


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 418 ...		71 420 ...		71 162 ...		71 161 ...		71 161 ...		71 162 ...	
						EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
060202SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,4												
060202SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4												
060202TN	0,2	0,12	15°	A (1)	3,4	41,08	20000										
060202SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4												
060202TN	0,2	0,15	20°	B (2)	3,4												
060202SN	0,2	0,16	20°	B (2)	3,4												
060202TN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,4												
060202SN	0,2	0,15	25°	B (2)	3,4												
060202EN	0,2			B (2)	3,4												
060202TN	0,2	0,17	25°	B (2)	3,4												
060202FN	0,2			B (2)	3,4												
060204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1												
060204SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1												
060204TN	0,4	0,12	15°	A (1)	3,1	41,08	20200										
060204SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1												
060204TN	0,4	0,15	20°	B (2)	3,1												
060204SN	0,4	0,16	20°	B (2)	3,1												
060204TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1												
060204SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,1												
060204TN	0,4	0,17	25°	B (2)	3,1												
060204SN	0,4	0,18	25°	B (2)	3,1												
060204FN	0,4			A (1)	3,1	41,08	20100										
060204EN	0,4			B (2)	3,1												
060208EN	0,8			B (2)	2,8												
060208SN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,8												
060208SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,8												
060208SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8												
060208TN	0,8	0,15	20°	B (2)	2,8												
060208TN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,8												
060208TN	0,8	0,17	25°	B (2)	2,8												
060208SN	0,8	0,18	25°	B (2)	2,8												
060208SN	0,8	0,18	30°	B (2)	2,8												
060208FN	0,8			B (2)	2,8												
09T302SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,4												
09T302SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4												
09T302SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4												
09T302SN	0,2	0,16	20°	B (2)	3,4												
09T302SN	0,2	0,15	25°	B (2)	3,4												
09T302EN	0,2			B (2)	3,4												
09T302TN	0,2	0,17	25°	B (2)	3,4												
09T302SN	0,2	0,18	25°	B (2)	3,4												
09T304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1												
09T304SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1												
09T304TN	0,4	0,12	15°	A (1)	2,8	41,08	20400										
09T304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1												
09T304TN	0,4	0,15	20°	B (2)	3,1												
09T304SN	0,4	0,16	20°	B (2)	3,1												
09T304TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1												
09T304SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,1												
09T304TN	0,4	0,17	25°	B (2)	3,1												
09T304SN	0,4	0,18	25°	B (2)	3,1												
09T304SN	0,4	0,18	30°	B (2)	3,1												

P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H																	
O																	

CCGW

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

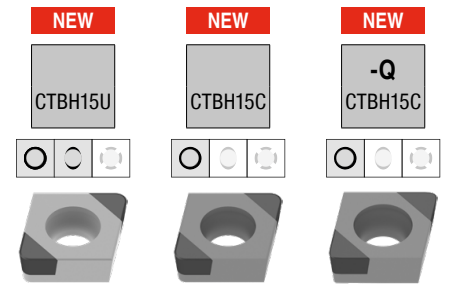
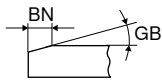


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 418 ...		71 420 ...		71 162 ...		71 161 ...		71 161 ...		71 162 ...	
						EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
09T304EN	0,4			B (2)	3,1							59,35	114	59,35	224		
09T304FN	0,4			A (1)	2,8	41,08	20300										
09T308SN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,8					59,35	125	59,35	125	59,35	235	59,35	235
09T308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,8					59,35	135	59,35	135	59,35	245	59,35	245
09T308TLL	0,8	0,12	15°	A (1)	9,7												
09T308TN	0,8	0,12	15°	A (1)	2,5	41,08	20600	95,86	20000								
09T308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8					59,35	145	59,35	145			59,35	255
09T308TN	0,8	0,15	20°	B (2)	2,8					59,35	155	59,35	155				
09T308SN	0,8	0,16	20°	B (2)	2,8									59,35	265	59,35	265
09T308TN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,8									59,35	275		
09T308SN	0,8	0,15	25°	B (2)	2,8					59,35	165	59,35	165				
09T308TN	0,8	0,17	25°	B (2)	2,8					59,35	175						
09T308FN	0,8			A (1)	2,5	41,08	20500										
09T308EN	0,8			B (2)	2,8					59,35	115					59,35	225
09T308SN	0,8	0,18	30°	B (2)	2,8							59,35	185			59,35	215
09T308FN	0,8			B (2)	2,8												
120404FN	0,4			A (1)	3,1	41,08	20700										
120404TN	0,4	0,12	15°	A (1)	3,1	41,08	20800										
120408TN	0,8	0,12	15°	A (1)	2,8	41,08	20900										

P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H																	
O																	

CCGW

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających



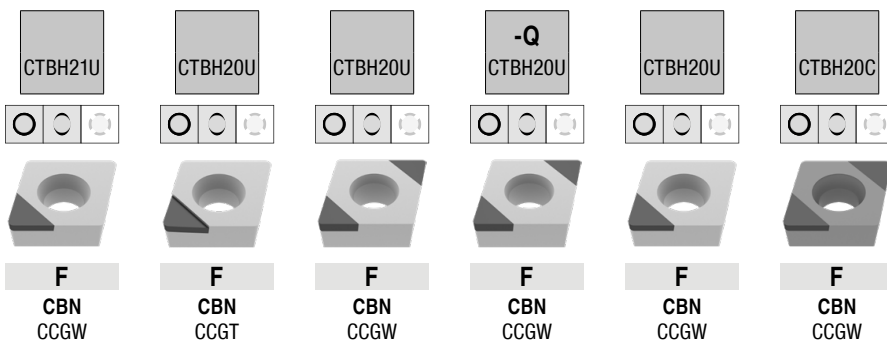
NEW		NEW		NEW	
CTBH15U		CTBH15C		CTBH15C-Q	
F		F		F	
CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGW	
71 001 ...		71 000 ...		71 002 ...	
EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0
74,37	30214	71,93	30214		
74,37	00200	71,93	00200		
74,37	30414	71,93	30414		
74,37	30429	71,93	30429		
74,37	00400	71,93	00400		
74,37	00600	71,93	00600		
74,37	30614	71,93	30614		
74,37	30629	71,93	30629		
		71,93	31414		
		71,93	31429		
		71,93	31614	71,93	31614
		71,93	31629	71,93	31629
		71,93	31814	71,93	31814
		71,93	31829	71,93	31829

ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm
060202SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4
060202EN	0,2			B (2)	3,4
060204SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1
060204SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1
060204EN	0,4			B (2)	3,1
060208EN	0,8			B (2)	2,8
060208SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,8
060208SN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,8
09T302SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4
09T302SN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,4
09T304SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1
09T304SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1
09T308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,8
09T308SN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,8

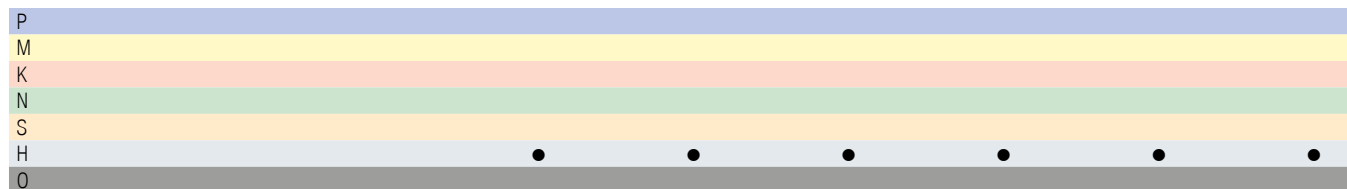
P					
M					
K					
N					
S					
H					
O					

CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających



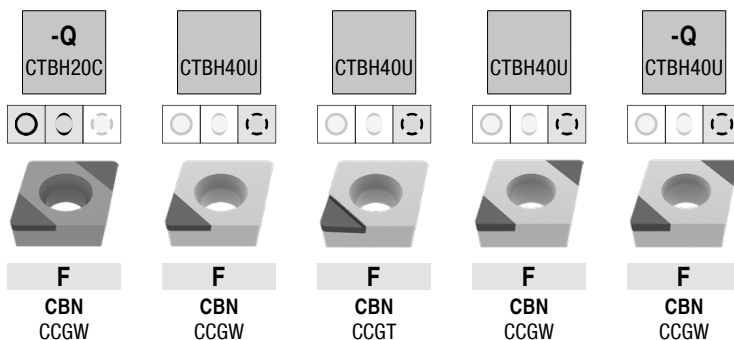
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 120 ...		71 124 ...		71 121 ...		71 123 ...		71 120 ...		71 161 ...	
						EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
060202SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,4											59,35	230
060202SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4											59,35	250
060202TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,4									37,14	500		
060202TN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,4											59,35	260
060202SN	0,2	0,15	25°	B (2)	3,4											59,35	270
060202FN	0,2			A (1)	3,4			44,32	400					37,14	400 ¹⁾		
060204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1											59,35	231
060204SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1											59,35	241
060204SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1											59,35	251
060204TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,1									37,14	502		
060204TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1											59,35	261
060204SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,1											59,35	271
060204FN	0,4			A (1)	3,1			44,32	402					37,14	402 ¹⁾		
060204EN	0,4			B (2)	3,1											59,35	221
060208SN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,8											59,35	232
060208SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8											59,35	252
060208TN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,8											59,35	262
060208SN	0,8	0,18	30°	B (2)	2,8											59,35	282
060208FN	0,8			B (2)	2,8											59,35	212
09T302SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,4											59,35	233
09T302SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4											59,35	243
09T302SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4											59,35	253
09T302TN	0,2	0,12	20°	B (2)	3,4												
09T302SN	0,2	0,15	25°	B (2)	3,4					58,44	50100					59,35	273
09T304FN	0,4			A (1)	2,8										37,14	404 ¹⁾	
09T304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1											59,35	234
09T304SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1											59,35	244
09T304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1											59,35	254
09T304TN	0,4	0,12	20°	B (2)	3,1					58,44	502						
09T304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	2,8							58,67	502		37,14	504	
09T304TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1											59,35	264
09T304SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,1											59,35	274
09T304FN	0,4			B (2)	3,1					58,44	402 ¹⁾						
09T304SN	0,4	0,18	30°	B (2)	3,1											59,35	284
09T304FN	0,4			A (1)	3,1		37,14	40500		44,32	45000						
09T304EN	0,4			B (2)	3,1											59,35	224
09T308FN	0,8			A (1)	2,5										37,14	406 ¹⁾	
09T308SN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,8											59,35	235
09T308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,8											59,35	245
09T308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,5										37,14	506	
09T308FN	0,8			B (2)	2,8					58,44	404 ¹⁾						
09T308TN	0,8	0,12	20°	B (2)	2,8					58,44	504		58,67	504 ¹⁾			
09T308TN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,8											59,35	265
09T308SN	0,8	0,15	25°	B (2)	2,8											59,35	275
09T308FN	0,8			A (1)	2,8			44,32	45200								
120404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,1										37,14	508	
120408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,8										37,14	510	



1) Obróbka do 60 HRC

CCGW / CCGT

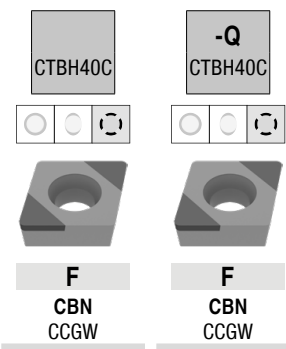
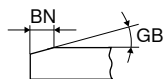
▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających



ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 162 ...		71 120 ...		71 124 ...		71 121 ...		71 123 ...	
						EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
060202SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,4	59,35	230								
060202EN	0,2			B (2)	3,4	59,35	220								
060202FN	0,2			B (2)	3,4	59,35	210								
060202SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4	59,35	240								
060202TN	0,2	0,12	25°	A (1)	3,4			37,14	900						
060202FN	0,2			A (1)	3,4			37,14	800	44,32	800				
060204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1	59,35	231								
060204SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1	59,35	241								
060204SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1	59,35	251								
060204TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,1			37,14	902						
060204TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1	59,35	261								
060204FN	0,4			A (1)	3,1			37,14	802	44,32	802				
060208TN	0,8	0,12	25°	A (1)	2,8			37,14	90300						
09T302FN	0,2			B (2)	3,4							58,44	80100		
09T304FN	0,4			A (1)	3,1					44,32	85000				
09T304FN	0,4			A (1)	2,8			37,14	804						
09T304TN	0,4	0,12	25°	B (2)	3,1							58,44	902	58,67	902
09T304TN	0,4	0,12	25°	A (1)	2,8			37,14	904						
09T304FN	0,4			B (2)	3,1							58,44	802	58,67	802
09T308FN	0,8			A (1)	2,5			37,14	806						
09T308SN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,8	59,35	235								
09T308EN	0,8			B (2)	2,8	59,35	225								
09T308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,8	59,35	245								
09T308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8	59,35	255								
09T308TN	0,8	0,12	25°	A (1)	2,5			37,14	906						
09T308TN	0,8	0,12	25°	B (2)	2,8							58,44	904	58,67	904
09T308TN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,8	59,35	265								
09T308FN	0,8			B (2)	2,8	59,35	215					58,44	804	58,67	804
120404TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,1			37,14	908						
120404FN	0,4			A (1)	3,1			37,14	808						
120408TN	0,8	0,12	25°	A (1)	2,8			37,14	910						
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

CCGW

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

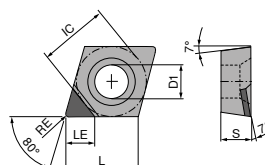


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 161 ...		71 162 ...	
						EUR Y0		EUR Y0	
060202TN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4	59,35	320	59,35	330
060202SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4	59,35	350	59,35	350
060202TN	0,2	0,09	25°	B (2)	3,4	59,35	340	59,35	340
060202TN	0,2	0,11	25°	B (2)	3,4	59,35	360	59,35	360
060202TN	0,2	0,14	30°	B (2)	3,4	59,35		59,35	
060204SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1	59,35	331		
060204TN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1	59,35	32100		
060204SN	0,4	0,09	25°	B (2)	3,1	59,35	351	59,35	351
060204TN	0,4	0,11	25°	B (2)	3,1	59,35	341	59,35	341
060204TN	0,4	0,14	30°	B (2)	3,1	59,35	361	59,35	361
060204SN	0,4	0,16	30°	B (2)	3,1	59,35	371	59,35	371
060204SN	0,4	0,17	35°	B (2)	3,1	59,35	381	59,35	381
060208TN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8	59,35	322		
060208SN	0,8	0,09	25°	B (2)	2,8	59,35	352		
060208TN	0,8	0,11	25°	B (2)	2,8	59,35	342		
060208TN	0,8	0,14	30°	B (2)	2,8	59,35	362		
060208SN	0,8	0,16	30°	B (2)	2,8	59,35	372		
060208SN	0,8	0,17	35°	B (2)	2,8	59,35	382		
09T302TN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4	59,35	323		
09T302SN	0,2	0,09	25°	B (2)	3,4	59,35	353		
09T302TN	0,2	0,11	25°	B (2)	3,4	59,35	343		
09T302SN	0,2	0,16	30°	B (2)	3,4	59,35	373		
09T302SN	0,2	0,17	35°	B (2)	3,4	59,35	383		
09T304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1	59,35	334	59,35	334
09T304TN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1	59,35	324	59,35	324
09T304SN	0,4	0,09	25°	B (2)	3,1	59,35	354	59,35	354
09T304TN	0,4	0,11	25°	B (2)	3,1	59,35	344	59,35	344
09T304TN	0,4	0,14	30°	B (2)	3,1	59,35	364	59,35	364
09T304EN	0,4			B (2)	3,1	59,35	314		
09T304SN	0,4	0,16	30°	B (2)	3,1	59,35	374		
09T304SN	0,4	0,17	35°	B (2)	3,1	59,35	384		
09T308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8	59,35	335	59,35	335
09T308TN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8	59,35	325	59,35	325
09T308SN	0,8	0,09	25°	B (2)	2,8	59,35	355	59,35	355
09T308TN	0,8	0,11	25°	B (2)	2,8	59,35	345	59,35	345
09T308TN	0,8	0,14	30°	B (2)	2,8	59,35	365	59,35	365
09T308SN	0,8	0,16	30°	B (2)	2,8	59,35		59,35	375
09T308SN	0,8	0,17	35°	B (2)	2,8	59,35	385		
09T308EN	0,8			B (2)	2,8			59,35	315

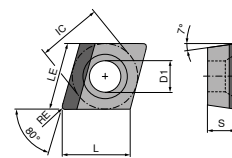
P	
M	
K	
N	
S	
H	•
O	•

CCGW / CCGT

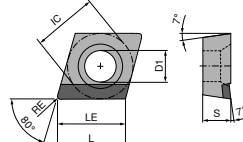
Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CCG. 0602..	6,4	2,38	2,8	6,35
CCG. 0602..	6,5	2,38	2,8	6,35
CCG. 09T3..	9,7	3,97	4,4	9,52
CCG. 1204..	12,9	4,76	5,5	12,70



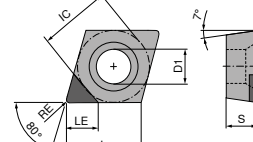
CCGT A



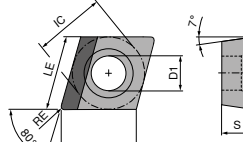
CCGT A LL



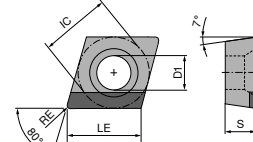
CCGT A RR



CCGW A



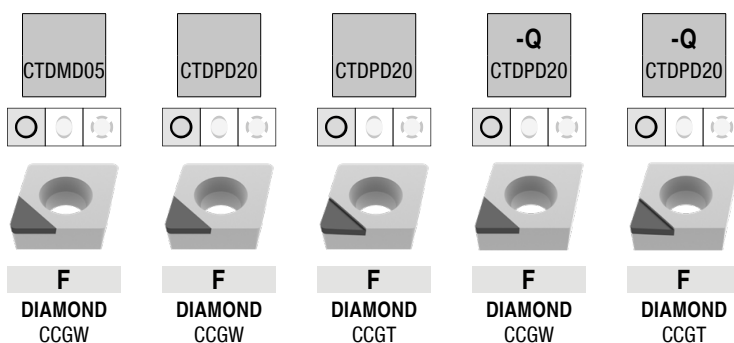
CCGW A LL



CCGW A RR

CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających



ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 120 ...		71 120 ...		71 124 ...		71 125 ...		71 126 ...	
				EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0
060201FN	0,1	A (1)	3,4										
060201FN	0,1	A (1)	3,5					52,29	10100				
060202FN	0,2	A (1)	2,5	281,40	050								
060202FN	0,2	A (1)	3,3							66,31	102	66,31	102
060202FN	0,2	A (1)	3,4			52,29	100	52,29	100				
060204FN	0,4	A (1)	2,5	281,40	052								
060204FN	0,4	A (1)	3,1									66,31	104
060204FN	0,4	A (1)	3,2			52,29	102	52,29	102	66,31	104		
060208FN	0,8	A (1)	2,5	281,40	05300								
060208FN	0,8	A (1)	3,0			52,29	10300	52,29	10300				
09T301FN	0,1	A (1)	4,5							67,56	111	67,56	111
09T302FN	0,2	A (1)	4,4							67,56	112	67,56	112
09T302FN	0,2	A (1)	4,5			53,43	10500	53,43	10500				
09T304FN	0,4	A (1)	2,5	284,90	054								
09T304FN	0,4	A (1)	4,2							67,56	114	67,56	114
09T304FN	0,4	A (1)	4,3			53,43	104	53,43	104				
09T308FN	0,8	A (1)	2,5	284,90	056								
09T308FN	0,8	A (1)	4,1			53,43	106	53,43	106				
120402FN	0,2	A (1)	4,4							68,70	122	68,70	122
120404FN	0,4	A (1)	4,2							68,70	124	68,70	124
120404FN	0,4	A (1)	4,3			54,63	108	54,63	108				
120408FN	0,8	A (1)	4,1			54,63	110	54,63	110				

P				
M				
K				
N	•	•	•	•
S				
H				
O	•	•	•	•

CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	NEW CTDPD20		NEW CTDPD20		-CB1 CTDPD20		NEW -CB2 CTDPD20		-CB1 CTDPD20		NEW -Q-CB2 CTDPD20	
				CTDPD20	CTDPD20	CTDPD20	CTDPD20	CTDPD20	CTDPD20	CTDPD20	CTDPD20				
				F	F	F	M	F	M						
				DIAMOND CCGW	DIAMOND CCGW	DIAMOND CCGT	DIAMOND CCGT	DIAMOND CCGT	DIAMOND CCGT	DIAMOND CCGT					
				71 172 ...	71 172 ...	71 300 ...	71 168 ...	71 305 ...	71 169 ...						
				EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0						
060202FN	0,2	A (1)	3,40			62,09	102								
060204FN	0,4	A (1)	3,10												
060204FN	0,4	A (1)	3,20			62,09	104								
060204FRR	0,4	A (1)	6,45		85,76				65,03	10001	71,21	104			
060204FLL	0,4	A (1)	6,45	85,76											
060208FN	0,8	A (1)	3,00			62,09	10600								
09T302FN	0,2	A (1)	4,40										76,09	10001	
09T302FN	0,2	A (1)	4,50			63,46	112								
09T304FN	0,4	A (1)	4,20								72,00	114	76,09	10101	
09T304FN	0,4	A (1)	4,30			63,46	114								
09T308FN	0,8	A (1)	4,10			63,46	118								
09T308FRR	0,8	A (1)	9,70		91,30										
09T308FLL	0,8	A (1)	9,70	91,30											
09T312FLL	1,2	A (1)	9,70	91,30											
120404FN	0,4	A (1)	4,20								73,94	124	77,46	10201	
120404FN	0,4	A (1)	4,30			69,95	124								
120408FN	0,8	A (1)	4,10			69,95	128								
120412FRR	1,2	A (1)	12,90		101,00										
120412FLL	1,2	A (1)	12,90	101,00											

P															
M															
K															
N				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S															
H															
O				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

CCGT / CCGW

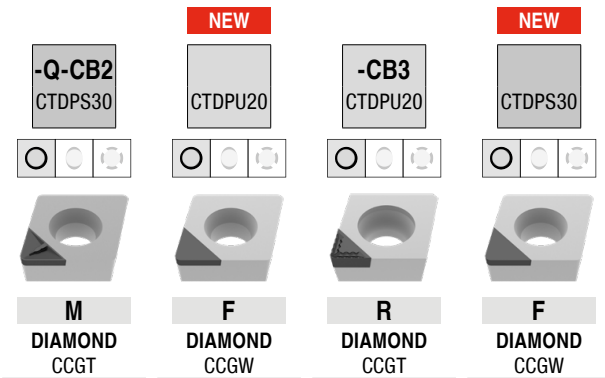
▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 166 ...		71 125 ...		71 126 ...		71 170 ...		71 170 ...		71 301 ...	
				EUR Y0	20001	EUR Y0	152	EUR Y0	152	EUR Y0	20001	EUR Y0	20101	EUR Y0	202
060201FN	0,1	A (1)	3,50	59,49	20001										
060202FN	0,2	A (1)	3,30			66,31	152	66,31	152						
060202FN	0,2	A (1)	3,40	59,49	20101									62,09	202
060204FN	0,4	A (1)	3,20											62,09	204
060204FRR	0,4	A (1)	6,45									85,76	20101		
060204FLL	0,4	A (1)	6,45							85,76	20001				
060208FN	0,8	A (1)	3,00											62,09	208
060208FRR	0,8	A (1)	6,45									85,76	20301		
060208FLL	0,8	A (1)	6,45							85,76	20201				
09T301FN	0,1	A (1)	4,50			67,56	16300								
09T302FN	0,2	A (1)	4,40			67,56	162	67,56	162						
09T302FN	0,2	A (1)	4,50	60,87	20201									67,10	212
09T304FN	0,4	A (1)	4,30											67,10	214
09T308FN	0,8	A (1)	4,10											67,10	218
09T308FRR	0,8	A (1)	9,70									91,30	20501		
09T308FLL	0,8	A (1)	9,70							91,30	20401				
120402FN	0,2	A (1)	4,40					68,70	172						
120404FN	0,4	A (1)	4,20					68,70	174						
120404FN	0,4	A (1)	4,30	60,87	20301									69,95	224
120408FN	0,8	A (1)	4,10											69,95	228
120412FRR	1,2	A (1)	12,90									101,00	20701		
120412FLL	1,2	A (1)	12,90							101,00	20601				

P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

CCGT / CCGW

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających



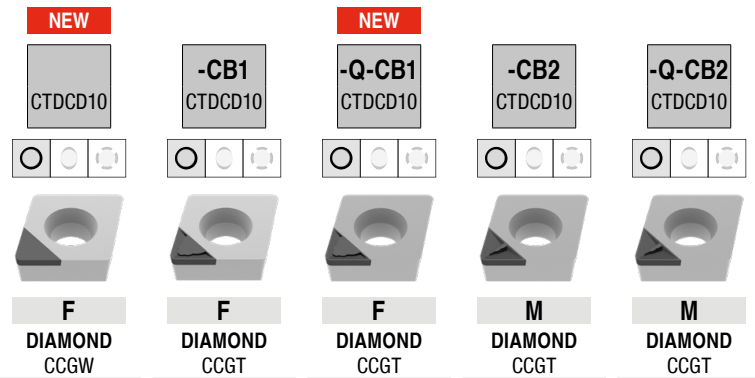
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 306 ...		71 171 ...		71 302 ...		71 171 ...	
				EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
060201FN	0,1	A (1)	3,5							58,09	20001
060202FN	0,2	A (1)	3,3	71,21	202						
060202FN	0,2	A (1)	3,4							58,09	20101
060204FN	0,4	A (1)	3,1	71,21	204						
060204FN	0,4	A (1)	3,2					62,09	204	58,09	20201
09T302FN	0,2	A (1)	4,4	72,00	212						
09T302FN	0,2	A (1)	4,5							60,87	20301
09T304FN	0,4	A (1)	4,2	72,00	214						
09T304FN	0,4	A (1)	4,3			62,26	30001	67,10	214	60,87	20401
09T308FN	0,8	A (1)	4,1			62,26	30101	67,10	218		
120402FN	0,2	A (1)	4,4	73,94	222						
120404FN	0,4	A (1)	4,2	73,94	224						
120404FN	0,4	A (1)	4,3							62,26	20501

P											
M											
K											
N											
S											
H											
O											

9

CCGW / CCGT

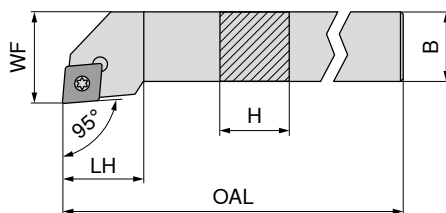
▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających



ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 171 ...		71 300 ...		71 167 ...		71 301 ...		71 306 ...	
				EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
060202FN	0,2	A (1)	2,3					91,30	40001				
060202FN	0,2	A (1)	2,4	67,79	40001	81,92	302			81,92	30200		
060204FN	0,4	A (1)	2,1					91,30	40101			87,15	304
060204FN	0,4	A (1)	2,2	67,79	40101	81,92	304			81,92	304		
060208FN	0,8	A (1)	2,0			81,92	30600						
09T302FN	0,2	A (1)	2,3									87,83	31200
09T302FN	0,2	A (1)	2,4	73,33	40201					84,53	31200		
09T304FN	0,4	A (1)	2,1					92,70	40201			87,83	314
09T304FN	0,4	A (1)	2,2	73,33	40301	84,53	314			84,53	314		
09T308FN	0,8	A (1)	2,0	73,33	40401					84,53	31600		
120404FN	0,4	A (1)	2,1					94,06	40301			89,89	324
120404FN	0,4	A (1)	2,2							95,01	32600		
120408FN	0,8	A (1)	2,0	78,86	40501								
120408FN	0,8	A (1)	2,1							95,01	328		

P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

MaxiLock-S – SCLC 95° – Uchwyt z zaciskiem śrubowym

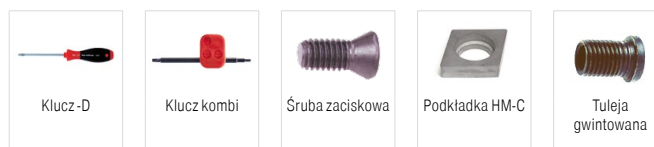


Rysunki pokazują wykonanie prawe

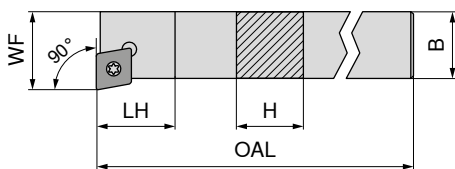


Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociagowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
								70 653 ...	70 652 ...	70 653 ...	70 652 ...
SCLC R/L 0808 D06	8	8	60	9	10	1,2	CC.. 0602	EUR 63,97	008	EUR 63,97	008
SCLC R/L 1010 E06	10	10	70	9	12	1,2	CC.. 0602	EUR 67,82	010	EUR 67,82	010
SCLC R/L 1212 F09	12	12	80	15	16	3,2	CC.. 09T3	EUR 67,82	012	EUR 67,82	012
SCLC R/L 1616 H09	16	16	100	17	20	3,2	CC.. 09T3	EUR 84,00	016	EUR 84,00	016
SCLC R/L 2020 K09	20	20	125	17	25	3,2	CC.. 09T3	EUR 89,29	020	EUR 89,29	020
SCLC R/L 1616 H12	16	16	100	20	20	5	CC.. 1204	EUR 84,00	116	EUR 84,00	116
SCLC R/L 2020 K12	20	20	125	20	25	5	CC.. 1204	EUR 89,29	120	EUR 89,29	120
SCLC R/L 2525 M12	25	25	150	20	32	5	CC.. 1204	EUR 92,37	125	EUR 92,37	125
SCLC R/L 3225 P12	32	25	170	20	32	5	CC.. 1204	EUR 96,01	132	EUR 96,01	132

Części zamienne Dla nr artykułu	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR	Y7	EUR	2A/28	EUR	2A	EUR	2A/28	EUR	2A/28
70 653 008 / 70 652 008	8,03	110			2,43	112				
70 653 010 / 70 652 010	8,03	110			2,43	112				
70 653 012 / 70 652 012	9,56	113			3,30	113				
70 653 016 / 70 652 016			8,69	398	3,30	113	10,15	165	4,87	171
70 653 020 / 70 652 020			8,69	398	3,30	113	10,15	165	4,87	171
70 653 116 / 70 652 116			8,69	398	2,70	114	12,99	166	4,87	170
70 653 120 / 70 652 120			8,69	398	2,70	114	12,99	166	4,87	170
70 653 125 / 70 652 125			8,69	398	2,70	114	12,99	166	4,87	170
70 653 132 / 70 652 132			8,69	398	2,70	114	12,99	166	4,87	170



MaxiLock-S – SCFC 90° – uchwyt z zaciskiem śrubowym



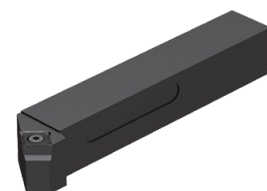
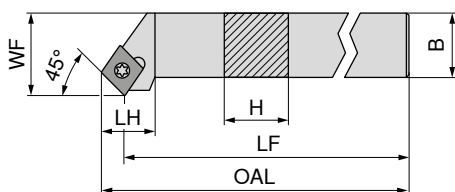
Rysunki pokazują wykonanie prawe

Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
								70 761 ...	EUR	70 760 ...	EUR
SCFC R/L 0808 D06	8	8	60	10	10	1,2	CC.. 0602	2A/24	62,75	00800 ¹⁾	008
SCFC R/L 1010 E06	10	10	70	10	12	1,2	CC.. 0602	2A/24	67,82	010	010
SCFC R/L 1212 F09	12	12	80	13	16	3,2	CC.. 09T3	2A/24	67,82	012	012
SCFC R/L 1616 H09	16	16	100	13	20	3,2	CC.. 09T3	2A/24	84,00	016	016
SCFC R/L 2020 K12	20	20	125	17	25	5	CC.. 1204	2A/24	87,59	02000 ¹⁾	020

1) niklowany

Części zamienne Dla nr artykułu	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		
70 760 008 / 70 761 00800	Y7	8,03	110	2A/28	2A	2,43	112	2A/28	2A/28	4,87	171
70 760 010 / 70 761 010		8,03	110			2,43	112				
70 760 012 / 70 761 012		9,56	113			3,30	113				
70 760 016 / 70 761 016				8,69	398	3,30	113	10,15	165	4,87	171
70 760 020 / 70 761 02000				8,69	398	2,70	114	12,99	166	4,87	170

MaxiLock-S – SCSC 45° – uchwyt z zaciskiem śrubowym



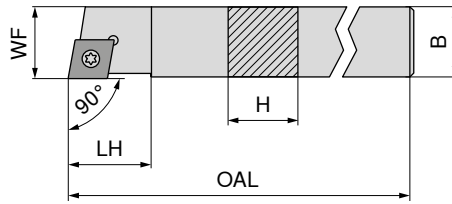
Rysunki pokazują wykonanie prawe

Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									70 641 ...	EUR	70 640 ...	EUR
SCSC R 1616 H12	16	16	109,1	100	20	20	5	CC.. 1204	2A/24	84,00	016	
SCSC R/L 2020 K12	20	20	134,1	125	20	25	5	CC.. 1204	89,29	020	89,29	
SCSC R/L 2525 M12	25	25	159,1	150	20	32	5	CC.. 1204	92,37	025	92,37	

Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
70 640 016	2A/28	8,69	398	2A/28	2,70	114	12,99	166
70 641 020 / 70 640 020		8,69	398		2,70	114	12,99	166
70 641 025 / 70 640 025		8,69	398		2,70	114	12,99	166

MaxiLock-S – SCAC 90° – uchwyt z zaciskiem śrubowym

▲ do automatów tokarskich wzdłużnych



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
								70 757 ...	70 756 ...	70 757 ...	70 756 ...
SCAC R/L 0808 K06	8	8	125	9	8	1,2	CC.. 0602	EUR 67,82	108	EUR 67,82	108
SCAC R/L 0808 D06	8	8	60	9	8	1,2	CC.. 0602	EUR 62,75	008	EUR 62,75	008
SCAC R/L 1010 M06	10	10	150	9	10	1,2	CC.. 0602	EUR 67,82	110	EUR 67,82	110
SCAC R/L 1010 E06	10	10	70	9	10	1,2	CC.. 0602	EUR 67,82	010	EUR 67,82	010
SCAC R/L 1212 M09	12	12	150	13	12	3,2	CC.. 09T3	EUR 75,86	112	EUR 75,86	112
SCAC R/L 1212 F09	12	12	80	13	12	3,2	CC.. 09T3	EUR 67,82	012	EUR 67,82	012
SCAC R/L 1414 M09	14	14	150	13	14	3,2	CC.. 09T3	EUR 74,42	114	EUR 74,42	114
SCAC R/L 1616 H09	16	16	100	13	16	3,2	CC.. 09T3	EUR 84,00	116	EUR 84,00	116
SCAC R/L 2020 K12	20	20	125	17	20	5	CC.. 1204	EUR 89,29	120	EUR 89,29	120

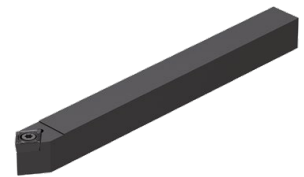
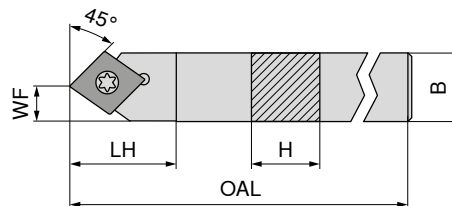
Części zamienne

Dla nr artykułu

	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 756 108 / 70 757 108	8,03 110		2,43 112		
70 756 008 / 70 757 008	8,03 110		2,43 112		
70 756 110 / 70 757 110	8,03 110		2,43 112		
70 756 010 / 70 757 010	8,03 110		2,43 112		
70 756 112 / 70 757 112	9,56 113		3,30 113		
70 756 012 / 70 757 012	9,56 113		3,30 113		
70 756 114 / 70 757 114	9,56 113		3,30 113		
70 756 116 / 70 757 116		8,69 398	3,30 113	10,15 165	4,87 171
70 756 120 / 70 757 120		8,69 398	2,70 114	12,99 166	4,87 170



MaxiLock-S – SCDC 45° – uchwyt z zaciskiem śrubowym



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	neutralny	
								70 752 ...	70 752 ...
SCDC L 0808 K06	8	8	125	13	4	1,2	CC.. 0602	EUR 67,82	008
SCDC L 1010 M06	10	10	150	13	5	1,2	CC.. 0602	EUR 67,82	010
SCDC L 1212 M09	12	12	150	18	6	3,2	CC.. 09T3	EUR 75,86	012
SCDC L 1414 M09	14	14	150	18	7	3,2	CC.. 09T3	EUR 75,86	014

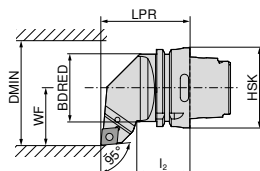
Części zamienne

Dla nr artykułu

	80 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A
70 752 008	8,03 110	2,43 112
70 752 010	8,03 110	2,43 112
70 752 012	9,56 113	3,30 113
70 752 014	9,56 113	3,30 113



MaxiLock-S – SCLC 95° – oprawka mocująca z zaciskiem śrubowym

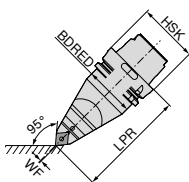


Rysunki pokazują wykonanie prawe

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									74 541 ...	74 540 ...	74 541 ...	74 540 ...
HSK T63 SCLC R/L 12	HSK-T 63	70	42	53	45	100	5	CC.. 1204	EUR 2D/80 233,60	512	EUR 2D/80 233,60	512

Części zamienne Dla nr artykułu	Klucz kombi		Śruba zaciskowa		Podkładka HM-C		Tuleja gwintowana	
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
74 540 512 / 74 541 512	EUR 2A/28 8,69	398	EUR 2A/28 2,70	114	EUR 2A/28 12,99	166	EUR 2A/28 4,87	170

MaxiLock-S – SCMC 50° – oprawka mocująca z zaciskiem śrubowym



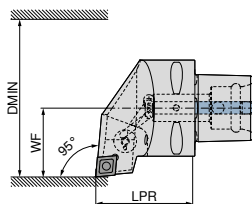
Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	BDRED mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	neutralny	
							74 542 ...	74 542 ...
HSK T63 SCMC N 12	HSK-T 63	115	53	0	5	CC.. 1204	EUR 2D/80 319,00	512

Części zamienne Dla nr artykułu	Klucz kombi		Śruba zaciskowa		Podkładka HM-C		Tuleja gwintowana	
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
74 542 512	EUR 2A/28 8,69	398	EUR 2A/28 2,70	114	EUR 2A/28 12,99	166	EUR 2A/28 4,87	170

MaxiLock-S – SCLC 95° – oprawka mocująca z zaciskiem śrubowym

Zakres dostawy:

bez Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący



Rysunki pokazują wykonanie prawe



	NEW lewe	NEW prawe
	84 655 ...	84 654 ...
	EUR Y8	EUR Y8
	205,40 01295	205,40 01295
	235,40 01294	235,40 01294
	261,90 01293	261,90 01293

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	Direct Cooling kompatybilny		
PSC40 SCLC R/L 50050-12	PSC 40	50	27	50	5	CC.. 1204	DC		
PSC50 SCLC R/L 65060-12	PSC 50	60	35	65	5	CC.. 1204	DC		
PSC63 SCLC R/L 80065-12	PSC 63	65	45	80	5	CC.. 1204	DC		

Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący o numerze artykułu 84 950 27400 można zamówić jako opcję → **Strona 42.**



Śruba mocująca

84 950 ...

EUR Y8	
4,83	27500
4,83	27500
4,83	27500

Uchwyt

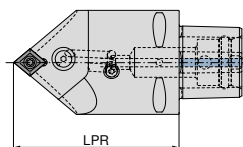
PSC 40
PSC 50
PSC 63

9

MaxiLock-S – SCMC 50° – oprawka mocująca z zaciskiem śrubowym

Zakres dostawy:

bez Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący



NEW
neutralny
84 674 ...

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	Direct Cooling kompatybilny		
PSC63 SCMC N 0100-12	PSC 63	100	5	CC.. 1204	DC		
PSC63 SCMC N 0130-12	PSC 63	130	5	CC.. 1204	DC		

EUR Y8	
261,90	01293
261,90	01293

Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący o numerze artykułu 84 950 27400 można zamówić jako opcję → **Strona 42.**



Śruba mocująca

84 950 ...

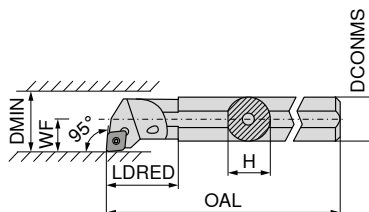
EUR Y8	
4,83	27500

Uchwyt

PSC 63

MaxiLock-S – SCLC 95° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym

- ▲ A... = z kanałem chłodzącym
- ▲ S... = bez kanału chłodzącego

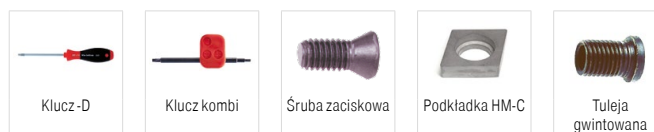


Rysunki pokazują wykonanie prawe



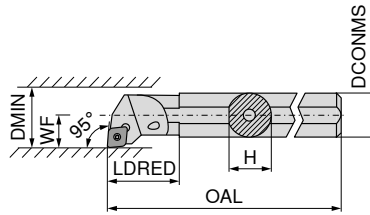
Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									70 717 ...	70 716 ...	70 717 ...	70 716 ...
S08H SCLC R/L 06	8	7,2	100		5	11	1,2	CC.. 0602	EUR 101,40	008	EUR 101,40	008
A08F SCLC R/L 06	8	7,6	80	17	5	11	1,2	CC.. 0602	EUR 101,40	208	EUR 101,40	208
A10H SCLC R/L 06	10	9,5	100	19	7	13	1,2	CC.. 0602	EUR 101,40	210	EUR 101,40	210
S10K SCLC R/L 06	10	9,0	125		7	13	1,2	CC.. 0602	EUR 101,40	010	EUR 101,40	010
A12K SCLC R/L 06	12	11,5	125	22	9	16	1,2	CC.. 0602	EUR 101,40	212	EUR 101,40	212
S12Q SCLC R/L 06	12	11,0	180		9	16	1,2	CC.. 0602	EUR 101,40	012	EUR 101,40	012
A16M SCLC R/L 06	16	14,0	150	50	9	18	1,2	CC.. 0602	EUR 101,60	116	EUR 101,60	116
S16R SCLC R/L 09	16	14,5	200		11	20	3,2	CC.. 09T3	EUR 103,60	016	EUR 103,60	016
A16M SCLC R/L 09	16	15,0	150	29	11	20	3,2	CC.. 09T3	EUR 103,60	216	EUR 103,60	216
A20Q SCLC R/L 09	20	18,5	180	32	13	25	3,2	CC.. 09T3	EUR 129,20	220	EUR 129,20	220
S20S SCLC R/L 09	20	18,0	250		13	25	3,2	CC.. 09T3	EUR 129,20	020	EUR 129,20	020
S25T SCLC R/L 09	25	23,0	300		17	32	3,2	CC.. 09T3	EUR 148,50	025	EUR 148,50	025
A25R SCLC R/L 09	25	23,0	200	36	17	32	3,2	CC.. 09T3	EUR 148,50	225	EUR 148,50	225
A32S SCLC R/L 12	32	30,0	250	50	22	40	5	CC.. 1204	EUR 204,10	232	EUR 204,10	232
A40T SCLC R/L 12	40	38,0	300	60	27	50	5	CC.. 1204	EUR 245,10	240	EUR 245,10	240

Części zamienne Dla nr artykułu	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR	Y7	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28
70 716 008 / 70 717 008	8,03	110			2,70	116				
70 716 208 / 70 717 208	8,03	110			2,70	116				
70 716 210 / 70 717 210	8,03	110			2,70	116				
70 716 010 / 70 717 010	8,03	110			2,70	116				
70 716 212 / 70 717 212	8,03	110			2,70	116				
70 716 012 / 70 717 012	8,03	110			2,70	116				
70 716 116 / 70 717 116	8,03	110			2,70	116				
70 716 016 / 70 717 016	9,56	113			3,30	110				
70 716 216 / 70 717 216	9,56	113			3,30	110				
70 716 220 / 70 717 220	9,56	113			3,30	304				
70 716 020 / 70 717 020	9,56	113			3,30	110				
70 716 025 / 70 717 025	9,56	113			3,30	113				
70 716 225 / 70 717 225	9,56	113			3,30	304				
70 716 232 / 70 717 232			8,69	398	2,70	114	12,99	166	4,87	170
70 716 240 / 70 717 240			8,69	398	2,70	114	12,99	166	4,87	170



MaxiLock-S – SCLC 95° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym

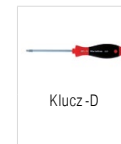
▲ z rdzeniem z węgliką



Rysunki pokazują wykonanie prawe



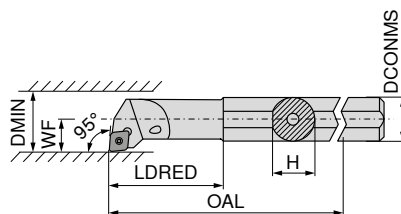
Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									70 719 ...	70 718 ...	70 719 ...	70 718 ...
E-A08F SCLC R/L 06	8	7,5	80	18	6	12	1,2	CC.. 0602	EUR 2A 186,10	208	EUR 2A 186,10	208
E-A10H SCLC R/L 06	10	9,0	100	25	7	14	1,2	CC.. 0602	186,10	210	186,10	210
E-A12K SCLC R/L 06	12	11,0	125	20	9	18	1,2	CC.. 0602	200,50	212	200,50	212
E-A16M SCLC R/L 09	16	15,0	150	28	11	22	3,2	CC.. 09T3	340,20	216	340,20	216
E-A20Q SCLC R/L 09	20	18,0	180	38	13	26	3,2	CC.. 09T3	420,60	220	420,60	220
E-A25R SCLC R/L 09	25	23,0	200	38	17	34	3,2	CC.. 09T3	533,90	225	533,90	225
E-A32S SCLC R/L 12	32	30,0	250	43	22	39	5	CC.. 1204	840,10	232	840,10	232



Części zamienne Dla nr artykułu	80 950 ...		70 950 ...	
	EUR Y7	110	EUR 2A/28	116
70 718 208 / 70 719 208	8,03	110	M2,5x5	2,70
70 718 210 / 70 719 210	8,03	110	M2,5x5	2,70
70 718 212 / 70 719 212	8,03	110	M2,5x5	2,70
70 718 216 / 70 719 216	9,56	113	M4x9,5	3,30
70 718 220 / 70 719 220	9,56	113	M4x9,5	3,30
70 718 225 / 70 719 225	9,56	113	M4x9,5	3,30
70 718 232 / 70 719 232	9,56	113	M4x11	3,57

MaxiLock-S – SCLC 95° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym

▲ z rdzeniem z węglika



Rysunki pokazują wykonanie prawe

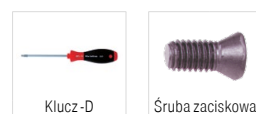


Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									70 719 ...	70 718 ...	70 719 ...	70 718 ...
E-A0608F SCLC R/L 06	8	7,5	100	25	4	8	1,2	CC.. 0602	EUR 2A	308	EUR 2A	308
E-A0810H SCLC R/L 06	10	9,0	110	32	6	12	1,2	CC.. 0602	200,50	310	200,50	310
E-A1012K SCLC R/L 06	12	11,0	125	38	7	14	1,2	CC.. 0602	200,50	312	200,50	312
E-A1216M SCLC R/L 06	16	15,0	150	50	9	18	1,2	CC.. 0602	200,50	316	200,50	316

Części zamienne

Dla nr artykułu

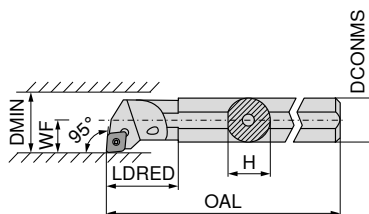
70 718 308 / 70 719 308	
70 718 310 / 70 719 310	
70 718 312 / 70 719 312	
70 718 316 / 70 719 316	



80 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR	
Y7		2A/28	
8,03	110	2,70	116
8,03	110	2,70	116
8,03	110	2,70	116
8,03	110	2,70	116

MaxiLock-S – SCLC 95° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym

▲ Wykonanie: węgiel spiekany



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									70 719 ...	70 718 ...	70 719 ...	70 718 ...
E08H SCLC R/L 06	8	7,6	100		6	11	1,2	CC.. 0602	EUR 2A/24	008	EUR 2A/24	008
E10K SCLC R/L 06	10	9,0	125	22	7	13	1,2	CC.. 0602	230,60	010	230,60	010
E12Q SCLC R/L 06	12	11,5	180	26	9	16	1,2	CC.. 0602	266,40	012	266,40	012
E16R SCLC R/L 09	16	15,0	200	34	11	20	3,2	CC.. 09T3	349,90	016	349,90	016
E20S SCLC R/L 09	20	18,5	250	38	13	25	3,2	CC.. 09T3	457,20	020	457,20	020
E25T SCLC R/L 09	25	23,0	300	43	17	32	3,2	CC.. 09T3	571,10	025	571,10	025
									1.007,00	025	1.007,00	025



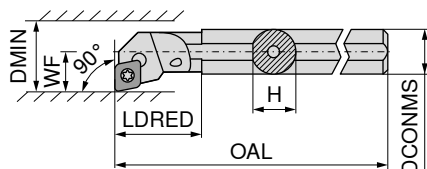
Części zamienne

Dla nr artykułu

70 719 008 / 70 718 008	T08
70 719 010 / 70 718 010	T08
70 719 012 / 70 718 012	T08
70 719 016 / 70 718 016	T15
70 719 020 / 70 718 020	T15
70 719 025 / 70 718 025	T15

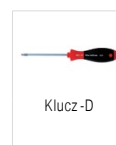
80 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR	
Y7		2A/28	
8,03	110	2,70	116
8,03	110	2,70	116
8,03	110	2,70	116
9,56	113	3,30	110
9,56	113	3,30	304
9,56	113	3,30	113

MaxiLock-S – SCFC 90° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe

Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									70 793 ...	70 792 ...	70 793 ...	70 792 ...
A08F SCFC R/L 06	8	7,6	80	17	5	11	1,2	CC.. 0602	EUR 2A/24	208	EUR 2A/24	208
A10H SCFC R/L 06	10	9,5	100	19	7	13	1,2	CC.. 0602	101,40	210	101,40	210
A12K SCFC R/L 06	12	11,5	125	22	9	16	1,2	CC.. 0602	101,40	212	101,40	212

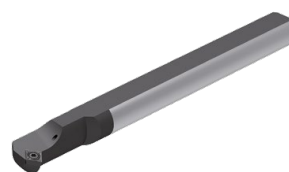
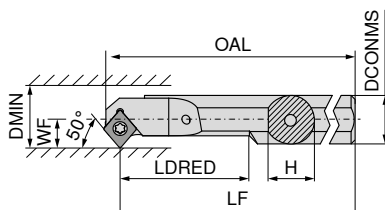


Części zamienne

Dla nr artykułu

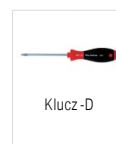
Dla nr artykułu	T08	EUR Y7	110	M2,5x5	EUR 2A/28	116
70 792 208 / 70 793 208	T08	8,03	110	M2,5x5	2,70	116
70 792 210 / 70 793 210	T08	8,03	110	M2,5x5	2,70	116
70 792 212 / 70 793 212	T08	8,03	110	M2,5x5	2,70	116

MaxiLock-S – SCMC 50° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe

Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LF mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
										70 723 ...	70 722 ...	70 723 ...	70 722 ...
A08H SCMC R/L 06	8	7	104,15	100	20	5,5	10,5	1,2	CC.. 0602	EUR 2A	208	EUR 2A	208
A10H SCMC R/L 06	10	9	114,15	110	26	6,0	11,0	1,2	CC.. 0602	99,47	210	99,47	210
A12K SCMC R/L 06	12	11	129,15	125	32	7,0	13,0	1,2	CC.. 0602	99,47	212	99,47	212
A16M SCMC R/L 06	16	14	154,15	150	40	9,0	16,0	1,2	CC.. 0602	101,60	216	101,60	216



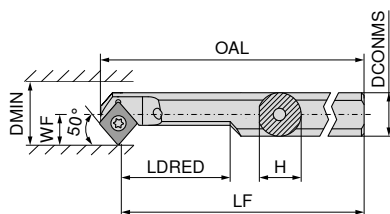
Części zamienne

Dla nr artykułu

Dla nr artykułu	T08	EUR Y7	110	M2,5x5	EUR 2A/28	116
70 723 208 / 70 722 208	T08	8,03	110	M2,5x5	2,70	116
70 723 210 / 70 722 210	T08	8,03	110	M2,5x5	2,70	116
70 723 212 / 70 722 212	T08	8,03	110	M2,5x5	2,70	116
70 723 216 / 70 722 216	T08	8,03	110	M2,5x5	2,70	116

MaxiLock-S – SCMC 50° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym

▲ z rdzeniem z węgliką



Rysunki pokazują wykonanie prawe

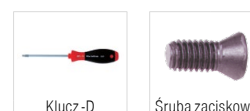


Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LF mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
										70 707 ...	70 706 ...	70 707 ...	70 706 ...
E-A0608H SCMC R/L 06	8	7,5	104,15	100	20	5,5	10,5	1,2	CC.. 0602	EUR 200,50	008	EUR 200,50	008
E-A0810H SCMC R/L 06	10	9,0	114,15	110	26	6,0	11,0	1,2	CC.. 0602	EUR 200,50	010	EUR 200,50	010
E-A1012K SCMC R/L 06	12	11,0	129,15	125	32	7,0	13,0	1,2	CC.. 0602	EUR 200,50	012	EUR 200,50	012
E-A1216M SCMC R/L 06	16	15,0	154,15	150	40	9,0	16,0	1,2	CC.. 0602	EUR 200,50	016	EUR 200,50	016

Części zamienne

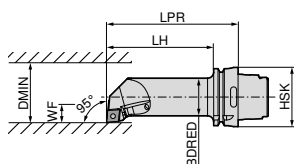
Dla nr artykułu

70 706 008 / 70 707 008	
70 706 010 / 70 707 010	
70 706 012 / 70 707 012	
70 706 016 / 70 707 016	



80 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR	
Y7		2A/28	
8,03	110	2,70	116
8,03	110	2,70	116
8,03	110	2,70	116
8,03	110	2,70	116

MaxiLock-S – SCLC 95° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									74 564 ...	74 563 ...	74 564 ...	74 563 ...
HSK T63 40L SCLC R/L 12	HSK-T 63	140	114	40	27	50	5	CC.. 1204	EUR 321,40	512	EUR 321,40	512



Części zamienne

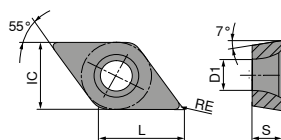
Dla nr artykułu

74 563 512 / 74 564 512	
-------------------------	--

70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR		EUR		EUR	
2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
8,69	398	2,70	114	12,99	166	4,87	170

DCGT / DCMT / DCET

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DC.T 0702..	7,75	2,38	2,8	6,35
DC.T 11T3..	11,60	3,97	4,4	9,52



DCGT / DCMT

		-CF05 CTEP110	-CF55 CTEP110	-SF TCM10	-SMF TCM10	-SF TCM407	-SF CTCP125	-SF CTCP115
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN				DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	F	F	F
		CERMET DCGT	CERMET DCMT	CERMET DCGT	CERMET DCMT	CERMET DCGT	DCGT	DCMT
		76 245 ...	76 246 ...	70 257 ...	70 265 ...	70 257 ...	76 257 ...	76 259 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08
070201EN	0,1			14,10 898				
070202EN	0,2	14,55 002	8,26 002	14,10 900	7,64 898		14,55 502	
070204EN	0,4	14,55 004	8,26 004	14,10 902	7,64 900	14,10 852		8,17 304
11T302EN	0,2	19,27 014		17,98 904		17,98 854		
11T304EN	0,4	19,27 016	11,46 016	17,98 906	10,73 904	17,98 856		11,48 316
11T308EN	0,8	19,27 018	11,46 018	17,98 908	10,73 906	17,98 858		11,48 318
P		●	●	●	●	●	●	●
M		○	○	○	○	○	○	○
K		○	○	○	○	○	○	○
N								
S								
H								
O								

9

DCMT / DCGT

		-SF CTCP125	-SF CTCP135	-SMF CTCP115	-SMF CTCP125	-SMF CTCP135	-SM CTCP125	-SM CTCP135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	F	M	M
		DCMT	DCMT	DCMT	DCMT	DCMT	DCGT	DCGT
		76 259 ...	76 259 ...	76 265 ...	76 265 ...	76 265 ...	76 256 ...	76 256 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
070202EN	0,2							
070204EN	0,4	8,17 504	8,17 704		8,17 504	8,17 704	14,55 502	14,55 702
070208EN	0,8					8,17 706		
11T304EN	0,4	11,48 516	11,48 716	11,48 316	11,48 516	11,48 716		
11T308EN	0,8	11,48 518	11,48 718	11,48 318	11,48 518	11,48 718		
P		●	●	●	●	●	●	●
M		○	○	○	○	○	○	○
K		○	○	○	○	○	○	○
N								
S								
H								
O								

DCMT

		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115		-SM CTCP125		-SM CTCP135		-SMQ CTCP115		-SMQ CTCP125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M		M		M		M		M		M		M	
		DCMT		DCMT		DCMT		DCMT		DCMT		DCMT		DCMT	
		70 258 ...		70 258 ...		76 258 ...		76 258 ...		76 258 ...		76 195 ...		76 195 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
070204EN	0,4	8,17	004	8,17	554	8,17	304	8,17	504	8,17	704	9,31	304	9,31	504
070208EN	0,8	8,17	006	8,17	506	8,17	306	8,17	506	8,17	706				
11T304EL	0,4											12,80	31600	12,80	516
11T304EN	0,4	11,48	016	11,48	516	11,48	316	11,48	516	11,48	716	12,80	31500	12,80	515
11T304ER	0,4											12,80	31700	12,80	517
11T308EN	0,8	11,48	018	11,48	518	11,48	318	11,48	518	11,48	718	12,80	31800	12,80	518
11T312EN	1,2							11,48	520						
P			○		○		●		●		●		●		●
M											○				
K			●		●		○		○				○		○
N															
S															
H															
O															

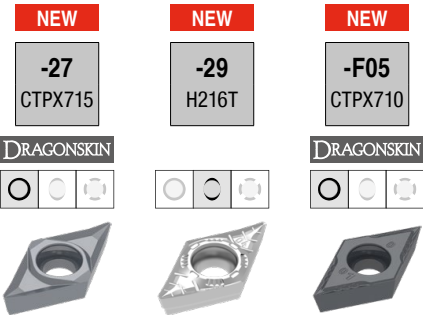
DCMT

		NEW -M25 CTCM120		NEW -M25 CTPM125		NEW -M25 CTCM130		NEW -M55 CTCM120		NEW -M55 CTPM125		NEW -M55 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		M		M		M	
		DCMT		DCMT		DCMT		DCMT		DCMT		DCMT	
		75 213 ...		75 213 ...		75 213 ...		75 214 ...		75 214 ...		75 214 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
070202EN	0,2	8,17	10200	8,17	202	8,17	30200						
070204EN	0,4	8,17	10400	8,17	204	8,17	30400	8,17	10400	8,17	204	8,17	30400
070208EN	0,8							8,17	10600	8,17	206	8,17	30600
11T302EN	0,2	11,48	11400	11,48	214	11,48	31400						
11T304EN	0,4	11,48	11600	11,48	216	11,48	31600	11,48	11600	11,48	216	11,48	31600
11T308EN	0,8	11,48	11800	11,48	218	11,48	31800	11,48	11800	11,48	218	11,48	31800
P			○		○		○		○		○		○
M			●		●		●		●		●		●
K													
N													
S									○				○
H													
O													

DCGT

		-23P H216T	-25P H210T	NEW -25P CTPX710	-25Q H210T	NEW -25Q CTPX710	-27 H10T	-27 CWN15
				DRAGONSKIN 		DRAGONSKIN 		
		F	F	M	M	M	M	M
		DCGT	DCGT	DCGT	DCGT	DCGT	DCGT	DCGT
		70 261 ...	70 263 ...	70 263 ...	70 263 ...	70 263 ...	70 260 ...	70 260 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A
070202FN	0,2		10,32 632	12,34 70200			9,75 600	12,48 300
070204FN	0,4	10,32 654	10,32 634	12,34 70400			9,75 602	12,48 302
11T302FN	0,2		12,80 635	14,92 71400			12,21 604	14,76 304
11T304FL	0,4				13,98 670	17,82 75700		
11T304FN	0,4	12,80 664	12,80 636	14,92 71600	13,98 660	17,82 75600	12,21 606	14,76 306
11T304FR	0,4				13,98 680	17,82 75800		
11T308FL	0,8				13,98 672			
11T308FN	0,8	12,80 666	12,80 638	14,92 71800	13,98 662	17,82 76000	12,21 608	14,76 308
11T308FR	0,8				13,98 682			
P				•		•		
M				•		•		○
K		○	○		○		○	
N		•	•	•	•	•	•	•
S			○	•	○	•		
H								
O		○	○		○		○	

DCGT / DCMT / DCET

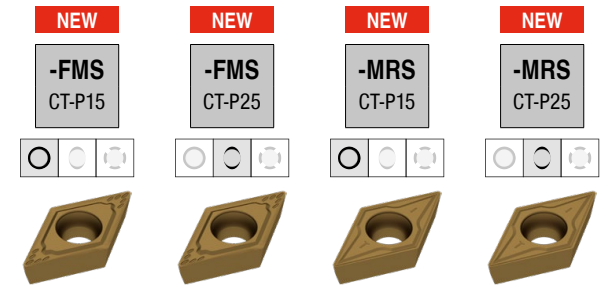


	M DCGT 70 260 ...	M DCMT 70 246 ...	F DCET 76 254 ...
	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1H/17
			17,60 10200
			17,60 10400
			17,60 10600
	11,85 80200		17,60 10800
	11,85 80400		
		7,48 60400	
			23,33 11400
			23,33 11600
			23,33 11800
	14,34 81400		23,33 12000
	14,34 81600	10,08 61600	
		10,08 61800	23,33 12200
	14,34 81800		

ISO	RE mm
0702005FN	0,05
070201FN	0,10
0702015FN	0,15
070202FN	0,20
070204FN	0,40
070204EN	0,40
11T3005FN	0,05
11T301FN	0,10
11T3015FN	0,15
11T302FN	0,20
11T304EN	0,40
11T304FN	0,40
11T308EN	0,80
11T308FN	0,80

P	•		•
M	•		•
K	○	○	
N	•	•	•
S	•		•
H			
O	○	○	

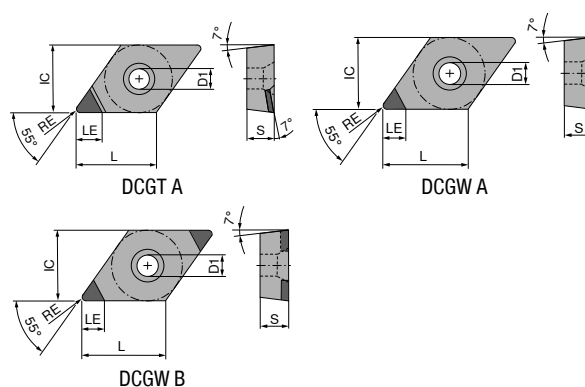
DCMT



ISO	RE mm	F DCMT 75 304 ...		F DCMT 75 304 ...		M DCMT 75 305 ...		M DCMT 75 305 ...	
		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P	
070204EN	0,4	2,29	00409	2,29	10409	2,29	00409	2,29	10409
070208EN	0,8	2,29	00609	2,29	10609	2,29	00609	2,29	10609
11T304EN	0,4	2,88	01609	2,88	11609	2,88	01609	2,88	11609
11T308EN	0,8	2,88	01809	2,88	11809	2,88	01809	2,88	11809
P		●		●		●		●	
M		○		○		○		○	
K									
N									
S									
H									
O									

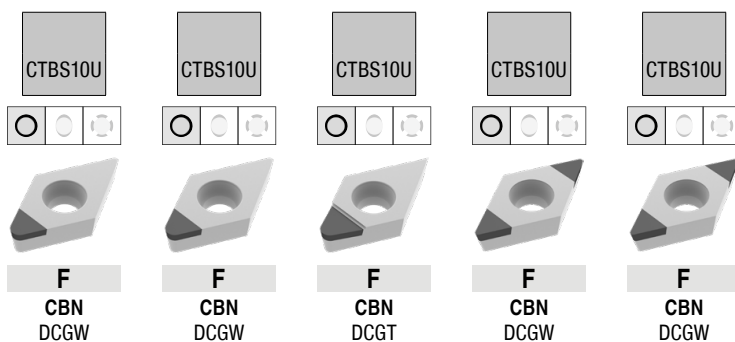
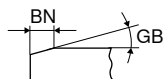
DCGW / DCGT

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DCG. 0702..	7,75	2,38	2,80	6,35
DCG. 11T3..	11,60	3,97	4,40	9,52
DCGW 0702..	7,75	2,38	2,38	6,35



DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

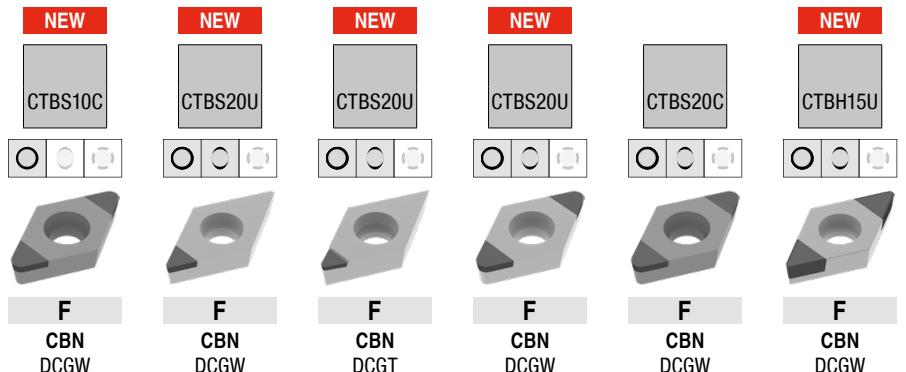
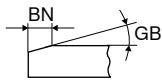


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 130 ...		71 130 ...		71 134 ...		71 131 ...		71 131 ...	
						EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0
070202TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,9	37,14	300								
070202FN	0,2			A (1)	3,9			37,14	200	42,39	200				
070204FN	0,4			A (1)	3,5			37,14	202	42,39	202				
070204TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5	37,14	302								
070208FN	0,8			A (1)	3,0			37,14	204	42,39	204				
070208TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0	37,14	304								
11T302FN	0,2			A (1)	3,9			37,14	206	42,39	206				
11T302TN	0,2	0,12	20°	B (2)	3,9							58,44	300		
11T302TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,9	37,14	306							58,44	200
11T302FN	0,2			B (2)	3,9										
11T304TN	0,4	0,12	20°	B (2)	3,5							58,44	302		
11T304FN	0,4			A (1)	3,5			37,14	208	42,39	208				
11T304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5	37,14	308							58,44	202
11T304FN	0,4			B (2)	3,5										
11T308TN	0,8	0,12	20°	B (2)	3,0							58,44	304		
11T308FN	0,8			A (1)	3,0			37,14	210	42,39	210				
11T308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0	37,14	310								
11T308FN	0,8			B (2)	3,0									58,44	204

P					
M					
K	•	•	•	•	•
N					
S	•	•	•	•	•
H					
O					

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

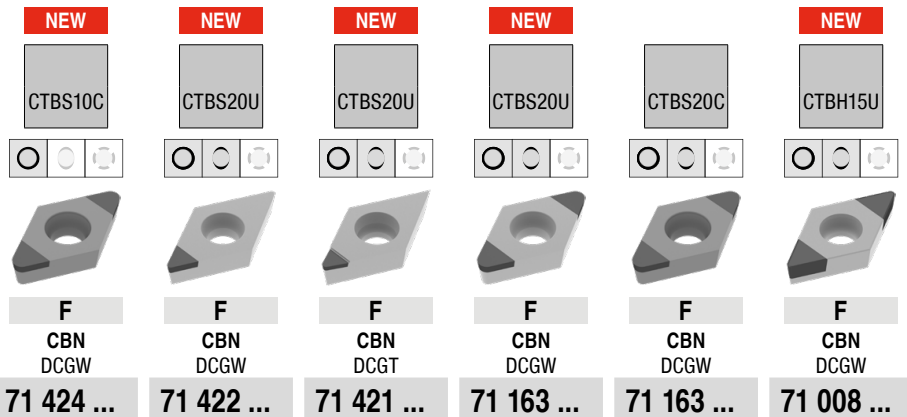
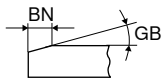


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 424 ...		71 422 ...		71 421 ...		71 163 ...		71 163 ...		71 008 ...	
						EUR Y0	80100	EUR Y0	20100	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
070202SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,9	65,03						59,35	120				
070202SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,9							59,35	130	74,37			30214
070202TN	0,2	0,12	15°	A (1)	3,9			41,08	20100								
070202TN	0,2	0,15	20°	B (2)	3,9							59,35	140				
070202SN	0,2	0,16	20°	B (2)	3,9							59,35	150				
070202TN	0,2	0,17	25°	B (2)	3,9							59,35	160				
070202FN	0,2			A (1)	3,9			41,08	20000								
070202FN	0,2			B (2)	3,9	65,03											
070202EN	0,2			B (2)	3,9											74,37	00200
070204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,5							59,35	121				
070204TN	0,4	0,09	15°	B (2)	3,5	65,03						59,35	131	74,37			30414
070204SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,5												
070204TN	0,4	0,12	15°	A (1)	3,5			41,08	20200								
070204SN	0,4	0,14	15°	B (2)	3,5	65,03											
070204TN	0,4	0,15	20°	B (2)	3,5							59,35	141				
070204SN	0,4	0,16	20°	B (2)	3,5							59,35	151				
070204SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5										74,37		30429
070204TN	0,4	0,17	25°	B (2)	3,5							59,35	161				
070204SN	0,4	0,18	30°	B (2)	3,5							59,35	181				
070204FN	0,4			B (2)	3,5	65,03											
070204EN	0,4			B (2)	3,5											74,37	00400
070208SN	0,8	0,11	15°	B (2)	3,0							59,35	132				
070208TN	0,8	0,15	20°	B (2)	3,0							59,35	142				
070208SN	0,8	0,16	20°	B (2)	3,0							59,35	152				
070208TN	0,8	0,17	25°	B (2)	3,0							59,35	162				
070208SN	0,8	0,18	25°	B (2)	3,0							59,35	172				
070208EN	0,8			B (2)	3,0							59,35	112				
11T302SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,9							59,35	133				
11T302TN	0,2	0,12	15°	A (1)	3,9			41,08	20400								
11T302TN	0,2	0,15	20°	B (2)	3,9							59,35	143				
11T302SN	0,2	0,16	20°	B (2)	3,9							59,35	153				
11T302TN	0,2	0,17	25°	B (2)	3,9							59,35	163				
11T302FN	0,2			A (1)	3,9			41,08	20300								
11T302EN	0,2			B (2)	3,9							59,35	113				
11T304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,5							59,35	124				
11T304TN	0,4	0,09	15°	B (2)	3,5	65,03											
11T304TN	0,4	0,12	15°	B (2)	3,5												
11T304TN	0,4	0,12	15°	A (1)	3,5			41,08	20500			59,35	13400				
11T304SN	0,4	0,14	15°	B (2)	3,5	65,03											
11T304SN	0,4	0,14	20°	B (2)	3,5	65,03											
11T304TN	0,4	0,15	20°	B (2)	3,5							59,35	144				
11T304SN	0,4	0,16	20°	B (2)	3,5							59,35	154				
11T304TN	0,4	0,17	25°	B (2)	3,5							59,35	164				
11T304FN	0,4			A (1)	3,5					50,22	20000						
11T304FN	0,4			B (2)	3,5	65,03											
11T304SN	0,4	0,18	25°	B (2)	3,5							59,35	174				
11T304SN	0,4	0,18	30°	B (2)	3,5							59,35	184				

P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H																	
O																	

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

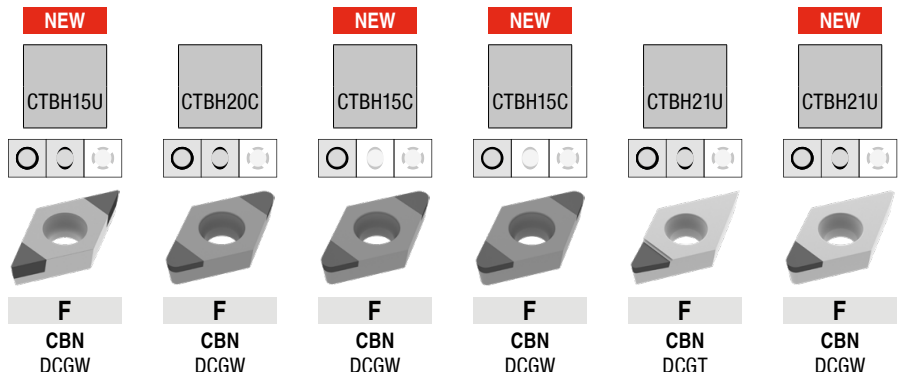
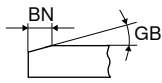


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 424 ...	71 422 ...	71 421 ...	71 163 ...	71 163 ...	71 008 ...
						EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
11T308SN	0,8	0,09	10°	B (2)	3,0	65,03					
11T308TN	0,8	0,09	15°	B (2)	3,0	65,03					
11T308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	3,0					59,35	135
11T308TN	0,8	0,12	15°	A (1)	3,0		41,08	20600			
11T308SN	0,8	0,14	15°	B (2)	3,0	65,03					
11T308SN	0,8	0,14	20°	B (2)	3,0	65,03					
11T308TN	0,8	0,15	20°	B (2)	3,0					59,35	145
11T308SN	0,8	0,16	20°	B (2)	3,0					59,35	155
11T308TN	0,8	0,17	25°	B (2)	3,0					59,35	165
11T308SN	0,8	0,18	30°	B (2)	3,0					59,35	185
11T308FN	0,8			A (1)	3,0			50,22	20100		
11T308EN	0,8			B (2)	3,0	65,03				59,35	115

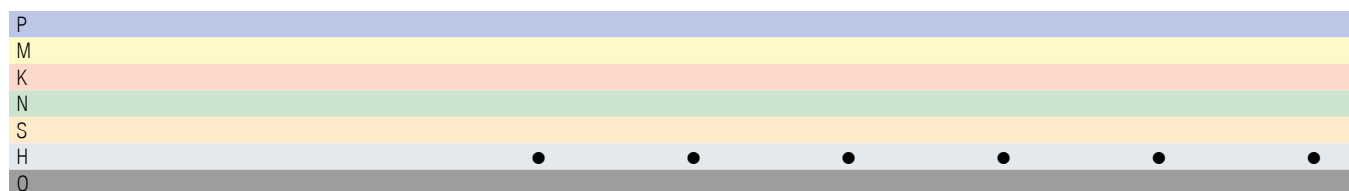
P	
M	
K	•
N	
S	•
H	
O	•

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

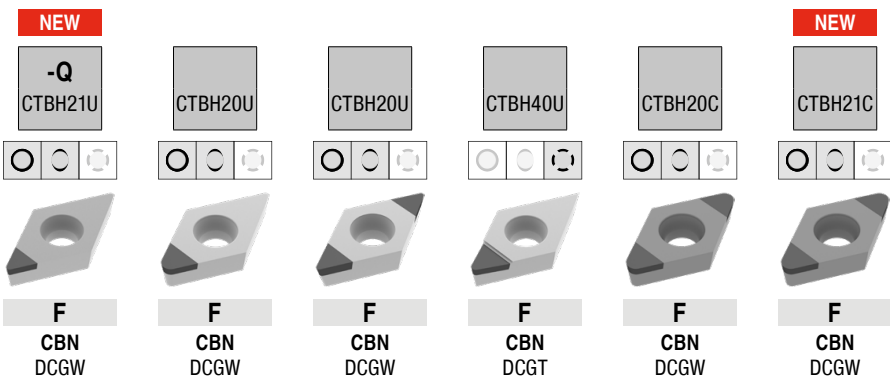
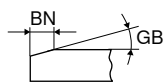


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 012 ...		71 163 ...		71 007 ...		71 009 ...		71 134 ...		71 422 ...	
						EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
070202SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,9			59,35	230								
070202SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,9			59,35	240	71,93	30214						
070202EN	0,2			B (2)	3,9					71,93	00200						
070202SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,9			59,35	250								
070202FN	0,2			A (1)	3,9								42,39	400			
070202TN	0,2	0,13	25°	A (1)	3,9											47,16	40000
070202TN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,9			59,35	260								
070204FN	0,4			B (2)	3,5			59,35	211								
070204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,5			59,35	231								
070204SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,5			59,35	241	71,93	30414						
070204SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,5			59,35	251								
070204TN	0,4	0,13	25°	A (1)	3,5											47,16	40100
070204SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5					71,93	30429						
070204TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5			59,35	261								
070204EN	0,4			B (2)	3,5					71,93	00400						
070204SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,5			59,35	271								
070204FN	0,4			A (1)	3,5								42,39	402			
070208FN	0,8			B (2)	3,0			59,35	212								
070208SN	0,8	0,09	10°	B (2)	3,0			59,35	232								
070208SN	0,8	0,11	15°	B (2)	3,0	74,37	30614			71,93	30614						
070208SN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0			59,35	252								
070208SN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,0	74,37	30629			71,93	30629						
070208TN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,0			59,35	262								
070208EN	0,8			B (2)	3,0	74,37	00600	59,35	222	71,93	00600						
11T302RN	0,2			B (2)	3,9					71,93	21400						
11T302SN	0,2	0,09	15°	B (2)	3,9			59,35	233								
11T302SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,9			59,35	243	71,93	31414						
11T302SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,9			59,35	253								
11T302TN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,9			59,35	263								
11T302SN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,9					71,93	31429						
11T302SN	0,2	0,15	25°	B (2)	3,9			59,35	273								
11T302FN	0,2			A (1)	3,9								42,39	406			
11T304FN	0,4			B (2)	3,5			59,35	214								
11T304EN	0,4			B (2)	3,5			59,35	224								
11T304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,5			59,35	234								
11T304SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,5			59,35	244	71,93	31614						
11T304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,5			59,35	254								
11T304TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5			59,35	264								
11T304RN	0,4			B (2)	3,5					71,93	21600						
11T304SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5					71,93	31629						
11T304SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,5			59,35	274								
11T304SN	0,4	0,18	30°	B (2)	3,5			59,35	284								
11T304FN	0,4			A (1)	3,5								42,39	408			
11T308EN	0,8			B (2)	3,0			59,35	225								
11T308FN	0,8			B (2)	3,0			59,35	215								
11T308RN	0,8			B (2)	3,0							71,93	21800				
11T308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	3,0			59,35	245	71,93	31814						
11T308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0			59,35	255								
11T308TN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,0			59,35	265								
11T308SN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,0					71,93	31829						
11T308SN	0,8	0,18	30°	B (2)	3,0			59,35	285								
11T308FN	0,8			A (1)	3,0								42,39	410			



DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających



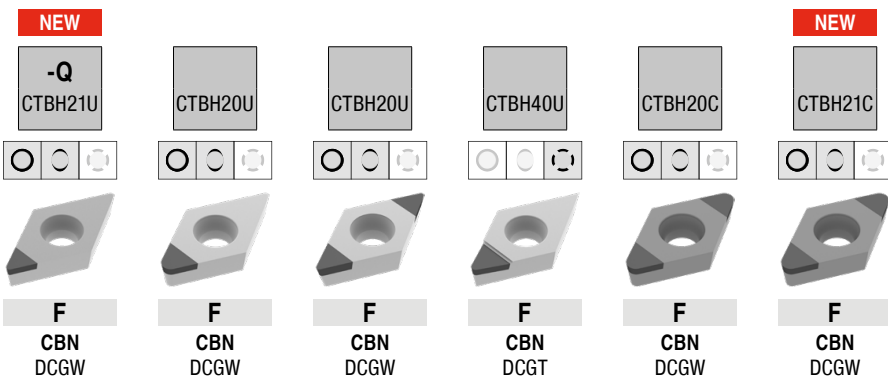
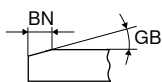
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 423 ...		71 130 ...		71 131 ...		71 134 ...		71 163 ...		71 424 ...	
						EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
070201EL	0,1			A (1)	3,0	57,84	40000										
070201ER	0,1			A (1)	3,0	57,84	40100										
070202SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,9								59,35	230			
070202SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,9								59,35	240			
070202SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,9								59,35	250			
070202TN	0,2	0,11	20°	B (2)	3,4											69,17	90100
070202TN	0,2	0,12	20°	B (2)	3,9			58,44	53000								
070202TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,9			37,14	500								
070202TN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,9							42,39	800	59,35	260		
070202FN	0,2			A (1)	3,9			37,14	400 ¹⁾								
070202EN	0,2			B (2)	3,4											69,17	90000
070204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,5								59,35	231		69,17	90300
070204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,0								59,35	241			
070204SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,5								59,35	251			
070204TN	0,4	0,11	20°	B (2)	3,0											69,17	90400
070204TN	0,4	0,12	20°	B (2)	3,5			58,44	53200								
070204TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5			37,14	502								
070204TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5							42,39	802	59,35	261		
070204SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,5								59,35	271			
070204FN	0,4			B (2)	3,5								59,35	211			
070204FN	0,4			A (1)	3,5			37,14	402 ¹⁾			42,39	802				
070204EN	0,4			B (2)	3,0											69,17	90200
070208SN	0,8	0,09	10°	B (2)	3,0								59,35	232			
070208SN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0								59,35	252			
070208EN	0,8			B (2)	3,0								59,35	222			
070208FN	0,8			B (2)	3,0								59,35	212			
070208TN	0,8	0,11	20°	B (2)	2,6											69,17	90600
070208TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0			37,14	504								
070208TN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,0								59,35	262			
070208TN	0,8	0,15	35°	B (2)	2,6											69,17	90700
070208FN	0,8			A (1)	3,0			37,14	404 ¹⁾								
070208EN	0,8			B (2)	2,6											69,17	90500
11T302SN	0,2	0,09	15°	B (2)	3,9								59,35	233			
11T302SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,9								59,35	243			
11T302SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,9								59,35	253			
11T302TN	0,2	0,11	20°	B (2)	3,4											69,17	90900
11T302TN	0,2	0,12	20°	B (2)	3,9					58,44	500						
11T302TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,9			37,14	506								
11T302TN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,9								59,35	263			
11T302FN	0,2			A (1)	3,9			37,14	406 ¹⁾			42,39	806				
11T302SN	0,2	0,15	25°	B (2)	3,9					58,44	400 ¹⁾		59,35	273			
11T302FN	0,2			B (2)	3,9											69,17	90800
11T302EN	0,2			B (2)	3,4												
11T304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,5								59,35	234			
11T304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,0											69,17	91000
11T304TN	0,4	0,09	15°	B (2)	3,0											69,17	91100
11T304SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,5								59,35	244			

P	
M	
K	
N	
S	
H	•
O	•

1) Obróbka do 60 HRC

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających



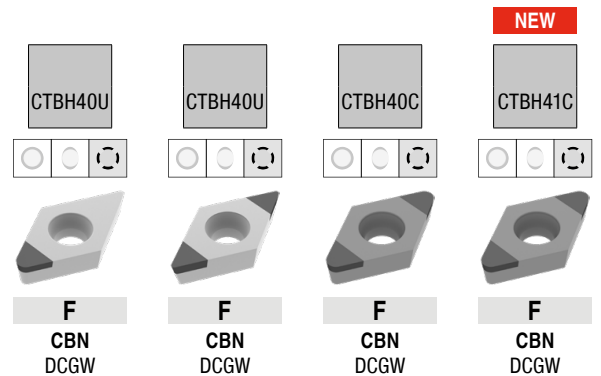
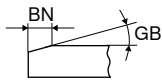
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 423 ...		71 130 ...		71 131 ...		71 134 ...		71 163 ...		71 424 ...	
						EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
11T304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,5									59,35	254		
11T304TN	0,4	0,11	20°	B (2)	3,0											69,17	91200
11T304TN	0,4	0,12	20°	B (2)	3,5					58,44	502						
11T304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5			37,14	508								
11T304TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5									59,35	264		
11T304EN	0,4			B (2)	3,5									59,35	224		
11T304SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,0											69,17	91300
11T304SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,5									59,35	274		
11T304TN	0,4	0,15	30°	B (2)	3,0											69,17	91400
11T304SN	0,4	0,18	30°	B (2)	3,5									59,35	284		
11T304FN	0,4			A (1)	3,5			37,14	408 ¹⁾			42,39	808				
11T304FN	0,4			B (2)	3,5					58,44	402 ¹⁾			59,35	214		
11T308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	3,0									59,35	245		
11T308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0									59,35	255		
11T308TN	0,8	0,11	20°	B (2)	2,6											69,17	91600
11T308TN	0,8	0,12	20°	B (2)	3,0					58,44	504						
11T308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0			37,14	510								
11T308TN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,0									59,35	265		
11T308EN	0,8			B (2)	3,0									59,35	225		
11T308FN	0,8			B (2)	3,0					58,44	404 ¹⁾			59,35	215		
11T308TN	0,8	0,15	30°	B (2)	2,6											69,17	91700
11T308SN	0,8	0,18	30°	B (2)	3,0									59,35	285		
11T308FN	0,8			A (1)	3,0			37,14	410 ¹⁾			42,39	810				
11T308EN	0,8			B (2)	2,6											69,17	91500

P
M
K
N
S
H
O

1) Obróbka do 60 HRC

DCGW

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających



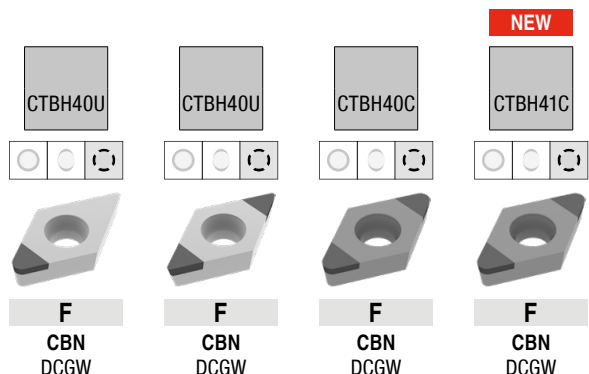
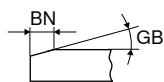
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 130 ...		71 131 ...		71 163 ...		71 424 ...	
						EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
070202TN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,4								
070202TN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,9								
070202SN	0,2	0,09	25°	B (2)	3,9					59,35	320		
070202TN	0,2	0,11	25°	B (2)	3,9					59,35	350		
070202TN	0,2	0,12	25°	B (2)	3,0					59,35	340		
070202TN	0,2	0,12	25°	A (1)	3,9	37,14	900	58,44	93000				
070202TN	0,2	0,14	30°	B (2)	3,9					59,35	360		
070202SN	0,2	0,16	30°	B (2)	3,9					59,35	370		
070202EN	0,2			B (2)	3,9					59,35	310		
070202SN	0,2	0,17	35°	B (2)	3,9					59,35	380		
070202FN	0,2			A (1)	3,9	37,14	800					69,17	00101
070202FN	0,2			B (2)	3,4							69,17	00401
070204TN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,0								
070204SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,5					59,35	331		
070204SN	0,4	0,09	25°	B (2)	3,5					59,35	351		
070204TN	0,4	0,11	25°	B (2)	3,5					59,35	341		
070204TN	0,4	0,12	25°	B (2)	3,0			58,44	93200				
070204TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5	37,14	902					69,17	00501
070204SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,0					59,35	361		
070204TN	0,4	0,14	30°	B (2)	3,5					59,35	371		
070204SN	0,4	0,16	30°	B (2)	3,5							69,17	00601
070204SN	0,4	0,15	35°	B (2)	3,0					59,35	381		
070204FN	0,4			A (1)	3,5	37,14	802					69,17	00301
070204FN	0,4			B (2)	3,0							69,17	00701
070208SN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0					59,35	332		
070208SN	0,8	0,13	20°	B (2)	2,6					59,35	352		
070208SN	0,8	0,09	25°	B (2)	3,0					59,35	342		
070208TN	0,8	0,11	25°	B (2)	3,0								
070208TN	0,8	0,12	25°	B (2)	3,0			58,44	93400				
070208TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0	37,14	904						
070208TN	0,8	0,14	30°	B (2)	3,0					59,35	362		
070208SN	0,8	0,16	30°	B (2)	3,0					59,35	372		
070208SN	0,8	0,15	35°	B (2)	2,6							69,17	00801
070208SN	0,8	0,17	35°	B (2)	3,0					59,35	382		
070208FN	0,8			A (1)	3,0	37,14	804						
070208FN	0,8			B (2)	3,0					59,35	312		
11T302TN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,9					59,35	323		
11T302SN	0,2	0,13	20°	B (2)	3,4							69,17	01001
11T302SN	0,2	0,09	25°	B (2)	3,9					59,35	353		
11T302TN	0,2	0,11	25°	B (2)	3,9					59,35	343		
11T302TN	0,2	0,12	25°	A (1)	3,9	37,14	906						
11T302TN	0,2	0,12	25°	B (2)	3,0			58,44	900				
11T302TN	0,2	0,14	30°	B (2)	3,9					59,35	363		
11T302SN	0,2	0,17	35°	B (2)	3,9					59,35	383		
11T302EN	0,2			B (2)	3,9					59,35	313		
11T302FN	0,2			B (2)	3,9			58,44	800 ¹⁾				
11T302FN	0,2			A (1)	3,9	37,14	806						
11T302FN	0,2			B (2)	3,4							69,17	00901

P					
M					
K					
N					
S					
H					
O					

1) Obróbka do 60 HRC

DCGW

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających



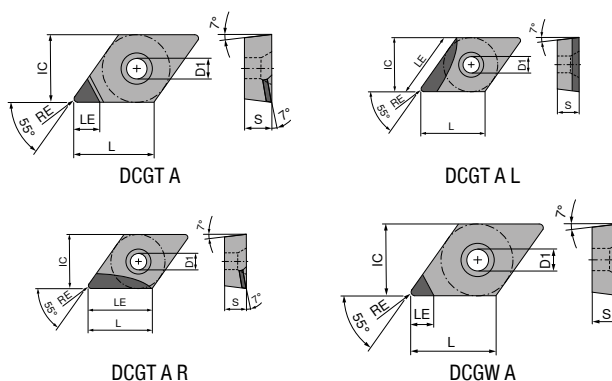
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 130 ...		71 131 ...		71 163 ...		71 424 ...	
						EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
11T304SN	0,4	0,09	15°	B (2)	3,0					59,35	324	69,17	01201
11T304TN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,5					59,35	334		
11T304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,5							69,17	01301
11T304SN	0,4	0,13	20°	B (2)	3,0								
11T304SN	0,4	0,09	25°	B (2)	3,5					59,35	354		
11T304TN	0,4	0,11	25°	B (2)	3,5					59,35	344		
11T304TN	0,4	0,12	25°	B (2)	3,0			58,44	902				
11T304TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5	37,14	908						
11T304SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,0							69,17	01401
11T304TN	0,4	0,14	30°	B (2)	3,5					59,35	364		
11T304SN	0,4	0,15	30°	B (2)	3,0							69,17	01501
11T304SN	0,4	0,16	30°	B (2)	3,5					59,35	374		
11T304SN	0,4	0,17	35°	B (2)	3,5					59,35	384		
11T304EN	0,4			B (2)	3,5					59,35	314		
11T304FN	0,4			B (2)	3,5			58,44	802 ¹⁾				
11T304FN	0,4			A (1)	3,5	37,14	808						
11T304FN	0,4			B (2)	3,0							69,17	01101
11T308TN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,6							69,17	01701
11T308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0					59,35	335		
11T308TN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0					59,35	325		
11T308SN	0,8	0,09	25°	B (2)	3,0					59,35	355		
11T308TN	0,8	0,11	25°	B (2)	3,0					59,35	345		
11T308TN	0,8	0,12	25°	B (2)	3,0			58,44	904				
11T308TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0	37,14	910						
11T308SN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,6							69,17	01801
11T308TN	0,8	0,14	30°	B (2)	3,0					59,35	365		
11T308SN	0,8	0,15	30°	B (2)	2,6							69,17	01901
11T308SN	0,8	0,16	30°	B (2)	3,0					59,35	375		
11T308SN	0,8	0,17	35°	B (2)	3,0					59,35	385		
11T308FN	0,8			B (2)	3,0			58,44	804 ¹⁾				
11T308FN	0,8			B (2)	2,6							69,17	01601

P
M
K
N
S
H
O

1) Obróbka do 60 HRC

DCGW / DCGT

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DCG. 0702..	7,75	2,38	2,8	6,35
DCG. 11T3..	11,60	3,97	4,4	9,52



DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	CTDMD05		NEW -Q CTDMD05		NEW -Q CTDMD05		CTDPD20		CTDPD20	
				71 130 ...	71 134 ...	71 178 ...	71 176 ...	71 130 ...	71 134 ...				
				EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
070202FN	0,2	A (1)	2,5	280,30	304,20								
070202FN	0,2	A (1)	3,7							52,29	100	52,29	100
070204FN	0,4	A (1)	2,5	280,30	304,20								
070204FR	0,4	A (1)	2,5					469,20	50001				
070204FN	0,4	A (1)	3,4							52,29	102	52,29	102
070208FN	0,8	A (1)	2,5	280,30	304,20					52,29	104	52,29	104
070208FN	0,8	A (1)	3,0										
11T302FN	0,2	A (1)	2,5		304,20								
11T302FN	0,2	A (1)	3,0	280,30									
11T302FN	0,2	A (1)	4,7							56,05	106	56,05	106
11T304FN	0,4	A (1)	2,5		304,20								
11T304FL	0,4	A (1)	3,0			444,80	50001						
11T304FN	0,4	A (1)	3,0	280,30									
11T304FN	0,4	A (1)	4,3							56,05	108	56,05	108
11T308FN	0,8	A (1)	2,5		304,20								
11T308FN	0,8	A (1)	4,0							56,05	110	56,05	110
11T312FN	1,2	A (1)	3,5									56,05	11200
11T312FN	1,2	A (1)	3,6							56,05	11200		
P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 177 ...		71 173 ...		71 173 ...		71 173 ...		71 174 ...		71 175 ...	
				EUR Y0	20001	EUR Y0	20001	EUR Y0	20101	EUR Y0	30001	EUR Y0	30001		
070201FN	0,1	A (1)	3,8	59,49	20001			60,87	20001						
070202FN	0,2	A (1)	3,7	59,49	20101			60,87	20101			65,03	30001		
070204FN	0,4	A (1)	3,4	59,49	20201							65,03	30101	65,03	30001
070204FL	0,4	A (1)	5,5			85,76	20201								
070208FN	0,8	A (1)	3,0	59,49	20301										
11T301FN	0,1	A (1)	4,8	62,26	20401			63,63	20301						
11T302FN	0,2	A (1)	4,7	62,26	20501			63,63	20401						
11T304FN	0,4	A (1)	4,3	62,26	20601							67,79	30201	67,79	30101
11T304FL	0,4	A (1)	7,5			94,06	20501								
11T308FN	0,8	A (1)	4,0	62,26	20701							67,79	30301		
11T308FL	0,8	A (1)	7,0			94,06	20601								
11T308FR	0,8	A (1)	7,0					94,06	20701						
11T312FN	1,2	A (1)	3,6	62,26	20801										
11T312FL	1,2	A (1)	6,5			94,06	20801								
11T312FR	1,2	A (1)	6,5					94,06	20901						

P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

DCGT / DCGW

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	CTDPD20		-Q		-CB1		-Q	
				71 136 ...	71 135 ...	71 144 ...	71 145 ...	71 310 ...	71 138 ...		
				EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
				Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0
070201FN	0,1	A (1)	3,8						64,60	10100	
070202FN	0,2	A (1)	3,7						64,60	102	
070204FL	0,4	A (1)	3,0								
070204FR	0,4	A (1)	3,0			65,05	104				
070204FN	0,4	A (1)	3,4						64,60	104	
070204FRR	0,4	A (1)	5,5		72,68						
070204FLL	0,4	A (1)	5,5	72,68							
070208FN	0,8	A (1)	3,0						64,60	108	
070208FRR	0,8	A (1)	5,0		72,68						
070208FLL	0,8	A (1)	5,0	72,68							
11T301FN	0,1	A (1)	4,8						68,70	11100	
11T302FR	0,2	A (1)	4,0								68,70
11T302FN	0,2	A (1)	4,7						68,70	112	
11T304FL	0,4	A (1)	4,0								
11T304FR	0,4	A (1)	4,0			68,70	114				68,70
11T304FN	0,4	A (1)	4,3						68,70	114	
11T304FRR	0,4	A (1)	7,5		78,50						
11T304FLL	0,4	A (1)	7,5	78,50							
11T308FN	0,8	A (1)	4,0						68,70	118	
11T308FRR	0,8	A (1)	7,0		78,50						
11T308FLL	0,8	A (1)	7,0	78,50							

P											
M											
K											
N			•		•		•		•		•
S											
H											
O			•		•		•		•		•

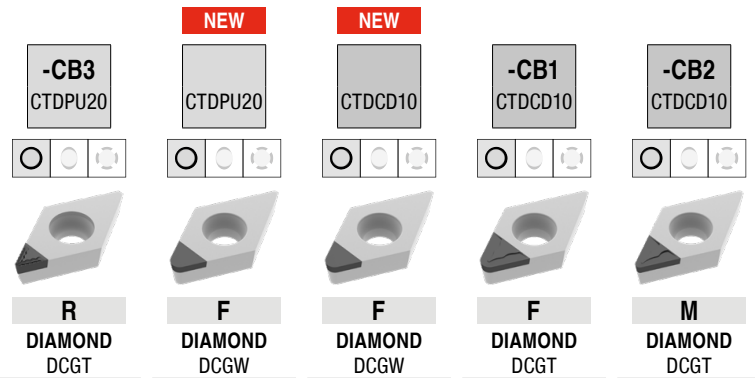
DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	-Q CTDPS30		-Q CTDPS30		-Q CTDPS30		-CB1 CTDPS30		-CB2 CTDPS30		-CB3 CTDPU20		
				EUR Y0	...	EUR Y0	...	EUR Y0	...	EUR Y0	...	EUR Y0	...	EUR Y0	...	
070201FL	0,1	A (1)	3,0													
070201FR	0,1	A (1)	3,0			65,05	15000									
070201FN	0,1	A (1)	3,8							64,60	20100					
070202FL	0,2	A (1)	3,0					65,05	152							
070202FR	0,2	A (1)	3,0			65,05	152									
070202FN	0,2	A (1)	3,7							64,60	202	64,60	202			
070204FN	0,4	A (1)	3,4							64,60	204	64,60	204	64,60	204	
070208FN	0,8	A (1)	3,0									71,21	208			
11T301FL	0,1	A (1)	4,0					68,70	161							
11T301FR	0,1	A (1)	4,0			68,70	161									
11T301FN	0,1	A (1)	4,8							68,70	21100	68,70	21100			
11T302FL	0,2	A (1)	4,0					68,70	162							
11T302FR	0,2	A (1)	4,0			68,70	162									
11T302FN	0,2	A (1)	4,7							68,70	212	68,70	212			
11T304FL	0,4	A (1)	4,0	68,70	164											
11T304FN	0,4	A (1)	4,3							68,70	214	68,70	214	68,70	214	
11T308FN	0,8	A (1)	4,0							76,43	218	76,43	218	76,43	218	
P																
M																
K																
N						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S																
H																
O						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

DCGT / DCGW

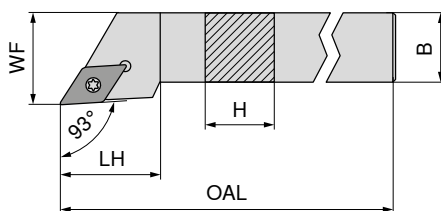
▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających



ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 312 ...		71 177 ...		71 177 ...		71 310 ...		71 311 ...	
				EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
070202FN	0,2	A (1)	2,6					62,26	40001	83,17	302	83,17	30200
070204FN	0,4	A (1)	2,3					63,63	40101	83,17	304	83,17	304
070204FN	0,4	A (1)	3,4	64,60	204	59,49	30001						
070208FN	0,8	A (1)	2,0					67,79	40201				
070208FN	0,8	A (1)	3,0			59,49	30101					89,89	308
11T302FN	0,2	A (1)	2,6					65,03	40301	84,53	31200	84,53	31200
11T304FN	0,4	A (1)	2,3					66,39	40401	84,53	314	84,53	314
11T304FN	0,4	A (1)	4,3	68,70	214	60,87	30201						
11T308FN	0,8	A (1)	2,0					70,56	40501	91,14	318	91,14	318
11T308FN	0,8	A (1)	4,0	76,43	218	60,87	30301						

P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

MaxiLock-S – SDJC 93° – uchwyt z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociagowy Nm	Płytki wymienna
SDJC R/L 0808 D07	8	8	60	13,0	10	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1010 E07	10	10	70	13,0	12	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1212 F07	12	12	80	14,5	16	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1616 H11	16	16	100	20,0	20	3,2	DC.. 11T3
SDJC R/L 2020 K11	20	20	125	20,5	25	3,2	DC.. 11T3
SDJC R/L 2525 M11	25	25	150	21,5	32	3,2	DC.. 11T3
SDJC R/L 3225 P11	32	25	170	21,5	32	3,2	DC.. 11T3

lewe		prawe	
70 685 ...	70 684 ...	70 685 ...	70 684 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
2A/24	2A/24	2A/24	2A/24
63,97	63,97	63,97	63,97
008	008	010	010
67,82	67,82	67,82	67,82
012	012	012	012
67,82	67,82	84,00	84,00
016	016	84,00	016
89,29	89,29	89,29	89,29
020	020	92,37	92,37
92,37	92,37	025	025
96,01	96,01	032	032
96,01	96,01		

Części zamienne
Płytki wymienna

DC.. 0702
DC.. 11T3

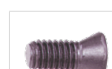
80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
Y7	2A/28	2A	2A/28	2A/28
8,03	8,69	2,43	7,86	4,87
110	398	112	106	171



Klucz-D



Klucz kombi



Śruba zaciskowa



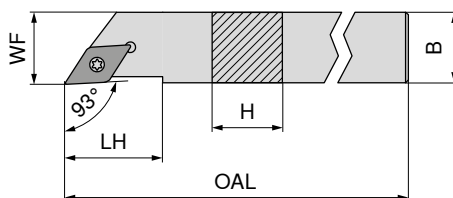
Podkładka z węgla wolframu



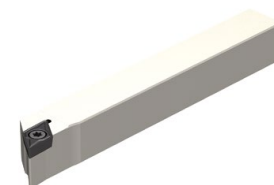
Tuleja gwintowana

MaxiLock-S – SDJC 93° – uchwyt z zaciskiem śrubowym

▲ do automatów tokarskich wzdłużnych



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociagowy Nm	Płytki wymienna
SDJC R/L 0808 H07	8	8	100	13,0	8	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1010 H07	10	10	100	13,0	10	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1212 H07	12	12	100	14,5	12	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1616 K07	16	16	125	33,0	16	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1212 H11	12	12	100	22,0	12	3,2	DC.. 11T3
SDJC R/L 1616 K11	16	16	125	33,0	16	3,2	DC.. 11T3

lewe		prawe	
70 685 ...	70 684 ...	70 685 ...	70 684 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
X0	X0	X0	X0
80,78	80,78	80,78	80,78
108	108	110	110
80,78	80,78	90,72	90,72
110	110	112	112
90,72	90,72	100,30	100,30
112	112	116	116
100,30	100,30	90,72	90,72
116	116	212	212
90,72	90,72	216	216
100,30	100,30		

Części zamienne
Płytki wymienna

DC.. 0702
DC.. 11T3

80 950 ...	72 950 ...
EUR	EUR
Y7	2A
8,03	4,94
110	002
9,56	4,94
113	006

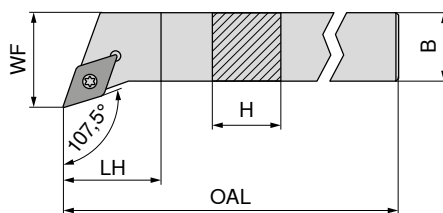


Klucz-D

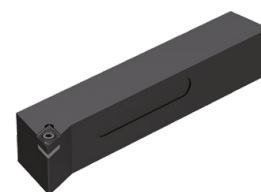


Śruba zaciskowa

MaxiLock-S – SDHC 107,5° – uchwyt z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociagowy Nm	Płytko wymienna	lewe		prawe	
								EUR 2A/24	010	EUR 2A/24	010
SDHC R/L 1010 E07	10	10	70	5,5	12	1,2	DC.. 0702	67,82	010	67,82	010
SDHC R/L 1212 F07	12	12	80	12,0	16	1,2	DC.. 0702	67,82	012	67,82	012
SDHC R/L 1616 H11	16	16	100	10,4	20	3,2	DC.. 11T3	84,00	016	84,00	016
SDHC R/L 2020 K11	20	20	125	14,0	32	3,2	DC.. 11T3	89,29	020	89,29	020
SDHC R/L 2525 M11	25	25	150	20,0	32	3,2	DC.. 11T3	92,37	025	92,37	025

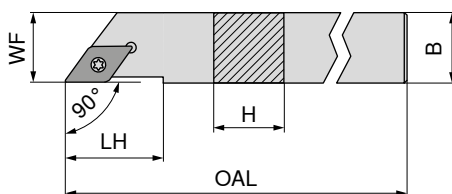
Klucz-D		Klucz kombi		Śruba zaciskowa		Podkładka z węgla grafitowego		Tuleja gwintowana		
80 950 ...	EUR Y7	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	
70 689 010 / 70 688 010	8,03	110			2,43	112				
70 689 012 / 70 688 012	8,03	110			2,43	112				
70 689 016 / 70 688 016			8,69	398	3,30	113	7,86	106	4,87	171
70 689 020 / 70 688 020			8,69	398	3,30	113	7,86	106	4,87	171
70 689 025 / 70 688 025			8,69	398	3,30	113	7,86	106	4,87	171

Części zamienne

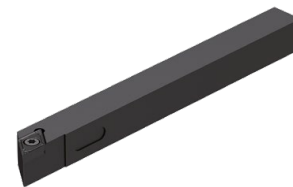
Dla nr artykułu

MaxiLock-S – SDAC 90° – uchwyt z zaciskiem śrubowym

▲ do automatów tokarskich wzdłużnych



Rysunki pokazują wykonanie prawe



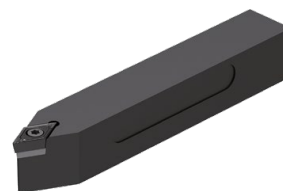
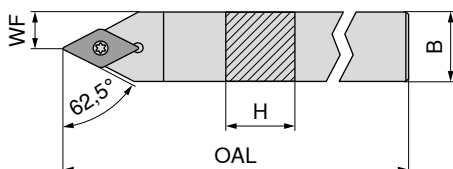
Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociagowy Nm	Płytko wymienna	lewe		prawe	
								EUR 2A/24	008	EUR 2A/24	008
SDAC R/L 0808 K07	8	8	125	14	8	1,2	DC.. 0702	67,82	008	67,82	008
SDAC R/L 1010 M07	10	10	150	14	10	1,2	DC.. 0702	67,82	010	67,82	010
SDAC R/L 1212 M07	12	12	150	14	12	1,2	DC.. 0702	75,86	012	75,86	012
SDAC R/L 1212 M11	12	12	150	21	12	3,2	DC.. 11T3	75,86	11200	75,86	11200
SDAC R/L 1414 M11	14	14	150	21	14	3,2	DC.. 11T3	75,86	014	75,86	014

Klucz-D		Śruba zaciskowa		
80 950 ...	EUR Y7	70 950 ...	EUR 2A	
70 788 008 / 70 789 008	8,03	110	2,43	112
70 788 010 / 70 789 010	8,03	110	2,43	112
70 788 012 / 70 789 012	8,03	110	2,43	112
70 788 11200 / 70 789 11200	9,56	113	3,30	113
70 788 014 / 70 789 014	9,56	113	3,30	113

Części zamienne

Dla nr artykułu

MaxiLock-S – SDNC 62,5° – uchwyt z zaciskiem śrubowym



neutralny

70 680 ...

Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	EUR	
SDNC N 0808 D07	8	8	60	4,0	1,2	DC.. 0702	63,97	008
SDNC N 1010 E07	10	10	70	5,0	1,2	DC.. 0702	67,82	010
SDNC N 1212 F07	12	12	80	6,0	1,2	DC.. 0702	67,82	012
SDNC N 1616 H11	16	16	100	8,0	3,2	DC.. 11T3	84,00	016
SDNC N 2020 K11	20	20	125	10,0	3,2	DC.. 11T3	89,29	020
SDNC N 2525 M11	25	25	150	12,5	3,2	DC.. 11T3	92,37	025

Części zamienne
Dla nr artykułu

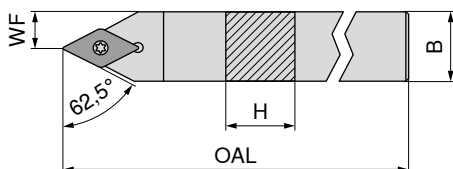
	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
70 680 008	8,03		2,43		
70 680 010	8,03		2,43		
70 680 012	8,03		2,43		
70 680 016		8,69	3,30	7,86	4,87
70 680 020		8,69	3,30	7,86	4,87
70 680 025		8,69	3,30	7,86	4,87



80 950 ... **70 950 ...** **70 950 ...** **70 950 ...** **70 950 ...**

	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR
	Y7		2A/28		2A		2A/28		2A/28
	110				112				171
					112				171
					112				171

MaxiLock-S – SDNC 62,5° – uchwyt z zaciskiem śrubowym



neutralny

70 784 ...

Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	EUR	
SDNC N 0808 K07	8	8	125	4	1,2	DC.. 0702	63,97	008
SDNC N 1010 M07	10	10	150	5	1,2	DC.. 0702	67,82	010
SDNC N 1212 M07	12	12	150	6	1,2	DC.. 0702	75,86	012
SDNC N 1212 M11	12	12	150	6	3,2	DC.. 11T3	75,86	11200
SDNC N 1414 M11	14	14	150	7	3,2	DC.. 11T3	75,86	014

Części zamienne
Dla nr artykułu

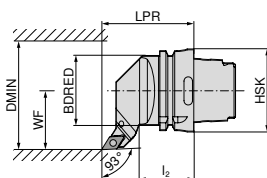
	80 950 ...	70 950 ...
	EUR	EUR
70 784 008	8,03	2,43
70 784 010	8,03	2,43
70 784 012	8,03	2,43
70 784 11200	9,56	3,30
70 784 014	9,56	3,30



80 950 ... **70 950 ...**

	EUR		EUR
	Y7		2A
	110	M2,5x6	112
	110	M2,5x6	112
	110	M2,5x6	112
	113	M3,5x11	113
	113	M3,5x11	113

MaxiLock-S – SDJC 93° – oprawka mocująca z zaciskiem śrubowym

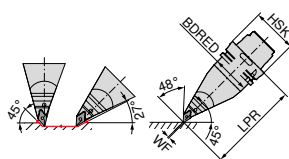


Rysunki pokazują wykonanie prawe

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne	lewe		prawe	
									74 544 ...	74 543 ...	74 544 ...	74 543 ...
HSK T63 SDJC R/L 11	HSK-T 63	70	42	53	45	100	3.2	DC.. 11T3	EUR 2D/80 233,60	511	EUR 2D/80 233,60	511

Części zamienne Dla nr artykułu	Klucz kombi		Śruba zaciskowa		Podkładka z węgla wolframu		Tuleja gwintowana	
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
74 543 511 / 74 544 511	EUR 2A/28 8,69	398	EUR 2A/28 3,30	113	EUR 2A/28 7,86	106	EUR 2A/28 4,87	171

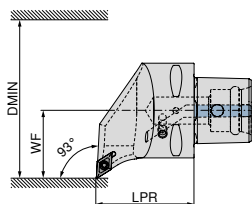
MaxiLock-S – SDMC 48° – oprawka mocująca z zaciskiem śrubowym



Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	BDRED mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne	lewe	
							74 546 ...	74 546 ...
HSK T63 SDMC L 11	HSK-T 63	130	53	0	3.2	DC.. 11T3	EUR 2D/80 319,00	511

Części zamienne Dla nr artykułu	Klucz kombi		Śruba zaciskowa		Podkładka z węgla wolframu		Tuleja gwintowana	
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
74 546 511	EUR 2A/28 8,69	398	EUR 2A/28 3,30	113	EUR 2A/28 7,86	106	EUR 2A/28 4,87	171

MaxiLock-S – SDUC 93° – oprawka mocująca z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	NEW lewe		NEW prawe	
							84 659 ...	84 658 ...	EUR Y8	EUR Y8
PSC40 SDUC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3	205,40	01195	205,40	01195
PSC50 SDUC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3	235,40	01194	235,40	01194
PSC63 SDUC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3	261,90	01193	261,90	01193



Śruba mocująca

84 950 ...

EUR Y8

3,20 27600

3,20 27600

3,20 27600

Uchwyt

PSC 40

PSC 50

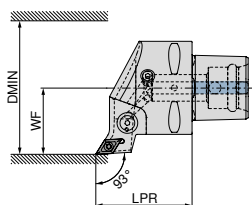
PSC 63

MaxiLock-S – SDJC 93° – oprawka mocująca z zaciskiem śrubowym

9

Zakres dostawy:

bez Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	Direct Cooling kompatybilny	NEW lewe		NEW prawe	
								84 663 ...	84 662 ...	EUR Y8	EUR Y8
PSC40 SDJC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3	DC	205,40	01195	205,40	01195
PSC50 SDJC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3	DC	235,40	01194	235,40	01194
PSC63 SDJC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3	DC	261,90	01193	261,90	01193

 Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący o numerze artykułu 84 950 27400 można zamówić jako opcję → **Strona 42.**



Śruba mocująca

84 950 ...

EUR Y8

3,20 27600

3,20 27600

3,20 27600

Uchwyt

PSC 40

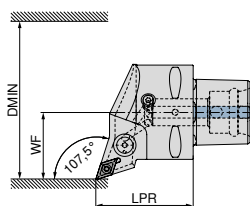
PSC 50

PSC 63

MaxiLock-S – SDHC 107,5° – uchwyt z zaciskiem śrubowym

Zakres dostawy:

bez Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący



Rysunki pokazują wykonanie prawe



	NEW lewe	NEW prawe
	84 667 ...	84 666 ...
	EUR Y8	EUR Y8
	205,40 01195	205,40 01195
	235,40 01194	235,40 01194
	261,90 01193	261,90 01193

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	WF mm	DMIN mm	moment dociagowy Nm	Płytki wymienna	Direct Cooling kompatybilny
PSC40 SDHC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3	DC
PSC50 SDHC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3	DC
PSC63 SDHC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3	DC

Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący o numerze artykułu 84 950 27400 można zamówić jako opcję → **Strona 42.**



Śruba mocująca

84 950 ...

EUR
Y8

3,20 27600
3,20 27600
3,20 27600

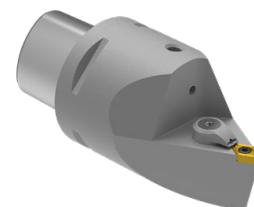
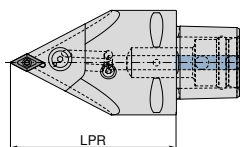
Uchwyt

PSC 40
PSC 50
PSC 63

MaxiLock-S – SDNC 62,5° – uchwyt z zaciskiem śrubowym

Zakres dostawy:

bez Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący



NEW
neutralny

84 677 ...

EUR
Y8

261,90 01193
261,90 11193

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	moment dociagowy Nm	Płytki wymienna	Direct Cooling kompatybilny
PSC63 SDNC N 0100-11	PSC 63	100	3	DC.. 11T3	DC
PSC63 SDNC N 0130-11	PSC 63	130	3	DC.. 11T3	DC

Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący o numerze artykułu 84 950 27400 można zamówić jako opcję → **Strona 42.**



Śruba mocująca

84 950 ...

EUR
Y8

20,47 28300



Łapa mocująca

84 950 ...

EUR
Y8

24,25 28600



Dysza pierścieniowa

84 950 ...

EUR
Y8

7,81 28400



Śruba mocująca

84 950 ...

EUR
Y8

4,83 27500



Podkładka HM

84 950 ...

EUR
Y8

24,61 27900

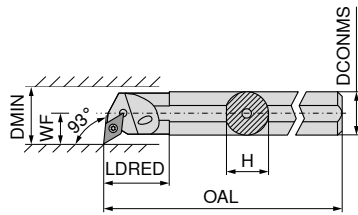
Uchwyt

PSC 63

M6X28 SW4

MaxiLock-S – SDUC 93° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym

- ▲ A... = z kanałem chłodzącym
- ▲ S... = bez kanału chłodzącego



Rysunki pokazują wykonanie prawe

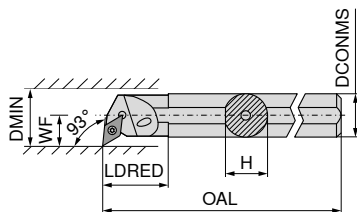


Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociagowy Nm	Płytką wymienna	lewe		prawe	
									70 737 ...	70 736 ...	70 737 ...	70 736 ...
									EUR 2A/24	012	EUR 2A/24	012
S12Q SDUC R/L 07	12	11,0	180		9	17	1,2	DC.. 0702	101,40	012	101,40	012
A12K SDUC R/L 07	12	11,5	125	22	9	16	1,2	DC.. 0702	101,40	212	101,40	212
A16M SDUC R/L 07	16	15,0	150	29	11	20	1,2	DC.. 0702	103,60	216	103,60	216
S16R SDUC R/L 07	16	15,0	200		11	21	1,2	DC.. 0702	103,60	016	103,60	016
A20Q SDUC R/L 07	20	18,5	180	32	13	25	1,2	DC.. 0702	129,20	220	129,20	220
S20S SDUC R 07	20	18,0	250		13	25	1,2	DC.. 0702			129,20	020
S20S SDUC R 11	20	18,0	250		13	25	3,2	DC.. 11T3			129,20	120
A20Q SDUC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	3,2	DC.. 11T3	129,20	320	129,20	320
A25R SDUC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32	3,2	DC.. 11T3	148,50	325	148,50	325
S25T SDUC R/L 11	25	23,0	300		17	32	3,2	DC.. 11T3	148,50	125	148,50	125
A32S SDUC R/L 11	32	30,0	250	50	22	40	3,2	DC.. 11T3	204,10	332	204,10	332
S32U SDUC R 11	32	30,0	350		22	40	3,2	DC.. 11T3			204,10	132
A40T SDUC R/L 11	40	38,0	300	60	27	50	3,2	DC.. 11T3	245,10	340	245,10	340

Części zamienne Dla nr artykułu	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR	Y7	EUR	2A/28	EUR	2A	EUR	2A/28	EUR	2A/28
70 736 012 / 70 737 012	8,03	110			2,43	112				
70 736 212 / 70 737 212	8,03	110			2,43	112				
70 736 216 / 70 737 216	8,03	110			2,43	112				
70 736 016 / 70 737 016	8,03	110			2,43	112				
70 736 220 / 70 737 220	8,03	110			2,43	112				
70 736 020	8,03	110			2,43	112				
70 736 120	9,56	113			3,30	110				
70 736 320 / 70 737 320	9,56	113			3,30	110				
70 736 325 / 70 737 325	9,56	113			3,30	113				
70 736 125 / 70 737 125			8,69	398	3,30	113	7,86	106	4,87	171
70 736 332 / 70 737 332			8,69	398	3,30	113	7,86	106	4,87	171
70 736 132			8,69	398	3,30	113	7,86	106	4,87	171
70 736 340 / 70 737 340			8,69	398	3,30	113	7,86	106	4,87	171

MaxiLock-S – SDUC 93° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym

▲ z rdzeniem z węgliką



Rysunki pokazują wykonanie prawe



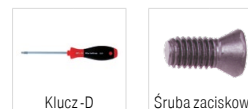
Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociagowy Nm	Płytki wymienna
E-A10H SDUC R/L 07	10	9	100	28	8	13	1,2	DC.. 0702
E-A12K SDUC R/L 07	12	11	125	18	9	18	1,2	DC.. 0702
E-A16M SDUC R/L 07	16	15	150	30	11	22	1,2	DC.. 0702
E-A20Q SDUC R/L 07	20	18	180	38	13	26	1,2	DC.. 0702
E-A20Q SDUC R/L 11	20	18	180	38	13	26	3,2	DC.. 11T3
E-A25R SDUC R/L 11	25	23	200	38	17	34	3,2	DC.. 11T3
E-A32S SDUC R/L 11	32	30	250	43	22	39	3,2	DC.. 11T3

lewe		prawe	
70 739 ...	70 738 ...	70 739 ...	70 738 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
2A	2A	2A	2A
188,40	188,40	188,40	188,40
210	212	210	212
299,50	299,50	299,50	299,50
220	220	220	220
375,50	375,50	375,50	375,50
220	320	220	320
397,50	397,50	397,50	397,50
320	320	320	320
572,60	572,60	572,60	572,60
225	225	225	225
840,10	840,10	840,10	840,10
232	232	232	232

Części zamienne

Dla nr artykułu

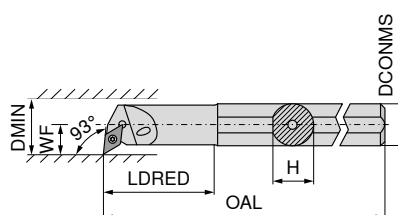
70 738 210 / 70 739 210
70 738 212 / 70 739 212
70 738 216 / 70 739 216
70 738 220 / 70 739 220
70 738 320 / 70 739 320
70 738 225 / 70 739 225
70 738 232 / 70 739 232



80 950 ...		70 950 ...	
EUR	EUR	EUR	EUR
Y7	Y7	2A	2A
8,03	110	2,43	112
8,03	110	2,43	112
8,03	110	2,43	112
8,03	110	2,43	112
9,56	113	3,30	449
9,56	113	3,30	449
9,56	113	3,30	449

MaxiLock-S – SDUC 93° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym

▲ z rdzeniem z węgliką

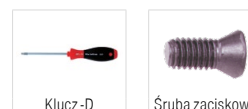


Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociagowy Nm	Płytki wymienna
E-A0810H SDUC R/L 07	10	9	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702
E-A1012K SDUC R/L 07	12	11	125	28	9	15,5	1,2	DC.. 0702
E-A1216M SDUC R/L 07	16	15	150	36	11	19,5	1,2	DC.. 0702

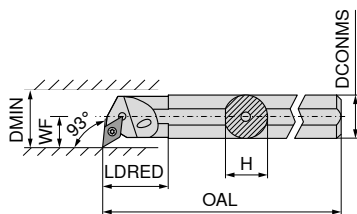
lewe		prawe	
70 739 ...	70 738 ...	70 739 ...	70 738 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
2A	2A	2A	2A
234,60	234,60	234,60	234,60
410	412	410	412
234,60	234,60	234,60	234,60
416	416	416	416



80 950 ...		70 950 ...	
EUR	EUR	EUR	EUR
Y7	Y7	2A	2A
8,03	110	2,43	112
8,03	110	2,43	112
8,03	110	2,43	112

MaxiLock-S – SDUC 93° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym

▲ Wykonanie: węgiel spiekany



Rysunki pokazują wykonanie prawe



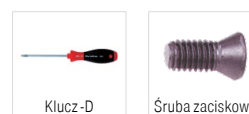
Oznaczenie ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	moment dociągowy	Płytki wymienna
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	
E12Q SDUC R/L 07	12	11,5	180	26	9	16	1,2	DC.. 0702
E16R SDUC R/L 07	16	15,0	200	34	11	20	1,2	DC.. 0702
E20S SDUC R/L 11	20	18,5	250	38	13	25	3,2	DC.. 11T3
E25T SDUC R/L 11	25	23,0	300	43	17	32	3,2	DC.. 11T3

lewe		prawe	
70 739 ...	70 738 ...	70 739 ...	70 738 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
2A/24	2A/24	2A/24	2A/24
349,90	012	349,90	012
457,20	016	457,20	016
571,10	120	571,10	120
1.007,00	125	1.007,00	125

Części zamienne

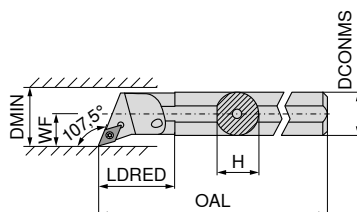
Dla nr artykułu

70 739 012 / 70 738 012
70 739 016 / 70 738 016
70 739 120 / 70 738 120
70 739 125 / 70 738 125



80 950 ...		70 950 ...	
EUR	EUR	EUR	EUR
Y7	2A	Y7	2A
8,03	110	2,43	112
8,03	110	2,43	112
9,56	113	3,30	304
9,56	113	3,30	113

MaxiLock-S – SDQC 107,5° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	moment dociągowy	Płytki wymienna
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	
A10H SDQC R/L 07	10	9,0	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702
A12K SDQC R/L 07	12	11,5	125	22	9	16,0	1,2	DC.. 0702
A16M SDQC R/L 07	16	15,0	150	29	11	20,0	1,2	DC.. 0702
A20Q SDQC R/L 07	20	18,5	180	32	13	25,0	1,2	DC.. 0702
A25R SDQC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32,0	3,2	DC.. 11T3
A32S SDQC R/L 11	32	30,0	250	50	22	40,0	3,2	DC.. 11T3
A40T SDQC R/L 11	40	38,0	300	60	27	50,0	3,2	DC.. 11T3

lewe		prawe	
70 741 ...	70 740 ...	70 741 ...	70 740 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
2A	2A	2A	2A
99,47	210	99,47	210
101,40	212	101,40	212
103,60	216	103,60	216
129,20	220	129,20	220
148,50	225	148,50	225
204,10	232	204,10	232
245,10	240	245,10	240

Części zamienne

Dla nr artykułu

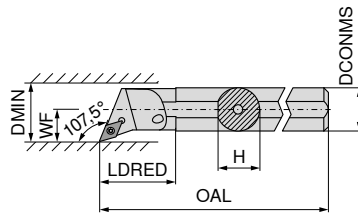
70 740 210 / 70 741 210
70 740 212 / 70 741 212
70 740 216 / 70 741 216
70 740 220 / 70 741 220
70 740 225 / 70 741 225
70 740 232 / 70 741 232
70 740 240 / 70 741 240



80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
Y7	2A/28	2A	2A/28	2A	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28
8,03	110	2,43	112	2,43	112				
8,03	110	2,43	112	2,43	112				
8,03	110	2,43	112	2,43	112				
8,03	110	2,43	112	2,43	112				
		8,69	398	3,30	113	7,86	106	4,87	171
		8,69	398	3,30	113	7,86	106	4,87	171
		8,69	398	3,30	113	7,86	106	4,87	171

MaxiLock-S – SDQC 107,5° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym

▲ z rdzeniem z węgliką



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
E-A12K SDQC R/L 07	12	11	125	24	9	18	1,2	DC.. 0702
E-A16M SDQC R/L 07	16	15	150	30	11	22	1,2	DC.. 0702
E-A20Q SDQC R/L 07	20	18	180	38	13	26	1,2	DC.. 0702
E-A20Q SDQC R/L 11	20	18	180	38	13	26	3,2	DC.. 11T3
E-A25R SDQC R/L 11	25	23	200	38	17	34	3,2	DC.. 11T3
E-A32S SDQC R/L 11	32	30	250	43	22	39	3,2	DC.. 11T3

lewe		prawe	
70 751 ...	70 750 ...	70 751 ...	70 750 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
2A	2A	2A	2A
188,40	188,40	188,40	188,40
012	012	016	016
321,50	321,50	375,50	375,50
020	020	020	020
397,50	397,50	397,50	397,50
120	120	120	120
635,40	635,40	635,40	635,40
025	025	025	025
840,10	840,10	840,10	840,10
032	032	032	032

Części zamienne

Dla nr artykułu

70 750 012 / 70 751 012
70 750 016 / 70 751 016
70 750 020 / 70 751 020
70 750 120 / 70 751 120
70 750 025 / 70 751 025
70 750 032 / 70 751 032



Klucz-D



Śruba zaciskowa

80 950 ...

EUR

Y7

8,03	110
8,03	110
8,03	110
9,56	113
9,56	113
9,56	113

70 950 ...

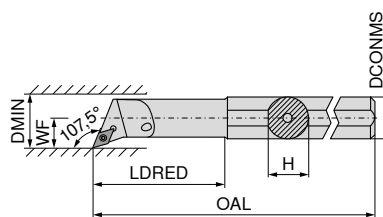
EUR

2A

2,43	112
2,43	112
2,43	112
3,30	449
3,30	449
3,30	449

MaxiLock-S – SDQC 107,5° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym

▲ z rdzeniem z węgliką



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
E-A0810H SDQC R/L 07	10	9	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702
E-A1012K SDQC R/L 07	12	11	125	28	9	15,5	1,2	DC.. 0702
E-A1216M SDQC R/L 07	16	15	150	36	11	19,5	1,2	DC.. 0702

lewe		prawe	
70 751 ...	70 750 ...	70 751 ...	70 750 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
2A	2A	2A	2A
234,60	234,60	234,60	234,60
210	210	212	212
234,60	234,60	234,60	234,60
216	216	216	216



Klucz-D



Śruba zaciskowa

80 950 ...

EUR

Y7

8,03	110
8,03	110
8,03	110

70 950 ...

EUR

2A

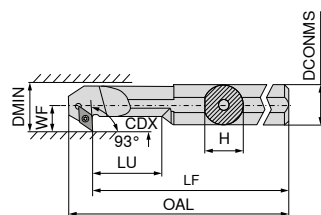
2,43	112
2,43	112
2,43	112

Części zamienne

Dla nr artykułu

70 750 210 / 70 751 210
70 750 212 / 70 751 212
70 750 216 / 70 751 216

MaxiLock-S – SDXC 93° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LU mm	WF mm	DMIN mm	CDX mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne	lewe 70 733 ...		prawe 70 732 ...	
											EUR		EUR	
A12K SDXC R/L 07	12	11,5	125	137,0	24	9	16	4,5	1,2	DC.. 0702	EUR 2A/24	212	EUR 2A/24	212
A16M SDXC R/L 07	16	15,0	150	162,0	36	11	20	4,5	1,2	DC.. 0702	103,60	216	103,60	216
A20Q SDXC R/L 11	20	18,5	180	196,5	40	13	25	6,5	3,2	DC.. 11T3	129,20	220	129,20	220
A25R SDXC R/L 11	25	23,0	200	216,8	50	17	32	9,5	3,2	DC.. 11T3	148,50	225	148,50	225

Części zamienne

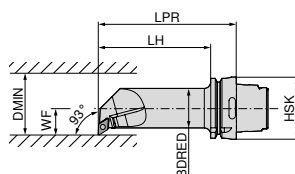
Dla nr artykułu

70 733 212 / 70 732 212
70 733 216 / 70 732 216
70 733 220 / 70 732 220
70 733 225 / 70 732 225



80 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR	
Y7		2A	
8,03	110	2,43	112
8,03	110	2,43	112
9,56	113	3,30	304
9,56	113	3,30	304

MaxiLock-S – SDUC 93° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne	lewe 74 566 ...		prawe 74 565 ...	
									EUR		EUR	
HSK T63 40L SDUC R/L 11	HSK-T 63	140	114	40	27	50	3.2	DC.. 11T3	EUR 2D/80	511	EUR 2D/80	511
									321,40		321,40	



Części zamienne

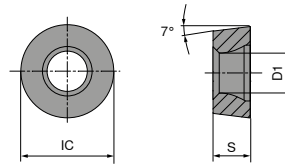
Dla nr artykułu

74 565 511 / 74 566 511

70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR		EUR		EUR	
2A/28	398	2A/28	113	2A/28	106	2A/28	171
8,69		3,30		7,86		4,87	

RCMT / RCGT

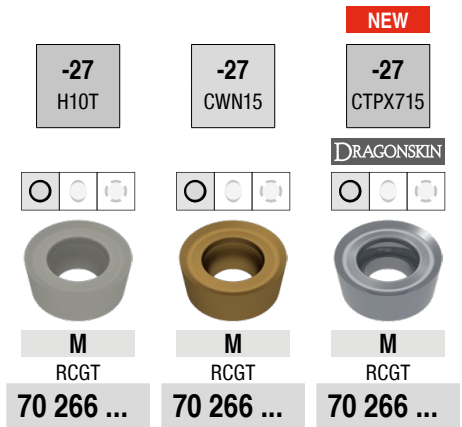
Oznaczenie	S mm	D1 mm	IC mm
RCGT 0602..	2,38	2,8	6
RCGT 0803..	3,18	3,4	8
RC.T 1003..	3,18	4,0	10
RCMT 1204..	4,76	4,9	12
RCMT 1606..	6,35	5,3	16
RCMT 2006..	6,35	6,5	20
RCMT 2507..	7,94	7,2	25



RCMT / RCGT

ISO	RE mm	-SMF CTCK110		-SM CTCP115		-SM CTCP125		-SM CTCP125		-SM CTCP135		-SM CTCP135	
		F RCMT	M RCMT	M RCGT	M RCMT	M RCGT	M RCMT	M RCGT	M RCMT				
0602M0EN	3,0	70 188 ...	76 264 ...	76 262 ...	76 264 ...	76 262 ...	76 264 ...	76 262 ...	76 264 ...	76 262 ...	76 264 ...	76 262 ...	76 264 ...
0803M0EN	4,0												
1003M0SN	5,0												
1204M0SN	6,0												
1606M0EN	8,0												
1606M0SN	8,0												
2006M0SN	10,0												
2507M0SN	12,5												
		EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
				8,47 502		8,47 502		8,47 702		8,47 702		8,47 702	
				9,44 512		9,44 512		9,44 712		9,44 712		9,44 712	
							8,17 514				8,17 714		8,17 714
					9,68 328		9,68 526				9,68 726		9,68 726
		19,04 038					19,04 538				19,04 738		19,04 738
					19,04 340		19,04 538				19,04 738		19,04 738
							26,20 550				26,20 750		26,20 750
							42,19 562				42,19 762		42,19 762
P		○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M													
K		●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N													
S													
H													
O													

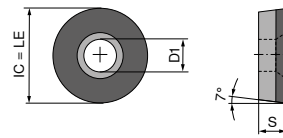
RCGT



ISO	RE mm	-27 H10T		-27 CWN15		-27 CTPX715	
		EUR		EUR		EUR	
0602M0FN	3	1A/90	600	1A	300	1A/90	
		6,33		8,43			
0803M0FN	4		602		302	8,26	80200
		7,07		8,43			
1003M0FN	5		604			8,26	80400
		7,07					
P							●
M					○		●
K			○				○
N		●		●			●
S							●
H							
O			○				○

RCGW

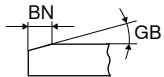
Oznaczenie	S mm	D1 mm	IC mm
RCGW 1204..	4,76	4,4	12



RCGW F

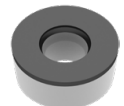
RCGW

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających



NEW

CTBS10U



F
CBN
RCGW

71 425 ...

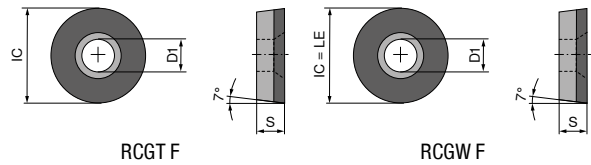
EUR
Y0
235,90 10000

ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm
1204M0TN	6	0,12	20°	F	12

P	
M	
K	•
N	
S	•
H	
O	

RCGW / RCGT

Oznaczenie	S mm	D1 mm	IC mm
RCG. 0602..	2,38	2,8	6
RCGW 0803..	3,18	3,4	8
RCGW 1003..	3,97	4,4	10
RCGT 10T3..	3,97	4,4	10
RCGW 1204..	4,76	4,4	12



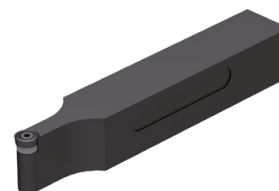
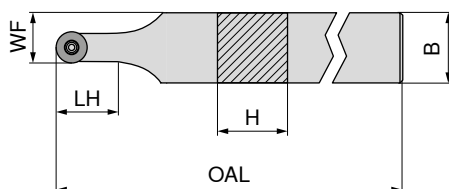
RCGW / RCGT

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	NEW CTDPD20	-CB1 CTDPD20	NEW CTDPS30	-CB1 CTDPS30	-CB2 CTDPS30
0602M0FN	3	F	6	F DIAMOND RCGW 71 179 ...	F DIAMOND RCGT 71 315 ...	F DIAMOND RCGW 71 179 ...	F DIAMOND RCGT 71 315 ...	M DIAMOND RCGT 71 316 ...
0803M0FN	4	F	8	EUR Y0 112,70 10001	EUR Y0 157,20 102	EUR Y0 112,70 20001	EUR Y0 157,20 202	EUR Y0 157,20 202
1003M0FN	6	F	10	146,10 10101		146,10 20101		
10T3M0FN	5	F	10		206,20 104		206,20 204	206,20 204
1204M0FN	6	F	12	238,90 10301				

P								
M								
K								
N								
S								
H								
O								

MaxiLock-S – SRDC 0° – uchwyt z zaciskiem śrubowym



neutralny

70 708 ...

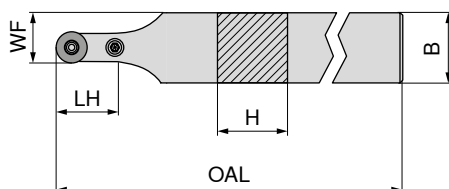
Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytko wymienna	EUR		
SRDC N 1212 F06	12	12	80	12,4	9,0	1,2	RC.. 0602 M0	2A/24	77,28	012
SRDC N 1616 H06	16	16	100	12,4	11,0	1,2	RC.. 0602 M0	80,15	80,15	016
SRDC N 2020 K06	20	20	125	12,4	13,0	1,2	RC.. 0602 M0	89,29	89,29	020
SRDC N 2525 M06	25	25	150	12,4	15,5	1,2	RC.. 0602 M0	92,37	92,37	025
SRDC N 1616 H08	16	16	100	16,4	12,0	1,8	RC.. 0803 M0	80,15	80,15	116
SRDC N 2020 K08	20	20	125	16,4	14,0	1,8	RC.. 0803 M0	89,29	89,29	120
SRDC N 2525 M08	25	25	150	16,4	16,5	1,8	RC.. 0803 M0	92,37	92,37	125
SRDC N 1616 H10	16	16	100	20,3	13,0	3,2	RC.. 1003 M0	80,15	80,15	216
SRDC N 2020 K10	20	20	125	20,3	15,0	3,2	RC.. 1003 M0	89,29	89,29	220
SRDC N 2525 M10	25	25	150	20,3	17,5	3,2	RC.. 1003 M0	92,37	92,37	225

Części zamienne
Dla nr artykułu

	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
70 708 012	Y7	2A/28	2A	2A/28	2A/28
70 708 016	8,03		2,43		
70 708 020	8,03		2,43		
70 708 025	8,03		2,43		
70 708 116	8,03		2,70		
70 708 120	8,03		2,70		
70 708 125	8,03		2,70		
70 708 216		8,69	3,30	12,99	4,87
70 708 220		8,69	3,30	12,99	4,87
70 708 225		8,69	3,30	12,99	4,87



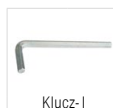
MaxiLock-N – PRDC 0° – uchwyt z dźwignią kolanową



neutralny

70 544 ...

Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	EUR	
PRDC N 2525 M12	25	25	150	24	18,5	3	RCMT 1204	2A/24	92,37 025
PRDC N 3225 P12	32	25	170	24	18,5	3	RCMT 1204	2A/24	97,20 032
PRDC N 3225 P16	32	25	170	28	20,5	4	RCMT 1606	2A/28	97,20 132



Klucz-I



Wkładka sprężynująca



Trzpień montażowy



Dźwignia kolanowa



Śruba zaciskowa



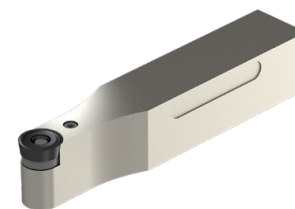
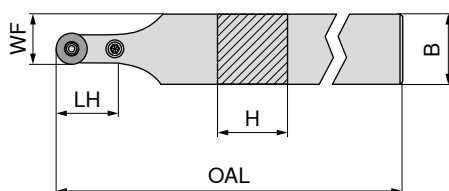
HM - podkładka - R

Części zamienne

Dla nr artykułu

	SW2,5	SW2,5	SW3	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
70 544 025	2,57	1,85	1,44	175	197	192	178	208	215
70 544 032	2,57	1,85	1,44	175	197	192	178	208	215
70 544 132	2,57	1,85	1,44	176	196	192	178	208	384

MaxiLock-N – PRDC 0° – uchwyt z dźwignią kolanową

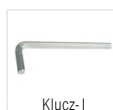


neutralny

70 545 ...

Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	EUR	
PRDC N 3225 P20	32	32	170	32	26,0	5	RCMT 2006	2A/24	120,00 23200 ¹⁾
PRDC N 4040 S25	40	40	250	42	32,5	6	RCMT 2507	2A/28	149,30 40400 ¹⁾

1) niklowany



Klucz-I



Wkładka sprężynująca



Trzpień montażowy



Dźwignia kolanowa



Śruba zaciskowa



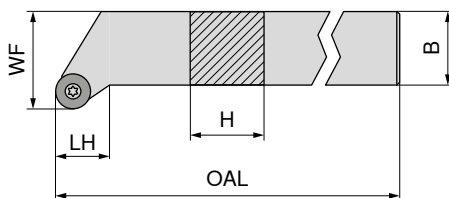
HM - podkładka - R

Części zamienne

Dla nr artykułu

	SW2,5	SW2,5	SW3	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
70 545 23200	2,57	1,18	1,85	177	391	394	28100	28500	27400
70 545 40400	2,70	1,85	1,85	396	392	395	28400	28600	27500

MaxiLock-S – SRGC – uchwyt z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe

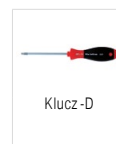


Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytko wymienna	lewe		prawe	
								70 713 ...	70 712 ...	70 713 ...	70 712 ...
SRGC R/L 1212 F06	12	12	80	10,0	16	1,2	RC.. 0602 M0	EUR 75,81	012	EUR 75,81	012
SRGC R 1616 H06	16	16	100	10,0	20	1,2	RC.. 0602 M0			EUR 80,15	016
SRGC R/L 2020 K06	20	20	125	11,5	25	1,2	RC.. 0602 M0	EUR 89,29	020	EUR 89,29	020
SRGC R/L 2525 M06	25	25	150	15,0	32	1,2	RC.. 0602 M0	EUR 92,37	025	EUR 92,37	025
SRGC R/L 1616 H08	16	16	100	11,0	20	1,8	RC.. 0803 M0	EUR 78,62	11600 ¹⁾	EUR 80,15	116
SRGC R 2020 K08	20	20	125	13,0	25	1,8	RC.. 0803 M0			EUR 89,29	120
SRGC R/L 2525 M08	25	25	150	16,0	32	1,8	RC.. 0803 M0	EUR 92,37	125	EUR 92,37	125
SRGC R/L 1616 H10	16	16	100	12,0	20	3,2	RC.. 1003 M0	EUR 78,62	216	EUR 78,62	216
SRGC R/L 2020 K10	20	20	125	13,5	25	3,2	RC.. 1003 M0	EUR 89,29	220	EUR 89,29	220
SRGC R/L 2525 M10	25	25	150	17,0	32	3,2	RC.. 1003 M0	EUR 92,37	225	EUR 92,37	225

1) niklowany

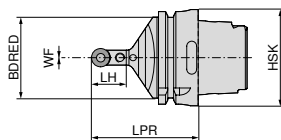


Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR	
70 712 012 / 70 713 012	2,43	112				
70 712 016	2,43	112				
70 712 020 / 70 713 020	2,43	112				
70 712 025 / 70 713 025	2,43	112				
70 712 116 / 70 713 11600	2,70	115				
70 712 120	2,70	115				
70 712 125 / 70 713 125	2,70	115				
70 712 216 / 70 713 216	3,30	113	12,99	117	M3,5	4,87 171
70 712 220 / 70 713 220	3,30	113	12,99	117	M3,5	4,87 171
70 712 225 / 70 713 225	3,30	113	12,99	117	M3,5	4,87 171



Części zamienne Dla nr artykułu	80 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR	
70 712 012 / 70 713 012	8,03	110		
70 712 016	8,03	110		
70 712 020 / 70 713 020	8,03	110		
70 712 025 / 70 713 025	8,03	110		
70 712 116 / 70 713 11600	8,03	110		
70 712 120	8,03	110		
70 712 125 / 70 713 125	8,03	110		
70 712 216 / 70 713 216			T15/SW	8,69 398
70 712 220 / 70 713 220			T15/SW	8,69 398
70 712 225 / 70 713 225			T15/SW	8,69 398

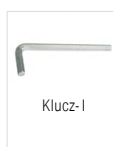
MaxiLock-N – PRDC 0° – uchwyt zaciskowy z dźwignią kolanową



neutralny

74 548 ...

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	BDRED mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne	EUR	
HSK T63 PRDC N 12	HSK-T 63	70	53	0	3	RC.. 1204 M0	236,00	512
HSK T100 PRDC N 12	HSK-T 100	80	88	0	3	RC.. 1204 M0	268,90	712
HSK T100 PRDC N 16	HSK-T 100	80	88	0	4	RC.. 1606 M0	268,90	716



Klucz-I



Wkładka sprężynująca



Trzpień montażowy



Dźwignia kolanowa



Śruba zaciskowa

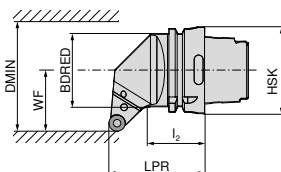


HM - podkładka - R

Części zamienne
Dla nr artykułu

	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
74 548 512	2A/28	175	197	191	178	215
74 548 712	2A/28	175	197	191	178	215
74 548 716	2A/28	176	196	192	387	384

MaxiLock-N – PRSC – uchwyt zaciskowy z dźwignią kolanową

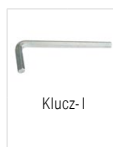


Rysunki pokazują wykonanie prawe



9

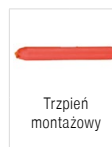
Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne	lewe		prawe	
									EUR		EUR	
HSK T63 PRSC R/L 12	HSK-T 63	70	44	53	45	100	3	RC.. 1204 M0	236,00	512	236,00	512
HSK T100 PRSC R/L 12	HSK-T 100	80	57	88	55	106	3	RC.. 1204 M0	268,90	712	268,90	712
HSK T100 PRSC R/L 16	HSK-T 100	80	55	88	55	125	4	RC.. 1606 M0	268,90	716	268,90	716



Klucz-I



Wkładka sprężynująca



Trzpień montażowy



Dźwignia kolanowa



Śruba zaciskowa



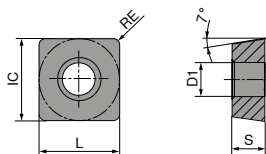
HM - podkładka - R

Części zamienne
Dla nr artykułu

	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
74 551 512 / 74 552 512	2A/28	175	197	191	178	215
74 551 712 / 74 552 712	2A/28	175	197	191	178	215
74 551 716 / 74 552 716	2A/28	176	196	192	387	384

SCGT / SCMT / SCMX

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SC.T 09T3..	9,52	3,97	4,4	9,52
SC.. 1204..	12,70	4,76	5,5	12,70



SCGT / SCMT

		-CF05 CTEP110	-CF55 CTEP110	-SF TCM10	-SF TCM407	-SF CTCP125	-SMF CTCP115	-SMF CTCP135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN			DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	F	F	F
		CERMET SCGT	CERMET SCMT	CERMET SCGT	CERMET SCGT	SCMT	SCMT	SCMT
		76 261 ...	76 260 ...	70 271 ...	70 271 ...	76 269 ...	76 267 ...	76 267 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
09T304EN	0,4	15,86	10,16	14,55	14,55	10,19	10,19	
09T308EN	0,8	15,86	10,16	14,55	14,55	10,19	10,19	
120408EN	0,8					14,34		14,34
		004	004	902	852	504	304	
		006	006	904		506	306	
						518		718
P		●	●	●	●	●	●	●
M		○	○	○	○			○
K		○	○	○	○	○	○	
N								
S								
H								
O								

SCMT / SCMX

		-SM CTCK110	-SM CTCK120	-SM CTCP115	-SM CTCP125	-SM CTCP135	CTCP135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M	M	M	M	M	M
		SCMT	SCMT	SCMT	SCMT	SCMT	SCMX
		70 268 ...	70 268 ...	76 268 ...	76 268 ...	76 268 ...	76 182 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
09T304EN	0,4	10,19	10,19	10,19	10,19	10,19	
09T308EN	0,8	10,19	10,19	10,19	10,19	10,19	
120408EN	0,8	14,34	14,34	14,34	14,34	14,34	
120412EN	1,2	14,34	14,34	14,34	14,34	14,34	13,04
		004	504	304	504	704	
		006	506	306	506	706	
		018	518	318	518	718	
		020	520		520		718
P		○	○	●	●	●	●
M						○	○
K		●	●	○	○		
N							
S							
H							
O							

SCMT

ISO	RE mm								
09T308EN	0,8								
120408EN	0,8								
P									
M									
K									
N									
S									
H									
O									

NEW		NEW		NEW	
-M55 CTCM120		-M55 CTPM125		-M55 CTCM130	
DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
M		M		M	
SCMT		SCMT		SCMT	
75 216 ...		75 216 ...		75 216 ...	
EUR		EUR		EUR	
1A/08		1A/08		1A/08	
10,19	10600	10,19	206	10,19	30600
14,34	11800	14,34	218	14,34	31800

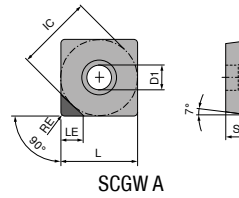
SCGT

ISO	RE mm								
09T304FN	0,4								
09T308FN	0,8								
120408FN	0,8								
P									
M									
K									
N									
S									
H									
O									

	NEW	NEW		
-25P H210T	-25P CTPX710	-27 CTPX715	-27 H10T	-27 CWN15
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		
F	M	M	M	M
SCGT	SCGT	SCGT	SCGT	SCGT
70 283 ...	70 283 ...	70 270 ...	70 270 ...	70 270 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
1A/90	1A/90	1A/90	1A/90	1A
		17,82 80400	11,46 600	14,08 300
		17,82 80600	11,46 602	14,08 302
			13,39 604	16,68 304

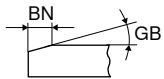
SCGW

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SCGW 09T3..	9,52	3,97	4,4	9,52
SCGW 1204..	12,70	4,76	5,5	12,70



SCGW

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających



NEW

CTBS10U



F

CBN
SCGW

71 426 ...

EUR

Y0

41,08 10100

41,08 10000

41,08 10200

41,08 10300

41,08 10400

41,08 10500

41,08 10600

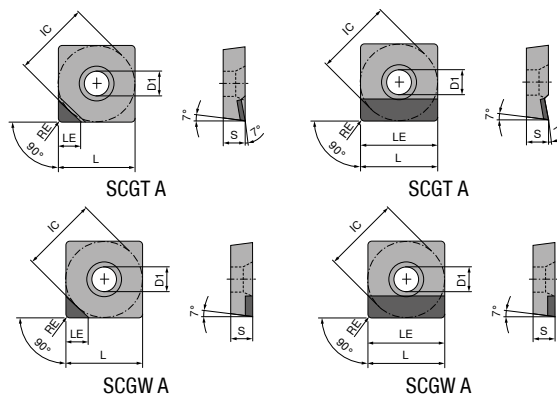
41,08 10700

ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm
09T304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5
09T304FN	0,4			A (1)	3,5
09T308FN	0,8			A (1)	3,4
09T308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,4
120404FN	0,4			A (1)	3,5
120404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5
120408FN	0,8			A (1)	3,4
120408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,4

P	
M	
K	•
N	
S	•
H	
O	

SCGW / SCGT

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SCG. 09T3..	9,52	3,97	4,4	9,52
SCG. 1204..	12,70	4,76	5,5	12,70



SCGW / SCGT

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

	NEW CTDPD20	NEW CTDPD20	-CB1 CTDPD20	NEW CTDPS30	NEW CTDPS30
	F	F	F	F	F
	DIAMOND SCGW	DIAMOND SCGW	DIAMOND SCGT	DIAMOND SCGW	DIAMOND SCGT
	71 182 ...	71 183 ...	71 320 ...	71 182 ...	71 180 ...
ISO	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
RE mm					
TCE (NOI)					
LE mm					
09T304FN	0,4	A (1)	9,52		
09T304FN	0,4	A (1)	4,40	60,87	10001
09T308FN	0,8	A (1)	4,30	60,87	10101
09T308FN	0,8	A (1)	9,52	91,30	10101
09T312FN	1,2	A (1)	4,20	60,87	10201
120404FN	0,4	A (1)	12,70		
120404FN	0,4	A (1)	4,40	62,26	10301
120408FN	0,8	A (1)	4,30	62,26	10401
120408FN	0,8	A (1)	12,70	101,00	10301
120412FN	1,2	A (1)	12,70		
120412FN	1,2	A (1)	4,20	62,26	10501

P					
M					
K					
N		•	•	•	•
S					
H					
O		•	•	•	•

SCGT

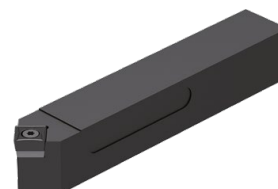
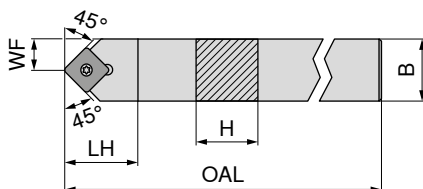
▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

NEW	NEW	
CTDPS30	-CB2 CTDPS30	-CB3 CTDPU20
F	M	R
DIAMOND SCGT	DIAMOND SCGT	DIAMOND SCGT
71 181 ...	71 321 ...	71 322 ...
EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
91,30 20001	71,21 214	71,21 214
101,00 20101	76,43 218	76,43 218
101,00 20201		

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm
09T304FN	0,4	A (1)	4,4
09T308FN	0,8	A (1)	9,5
09T308FN	0,8	A (1)	4,3
120408FN	0,8	A (1)	12,7
120412FN	1,2	A (1)	12,0

P			
M			
K			
N		•	•
S			•
H			
O		•	•

MaxiLock-S – SSSC 45° – uchwyt z zaciskiem śrubowym



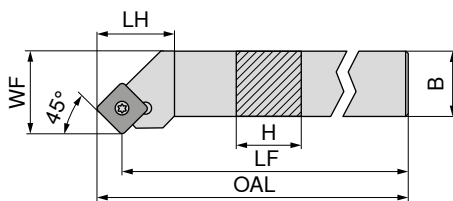
neutralny

70 656 ...

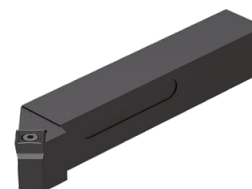
Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytko wymienna	EUR	
SSDC N 1212 F09	12	12	80	16	6,0	3,2	SC.. 09T3..	67,82	012
SSDC N 1616 H09	16	16	100	20	8,0	3,2	SC.. 09T3..	84,00	016
SSDC N 2020 K09	20	20	125	20	10,0	3,2	SC.. 09T3..	89,29	020
SSDC N 1616 H12	16	16	100	25	8,0	5	SC.. 1204..	84,00	116
SSDC N 2020 K12	20	20	125	25	10,0	5	SC.. 1204..	89,29	120
SSDC N 2525 M12	25	25	150	25	12,5	5	SC.. 1204..	92,37	125

	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Klucz-D	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
Klucz kombi					
Śruba zaciskowa					
Podkładka HM-S					
Tuleja gwintowana					
Części zamienne					
Dla nr artykułu	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 656 012	9,56	113	3,30	113	
70 656 016		8,69	398	3,30	113
70 656 020		8,69	398	3,30	113
70 656 116		8,69	398	2,70	114
70 656 120		8,69	398	2,70	114
70 656 125		8,69	398	2,70	114

MaxiLock-S – SSSC 45° – uchwyt z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



lewe

prawe

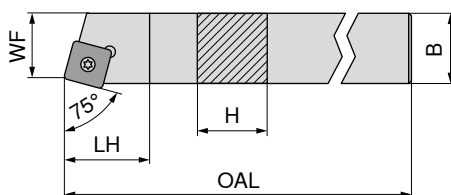
70 661 ...

70 660 ...

Oznaczenie ISO	H mm	B mm	LF mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytko wymienna	EUR		EUR	
SSSC R/L 1212 F09	12	12	80	86,40	18	16	3,2	SC.. 09T3..	67,82	012	67,82	012
SSSC R/L 1616 H09	16	16	100	106,40	20	20	3,2	SC.. 09T3..	84,00	016	84,00	016
SSSC R/L 2020 K09	20	20	125	131,40	20	25	3,2	SC.. 09T3..	89,29	020	89,29	020
SSSC R/L 1616 H12	16	16	100	108,63	25	20	5	SC.. 1204..	84,00	116	84,00	116
SSSC R/L 2020 K12	20	20	125	133,63	25	25	5	SC.. 1204..	89,29	120	89,29	120
SSSC R/L 2525 M12	25	25	150	158,63	25	32	5	SC.. 1204..	92,37	125	92,37	125
SSSC R 3225 P12	32	25	170	178,63	25	32	5	SC.. 1204..			96,01	132

	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Klucz-D	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
Klucz kombi					
Śruba zaciskowa					
Podkładka HM-S					
Tuleja gwintowana					
Części zamienne					
Dla nr artykułu	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 661 012 / 70 660 012	9,56	113	3,30	113	
70 661 016 / 70 660 016		8,69	398	3,30	113
70 661 020 / 70 660 020		8,69	398	3,30	113
70 661 116 / 70 660 116		8,69	398	2,70	114
70 661 120 / 70 660 120		8,69	398	2,70	114
70 661 125 / 70 660 125		8,69	398	2,70	114
70 660 132		8,69	398	2,70	114

MaxiLock-S – SSBC 75° – uchwyt z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe

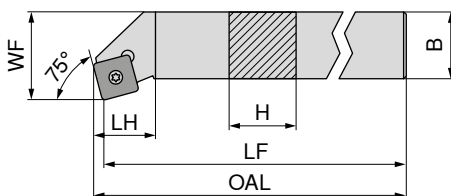


Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
								70 665 ...	70 664 ...	70 665 ...	70 664 ...
SSBC R/L 1616 H09	16	16	100	20	13	3,2	SC.. 09T3..	EUR 2A/24	016	EUR 2A/24	016
SSBC R 2020 K09	20	20	125	20	17	3,2	SC.. 09T3..	84,00		84,00	020
SSBC R/L 2020 K12	20	20	125	20	17	5	SC.. 1204..	87,59	12000 ¹⁾	89,29	120
SSBC R/L 2525 M12	25	25	150	20	22	5	SC.. 1204..	92,37	125	92,37	125

1) niklowany

Części zamienne Dla nr artykułu	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 664 016 / 70 665 016	9,56	113	8,69	398	3,30	113	10,15	167	4,87	171
70 664 020	9,56	113	8,69	398	3,30	113	10,15	167	4,87	171
70 664 120 / 70 665 12000	9,56	113	8,69	398	2,70	114	12,99	168	4,87	170
70 664 125 / 70 665 125	9,56	113	8,69	398	2,70	114	12,99	168	4,87	170

MaxiLock-S – SSKC 75° – uchwyt z zaciskiem śrubowym



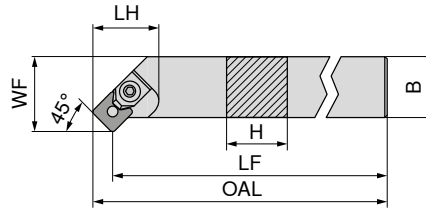
Rysunki pokazują wykonanie prawe



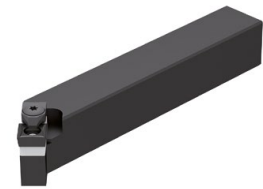
Oznaczenie ISO	H mm	B mm	LF mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									70 669 ...	70 668 ...	70 669 ...	70 668 ...
SSKC R/L 1616 H09	16	16	100	102,3	22	20	3,2	SC.. 09T3..	EUR 2A/24	016	EUR 2A/24	016
SSKC R/L 2020 K09	20	20	125	127,3	22	25	3,2	SC.. 09T3..	84,00	020	84,00	020
SSKC R 2020 K12	20	20	125	127,3	23	25	5	SC.. 1204..	89,29		89,29	120
SSKC R 2525 M12	25	25	150	153,3	23	32	5	SC.. 1204..	92,37		92,37	125

Części zamienne Dla nr artykułu	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 668 016 / 70 669 016	9,56	113	8,69	398	3,30	113	10,15	167	4,87	171
70 668 020 / 70 669 020	9,56	113	8,69	398	3,30	113	10,15	167	4,87	171
70 668 120	9,56	113	8,69	398	2,70	114	12,99	168	4,87	170
70 668 125	9,56	113	8,69	398	2,70	114	12,99	168	4,87	170

MaxiLock-P – MSSC 45° – uchwyt z zaciskiem łapowym

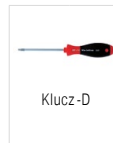


Rysunki pokazują wykonanie prawe



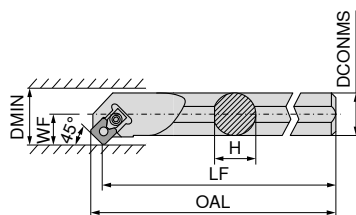
Oznaczenie ISO	H mm	B mm	LF mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
MSSC R/L 2020 K12	20	20	125	133,65	32	25	5	SCMX 1204
MSSC R/L 2525 M12	25	25	150	158,65	28	32	5	SCMX 1204
MSSC R/L 3225 P12	32	25	170	178,65	28	32	5	SCMX 1204

lewe		prawe	
70 589 ...		70 588 ...	
EUR		EUR	
2A/24		2A/24	
95,14	020	95,14	020
98,60	025	98,60	025
101,60	032	101,60	032



Części zamienne Dla nr artykułu	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
Y7		2A/28		2A/28	2A/28		2A/28		2A/28	
70 588 020 / 70 589 020	10,25	114	4,29	153	12,55	159	7,86	150	12,76	140
70 588 025 / 70 589 025	10,25	114	4,29	153	12,55	159	7,86	150	12,76	140
70 588 032 / 70 589 032	10,25	114	4,29	153	12,55	159	7,86	150	12,76	140

MaxiLock-P – MSSC 45° – wytaczadło z zaciskiem łapowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
S32S MSSC R/L 12	32	30	250	258	22	40	5	SCMX 1204

lewe		prawe	
70 625 ...	70 624 ...	70 625 ...	70 624 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 232,80	EUR 232,80
032	032	032	032

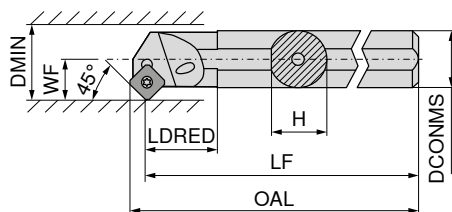
Części zamienne
Dla nr artykułu

70 625 032 / 70 624 032

Klucz-D	Kolek pasowany	Element zaciskowy	Podkładka klinowa	Podkładka HM-S
80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
10,25 114	5,28 155	12,55 163	7,86 150	12,76 147

MaxiLock-S – SSSC 45° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym

- ▲ A...= z kanałem chłodzącym
- ▲ S...= bez kanału chłodzącego



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
S16R SSSC R 09	16	15,00	200	206,0	13,97	11	20	3,2	SC.. 09T3..
A16M SSSC R/L 09	16	15,25	150	156,0	29,00	11	20	3,2	SC.. 09T3..
A20Q SSSC R/L 09	20	19,00	180	186,0	32,00	13	25	3,2	SC.. 09T3..
A25R SSSC R/L 09	25	24,50	200	206,0	36,00	17	32	3,2	SC.. 09T3..
A32S SSSC R/L 12	32	31,00	250	258,3	50,00	22	40	5	SC.. 1204..
A40T SSSC R/L 12	40	39,00	300	308,1	60,00	27	50	5	SC.. 1204..

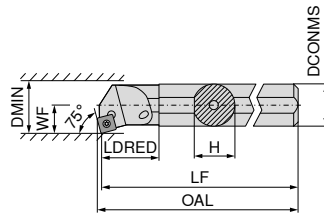
lewe		prawe	
70 721 ...	70 720 ...	70 721 ...	70 720 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 2A/24
103,60	103,60	103,60	103,60
216	216	216	216
129,20	129,20	129,20	129,20
220	220	220	220
148,50	148,50	148,50	148,50
225	225	225	225
204,10	204,10	204,10	204,10
232	232	232	232
245,10	245,10	245,10	245,10
240	240	240	240

Części zamienne
Dla nr artykułu

70 720 016
70 720 216 / 70 721 216
70 720 220 / 70 721 220
70 720 225 / 70 721 225
70 720 232 / 70 721 232
70 720 240 / 70 721 240

Klucz-D	Klucz kombi	Śruba zaciskowa	Podkładka HM-S	Tuleja gwintowana
80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
9,56 113		3,30 110		
9,56 113		3,30 110		
9,56 113		3,30 304		
9,56 113		3,30 304		
	8,69 398	2,70 114	12,99 168	4,87 170
	8,69 398	2,70 114	12,99 168	4,87 170

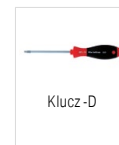
MaxiLock-S – SSKC 75° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



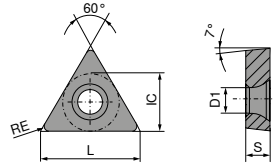
Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
										70 725 ...	70 724 ...	70 725 ...	70 724 ...
A16M SSKC R/L 09	16	15,0	150	152,4	29	11	20	3,2	SC.. 09T3..	EUR 2A/24	216	EUR 2A/24	216
A20Q SSKC R/L 09	20	18,5	180	182,4	32	13	25	3,2	SC.. 09T3..	103,60	220	129,20	220
A25R SSKC R/L 09	25	23,0	200	202,4	36	17	32	3,2	SC.. 09T3..	148,50	225	148,50	225



Części zamienne Dla nr artykułu	80 950 ...		70 950 ...	
	EUR	113	EUR	110
70 724 216 / 70 725 216	Y7	T15	3,30	3,30
70 724 220 / 70 725 220	9,56	T15	3,30	3,30
70 724 225 / 70 725 225	9,56	T15	3,30	3,30

TCGT / TCMT

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TCMT 0902..	9,6	2,38	2,50	5,56
TC.T 1102..	11,0	2,38	2,80	6,35
TC.T 16T3..	16,5	3,97	4,40	9,52
TCMT 2204..	22,0	4,76	5,16	12,70



TCGT / TCMT

ISO	RE mm	-CF05 CTEP110		-CF55 CTEP110		-SF TCM10		-SMF TCM10		-SF CTCP125		-SMF CTCP115	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F	
		CERMET TCGT		CERMET TCMT		CERMET TCGT		CERMET TCMT		TCMT		TCMT	
		76 272 ...		76 266 ...		70 273 ...		70 284 ...		76 275 ...		76 284 ...	
		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110202EN	0,2	14,22	014			13,16	900						
110204EN	0,4	14,22	016	8,11	016	13,16	902	7,64	902	8,02	516		
110208EN	0,8	14,22	018							8,02	518	8,02	318
16T304EN	0,4	18,02	028			16,68	906			11,59	528	11,59	328
16T308EN	0,8			11,24	030					11,59	530	11,59	330
P		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
K		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N													
S													
H													
O													

TCMT / TCGT

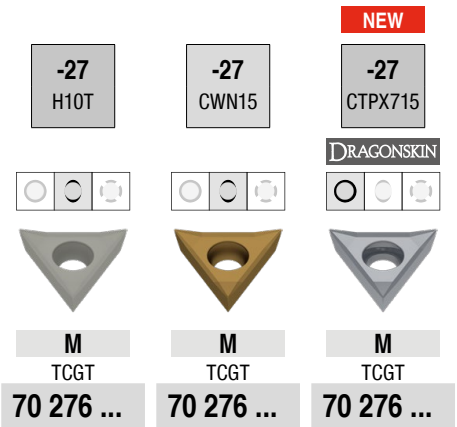
		-SMF CTCP135	-SM CTCP135	-SM CTCK110	-SM CTCK120	-SM CTCP115	-SM CTCP125	-SM CTCP135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F TCMT	M TCGT	M TCMT	M TCMT	M TCMT	M TCMT	M TCMT
		76 284 ...	76 270 ...	70 274 ...	70 274 ...	76 274 ...	76 274 ...	76 274 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
090204EN	0,4						8,02 504	8,02 704
110202EN	0,2		14,22 714					
110204EN	0,4				8,02 516	8,02 316	8,02 516	8,02 716
110208EN	0,8	8,02 718		8,02 018	8,02 518	8,02 318	8,02 516	8,02 718
16T304EN	0,4			11,59 028	11,59 528	11,59 328	11,59 528	11,59 728
16T308EN	0,8			11,59 030	11,59 530	11,59 330	11,59 530	11,59 730
16T312EN	1,2			11,59 032	11,59 532			
220408EN	0,8						16,68 542	16,68 742
P		●	●	○	○	●	●	●
M		○	○					○
K				●	●	○	○	
N								
S								
H								
O								

9

TCMT

		NEW -M25 CTCM120	-M25 CTPM125	NEW -M25 CTCM130	NEW -M55 CTCM120	-M55 CTPM125	NEW -M55 CTCM130
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F TCMT	F TCMT	F TCMT	M TCMT	M TCMT	M TCMT
		75 217 ...	75 217 ...	75 217 ...	75 218 ...	75 218 ...	75 218 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
090204EN	0,4				8,02 10400	8,02 204	8,02 30400
110204EN	0,4	8,02 11600	8,02 216	8,02 31600	8,02 11600	8,02 216	8,02 31600
16T304EN	0,4	11,03 12800	11,59 228	11,59 32800			
16T308EN	0,8	11,03 13000	11,59 230	11,59 33000	11,59 13000	11,59 230	11,59 33000
P		○	○	○	○	○	○
M		●	●	●	●	●	●
K							
N							
S					○		○
H							
O							

TCGT

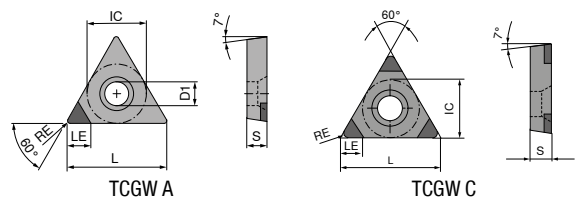


ISO	RE mm	-27 H10T		-27 CWN15		-27 CTPX715	
		EUR 1A/90	600	EUR 1A	300	EUR 1A/90	81600
110202FN	0,2	11,46	600	14,08	300		
110204FN	0,4	11,46	602	14,08	302	21,46	81600
16T302FN	0,2	13,50	604	16,68	304		
16T304FN	0,4	13,50	606	16,68	306		
16T308FN	0,8	13,50	608	16,68	308	21,46	83000

	70 276 ...	70 276 ...	70 276 ...
P	●		●
M		○	●
K		○	○
N	●	●	●
S			●
H			
O		○	○

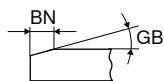
TCGW

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TCGW 0902..	9,6	2,38	2,5	5,56
TCGW 1102..	11,0	2,38	2,8	6,35
TCGW 16T3..	16,5	3,97	4,4	9,52



TCGW

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

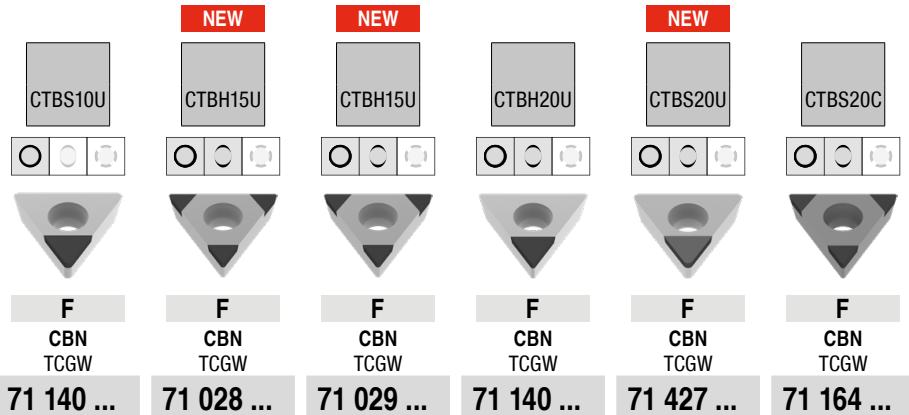
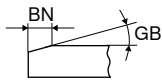


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	CTBS10U		CTBH15U		CTBH20U		CTBS20U		CTBS20C	
						EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0
090202SN	0,2	0,09	10°	C (3)	2,6										
090202SN	0,2	0,11	15°	C (3)	2,6										
090202TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,8	37,14	300				37,14	500			
090202TN	0,2	0,15	20°	C (3)	2,6										69,71 140
090202SN	0,2	0,16	20°	C (3)	2,6										69,71 150
090202FN	0,2			A (1)	3,8						37,14	400			
090202EN	0,2			C (3)	2,6					85,47	00200				
090204SN	0,4	0,09	10°	C (3)	2,2										69,71 121
090204SN	0,4	0,11	15°	C (3)	2,2			85,47	30414						69,71 131
090204TN	0,4	0,12	15°	A (1)	3,5							41,08	20000		
090204TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5	37,14	302				37,14	502			
090204SN	0,4	0,16	20°	C (3)	2,2										69,71 151
090204TN	0,4	0,17	25°	C (3)	2,2										69,71 161
090204FN	0,4			A (1)	3,5	37,14	202				37,14	402			
090204EN	0,4			C (3)	2,2			85,47	00400						69,71 111
090208SN	0,8	0,09	10°	C (3)	1,8										69,71 122
090208SN	0,8	0,11	15°	C (3)	1,8			85,47	30614						69,71 132
090208TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0						37,14	504			
090208TN	0,8	0,15	20°	C (3)	1,8										69,71 142
090208EN	0,8			C (3)	1,8			85,47	00600						
090208TN	0,8	0,17	25°	C (3)	1,8										69,71 162
110202SN	0,2	0,09	10°	C (3)	2,9										69,71 123
110202SN	0,2	0,11	15°	C (3)	2,9										69,71 133
110202TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,8	37,14	306				37,14	506			
110202TN	0,2	0,15	20°	C (3)	2,9										69,71 143
110202SN	0,2	0,16	20°	C (3)	2,9										69,71 153
110202FN	0,2			A (1)	3,8	37,14	206				37,14	406			
110204SN	0,4	0,09	10°	C (3)	2,5										69,71 124
110204SN	0,4	0,11	15°	C (3)	2,5										69,71 134
110204TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5	37,14	308				37,14	508			
110204TN	0,4	0,15	20°	C (3)	2,5										69,71 144
110204SN	0,4	0,16	20°	C (3)	2,5										69,71 154
110204TN	0,4	0,17	25°	C (3)	2,5										69,71 164
110204FN	0,4			A (1)	3,5	37,14	208				37,14	40700			
110204EN	0,4			C (3)	2,5										69,71 114

P																
M																
K																
N																
S																
H																
O																

TCGW

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

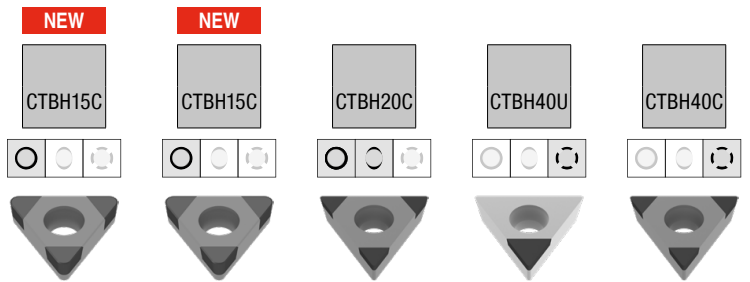
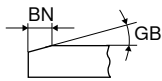


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 140 ...		71 028 ...		71 029 ...		71 140 ...		71 427 ...		71 164 ...	
						EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0
110208SN	0,8	0,09	10°	C (3)	2,1											69,71	125
110208SN	0,8	0,11	15°	C (3)	2,1											69,71	135
110208TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0	37,14	310					37,14	510				
110208TN	0,8	0,15	20°	C (3)	2,1											69,71	145
110208TN	0,8	0,17	25°	C (3)	2,1											69,71	165
110208FN	0,8			A (1)	3,0	37,14	210					37,14	410				
16T304SN	0,4	0,09	10°	C (3)	3,2											69,71	126
16T304SN	0,4	0,11	15°	C (3)	3,2											69,71	136
16T308SN	0,8	0,09	10°	C (3)	2,7											69,71	127
16T308SN	0,8	0,11	15°	C (3)	2,7											69,71	137
16T308SN	0,8	0,16	20°	C (3)	2,7											69,71	157
16T308TN	0,8	0,17	25°	C (3)	2,7											69,71	167
16T308EN	0,8			C (3)	2,7											69,71	117

P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H																	
O																	

TCGW

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

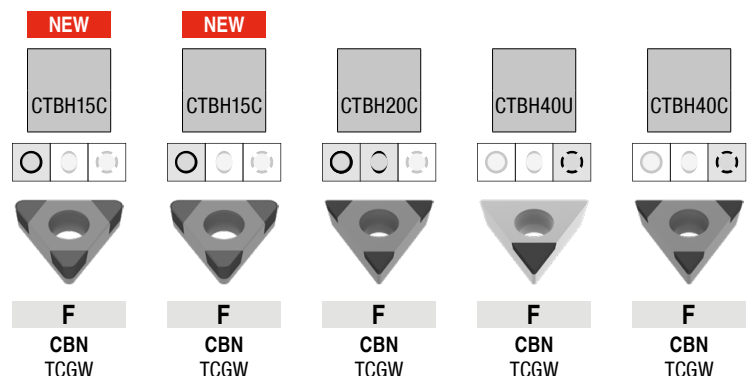
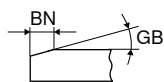


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 027 ...		71 034 ...		71 164 ...		71 140 ...		71 164 ...	
						EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
090202SN	0,2	0,11	15°	C (3)	2,6			83,44	30214						
090202SN	0,2	0,09	20°	C (3)	2,6					69,71	250			69,71	330
090202TN	0,2	0,09	20°	C (3)	2,6									69,71	320
090202TN	0,2	0,11	25°	C (3)	2,6									69,71	340
090202TN	0,2	0,12	25°	A (1)	3,8							37,14	900		
090202FN	0,2			A (1)	3,8							37,14	80100		
090202FN	0,2			C (3)	2,6					69,71	210				
090202EN	0,2			C (3)	2,6			83,44	00200	69,71	220				
090204SN	0,4	0,11	15°	C (3)	2,2	83,44	30414			69,71	241				
090204TN	0,4	0,09	20°	C (3)	2,2									69,71	321
090204SN	0,4	0,09	25°	C (3)	2,2									69,71	351
090204TN	0,4	0,11	25°	C (3)	2,2									69,71	341
090204TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5							37,14	902		
090204EN	0,4			C (3)	2,2	83,44	00400			69,71	221				
090204FN	0,4			A (1)	3,5							37,14	802		
090204TN	0,4	0,14	25°	C (3)	2,2					69,71	261				
090204SN	0,4	0,15	25°	C (3)	2,2					69,71	271				
090204TN	0,4	0,14	30°	C (3)	2,2									69,71	361
090204SN	0,4	0,16	30°	C (3)	2,2									69,71	371
090208SN	0,8	0,09	10°	C (3)	1,8					69,71	232				
090208SN	0,8	0,11	15°	C (3)	1,8	83,44	30614			69,71	242				
090208SN	0,8	0,09	20°	C (3)	1,8					69,71	252				
090208TN	0,8	0,14	20°	C (3)	1,8									69,71	362
090208SN	0,8	0,09	25°	C (3)	1,8									69,71	352
090208TN	0,8	0,11	25°	C (3)	1,8									69,71	342
090208TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0							37,14	904		
090208EN	0,8			C (3)	1,8	83,44	00600							69,71	312
110202FN	0,2			A (1)	3,8							37,14	806		
110202SN	0,2	0,11	15°	C (3)	2,9			83,44	31414						
110202SN	0,2	0,09	20°	C (3)	2,9					69,71	253			69,71	333
110202TN	0,2	0,09	20°	C (3)	2,9									69,71	323
110202TN	0,2	0,11	25°	C (3)	2,9									69,71	343
110202TN	0,2	0,12	25°	A (1)	3,8							37,14	906		
110202EN	0,2			C (3)	2,9					69,71	223				
110202FN	0,2			C (3)	2,9					69,71	213				
110202SN	0,2	0,14	25°	C (3)	2,9			83,44	31429						
110202TN	0,2	0,14	30°	C (3)	2,9									69,71	363
110204FN	0,4			A (1)	3,5							37,14	808		
110204SN	0,4	0,09	10°	C (3)	2,5										
110204SN	0,4	0,11	15°	C (3)	2,5			83,44	31614	69,71	234				
110204TN	0,4	0,09	20°	C (3)	2,5					69,71	244				
110204SN	0,4	0,09	25°	C (3)	2,5									69,71	324
110204TN	0,4	0,11	25°	C (3)	2,5									69,71	354
110204TN	0,4	0,11	25°	C (3)	2,5									69,71	344
110204TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5							37,14	908		
110204EN	0,4			C (3)	2,5					69,71	224				
110204TN	0,4	0,14	25°	C (3)	2,5					69,71	264				
110204FN	0,4			C (3)	2,5					69,71	214				

P																
M																
K																
N																
S																
H																
O																

TCGW

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

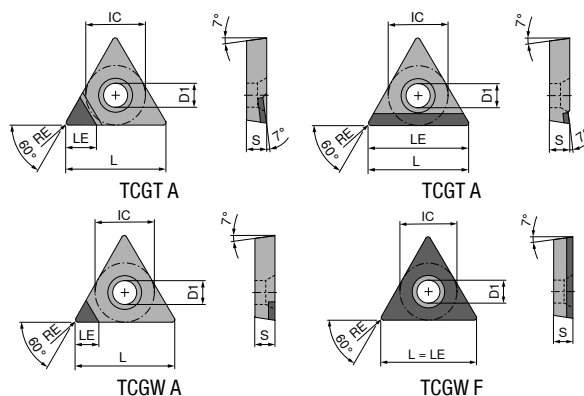


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 027 ...		71 034 ...		71 164 ...		71 140 ...		71 164 ...	
						EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0
110204SN	0,4	0,14	25°	C (3)	2,5			83,44	31629						
110204SN	0,4	0,15	25°	C (3)	2,5					69,71	274				
110204TN	0,4	0,14	30°	C (3)	2,5									69,71	364
110204SN	0,4	0,16	30°	C (3)	2,5									69,71	374
110208SN	0,8	0,09	10°	C (3)	2,1					69,71	235				
110208SN	0,8	0,11	15°	C (3)	2,1	83,44	31814			69,71	245				
110208SN	0,8	0,09	20°	C (3)	2,1					69,71	255				
110208TN	0,8	0,09	20°	C (3)	2,1									69,71	325
110208SN	0,8	0,09	25°	C (3)	2,1									69,71	355
110208TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0							37,14	910		
110208EN	0,8			C (3)	2,1									69,71	315
110208TN	0,8	0,14	25°	C (3)	2,1					69,71	265				
110208SN	0,8	0,14	25°	C (3)	2,1	83,44	31829								
110208TN	0,8	0,14	30°	C (3)	2,1									69,71	365
110208SN	0,8	0,16	30°	C (3)	2,1									69,71	375
16T304SN	0,4	0,09	20°	C (3)	3,2					69,71	256			69,71	336
16T304SN	0,4	0,09	25°	C (3)	3,2									69,71	356
16T304TN	0,4	0,11	25°	C (3)	3,2									69,71	346
16T304SN	0,4	0,15	25°	C (3)	3,2					69,71	276				
16T304TN	0,4	0,14	30°	C (3)	3,2									69,71	366
16T304SN	0,4	0,17	35°	C (3)	3,2									69,71	386
16T304FN	0,4			C (3)	3,2					69,71	216				
16T304EN	0,4			C (3)	3,2					69,71	226				
16T308SN	0,8	0,11	15°	C (3)	2,7					69,71	247				
16T308SN	0,8	0,09	20°	C (3)	2,7									69,71	337
16T308SN	0,8	0,09	25°	C (3)	2,7									69,71	357
16T308TN	0,8	0,11	25°	C (3)	2,7									69,71	347
16T308TN	0,8	0,14	25°	C (3)	2,7					69,71	267				
16T308SN	0,8	0,15	25°	C (3)	2,7					69,71	277				
16T308TN	0,8	0,14	30°	C (3)	2,7									69,71	367
16T308SN	0,8	0,16	30°	C (3)	2,7									69,71	377
16T308SN	0,8	0,18	30°	C (3)	2,7					69,71	287				
16T308EN	0,8			C (3)	2,7					69,71	227			69,71	317



TCGW / TCGT

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TCG. 0902..	9,6	2,38	2,5	5,56
TCG. 1102..	11,0	2,38	2,8	6,35
TCG. 16T3..	16,5	3,97	4,4	9,52



TCGW / TCGT

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 188 ...		71 187 ...		71 140 ...		71 184 ...		71 325 ...		71 184 ...	
				EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0
090202FN	0,2	A (1)	3,7					56,05	100			62,09	112	53,97	20001
090204FN	0,4	A (1)	3,4					56,05	102			62,09	114	53,97	20101
090208FN	0,8	A (1)	3,0					56,05	104	53,97	10001				
090208FN	0,8	A (1)	9,6	81,62	10001										
110202FN	0,2	A (1)	3,7					51,15	106	56,73	10101	64,60	122		
110202FN	0,2	F	11,0			184,20	10001								
110204FN	0,4	A (1)	3,4					51,15	108	56,73	10201	64,60	124	56,73	20201
110204FN	0,4	F	11,0			184,20	10101								
110204FN	0,4	A (1)	11,0	85,76	10101										
110208FN	0,8	A (1)	3,0					51,15	110	56,73	10301				
110208FN	0,8	A (1)	11,0	85,76	10201										
16T304FN	0,4	A (1)	4,6					56,05	112	62,26	10401	67,33	134	62,26	20301
16T304FN	0,4	A (1)	16,5	113,40	10301										
16T308FN	0,8	A (1)	4,2					56,05	114	62,26	10501	67,33	13600		
16T308FN	0,8	A (1)	16,5	113,40	10401										
16T312FN	1,2	A (1)	3,8					56,05	11600						

P	M	K	N	S	H	O
			•			
			•			
			•			
			•			
			•			
			•			
			•			

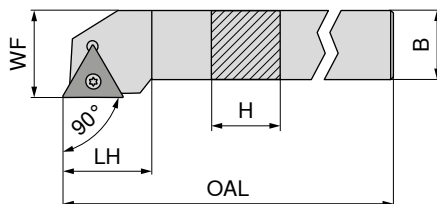
TCGW / TCGT

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	NEW CTDPS30		NEW CTDPS30		-CB2 CTDPS30		NEW CTDPU20		-CB3 CTDPU20		NEW CTDCD10	
				71 186 ...	20001	71 185 ...	20001	71 326 ...	212	71 188 ...	30001	71 327 ...	224	71 186 ...	40001
				EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0
090202FN	0,2	A (1)	3,7	53,97	20001			62,09	212						
090204FN	0,4	A (1)	3,4					62,09	214						
090204FN	0,4	A (1)	9,6			81,62	20001								
110202FN	0,2	A (1)	2,6											71,93	40001
110202FN	0,2	A (1)	3,7	56,73	20101			64,60	222						
110204FN	0,4	A (1)	2,3											71,93	40101
110204FN	0,4	A (1)	3,4	56,73	20201			64,60	224						
110204FN	0,4	A (1)	11,0			85,76	20101			80,23	30001		64,60	224	
110208FN	0,8	A (1)	2,0											71,93	40201
110208FN	0,8	A (1)	11,0			85,76	20201								
16T304FN	0,4	A (1)	2,3												77,46
16T304FN	0,4	A (1)	4,6					67,33	234						
16T304FN	0,4	A (1)	16,5			113,40	20301								
16T308FN	0,8	A (1)	2,0											77,46	40401
16T308FN	0,8	A (1)	4,2									68,57	238		
16T308FN	0,8	A (1)	16,5			113,40	20401								

P															
M															
K															
N				•		•		•		•		•		•	
S															
H															
O				•		•		•		•		•		•	

MaxiLock-S – STGC 90° – uchwyt z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
								70 677 ...	70 676 ...	70 677 ...	70 676 ...
STGC R/L 1010 E09	10	10	70	12	12	1	TC.. 0902	EUR 2A/24		EUR 2A/24	
STGC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	1,2	TC.. 1102	66,53	010	67,82	010
STGC R/L 1616 H16	16	16	100	22	20	3,2	TC.. 16T3	67,82	012	67,82	012
STGC R/L 2020 K16	20	20	125	22	25	3,2	TC.. 16T3	84,00	016	84,00	016
STGC R/L 2525 M16	25	25	150	22	32	3,2	TC.. 16T3	89,29	020	89,29	020
								92,37	025	92,37	025

80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Klucz-D	Klucz kombi	Śruba zaciskowa	HM-podkładka-T	Tuleja gwintowana
EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 676 010 / 70 677 010	8,03	109	2,70	111
70 676 012 / 70 677 012	8,03	110	2,43	112
70 676 016 / 70 677 016			8,69	398
70 676 020 / 70 677 020			3,30	113
70 676 025 / 70 677 025			8,15	169
			4,87	171
			8,69	398
			3,30	113
			8,15	169
			4,87	171

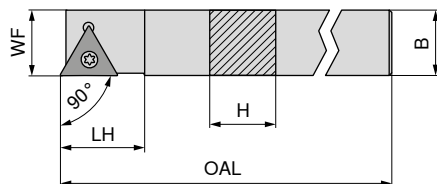
Części zamienne

Dla nr artykułu

70 676 010 / 70 677 010
70 676 012 / 70 677 012
70 676 016 / 70 677 016
70 676 020 / 70 677 020
70 676 025 / 70 677 025

MaxiLock-S – STAC 90° – uchwyt z zaciskiem śrubowym

▲ do automatów tokarskich wzdłużnych



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
								70 769 ...	70 768 ...	70 769 ...	70 768 ...
STAC R/L 1010 K09	10	10	125	12	10	1	TC.. 0902	EUR 2A/24		EUR 2A/24	
STAC R/L 1212 K11	12	12	125	15	12	1,2	TC.. 1102	66,53	010	66,53	010
STAC R 1414 K11	14	14	125	15	14	1,2	TC.. 1102	75,86	012	75,86	012
										75,86	014

Klucz-D	Śruba zaciskowa
80 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A/28

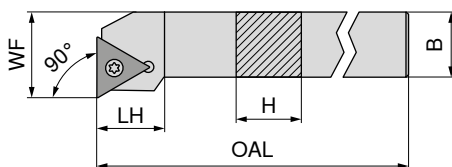
Części zamienne

Dla nr artykułu

70 769 010 / 70 768 010
70 769 012 / 70 768 012
70 768 014

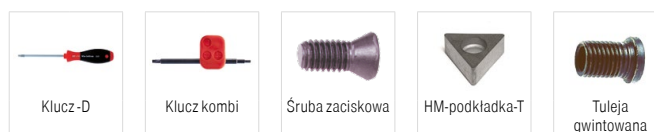
T07	8,03	109	M2,2x5	2,70	111
T08	8,03	110	M2,5x6	2,43	112
T08	8,03	110	M2,5x6	2,43	112

MaxiLock-S – STFC 90° – uchwyt z zaciskiem śrubowym



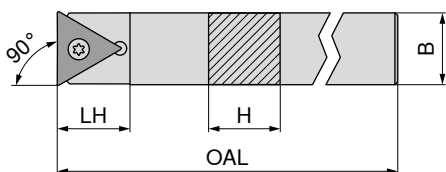
Rysunki pokazują wykonanie prawe

Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
								70 673 ...	70 672 ...	70 673 ...	70 672 ...
STFC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	1,2	TC.. 1102	EUR 2A/24	012	EUR 2A/24	012
STFC R/L 1616 H16	16	16	100	20	20	3,2	TC.. 16T3	67,82	016	67,82	016
STFC R/L 2020 K16	20	20	125	20	25	3,2	TC.. 16T3	84,00	020	84,00	020
STFC R/L 2525 M16	25	25	150	20	32	3,2	TC.. 16T3	89,29	025	89,29	025
								92,37		92,37	



Części zamienne Dla nr artykułu	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR Y7	110	EUR 2A/28	398	EUR 2A	112	EUR 2A/28	169	EUR 2A/28	171
70 673 012 / 70 672 012	8,03				2,43	112				
70 673 016 / 70 672 016			8,69	398	3,30	113	8,15	169	4,87	171
70 673 020 / 70 672 020			8,69	398	3,30	113	8,15	169	4,87	171
70 673 025 / 70 672 025			8,69	398	3,30	113	8,15	169	4,87	171

MaxiLock-S – STCC 90° – uchwyt z zaciskiem śrubowym



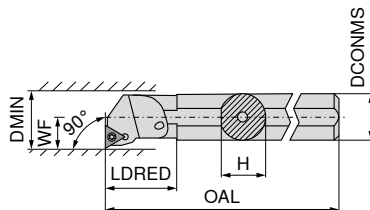
Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	neutralny	
							70 782 ...	70 782 ...
STCC N 0808 K09	8	8	125	11	1	TC.. 0902	EUR 2A/24	008
STCC N 1010 K11	10	10	125	15	1,2	TC.. 1102	63,97	010
STCC N 1212 K11	12	12	125	15	1,2	TC.. 1102	67,82	012
STCC N 1414 K11	14	14	125	21	1,2	TC.. 1102	75,86	014
STCC N 1616 K11	16	16	125	24	1,2	TC.. 1102	75,86	016
							84,00	



Części zamienne Dla nr artykułu	80 950 ...		70 950 ...			
	EUR Y7	109	EUR 2A/28	112		
70 782 008		T07	8,03	M2,2x5	2,70	111
70 782 010		T08	8,03	M2,5x6	2,43	112
70 782 012		T08	8,03	M2,5x6	2,43	112
70 782 014		T08	8,03	M2,5x6	2,43	112
70 782 016		T08	8,03	M2,5x6	2,43	112

MaxiLock-S – STFC 90° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym

- ▲ A... = z kanałem chłodzącym
- ▲ S... = bez kanału chłodzącego



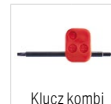
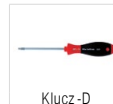
Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									70 729 ...	70 728 ...	70 729 ...	70 728 ...
A10H STFC R/L 09	10	9,5	100	19	7	13	1	TC.. 0902	EUR 2A/24 101,40	210	EUR 2A/24 101,40	210
A12K STFC R/L 11	12	11,5	125	22	9	16	1,2	TC.. 1102	101,40	212	101,40	212
A16M STFC R/L 11	16	15,0	150	29	11	20	1,2	TC.. 1102	103,60	216	103,60	216
S16R STFC R 11	16	15,0	200		11	21	1,2	TC.. 1102			103,60	016
A20Q STFC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	1,2	TC.. 1102	129,20	220	129,20	220
S20S STFC R 11	20	18,0	250		13	25	1,2	TC.. 1102			129,20	020
A25R STFC R/L 16	25	24,0	200	36	17	32	3,2	TC.. 16T3	148,50	225	148,50	225
A32S STFC R/L 16	32	31,0	250	50	22	40	3,2	TC.. 16T3	204,10	232	204,10	232
A40T STFC R/L 16	40	39,0	300	60	27	50	3,2	TC.. 16T3	245,10	240	245,10	240



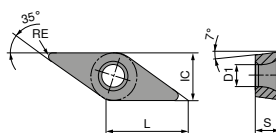
Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 729 210 / 70 728 210	M2,2x5	2,70	111			
70 729 212 / 70 728 212	M2,5x6	2,43	112			
70 729 216 / 70 728 216	M2,5x6	2,43	112			
70 728 016	M2,5x6	2,43	112			
70 729 220 / 70 728 220	M2,5x6	2,43	112			
70 728 020	M2,5x6	2,43	112			
70 729 225 / 70 728 225	M3,5x11	3,30	113	8,15	169	M3,5 4,87 171
70 729 232 / 70 728 232	M3,5x11	3,30	113	8,15	169	M3,5 4,87 171
70 729 240 / 70 728 240	M3,5x11	3,30	113	8,15	169	M3,5 4,87 171



Części zamienne Dla nr artykułu	80 950 ...		70 950 ...	
	EUR Y7		EUR 2A/28	
70 729 210 / 70 728 210	T07	8,03	109	
70 729 212 / 70 728 212	T08	8,03	110	
70 729 216 / 70 728 216	T08	8,03	110	
70 728 016	T08	8,03	110	
70 729 220 / 70 728 220	T08	8,03	110	
70 728 020	T08	8,03	110	
70 729 225 / 70 728 225				T15/SW 8,69 398
70 729 232 / 70 728 232				T15/SW 8,69 398
70 729 240 / 70 728 240				T15/SW 8,69 398

VCGT / VCMT / VCET

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VCET 1103..	11,1	3,18	2,8	6,35
VC.T 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VC.T 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52
VCGT 2205..	22,1	5,56	5,5	12,70



VCGT / VCMT

		-CF05 CTEP110	-CF55 CTEP110	-SF TCM10	-SF TCM407	-SMF TCM10	-SF CTCP115	-SF CTCP115
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN				DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	F	F	F
		CERMET VCGT	CERMET VCMT	CERMET VCGT	CERMET VCGT	CERMET VCMT	VCMT	VCMT
		76 276 ...	76 292 ...	70 277 ...	70 277 ...	70 288 ...	76 279 ...	76 277 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08
110301EN	0,1			16,10	892			
110302EN	0,2	17,64	014	16,10	894			16,80
110304EN	0,4	17,64	016	16,10	896	12,93	896	16,80
110308EN	0,8							16,80
160404EN	0,4	21,03	028	20,33	900	15,99	900	
160408EN	0,8	21,03	030	20,33	902	15,99	902	
P		●	●	●	●	●	●	●
M		○	○	○	○	○	○	○
K		○	○	○	○	○	○	○
N								
S								
H								
O								

VCGT / VCMT

		-SF CTCP125	-SF CTCP125	-SF CTCP135	-SF CTCP135	-SMF CTCP115	-SMF CTCP125	-SMF CTCP135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	F	F	F
		VCGT	VCMT	VCGT	VCMT	VCMT	VCMT	VCGT
		76 277 ...	76 279 ...	76 277 ...	76 279 ...	76 288 ...	76 288 ...	76 285 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
110302EN	0,2	16,80	514	16,80	714			
110304EN	0,4	16,80	516	16,80	716	14,45	316	14,45
110308EN	0,8	16,80	518	16,80	718			
160404EN	0,4		16,80	528		16,80	328	16,80
160408EN	0,8		16,80	530		16,80	330	16,80
P		●	●	●	●	●	●	●
M		○	○	○	○	○	○	○
K		○	○	○	○	○	○	○
N								
S								
H								
O								

VCMT

		-SMF CTCP135	-SM CTCK110	-SM CTCK120	-SM CTCP115	-SM CTCP125	-SM CTCP135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	M	M	M	M	M
		VCMT	VCMT	VCMT	VCMT	VCMT	VCMT
		76 288 ...	70 278 ...	70 278 ...	76 278 ...	76 278 ...	76 278 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
110304EN	0,4	14,45	716				
160404EN	0,4	16,80	728	16,80 028	16,80 328	16,80 528	16,80 728
160406EN	0,6			16,80 528	16,80 329		
160408EN	0,8	16,80	730	16,80 030	16,80 330	16,80 530	16,80 730
160412EN	1,2			16,80 032	16,80 33200	16,80 53200	16,80 732
P		•	○	○	•	•	•
M		○					○
K			•	•	○	○	
N							
S							
H							
O							

VCMT

		NEW -M25 CTCM120	-M25 CTPM125	NEW -M25 CTCM130	NEW -M55 CTCM120	-M55 CTPM125	NEW -M55 CTCM130
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	M	M	M
		VCMT	VCMT	VCMT	VCMT	VCMT	VCMT
		75 219 ...	75 219 ...	75 219 ...	75 220 ...	75 220 ...	75 220 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
160404EN	0,4	16,80 12800	16,80 228	16,80 32800	16,80 12800	16,80 228	16,80 32800
160408EN	0,8	16,80 13000	16,80 23000	16,80 33000	16,80 13000	16,80 230	16,80 33000
P		○	○	○	○	○	○
M		•	•	•	•	•	•
K							
N							
S				○			○
H							
O							

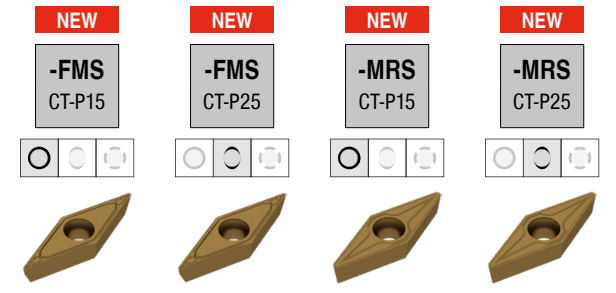
VCGT / VCMT

		-25P H210T	NEW -25P CTPX710	-25Q H210T	-27 H10T	-27 CWN15	NEW -27 CTPX715	NEW -29 H216T
			DRAGONSKIN 				DRAGONSKIN 	
		F	M	M	M	M	M	M
		VCGT	VCGT	VCGT	VCGT	VCGT	VCGT	VCMT
		70 282 ...	70 282 ...	70 282 ...	70 280 ...	70 280 ...	70 280 ...	70 247 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A	EUR 1A/90	EUR 1A/90
110302FN	0,2	15,86	18,21		15,14	17,82	17,75	
110304FL	0,4			17,64				
110304FN	0,4	15,86	18,21		15,14	17,82	17,75	
110304FR	0,4			17,64				
110308FN	0,8				15,14	17,82		
160404EN	0,4							14,22
160404FN	0,4	19,38	22,56		18,45	21,00	21,50	62800
160408EN	0,8							14,22
160408FN	0,8	19,38	22,56		18,45	21,00	21,50	63000
160412EN	1,2							14,22
160412FN	1,2	19,38	22,56		18,45	21,00		63200
220530FN	3,0	26,20	30,07		25,03			
P			•				•	
M			•			○	•	
K		○		○	○		○	○
N		•	•	•	•	•	•	•
S		○	•	○			•	
H								
O		○		○	○		○	○

VCET

		NEW -F05 CTPX710
		DRAGONSKIN
		F
		VCET
		76 255 ...
ISO	RE mm	EUR 1H/17
1103005FN	0,05	24,45
1103015FN	0,15	24,45
110301FN	0,10	24,45
110302FN	0,20	24,45
110304FN	0,40	24,45
P		•
M		•
K		
N		•
S		•
H		
O		

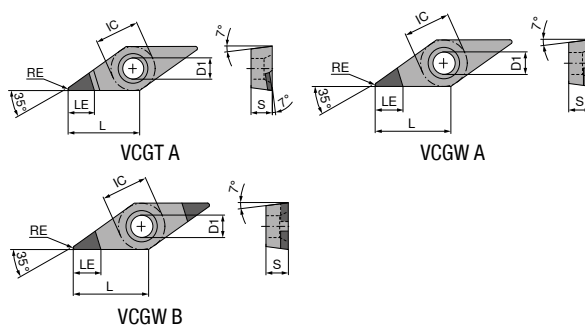
VCMT



ISO	RE mm	F VCMT 75 308 ...		F VCMT 75 308 ...		M VCMT 75 309 ...		M VCMT 75 309 ...	
		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P	
110304EN	0,4	4,42	01609	4,42	11609				
160404EN	0,4	4,47	02809	4,47	12809	4,47	02809	4,47	12809
160408EN	0,8	4,47	03009	4,47	13009	4,47	03009	4,47	13009
P			●		●		●		●
M			○		○		○		○
K									
N									
S									
H									
O									

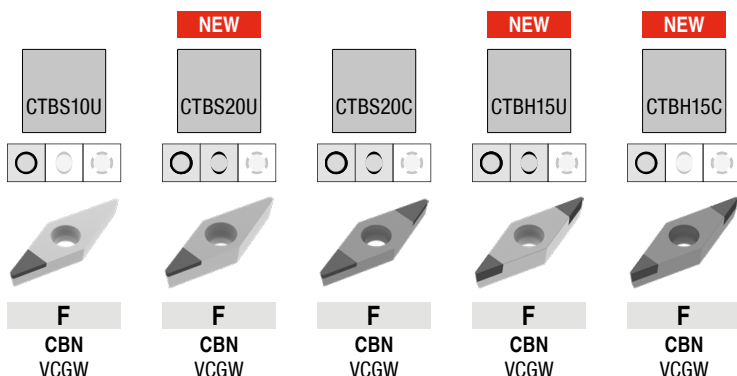
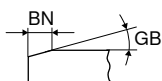
VCGW / VCGT

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VCG. 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VCG. 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52
VCGW 0702..	6,9	2,38	2,2	3,97



VCGW

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

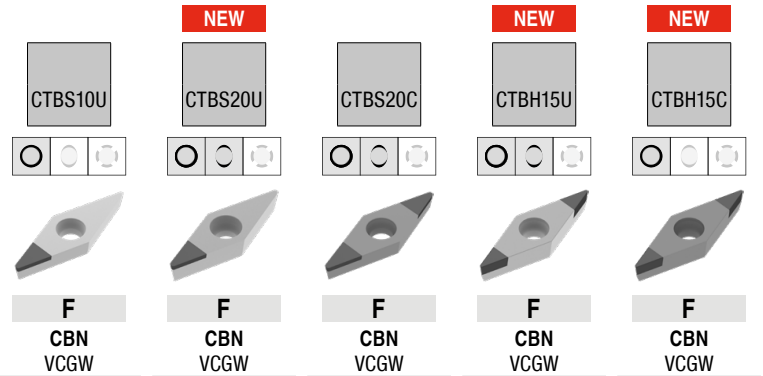
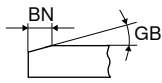


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 160 ...		71 429 ...		71 165 ...		71 036 ...		71 035 ...	
						EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
110302SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4							74,37	32014	71,93	32014
110302TN	0,2	0,12	15°	A (1)	4,7			54,78	20000						
110302FN	0,2			A (1)	4,7	43,86	200								
110302TN	0,2	0,12	20°	A (1)	4,7	43,86	300								
110302SN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,4							74,37	32029	71,93	32029
110302EN	0,2			B (2)	3,4							74,37	02000	71,93	02000
110304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1					59,35	121				
110304SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1					59,35	131	74,37	32214	71,93	32214
110304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	4,5	43,86	302								
110304TN	0,4	0,15	20°	B (2)	3,1					59,35	141				
110304SN	0,4	0,16	20°	B (2)	3,1					59,35	151				
110304SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1									71,93	32229
110304SN	0,4	0,18	25°	B (2)	3,1					59,35	171				
110304FN	0,4			A (1)	4,5	43,86	202								
110304EN	0,4			B (2)	3,1							74,37	02200	71,93	02200
110308SN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,5					59,35	122				
110308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,5					59,35	132	74,37	32414	71,93	32414
110308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	4,2	43,86	304								
110308SN	0,8	0,16	20°	B (2)	2,5					59,35	152				
110308SN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,1							74,37	32229		
110308SN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,5							74,37	32429	71,93	32429
110308TN	0,8	0,17	25°	B (2)	2,5					59,35	162				
110308SN	0,8	0,18	25°	B (2)	2,5					59,35	172				
110308FN	0,8			A (1)	4,2	43,86	204								
110308EN	0,8			B (2)	2,5					59,35	112	74,37	02400	71,93	02400
160402SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4							74,37	33614	71,93	33614
160402TN	0,2	0,12	20°	A (1)	5,3	49,21	305								
160404SN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,4							74,37	33629		
160402FN	0,2			B (2)	3,4									71,93	23600
160402FN	0,2			A (1)	5,3	49,21	205								
160402SN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,4									71,93	33629
160404SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1					59,35	125				
160404SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1					59,35	135	74,37	33814	71,93	33814

P				
M				
K	•	•	•	
N				
S	•	•	•	
H				•
O				•

VCGW

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających



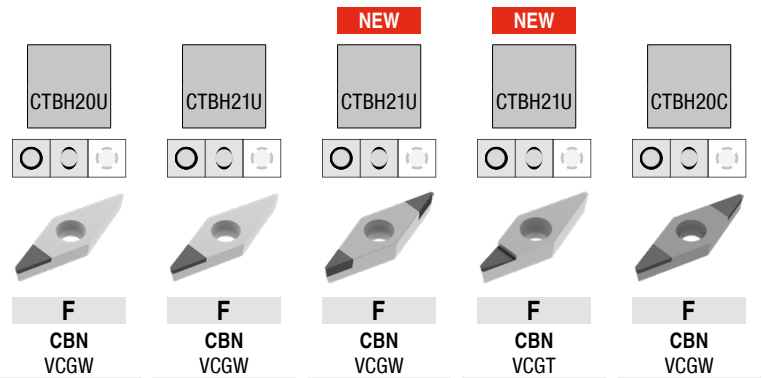
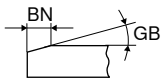
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 160 ...		71 429 ...		71 165 ...		71 036 ...		71 035 ...	
						EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
160404TN	0,4	0,12	15°	A (1)	5,0			59,34	20100						
160404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	5,0	49,21	306								
160404TN	0,4	0,15	20°	B (2)	3,1					59,35	145				
160404SN	0,4	0,16	20°	B (2)	3,1					59,35	155				
160404RN	0,4			B (2)	3,4							74,37	23600		
160404SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1							74,37	33829	71,93	33829
160404SN	0,4	0,18	25°	B (2)	3,1					59,35	175				
160404FN	0,4			A (1)	5,0	49,21	206								
160404RN	0,4			B (2)	3,1							74,37	23800	71,93	23800
160408SN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,5					59,35	126				
160408SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,5					59,35	136				
160408TN	0,8	0,12	15°	A (1)	4,4			59,34	20200			74,37	34014	71,93	34014
160408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	4,4	49,21	308								
160408SN	0,8	0,16	20°	B (2)	2,5					59,35	156				
160408SN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,5							74,37	34029	71,93	34029
160408TN	0,8	0,17	25°	B (2)	2,5					59,35	166				
160408SN	0,8	0,18	25°	B (2)	2,5					59,35	176				
160408EN	0,8			B (2)	2,5					59,35	116				
160408FN	0,8			A (1)	4,4	49,21	208								
160408RN	0,8			B (2)	2,5							74,37	24000	71,93	24000

P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

9

VCGW / VCGT

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających



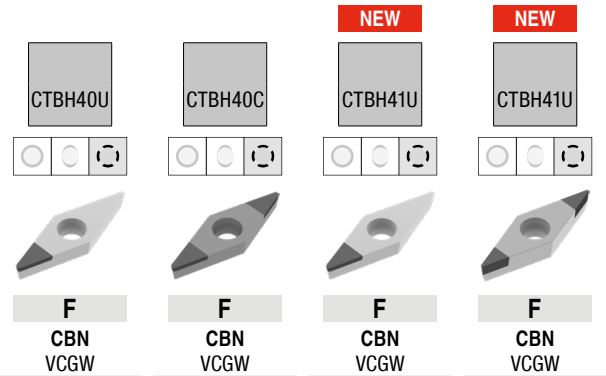
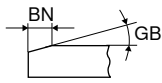
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 160 ...		71 160 ...		71 430 ...		71 428 ...		71 165 ...	
						EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
070202TN	0,2	0,13	25°	A (1)	3,5			43,86	55000						
070204FN	0,4			A (1)	3,2			43,86	45000						
110302TN	0,2	0,12	20°	A (1)	4,7	43,86	500			71,51	40100				
110302TN	0,2	0,13	25°	B (2)	3,5					71,51	40000				
110302FN	0,2			A (1)	4,7	43,86	400			71,51	40000				
110302FN	0,2			B (2)	3,5										
110304FN	0,4			A (1)	3,2							54,78	40000		
110304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1									59,35	251
110304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	4,5	43,86	502								
110304TN	0,4	0,13	25°	B (2)	3,2					71,51	40300				
110304TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1					71,51	40200			59,35	261
110304SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,1									59,35	271
110304FN	0,4			B (2)	3,2					71,51	40200				
110304EN	0,4			B (2)	3,1									59,35	221
110304FN	0,4			A (1)	4,5	43,86	402								
110304FN	0,4			B (2)	3,1									59,35	211
110308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,5									59,35	242
110308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,5									59,35	252
110308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	4,2	43,86	504								
110308TN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,5									59,35	262
110308SN	0,8	0,15	25°	B (2)	2,5									59,35	272
110308SN	0,8	0,18	30°	B (2)	2,5									59,35	282
110308FN	0,8			A (1)	4,2	43,86	404								
110308EN	0,8			B (2)	2,5									59,35	222
160402FN	0,2			A (1)	3,5			49,21	43000			54,78	40100		
160402TN	0,2	0,12	20°	A (1)	5,3	49,21	505								
160402TN	0,2	0,13	25°	A (1)	3,5			49,21	52000						
160402TN	0,2	0,13	25°	B (2)	3,5					71,51	40400				
160402FN	0,2			A (1)	5,3	49,21	405								
160404SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1									59,35	24400
160404SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1									59,35	255
160404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	5,0	49,21	506								
160404TN	0,4	0,13	25°	B (2)	3,2					71,51	40600				
160404FN	0,4			B (2)	3,2					71,51	40500				
160404TN	0,4	0,13	25°	A (1)	3,2			49,21	52200						
160404TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1									59,35	265
160404FN	0,4			A (1)	3,2	49,21	41200								
160404EN	0,4			B (2)	3,1									59,35	225
160404FN	0,4			A (1)	5,0	49,21	406								
160404FN	0,4			B (2)	3,1									59,35	215
160408SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,5									59,35	246
160408SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,5									59,35	256
160408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	4,4	49,21	508								
160408TN	0,8	0,13	25°	B (2)	2,8					71,51	40800				
160408TN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,5									59,35	266
160408SN	0,8	0,15	25°	B (2)	2,5									59,35	276
160408SN	0,8	0,18	30°	B (2)	2,5									59,35	286
160408FN	0,8			A (1)	4,4	49,21	408								
160408FN	0,8			B (2)	2,8					71,51	40700				
160408EN	0,8			B (2)	2,5									59,35	226
160412TN	1,2	0,12	20°	A (1)	3,9	49,21	510								

P
M
K
N
S
H
O

1) Obróbka do 60 HRC

VCGW

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

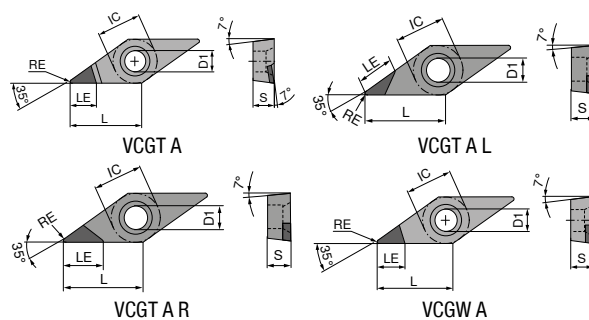


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 160 ...		71 165 ...		71 429 ...		71 430 ...	
						EUR Y0	800 900	EUR Y0	331 351 341	EUR Y0	70000 70100	EUR Y0	70000 70100
070202FN	0,2			A (1)	3,5					45,67	70000		
070204FN	0,4			A (1)	3,2					45,67	70100		
110302FN	0,2			A (1)	4,7	43,86	800						
110302TN	0,2	0,12	25°	A (1)	4,7	43,86	900						
110302FN	0,2			B (2)	3,5							71,51	70000
110304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1			59,35	331				
110304SN	0,4	0,09	25°	B (2)	3,1			59,35	351				
110304TN	0,4	0,11	25°	B (2)	3,1			59,35	341				
110304TN	0,4	0,12	25°	A (1)	4,5	43,86	902						
110304TN	0,4	0,14	30°	B (2)	3,1			59,35	361				
110304SN	0,4	0,17	35°	B (2)	3,1			59,35	381				
110304FN	0,4			A (1)	4,5	43,86	802						
110304FN	0,4			B (2)	3,2							71,51	70100
110308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,5			59,35	332				
110308SN	0,8	0,09	25°	B (2)	2,5			59,35	352				
110308TN	0,8	0,11	25°	B (2)	2,5			59,35	342				
110308TN	0,8	0,14	30°	B (2)	2,5			59,35	362				
110308SN	0,8	0,16	30°	B (2)	2,5			59,35	372				
110308SN	0,8	0,17	35°	B (2)	2,5			59,35	382				
110308FN	0,8			A (1)	4,2	43,86	804						
110308EN	0,8			B (2)	2,5			59,35	312				
160402FN	0,2			A (1)	5,3	49,21	805						
160402FN	0,2			A (1)	3,5					45,67	70200		
160402TN	0,2	0,12	25°	A (1)	5,3	49,21	905						
160402FN	0,2			B (2)	3,5							71,51	70200
160404SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1			59,35	335				
160404SN	0,4	0,09	25°	B (2)	3,1			59,35	355				
160404TN	0,4	0,11	25°	B (2)	3,1			59,35	345				
160404TN	0,4	0,12	25°	A (1)	5,0	49,21	906						
160404TN	0,4	0,08	30°	A (1)	3,2					45,67	70400		
160404TN	0,4	0,14	30°	B (2)	3,1			59,35	365				
160404SN	0,4	0,17	35°	B (2)	3,1			59,35	385				
160404FN	0,4			A (1)	3,2					45,67	70300		
160404FN	0,4			A (1)	5,0	49,21	806						
160404FN	0,4			B (2)	3,2							71,51	70300
160408SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,5			59,35	336				
160408SN	0,8	0,09	25°	B (2)	2,5			59,35	356				
160408TN	0,8	0,11	25°	B (2)	2,5			59,35	346				
160408TN	0,8	0,12	25°	A (1)	4,4	49,21	908						
160408TN	0,8	0,14	30°	B (2)	2,5			59,35	366				
160408SN	0,8	0,16	30°	B (2)	2,5			59,35	376				
160408SN	0,8	0,17	35°	B (2)	2,5			59,35	386				
160408EN	0,8			B (2)	2,5			59,35	316				
160408FN	0,8			A (1)	4,4	49,21	808						
160408FN	0,8			A (1)	2,8					45,67	70500		
160408FN	0,8			B (2)	2,8							71,51	70400
160412TN	1,2	0,12	25°	A (1)	3,9	49,21	90900						

P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

VCGT / VCGW

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VCG. 0702..	6,9	2,38	2,2	3,97
VCG. 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VCG. 1103..	11,1	3,18	2,8	6,35
VCG. 1303..	13,3	3,18	3,4	7,94
VCG. 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52



VCGT / VCGW

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

				NEW												
				CTDMD05	CTDMD05	CTDPD20	CTDPD20	CTDPD20	CTDPD20	CTDPD20	CTDPD20					
				F	F	F	F	F	F	F	F					
				DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND					
				VCGT	VCGW	VCGW	VCGT	VCGT	VCGT	VCGT	VCGT					
				71 189 ...	71 160 ...	71 160 ...	71 062 ...	71 063 ...	71 064 ...	71 064 ...						
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR
070202FN	0,2	A (1)		533,40	50001											
070204FN	0,4	A (1)		533,40	50101											
110301FN	0,1	A (1)	5,4													
110302FN	0,2	A (1)	3,0			354,30	050									
110302FN	0,2	A (1)	4,6	553,30	50201											
110304FN	0,4	A (1)	3,0			354,30	052									
110304FN	0,4	A (1)	3,9	553,30	50301											
110304FR	0,4	A (1)	6,5													
110304FL	0,4	A (1)	6,5													
110308FN	0,8	A (1)	3,3													
110308FR	0,8	A (1)	6,0			61,29	104	61,29	104							
110308FL	0,8	A (1)	6,0													
160401FN	0,1	A (1)	6,0													
160402FN	0,2	A (1)	5,9													
160402FN	0,2	A (1)		553,30	50401											
160404FN	0,4	A (1)	5,5													
160404FR	0,4	A (1)	7,5													
160404FN	0,4	A (1)		553,30	50501											
160404FL	0,4	A (1)	7,5													
160408FN	0,8	A (1)	5,0			516,80	07800	67,10	108	67,10	108					
160408FR	0,8	A (1)	7,0													
160408FN	0,8	A (1)		628,60	50601											
160408FL	0,8	A (1)	7,0													
160412FN	1,2	A (1)	4,5					72,68	110	77,13	110					
160412FR	1,2	A (1)	7,0													
160412FL	1,2	A (1)	7,0													
P																
M																
K																
N																
S																
H																
O																

VCGT / VCGW

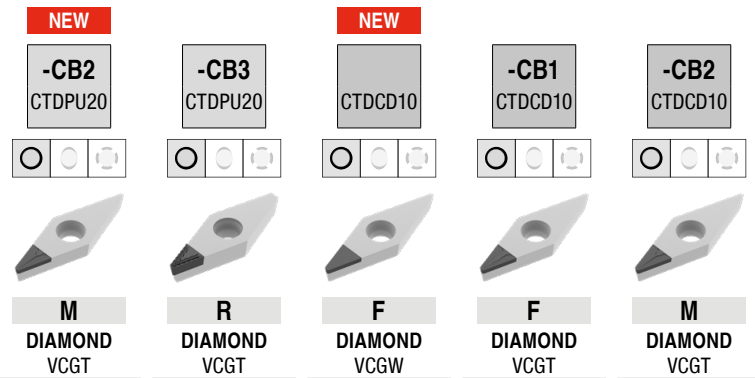
▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	-CB1 CTDPD20		NEW CTDPS30		NEW CTDPS30		-CB1 CTDPS30		-CB2 CTDPS30		NEW CTDPU20	
				EUR Y0	...	EUR Y0	...	EUR Y0	...	EUR Y0	...	EUR Y0	...	EUR Y0	...
070201FN	0,1	A (1)	3,8												
070202FN	0,2	A (1)	3,6			63,63	20001								
070204FN	0,4	A (1)	3,2			63,63	20101								
110301FN	0,1	A (1)	5,4	87,15	11000	71,93	20201	71,93	20101						
110302FN	0,2	A (1)	4,6	87,15	112	71,93	20301	71,93	20201	87,15	21200	84,53	212		
110304FN	0,4	A (1)	3,9	87,15	114	71,93	20401	71,93	20301	87,15	214	87,15	214		
110308FN	0,8	A (1)	3,3									87,15	21800		
130302FN	0,2	A (1)	5,9			74,70	20501	74,70	20401						
160401FN	0,1	A (1)	6,0			74,70	20601	74,70	20501						
160402FN	0,2	A (1)	5,9	91,14	13200	74,70	20701	74,70	20601			91,14	23200		
160404FN	0,4	A (1)	5,5	91,14	134	74,70	20701	74,70	20701	91,14	234	91,14	234	77,46	30001
160408FN	0,8	A (1)	5,0	100,30	138	74,70	20801			100,30	238	100,30	238		
160412FN	1,2	A (1)	4,5	100,30	14000	83,00	20901			100,30	24000	110,80	242		

P															
M															
K															
N				•		•		•		•		•		•	
S															
H															
O				•		•		•		•		•		•	

VCGT / VCGW

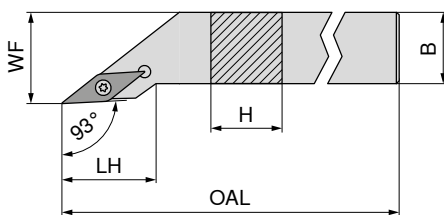
▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających



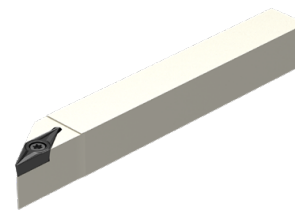
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 190 ...		71 332 ...		71 191 ...		71 330 ...		71 331 ...	
				EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110301FN	0,1	A (1)	3,0	YO		YO				100,30	31000		
110302FN	0,2	A (1)	3,0					76,09	40001	100,30	312	100,30	312
110304FN	0,4	A (1)	3,0					76,09	40101	100,30	314	100,30	314
110304FN	0,4	A (1)	3,9			87,15	214						
110308FN	0,8	A (1)	3,0					85,76	40201				
160402FN	0,2	A (1)	3,0					78,86	40301	104,20	32200	104,20	33200
160404FN	0,4	A (1)	3,0					84,39	40401	104,20	32400	104,20	334
160404FN	0,4	A (1)	5,5	99,60	30001	91,14	234						
160408FN	0,8	A (1)	3,0					95,46	40501	116,20	32600	116,20	338
160412FN	1,2	A (1)	3,0							116,20	32800	116,20	34000

P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

MaxiLock-S – SVJC 93° – uchwyt z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



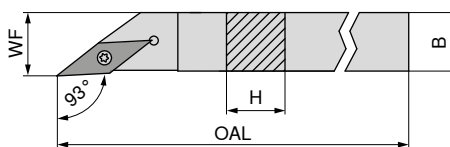
Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
								70 697 ...	70 696 ...	70 697 ...	70 696 ...
SVJC R/L 1212 F11	12	12	80	21,5	16	1,2	VC.. 1103	EUR 2A/24 83,23	012	EUR 2A/24 83,23	012
SVJC R/L 1616 H11	16	16	100	21,5	20	1,2	VC.. 1103	92,37	016	92,37	016
SVJC R/L 2020 K11	20	20	125	23,0	25	1,2	VC.. 1103	106,00	020	106,00	020
SVJC R/L 2525 M11	25	25	150	25,5	32	1,2	VC.. 1103	113,60	025	113,60	025
SVJC R/L 2020 K16	20	20	125	29,5	25	3,2	VC.. 1604	106,00	120	106,00	120
SVJC R/L 2525 M16	25	25	150	32,5	32	3,2	VC.. 1604	113,60	125	113,60	125
SVJC R/L 3225 P16	32	25	170	32,5	32	3,2	VC.. 1604	122,50	132	122,50	132

Części zamienne
Płytki wymienna

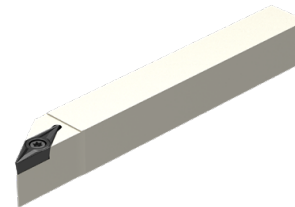
	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
VC.. 1103	EUR Y7 8,03	110	EUR 2A/28 8,69	398	EUR 2A 2,43
VC.. 1604					EUR 2A/28 10,56
					EUR 2A 4,87

Klucz -D	Klucz kombi	Śruba zaciskowa	HM-podkładka-V	Tuleja gwintowana
80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR Y7 8,03	EUR 2A/28 8,69	EUR 2A 2,43	EUR 2A/28 10,56	EUR 2A 4,87
110	398	112	107	171

MaxiLock-S – SVJC 93° – uchwyt z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



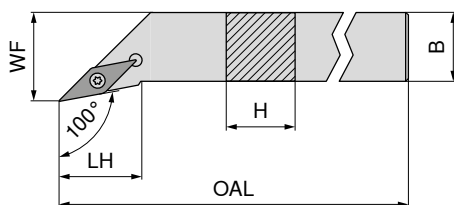
Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
							70 697 ...	70 696 ...	70 697 ...	70 696 ...
SVJC R/L 0808 H11	8	8	100	8	1,2	VC.. 1103	EUR X0 87,05	008	EUR X0 87,05	008
SVJC R/L 1010 H11	10	10	100	10	1,2	VC.. 1103	87,05	010	87,05	010
SVJC R/L 1212 H11	12	12	100	12	1,2	VC.. 1103	100,20	112	100,20	112
SVJC R/L 1616 K11	16	16	125	16	1,2	VC.. 1103	109,10	116	109,10	116

Części zamienne
Płytki wymienna

	80 950 ...	70 950 ...
VC.. 1103	EUR Y7 8,03	110
		EUR 2A 2,43
		112

Klucz -D	Śruba zaciskowa
80 950 ...	70 950 ...
EUR Y7 8,03	EUR 2A 2,43
110	112

MaxiLock-S – SVZC 100° – uchwyt z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe

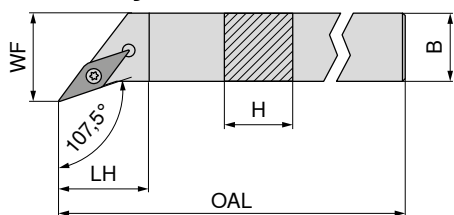


Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytko wymienna	lewe		prawe	
								70 701 ...	70 700 ...		
SVZC R/L 2525 M16	25	25	150	28,5	32	3,2	VC.. 1604	EUR 2A/24 113,60	025	EUR 2A/24 113,60	025

Części zamienne Dla nr artykułu	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...				
	EUR		EUR		EUR		EUR				
70 701 025 / 70 700 025	2A/28	8,69	398	M3,5x11	2A/28	3,30	113	M3,5	2A/28	4,87	171



MaxiLock-S – SVHC 107,5° – uchwyt z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



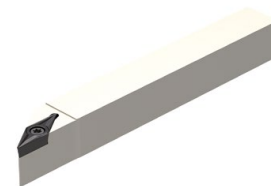
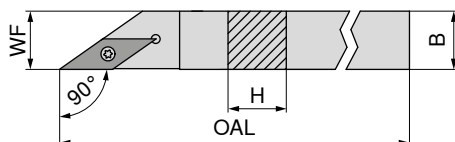
Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytko wymienna	lewe		prawe	
								70 705 ...	70 704 ...		
SVHC R/L 1212 F11	12	12	80	11,4	16	1,2	VC.. 1103	EUR 2A/24 83,23	012	EUR 2A/24 83,23	012
SVHC R/L 1616 H11	16	16	100	11,4	20	1,2	VC.. 1103	92,37	016	92,37	016
SVHC R/L 2020 K11	20	20	125	14,6	25	1,2	VC.. 1103	106,00	020	106,00	020
SVHC R/L 2525 M11	25	25	150	20,9	32	1,2	VC.. 1103	113,60	025	113,60	025
SVHC R/L 2020 K16	20	20	125	13,2	25	3,2	VC.. 1604	106,00	120	106,00	120
SVHC R/L 2525 M16	25	25	150	19,6	32	3,2	VC.. 1604	113,60	125	113,60	125
SVHC R/L 3225 P16	32	25	170	19,6	32	3,2	VC.. 1604	122,50	132	122,50	132
SVHC R/L 2525 M22	25	25	150	19,6	32	5	VC.. 2205	113,60	225	113,60	225
SVHC R/L 3225 P22	32	25	170	19,6	32	5	VC.. 2205	122,50	232	122,50	232

Części zamienne Dla nr artykułu	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		
70 704 012 / 70 705 012	Y7	8,03	110		2A	2,43	112				
70 704 016 / 70 705 016		8,03	110			2,43	112				
70 704 020 / 70 705 020		8,03	110			2,43	112				
70 704 025 / 70 705 025		8,03	110			2,43	112				
70 704 120 / 70 705 120				8,69	398	3,30	113	10,56	107	4,87	171
70 704 125 / 70 705 125				8,69	398	3,30	113	10,56	107	4,87	171
70 704 132 / 70 705 132				8,69	398	3,30	113	10,56	107	4,87	171
70 704 225 / 70 705 225				8,69	398	2,70	114	14,02	109	4,87	170
70 704 232 / 70 705 232				8,69	398	2,70	114	14,02	109	4,87	170



MaxiLock-S – SVAC 90° – uchwyt z zaciskiem śrubowym

▲ do automatów tokarskich wzdłużnych



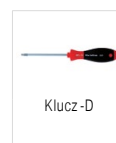
Rysunki pokazują wykonanie prawe

Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	moment dociagowy Nm	Płytki wymienna
SVAC R/L 0808 H11	8	8	100	8	1,2	VC.. 1103
SVAC R/L 1010 H11	10	10	100	10	1,2	VC.. 1103
SVAC R/L 1212 H11	12	12	100	12	1,2	VC.. 1103

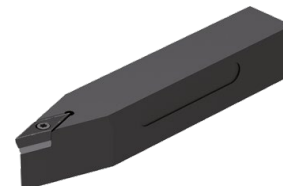
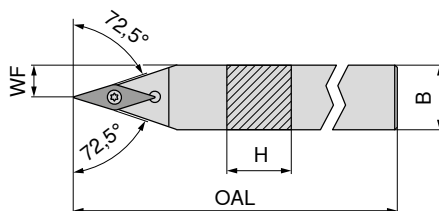
lewe		prawe	
70 695 ...		70 694 ...	
EUR	X0	EUR	X0
87,05	008	87,05	008
87,05	010	87,05	010
100,20	012	100,20	012

Części zamienne
Dla nr artykułu

		80 950 ...		70 950 ...	
70 694 008 / 70 695 008	T08	EUR 8,03	110	M2,5x6	EUR 2,43 112
70 694 010 / 70 695 010	T08	EUR 8,03	110	M2,5x6	EUR 2,43 112
70 694 012 / 70 695 012	T08	EUR 8,03	110	M2,5x6	EUR 2,43 112



MaxiLock-S – SVVC 72,5° – uchwyt z zaciskiem śrubowym

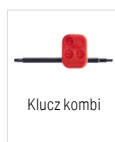
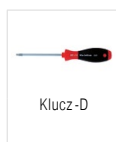


Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	moment dociagowy Nm	Płytki wymienna
SVVC N 1212 F11	12	12	80	6,0	1,2	VC.. 1103
SVVC N 1616 H11	16	16	100	8,0	1,2	VC.. 1103
SVVC N 2020 K11	20	20	125	10,0	1,2	VC.. 1103
SVVC N 2525 M11	25	25	150	12,5	1,2	VC.. 1103
SVVC N 2020 K16	20	20	125	10,0	3,2	VC.. 1604
SVVC N 2525 M16	25	25	150	12,5	3,2	VC.. 1604
SVVC N 3225 P16	32	25	170	12,5	3,2	VC.. 1604

neutralny
70 692 ...

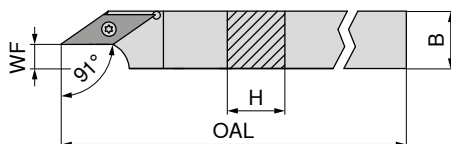
Części zamienne
Dla nr artykułu

		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...
70 692 012		EUR 8,03	110			EUR 2,43	112			
70 692 016		EUR 8,03	110			EUR 2,43	112			
70 692 020		EUR 8,03	110			EUR 2,43	112			
70 692 025		EUR 8,03	110			EUR 2,43	112			
70 692 120				EUR 8,69	398	EUR 3,30	113	EUR 10,56	107	EUR 4,87 171
70 692 125				EUR 8,69	398	EUR 3,30	113	EUR 10,56	107	EUR 4,87 171
70 692 132				EUR 8,69	398	EUR 3,30	113	EUR 10,56	107	EUR 4,87 171



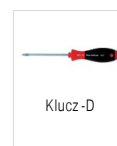
MaxiLock-S – SVXC 91° – uchwyt z zaciskiem śrubowym

▲ do automatów tokarskich wzdłużnych



Rysunki pokazują wykonanie prawe

Oznaczenie ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	moment dociagowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe			
							70 691 ...	70 690 ...	70 691 ...	70 690 ...		
SVXC R/L 1010 H11	10	10	100	3,4	1,2	VC.. 1103	EUR X0	EUR X0	87,05	010	87,05	010
SVXC R/L 1212 H11	12	12	100	5,4	1,2	VC.. 1103	100,20	100,20	012	012	100,20	012
SVXC R/L 1616 K11	16	16	125	8,9	1,2	VC.. 1103	109,10	109,10	016	016	109,10	016
SVXC R/L 2020 K16	20	20	125	10,4	3,2	VC.. 1604	125,30	125,30	020	020	125,30	020

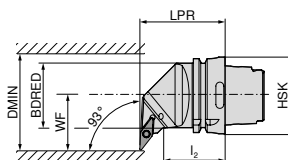


Części zamienne

Dla nr artykułu

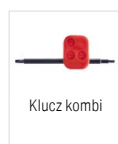
Dla nr artykułu		80 950 ...	70 950 ...
70 691 010 / 70 690 010	T08	EUR Y7 8,03 110	EUR 2A 2,43 112
70 691 012 / 70 690 012	T08	8,03 110	2,43 112
70 691 016 / 70 690 016	T08	8,03 110	2,43 112
70 691 020 / 70 690 020	T15	9,56 113	3,30 113

MaxiLock-S – SVUC 93° – oprawka mocująca z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociagowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									74 557 ...	74 558 ...	74 557 ...	74 558 ...
HSK T63 SVUC R/L 16	HSK-T 63	70	42	53	45	100	3.2	VC.. 1604	EUR 2D/80 280,30	516	EUR 2D/80 280,30	516

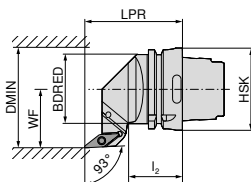


Części zamienne

Dla nr artykułu

Dla nr artykułu		70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
74 558 516 / 74 557 516	T15/SW	EUR 2A/28 8,69 398	EUR 2A/28 3,30 113	EUR 2A/28 10,56 107	EUR 2A/28 4,87 171

MaxiLock-S – SVJC 93° – oprawka mocująca z zaciskiem śrubowym

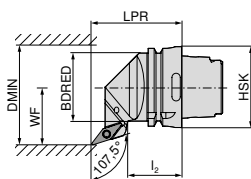


Rysunki pokazują wykonanie prawe

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne	lewe		prawe	
									74 556 ...	74 555 ...	74 556 ...	74 555 ...
HSK T63 SVJC R/L 16	HSK-T 63	75	42	53	45	100	3.2	VC.. 1604	EUR 2D/80 280,30	516	EUR 2D/80 280,30	516

Części zamienne Dla nr artykułu	Klucz kombi		Śruba zaciskowa		HM-podkładka-V		Tuleja gwintowana	
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
74 555 516 / 74 556 516	EUR 2A/28 8,69	398	EUR 2A/28 3,30	113	EUR 2A/28 10,56	107	EUR 2A/28 4,87	171

MaxiLock-S – SVHC 107,5° – oprawka mocująca z zaciskiem śrubowym

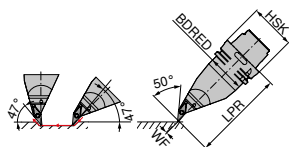


Rysunki pokazują wykonanie prawe

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne	lewe		prawe	
									74 554 ...	74 553 ...	74 554 ...	74 553 ...
HSK T63 SVHC R/L 16	HSK-T 63	70	42	53	45	100	3.2	VC.. 1604	EUR 2D/80 280,30	516	EUR 2D/80 280,30	516

Części zamienne Dla nr artykułu	Klucz kombi		Śruba zaciskowa		HM-podkładka-V		Tuleja gwintowana	
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
74 553 516 / 74 554 516	EUR 2A/28 8,69	398	EUR 2A/28 3,30	113	EUR 2A/28 10,56	107	EUR 2A/28 4,87	171

MaxiLock-S – SVMC 50° – oprawka mocująca z zaciskiem śrubowym



lewe
74 560 ...

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	BDRED mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	
HSK T63 SVMC L 16	HSK-T 63	130	53	0	3.2	VC.. 1604	EUR 2D/80 376,10 516



Klucz kombi

70 950 ...

EUR
2A/28
8,69 398



Śruba zaciskowa

70 950 ...

EUR
2A/28
3,30 113



HM-podkładka-V

70 950 ...

EUR
2A/28
10,56 107



Tuleja gwintowana

70 950 ...

EUR
2A/28
4,87 171

Części zamienne
Dla nr artykułu
74 560 516

T15/SW

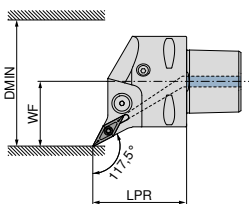
M3,5x11

M3,5

MaxiLock-S – SVPC 117,5° – oprawka mocująca z zaciskiem śrubowym

Zakres dostawy:

bez Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący



Rysunki pokazują wykonanie prawe



NEW lewe **84 671 ...**
NEW prawe **84 670 ...**

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	Direct Cooling kompatybilny	EUR		EUR	
PSC40 SVPC R/L 50050-16	PSC 40	50	27	50	3	VC.. 1604	DC	205,40	01695	205,40	01695
PSC50 SVPC R/L 65060-16	PSC 50	60	35	65	3	VC.. 1604	DC	235,40	01694	235,40	01694
PSC63 SVPC R/L 80065-16	PSC 63	65	45	80	3	VC.. 1604	DC	261,90	01693	261,90	01693

Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący o numerze artykułu 84 950 27400 można zamówić jako opcję → **Strona 42.**



Śruba mocująca

84 950 ...

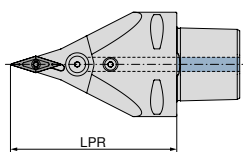
EUR
Y8
3,20 27600
3,20 27600
3,20 27600

Części zamienne
Uchwyt
PSC 40
PSC 50
PSC 63

MaxiLock-S – SVVC 72,5° – uchwyt z zaciskiem śrubowym

Zakres dostawy:

bez Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący



NEW
neutralny

84 678 ...

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	Direct Cooling kompatybilny	EUR	
PSC63 SVVC N 0100-16	PSC 63	100	3	VC.. 1604	DC	261,90	01693
PSC63 SVVC N 0130-16	PSC 63	130	3	VC.. 1604	DC	261,90	11693

i Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący o numerze artykułu 84 950 27400 można zamówić jako opcję → **Strona 42.**



Śruba mocująca

84 950 ...

EUR
Y8

3,20 27600

Części zamienne

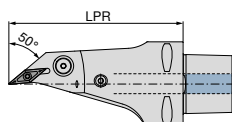
Uchwyt

PSC 63

MaxiLock-S – SVMC 50° – oprawka mocująca z zaciskiem śrubowym

Zakres dostawy:

bez Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący



NEW
neutralny

84 681 ...

Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	Direct Cooling kompatybilny	EUR	
PSC63 SVMC L 0130-16	PSC 63	130	3	VC.. 1604	DC	353,20	11693

i Wysokociśnieniowy zestaw chłodzący o numerze artykułu 84 950 27400 można zamówić jako opcję → **Strona 42.**



Śruba mocująca

84 950 ...

EUR
Y8

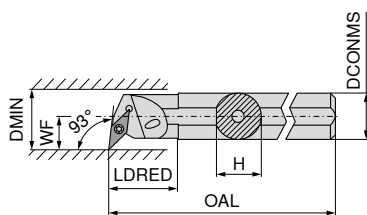
3,20 27600

Części zamienne

Uchwyt

PSC 63

MaxiLock-S – SVUC 93° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
A16M SVUC R/L 11	16	15,0	150	29	11	20	1,2	VC.. 1103
A20Q SVUC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	1,2	VC.. 1103
A25R SVUC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32	1,2	VC.. 1103
A32S SVUC R/L 16	32	30,0	250	50	22	40	3,2	VC.. 1604
A40T SVUC R/L 16	40	38,0	300	60	27	50	3,2	VC.. 1604

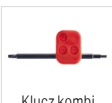
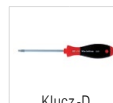
lewe		prawe	
70 745 ...		70 744 ...	
EUR		EUR	
2A/24		2A/24	
132,20	216	132,20	216
152,40	220	152,40	220
186,70	225	186,70	225
224,00	232	224,00	232
259,90	240	259,90	240

Części zamienne

Dla nr artykułu

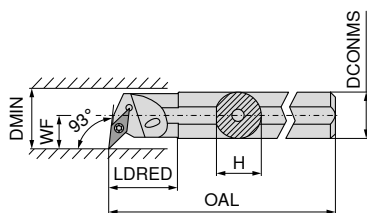
70 744 216 / 70 745 216	8,03	110
70 744 220 / 70 745 220	8,03	110
70 744 225 / 70 745 225	8,03	110
70 744 232 / 70 745 232		
70 744 240 / 70 745 240		

80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
Y7		2A/28		2A		2A/28		2A/28	
8,03	110			2,43	112				
8,03	110			2,43	112				
8,03	110			2,43	112				
		8,69	398	3,30	113	10,56	107	4,87	171
		8,69	398	3,30	113	10,56	107	4,87	171



MaxiLock-S – SVUC 93° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym

▲ z rdzeniem z węgliką



Rysunki pokazują wykonanie prawe



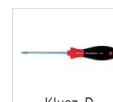
Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
E-A16M SVUC R 11	16	15	150	16,5	11	21	1,2	VC.. 1103
E-A20Q SVUC R 11	20	18	180	20,5	13	25	1,2	VC.. 1103
E-A25R SVUC R 11	25	23	200	25,5	17	31	1,2	VC.. 1103
E-A25R SVUC R 16	25	23	200	25,5	17	31	3,2	VC.. 1604
E-A32S SVUC R 16	32	30	250	32,5	22	39	3,2	VC.. 1604

prawe	
70 746 ...	
EUR	
2A	
342,40	216
487,70	220
827,90	225
827,90	325
892,90	232

Części zamienne

Dla nr artykułu

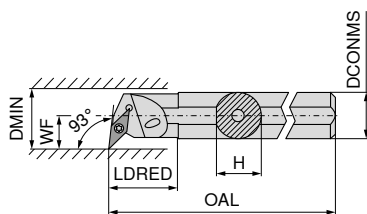
70 746 216	8,03	110
70 746 220	8,03	110
70 746 225	8,03	110
70 746 325	9,56	113
70 746 232	9,56	113



80 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR	
Y7		2A	
8,03	110	2,43	112
8,03	110	2,43	112
8,03	110	2,43	112
9,56	113	3,30	449
9,56	113	3,30	449

MaxiLock-S – SVUC 93° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym

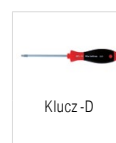
▲ Wykonanie: węgiel spiekany



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									70 747 ...	70 746 ...	70 747 ...	70 746 ...
E16R SVUC R/L 11	16	15,0	200	34	11	20	1,2	VC.. 1103	EUR 2A/24 506,20	016	EUR 2A/24 506,20	016
E20S SVUC R/L 11	20	18,5	250	38	13	25	1,2	VC.. 1103	EUR 2A/24 600,40	020	EUR 2A/24 600,40	020



Klucz-D



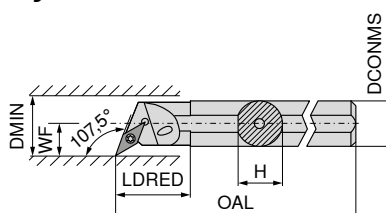
Śruba zaciskowa

Części zamienne

Dla nr artykułu

Dla nr artykułu	T08	80 950 ...	110	M2,5x6	70 950 ...	112
70 746 016 / 70 747 016	T08	EUR Y7 8,03	110	M2,5x6	EUR 2A 2,43	112
70 746 020 / 70 747 020	T08	EUR Y7 8,03	110	M2,5x6	EUR 2A 2,43	112

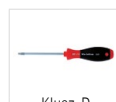
MaxiLock-S – SVQC 107,5° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym



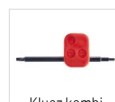
Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									70 749 ...	70 748 ...	70 749 ...	70 748 ...
A16M SVQC R/L 11	16	15,0	150	29	11	20	1,2	VC.. 1103	EUR 2A/24 132,20	216	EUR 2A/24 132,20	216
A20Q SVQC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	1,2	VC.. 1103	EUR 2A/24 152,40	220	EUR 2A/24 152,40	220
A25R SVQC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32	1,2	VC.. 1103	EUR 2A/24 186,70	225	EUR 2A/24 186,70	225
A32S SVQC R/L 16	32	30,0	250	50	22	40	3,2	VC.. 1604	EUR 2A/24 224,00	232	EUR 2A/24 224,00	232
A40T SVQC R/L 16	40	38,0	300	60	27	50	3,2	VC.. 1604	EUR 2A/24 259,90	240	EUR 2A/24 259,90	240



Klucz-D



Klucz kombi



Śruba zaciskowa



HM-podkładka-V



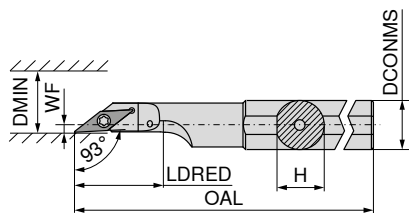
Tuleja gwintowana

Części zamienne

Dla nr artykułu

Dla nr artykułu	80 950 ...	110	70 950 ...	110	70 950 ...	112	70 950 ...	107	70 950 ...	171
70 748 216 / 70 749 216	EUR Y7 8,03	110	EUR 2A/28 2,43	112	EUR 2A 2,43	112	EUR 2A/28 10,56	107	EUR 2A/28 4,87	171
70 748 220 / 70 749 220	EUR Y7 8,03	110	EUR 2A/28 2,43	112	EUR 2A 2,43	112	EUR 2A/28 10,56	107	EUR 2A/28 4,87	171
70 748 225 / 70 749 225	EUR Y7 8,03	110	EUR 2A/28 2,43	112	EUR 2A 2,43	112	EUR 2A/28 10,56	107	EUR 2A/28 4,87	171
70 748 232 / 70 749 232			EUR 2A/28 8,69	398	EUR 2A 3,30	113	EUR 2A/28 10,56	107	EUR 2A/28 4,87	171
70 748 240 / 70 749 240			EUR 2A/28 8,69	398	EUR 2A 3,30	113	EUR 2A/28 10,56	107	EUR 2A/28 4,87	171

MaxiLock-S – SVJC 93° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym



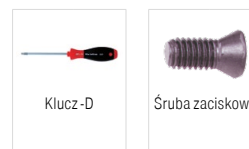
Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
A16M SVJC R/L 11	16	15	150	30	2	22	1,2	VC.. 1103
A20M SVJC R/L 11	20	19	150	38	2	25	1,2	VC.. 1103
A25M SVJC R/L 16	25	24	150	44	2	28	3,2	VC.. 1604

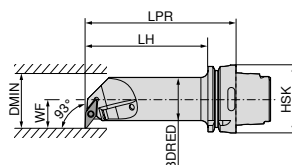
lewe		prawe	
70 727 ...		70 726 ...	
EUR		EUR	
2A		2A	
117,70	216	117,70	216
117,70	220	117,70	220
117,70	225	117,70	225

Części zamienne
Dla nr artykułu
70 727 216 / 70 726 216
70 727 220 / 70 726 220
70 727 225 / 70 726 225



80 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR	
Y7		2A	
8,03	110	2,43	112
8,03	110	2,43	112
9,56	113	3,57	174

MaxiLock-S – SVUC 93° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	Uchwyt	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
HSK T63 40L SVUC R/L 16	HSK-T 63	140	114	40	27	50	3.2	VC.. 1604

lewe		prawe	
74 568 ...		74 567 ...	
EUR		EUR	
2D/80		2D/80	
373,70	516	373,70	516

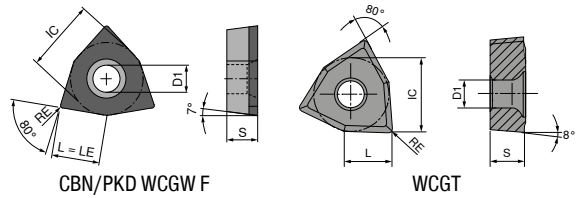
Części zamienne
Dla nr artykułu
74 567 516 / 74 568 516



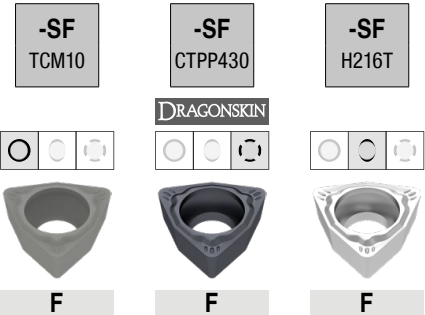
70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR		EUR		EUR	
2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
8,69	398	3,30	113	10,56	107	4,87	171
	T15/SW		M3,5x11		M3,5		

WCGT / WCGW

Oznaczenie	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WCGW 0201..	2,70	1,58	2,3	3,97
WCGT 0201..	2,71	1,59	2,1	3,97



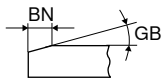
WCGT



ISO	RE mm	CERMET WCGT 70 287 ...		WCGT 70 287 ...		WCGT 70 287 ...	
		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
020102EN	0,2	17,04	900	18,34	450	14,01	600
020104EN	0,4	17,04	902	18,34	452	14,01	602
P			●		●		
M			○		●		
K			○		○		○
N					○		●
S					○		
H							
O							○

WCGW

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających



	CTBS10U	NEW CTBH15U	CTBH20U	CTBH40U
	F	F	F	F
	CBN WCGW	CBN WCGW	CBN WCGW	CBN WCGW
	71 154 ...	71 037 ...	71 154 ...	71 154 ...
	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
020102EN		144,10 00200		
020102SN		144,10 30214		
020102TN			136,70 500	136,70 900
020102TN			136,70 400 ¹⁾	136,70 800
020102FN	136,70 200			
020104SN		144,10 30414		
020104TN			136,70 502	
020104FN			136,70 402 ¹⁾	136,70 80100
020104EN		144,10 00400		
020104TN				136,70 902

ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm
020102EN	0,2			F	2,7
020102SN	0,2	0,11	15°	F	2,7
020102TN	0,2	0,12	20°	F	2,7
020102TN	0,2	0,12	25°	F	2,7
020102FN	0,2			F	2,7
020104SN	0,4	0,11	15°	F	2,7
020104TN	0,4	0,12	20°	F	2,7
020104FN	0,4			F	2,7
020104EN	0,4			F	2,7
020104TN	0,4	0,12	25°	F	2,7

P
M
K
N
S
H
O

1) Obróbka do 60 HRC

WCGW

▲ TCE(NOI) = typ i liczba nałożonych krawędzi skrawających

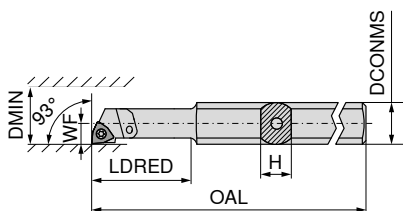


ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm
020102FN	0,2	F	2,7
020104FN	0,4	F	2,7

71 154 ...
EUR Y0
135,70 100
135,70 102

P
M
K
N
S
H
O

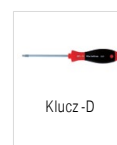
MaxiLock-S – SWUC 93° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym



Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DCONMS mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									70 731 ...	70 730 ...	70 731 ...	70 730 ...
A0508H SWUC R/L 02	7	100	24	2,9	8	5,8	0,4	WC.. 0201..	EUR 2A	005	EUR 2A	005
A0608H SWUC R/L 02	7	100	24	3,9	8	7,8	0,4	WC.. 0201..	EUR 2A	006	EUR 2A	006

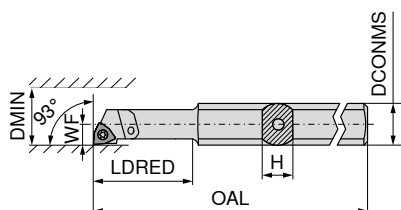


Części zamienne
Dla nr artykułu

		80 950 ...	70 950 ...
70 731 005 / 70 730 005	T06	EUR Y7 8,69 108	EUR 2A/28 3,86 334
70 731 006 / 70 730 006	T06	EUR Y7 8,69 108	EUR 2A/28 3,86 334

MaxiLock-S – SWUC 93° – wytaczadło z zaciskiem śrubowym

▲ z rdzeniem z węgliką

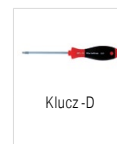


Rysunki pokazują wykonanie prawe



Oznaczenie ISO	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DCONMS mm	DMIN mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna	lewe		prawe	
									70 743 ...	70 742 ...	70 743 ...	70 742 ...
E-A0508H SWUC R/L 02	7	100	24	2,9	8	5,8	0,4	WC.. 0201..	EUR 2A	005	EUR 2A	005
E-A0608H SWUC R/L 02	7	100	24	3,9	8	7,8	0,4	WC.. 0201..	EUR 2A	006	EUR 2A	006
SET							0,4	WC.. 0201..	EUR 2A	999	EUR 2A	999

Zestaw zawiera wytaczadło 70 743 005 i 70 743 006 lub 70 742 005 i 70 742 006

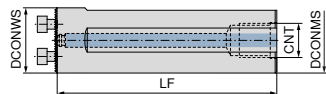


Części zamienne
Dla nr artykułu

		80 950 ...	70 950 ...
70 743 005 / 70 742 005	T06	EUR Y7 8,69 108	EUR 2A/28 3,86 334
70 743 006 / 70 742 006	T06	EUR Y7 8,69 108	EUR 2A/28 3,86 334

Oprawka bazowa systemu głowiczek wymiennych – cylindryczna

- ▲ gwint przyłącza chłodziwa
- ▲ 3 powierzchnie mocowania



NEW



84 194 ...

EUR	
Y8	
255,40	02599
271,80	03299
331,80	04099

DCONWS	LF	DCONMS	CNT
mm	mm	mm	
25	200	25	1/4
32	218	32	3/8
40	283	40	1/2



Śruba mocująca

84 950 ...

EUR	
Y8	
1,74	30000
1,74	29900
1,74	29800

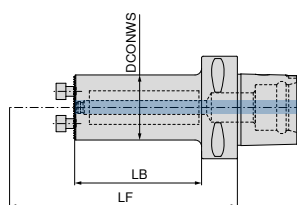
Części zamienne
Dla nr artykułu
84 194 02599
84 194 03299
84 194 04099

M4X12 (SW3)
M5X14 (SW4)
M6X16 (SW5)

Oprawka bazowa systemu głowiczek wymiennych – z tłumieniem drgań

Zakres dostawy:

wraz ze śrubami mocującymi



NEW



prawe/ lewe

84 195 ...

EUR	
Y8	
910,10	02593
1.006,00	03293
1.102,00	04093

Uchwyt	LF	LB	DCONWS
	mm	mm	mm
PSC 63	150	93	25
PSC 63	185	128	32
PSC 63	225	163	40



Śruba mocująca

84 950 ...

EUR	
Y8	
1,74	30000
1,74	29900
1,74	29800

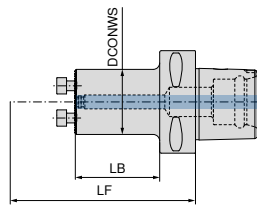
Części zamienne
Dla nr artykułu
84 195 02593
84 195 03293
84 195 04093

M4X12 (SW3)
M5X14 (SW4)
M6X16 (SW5)

Oprawka bazowa systemu głowiczek wymiennych

Zakres dostawy:

wraz ze śrubami mocującymi



NEW



prawe/ lewe

84 192 ...

Uchwyt	LF mm	LB mm	DCONWS mm	EUR Y8	
PSC 40	90	35	25	263,50	02595
PSC 40	110	55	32	263,50	03295
PSC 40	120		40	263,50	04095
PSC 50	90	35	25	296,40	02594
PSC 50	110	55	32	296,40	03294
PSC 50	140	80	40	296,40	04094
PSC 63	100	43	25	323,30	02593
PSC 63	125	68	32	323,30	03293
PSC 63	140	78	40	323,30	04093
PSC 63	160	68	32	323,30	13293
PSC 63	180	118	40	323,30	14093



Śruba mocująca

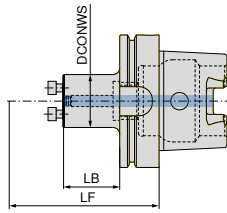
84 950 ...

Części zamienne Dla nr artykułu	EUR Y8	
84 192 02595	1,74	30000 M4X12 (SW3)
84 192 03295	1,74	29900 M5X14 (SW4)
84 192 04095	1,74	29800 M6X16 (SW5)
84 192 02594	1,74	30000 M4X12 (SW3)
84 192 03294	1,74	29900 M5X14 (SW4)
84 192 04094	1,74	29800 M6X16 (SW5)
84 192 02593	1,74	30000 M4X12 (SW3)
84 192 03293	1,74	29900 M5X14 (SW4)
84 192 04093	1,74	29800 M6X16 (SW5)
84 192 13293	1,74	29900 M5X14 (SW4)
84 192 14093	1,74	29800 M6X16 (SW5)

Oprawka bazowa systemu głowiczek wymiennych

Zakres dostawy:

wraz ze śrubami mocującymi



NEW



prawe/ lewe

84 193 ...

Uchwyt	LF mm	LB mm	DCONWS mm	EUR Y8	
HSK-T 40	90	35	25	263,50	02539
HSK-T 40	110	55	25	263,50	12539
HSK-T 40	115	60	32	263,50	03239
HSK-T 40	120		40	263,50	04039
HSK-T 63	105	35	25	323,30	02537
HSK-T 63	125	64	32	323,30	03237
HSK-T 63	140	74	40	323,30	04037
HSK-T 63	160	99	32	323,30	13237
HSK-T 63	180	114	40	323,30	14037
HSK-T 100	180	111	40	426,70	04035

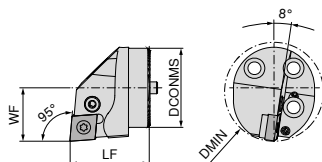


Śruba mocująca

84 950 ...

Części zamienne Dla nr artykułu	EUR Y8	
84 193 02539	1,74	30000 M4X12 (SW3)
84 193 12539	1,74	30000 M4X12 (SW3)
84 193 03239	1,74	29900 M5X14 (SW4)
84 193 04039	1,74	29800 M6X16 (SW5)
84 193 02537	1,74	30000 M4X12 (SW3)
84 193 03237	1,74	29900 M5X14 (SW4)
84 193 04037	1,74	29800 M6X16 (SW5)
84 193 13237	1,74	29900 M5X14 (SW4)
84 193 14037	1,74	29800 M6X16 (SW5)
84 193 04035	1,74	29800 M6X16 (SW5)

Głowica skrawająca wymienna PCLN 95°



Rysunki pokazują wykonanie prawe

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
25	35	32	17	10	CN.. 1204
32	35	40	22	10	CN.. 1204
40	40	50	27	10	CN.. 1204

NEW lewe		NEW prawe	
84 159 ...		84 160 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
200,30	02500	200,30	02500
206,00	03200	206,00	03200
208,90	04000	208,90	04000

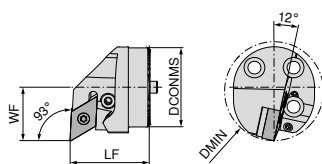
Części zamienne
Dla nr artykułu

	84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		
	EUR		EUR		EUR		EUR		
	Y8		Y8		Y8		Y8		
84 160 02500 / 84 159 02500	1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	13,47	29000	13,38	27800
84 160 03200 / 84 159 03200	1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	13,47	29000	13,38	27800
84 160 04000 / 84 159 04000	1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	13,47	29000	13,38	27800



84 950 ... 84 950 ... 84 950 ... 84 950 ...

Głowica skrawająca wymienna PDUN 93°



Rysunki pokazują wykonanie prawe

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
25	35	32	17	5	DN.. 1104
32	35	40	22	5	DN.. 1104
32	35	40	22	5	DN.. 1506
40	40	50	27	5	DN.. 1104
40	40	50	27	5	DN.. 1506

NEW lewe		NEW prawe	
84 161 ...		84 162 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
200,30	02500	200,30	02500
206,00	03200	206,00	03200
206,00	13200	206,00	13200
208,90	04000	208,90	04000
208,90	14000	208,90	14000

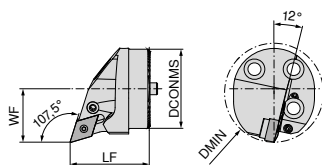
Części zamienne
Dla nr artykułu

	84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		
	EUR		EUR		EUR		EUR		
	Y8		Y8		Y8		Y8		
84 162 02500 / 84 161 02500	1,16	29300	M6/ L14 SW2,5	4,55	28800	15,38	29100	24,61	28100
84 162 03200 / 84 161 03200	1,16	29300	M6/ L14 SW2,5	4,55	28800	15,38	29100	24,61	28100
84 162 13200 / 84 161 13200	1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27900
84 162 04000 / 84 161 04000	1,16	29300	M6/ L14 SW2,5	4,55	28800	15,38	29100	24,61	28100
84 162 14000 / 84 161 14000	1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27900



84 950 ... 84 950 ... 84 950 ... 84 950 ...

Głowica skrawająca wymienna PDQN 107,5°



Rysunki pokazują wykonanie prawe

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne
25	35	32	17	5	DN.. 1104
32	35	40	22	5	DN.. 1104
40	40	50	27	5	DN.. 1104

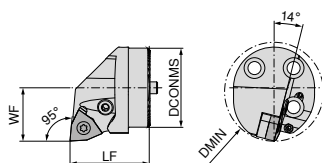
NEW lewe		NEW prawe	
84 163 ...		84 164 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
200,30	02500	200,30	02500
206,00	03200	206,00	03200
208,90	04000	208,90	04000

Części zamienne
Dla nr artykułu

	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR
	Y8	Y8	Y8	Y8
84 163 02500 / 84 164 02500	1,16 29300	4,55 28800	15,38 29100	24,61 28100
84 163 03200 / 84 164 03200	1,16 29300	4,55 28800	15,38 29100	24,61 28100
84 163 04000 / 84 164 04000	1,16 29300	4,55 28800	15,38 29100	24,61 28100



Głowica skrawająca wymienna PWLN 95°



Rysunki pokazują wykonanie prawe

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne
32	35	40	22	5	WN.. 0804
40	40	50	27	5	WN.. 0804

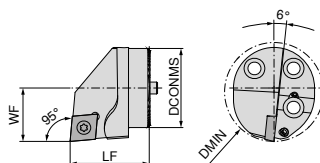
NEW lewe		NEW prawe	
84 165 ...		84 166 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
206,00	03200	206,00	03200
208,90	04000	208,90	04000

Części zamienne
Dla nr artykułu

	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR
	Y8	Y8	Y8	Y8
84 166 03200 / 84 165 03200	1,16 29200	4,55 28700	15,67 28900	24,61 27700
84 166 04000 / 84 165 04000	1,16 29200	4,55 28700	15,67 28900	24,61 27700



Głowica skrawająca wymienna SCLC 95°



Rysunki pokazują wykonanie prawe



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne
25	35	32	17	5	CC.. 1204
32	35	40	22	5	CC.. 1204
40	40	50	27	5	CC.. 1204

NEW lewe		NEW prawe	
84 147 ...		84 148 ...	
EUR	Y8	EUR	Y8
163,60	02500	163,60	02500
166,60	03200	166,60	03200
169,30	04000	169,30	04000

Części zamienne

Dla nr artykułu

84 148 02500 / 84 147 02500

84 148 03200 / 84 147 03200

84 148 04000 / 84 147 04000



Śruba mocująca

84 950 ...

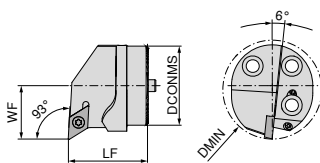
EUR
Y8

4,83 27500

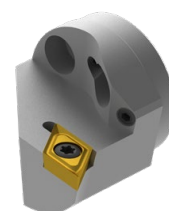
4,83 27500

4,83 27500

Głowica skrawająca wymienna SDUC 93°



Rysunki pokazują wykonanie prawe



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne
25	35	32	17	3	DC.. 11T3
32	35	40	22	3	DC.. 11T3
40	40	50	27	3	DC.. 11T3

NEW lewe		NEW prawe	
84 143 ...		84 144 ...	
EUR	Y8	EUR	Y8
163,60	02500	163,60	02500
166,60	03200	166,60	03200
169,30	04000	169,30	04000

Części zamienne

Dla nr artykułu

84 144 02500 / 84 143 02500

84 144 03200 / 84 143 03200

84 144 04000 / 84 143 04000



Śruba mocująca

84 950 ...

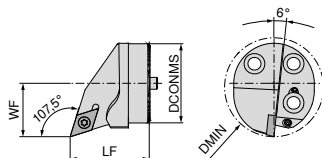
EUR
Y8

3,20 27600

3,20 27600

3,20 27600

Głowica skrawająca wymienna SDQC 107,5°



Rysunki pokazują wykonanie prawe



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
25	35	32	17	3	DC.. 11T3
32	35	40	22	3	DC.. 11T3
40	40	50	27	3	DC.. 11T3

NEW lewe		NEW prawe	
84 145 ...		84 146 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
163,60	02500	163,60	02500
166,60	03200	166,60	03200
169,30	04000	169,30	04000

Części zamienne

Dla nr artykułu

84 146 02500 / 84 145 02500

84 146 03200 / 84 145 03200

84 146 04000 / 84 145 04000



Śruba mocująca

84 950 ...

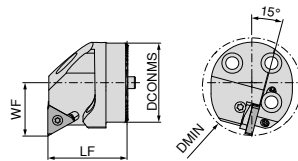
EUR
Y8

3,20 27600

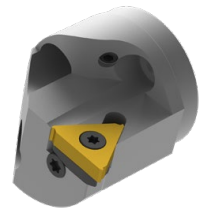
3,20 27600

3,20 27600

Głowiczka wymienna do gwintów wewnętrznych



Rysunki pokazują wykonanie prawe



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
25	35	32	17	2	16 ..
32	35	40	22	2	16 ..
40	40	50	27	2	16 ..

NEW lewe		NEW prawe	
84 167 ...		84 168 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
217,30	02500	217,30	02500
226,60	03200	226,60	03200
238,50	04000	238,50	04000



Odpowiednie płytki do toczenia gwintów wewnętrznych znajdą Państwo w → **rozdziale 8 – Płytki do toczenia gwintów, strona 6-30**



Podkładka

84 950 ...

EUR
Y8



Śruba mocująca

84 950 ...

EUR
Y8



Śruba zaciskowa

84 950 ...

EUR
Y8

Części zamienne
Dla nr artykułu

84 168 02500	29,00	29500	UNC5x7,3	5,75	29700	5,75	29400
84 167 02500	29,00	29600	UNC5x7,3	5,75	29700	5,75	29400
84 168 03200	29,00	29500	UNC5x7,3	5,75	29700	5,75	29400
84 167 03200	29,00	29600	UNC5x7,3	5,75	29700	5,75	29400
84 168 04000	29,00	29500	UNC5x7,3	5,75	29700	5,75	29400
84 167 04000	29,00	29600	UNC5x7,3	5,75	29700	5,75	29400


Przykłady materiałów dla tabeli parametrów

Podgrupa materiałów	Indeks	Skład / Struktura / Obróbka termiczna		Wytrzymałość N/mm ² / HB / HRC	Numer materiału	Oznaczenie materiału	Numer materiału	Oznaczenie materiału	
P	Stal niestopowa	P.1.1	< 0,15 % C	wyżarzona	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	wyżarzona	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		ulepszona cieplnie	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	wyżarzona	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		ulepszona cieplnie	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Stal niskostopowa	P.2.1		wyżarzona	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		ulepszona cieplnie	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		ulepszona cieplnie	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		ulepszona cieplnie	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Stal wysokostopowa i wysokostopowa stal narzędziowa	P.3.1		wyżarzona	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		hartowana i odpuszczana	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		hartowana i odpuszczana	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Stal nierdzewna	P.4.1	ferrytyczna / martenzytyczna	wyżarzona	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martenzytyczna	ulepszona cieplnie	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Stal nierdzewna	M.1.1	austenityczna / austenityczno-ferrytyczna	hartowana	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenityczna	ulepszona cieplnie	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenityczna / ferrytyczna (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Żeliwo szare	K.1.1	perlityczne / ferrytyczne		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlityczne (martenzytyczne)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Żeliwo sferoidalne	K.2.1	ferrytyczne		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlityczne		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Żeliwo ciągliwe	K.3.1	ferrytyczne		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlityczne		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminium – stop do przeróbki plastycznej	N.1.1	nieutwardzalny wydzieleniowo		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	utwardzalny wydzieleniowo	utwardzony	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminium – stop odlewniczy	N.2.1	≤ 12 % Si, nieutwardzalny wydzieleniowo		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-ALSi12	3.2163	G-ALSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, utwardzalny wydzieleniowo	utwardzony	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-ALSi5Cu1Mg	3.2373	G-ALSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, nieutwardzalny wydzieleniowo		440 N/mm ² / 130 HB		G-ALSi17Cu4Mg		G-ALSi18CuNiMg
	Miedź i stopy miedzi (brąz / mosiądz)	N.3.1	Stopy automatowy, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, miedź bezolowiowa i miedź elektrolityczna		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
Stopy magnezu	N.4.1	Magnez i stopy magnezu		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn	
S	Stopy żaroodporne	S.1.1	na bazie Fe	wyżarzona	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		utwardzone	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	na bazie Ni lub Co	wyżarzona	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		utwardzone	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		odlewane	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Stopy tytanu	S.3.1	Czysty tytan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Stopy α + β	utwardzone	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
S.3.3	Stopy β		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al		
H	Stal hartowana	H.1.1		hartowana i odpuszczana	46-55 HRC				
		H.1.2		hartowana i odpuszczana	56-60 HRC				
		H.1.3		hartowana i odpuszczana	61-65 HRC				
		H.1.4		hartowana i odpuszczana	66-70 HRC				
	Żeliwo utwardzone	H.2.1		odlewane	400 HB				
Utwardzone żeliwo sferoidalne	H.3.1		hartowane i odpuszczane	55 HRC					
O	Materiały niemetalowe	O.1.1	Tworzywa sztuczne, duroplastyczne		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Tworzywa sztuczne, termoplastyczne		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	wzmocnione włóknem aramidowym		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	wzmocnione włóknem szklanym/węglowym		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Grafit						

* wytrzymałość na rozciąganie

Parametry skrawania

Indeks	DRAGONSKIN															H210T	H10T/ H216T	CWN15
	TCM407	TCM10	CTEP110	CTCP115	CTCP125	CTCP135	CTCK110	CTCK120	CTPM125	CTCM120	CTCM130	CTPX710 -M34	CTPX710 -25P/25Q	CTPX715 -27				
	v _c w m/min																	
P.1.1	379	309	463	370	295	210	395	328	203	229	184	325	340	275				
P.1.2	328	266	404	315	250	175	344	281	171	200	152	286	300	236				
P.1.3	280	227	348	270	210	145	297	238	142	173	123	250	260	200				
P.1.4	265	213	330	250	200	135	281	223	132	164	113	238	250	188				
P.1.5	241	193	302	230	180	120	258	202	118	150	98	220	235	170				
P.2.1	336	273	413	325	260	180	352	288	176	204	157	292	300	242				
P.2.2	261	210	325	250	195	130	278	220	130	161	110	235	250	185				
P.2.3	241	193	302	230	180	120	258	202	118	150	98	220	235	170				
P.2.4	182	144	233	170	130	85	199	148	81	116	61	175	190	125				
P.3.1	281	219	344	200	170	150	273	220	142	159	124	140	150	138				
P.3.2	224	167	278	140	105	95	225	176	97	116	81	85	95	81				
P.3.3	167	114	213	85	40	35	178	131	51	73	38	30	35	24				
P.4.1	281	219	344	200	170	155			142	159	124	140	155	138				
P.4.2	253	193	311	170	135	125			119	138	103	113	130	109				
M.1.1	281	219	344			155			142	159	124	140	150	138			100	
M.2.1						95			97	116	81	85	90	81			55	
M.3.1						135			128	146	111	124	130	120			85	
K.1.1			410	255	170		400	275						200	170	140		
K.1.2			310	235	160		310	265						160	130	115		
K.2.1	355	260	440	270	180		320	290						190	180	150		
K.2.2	315	215	350	205	160		275	230						150	130	110		
K.3.1	325	300	415	250	200		310	275						210	190	170		
K.3.2	250	205	250	210	160		265	230						180	160	140		
N.1.1												1840	1840	1750	1650	1400	1650	
N.1.2												1600	1600	1500	1350	1100	1400	
N.2.1												1250	1250	1200	1200	950	1250	
N.2.2												1250	1250	1200	1100	950	1200	
N.2.3												750	750	700	600	500	750	
N.3.1												650	650	625	525	425	600	
N.3.2												630	630	600	500	400	570	
N.3.3												500	500	475	375	275	460	
N.4.1												340	340	325	275	225	280	
S.1.1											35	100	110	40	43			
S.1.2											26	80	85	30	33			
S.2.1											20	63	75	30	33			
S.2.2											20	40	45	24	25			
S.2.3											18	38	43	20	20			
S.3.1											110	95	100	110	110			
S.3.2											63	55	60	70	70			
S.3.3											45	40	45	50	50			
H.1.1																		
H.1.2																		
H.1.3																		
H.1.4																		
H.2.1																		
H.3.1																		
O.1.1														140	160	130		
O.1.2																		
O.2.1														150	140	105		
O.2.2																		
O.3.1																		

 Parametry skrawania są zdecydowanie zależne od warunków zewnętrznych, na przykład stabilności mocowania narzędzia i przedmiotu obrabianego, materiału i typu obrabiarki! Podane wartości prezentują potencjalne parametry skrawania, które należy skorygować o ok. ±20% w zależności od warunków zastosowania narzędzia!

Parametry skrawania

	CT-P15	CT-P25	CT-P35
Indeks	v _c w m/min		
P.1.1	290	235	165
P.1.2	250	200	140
P.1.3	215	170	115
P.1.4	200	160	110
P.1.5	185	145	100
P.2.1	260	210	145
P.2.2	200	155	105
P.2.3	185	145	95
P.2.4	135	105	65
P.3.1	160	135	120
P.3.2	115	85	75
P.3.3	65	34	26
P.4.1	160	135	120
P.4.2	140	110	100
M.1.1	150	130	120
M.2.1	125	105	75
M.3.1	140	120	110
K.1.1			
K.1.2			
K.2.1			
K.2.2			
K.3.1			
K.3.2			
N.1.1			
N.1.2			
N.2.1			
N.2.2			
N.2.3			
N.3.1			
N.3.2			
N.3.3			
N.4.1			
S.1.1			
S.1.2			
S.2.1			
S.2.2			
S.2.3			
S.3.1			
S.3.2			
S.3.3			
H.1.1			
H.1.2			
H.1.3			
H.1.4			
H.2.1			
H.3.1			
O.1.1			
O.1.2			
O.2.1			
O.2.2			
O.3.1			



Parametry skrawania są zdecydowanie zależne od warunków zewnętrznych, na przykład stabilności mocowania narzędzia i przedmiotu obrabianego, materiału i typu obrabiarki! Podane wartości prezentują potencjalne parametry skrawania, które należy skorygować o ok. **±20%** w zależności od warunków zastosowania narzędzia!

Skrawalność metali nieżelaznych przy użyciu węglkowych płytek wymiennych

	Grupa materiałowa	Przykłady materiałów		Skrawalność stopów aluminium		Uwagi
					*	
N	Czyste aluminium	nieutwardzony	Al 99,5	W7	5	▲ wióry skłębione ▲ możliwa zła powierzchnia ▲ silny narost ▲ wysoka trwałość ▲ konieczne chłodziwo
			Al 99,5	F13	4	
			Al 99	W8	5	
			Al 99	F14	4	
	Aluminium - stop do przeróbki plastycznej	nieutwardzony	Al Mn	W10	5	▲ wióry skłębione, śrubowe lub elementowe ▲ większy posuw jako warunek dobrego zwijania i łamania wióra ▲ narost ▲ wysoka trwałość ▲ zalecane chłodziwo
			Al Mn	F16	4	
			Al Mg 1	W10	5	
			Al Mg 1	F19	4	
			Al Mg 3	W18	4	
			Al Mg 3	F25	3	
			Al Mg 5	W25	4	
			AL Mg 5	F28	2	
			Al Mg 4,5 Mn	W27	4	
			Al Mg 4,5 Mn	G35	3	
		utwardzony	Al Mg Si 0,5	W	4	▲ dobre zwijanie/łamanie wióra przy większym posuwie ▲ bardzo dobre zwijanie/łamanie wióra ▲ brak narostu ▲ bardzo dobra powierzchnia ▲ dobre zwijanie/łamanie wióra ▲ dobra powierzchnia ▲ niewielki narost
			Al Mg Si 0,5	F13-25	3	
			Al Mg Si 1	W	4	
			Al Mg Si 1	F21-30	3	
			Al Mg Si Pb	F20-28	2	
			Al Cu Si Pb	F28-37	1	
			Al Cu Mg Pb	F34-37	1	
			Al Cu Mg 1	W	3	
			Al Cu Mg 1	F33-40	2	
			Al Cu Mg 2	W	3	
	Al Cu Mg 2	F40-47	2			
	Al Cu Si Mn	W	3			
	Al Cu Si Mn	F43-46	2			
	Al Zn Mg Cu 1,5	F50-52	2			
	Al Sn 6 Cu		1			
	Stopy aluminium	nieutwardzony	G-Al Si 12		3	▲ dobre zwijanie/łamanie wióra ▲ narost ▲ większa zawartość Si obniża trwałość ▲ silne zużycie węgliku spiekanego ▲ dobre zwijanie/łamanie wióra ▲ dobra powierzchnia ▲ wysoka trwałość
			G-Al Si 10 Mg		3	
			G-Al Si 5 Mg		2	
			G-Al Si 7 Mg (9 Mg)		2	
G-Al Si Cu 3				2		
G-Al Si 6 Cu 4				2		
G-Al Mg 3 (Mg 5)				2		
G-Al Mg 9				2		
G-Al Mg 10				2		
G-Al Mg 3 Si (5 Si)				2		
G-Al Cu 4 Ti (Mg)				2		
G-Al Si 12 Cu Mg Ni		2				
Stopy miedzi do przeróbki plastycznej		Cu Ag				
		Cu As				
		Cu Cd				
		Cu Cd Sn				
		Cu Mg				
		Cu Mn				
	mosiądz	Cu Zn Al				
		brąz	Cu Sn			
			Cu Sn Zn			
			Cu Ni			
			Cu Ni Fe			
Cu Al						
0	Materiały niemetalowe	Tworzywa termoutwardzalne				
		Tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem				
		Guma twarda				

* 1 = dobra skrawalność, 5 = słaba skrawalność

Orientacyjne wartości parametrów skrawania dla płytek CBN


Indeks	Materiał	Twardość N/mm ² * / HB / HRC	CTB S05U					
			EN			F / TN-F		
			v _c	f	a _p	v _c	f	a _p
	Oznaczenie krawędzi skrawającej negatywnej*							
	Oznaczenie krawędzi skrawającej pozytywnej*							
	Stal spiekana (< HV300)							
	Stal konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia (> HV300)							
	Stal automatowa (> HV600)							
K.1.1	Żeliwo szare	350 N/mm ² / 180 HB	900-1600	0,02-0,25	0,15-4,5	900-1600	0,02-0,25	0,15-4,5
K.1.2		500 N/mm ² / 260 HB	900-1600	0,02-0,25	0,15-4,5	900-1600	0,02-0,25	0,15-4,5
K.2.1	Żeliwo sferoidalne	540 N/mm ² / 160 HB	1000-1750	0,02-0,25	0,15-4,5	1000-1750	0,02-0,25	0,15-4,5
K.2.2		845 N/mm ² / 250 HB	1000-1750	0,02-0,25	0,15-4,5	1000-1750	0,02-0,25	0,15-4,5
K.3.1	Żeliwo ciągliwe	440 N/mm ² / 130 HB	1000-1750	0,02-0,25	0,15-4,5	1000-1750	0,02-0,25	0,15-4,5
K.3.2		780 N/mm ² / 220 HB	1000-1750	0,02-0,25	0,15-4,5	1000-1750	0,02-0,25	0,15-4,5
S.1.1	Stopy żaroodporne	680 N/mm ² / 200 HB						
S.1.2		950 N/mm ² / 280 HB						
S.2.1		840 N/mm ² / 250 HB						
S.2.2		1180 N/mm ² / 350 HB						
S.2.3		1080 N/mm ² / 320 HB						
S.3.1		400 N/mm ²						
S.3.2	Stopy tytanu	1050 N/mm ² / 320 HB						
S.3.3		1400 N/mm ² / 410 HB						

* wytrzymałość na rozciąganie

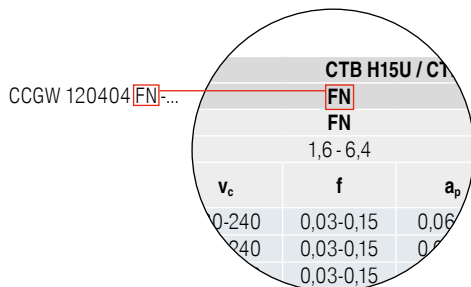
Indeks	Materiał	Twardość N/mm ² * / HB / HRC	CTB S10U / CTB S10C					
			EN			F / FN		
			v _c	f	a _p	v _c	f	a _p
	Oznaczenie krawędzi skrawającej negatywnej*							
	Oznaczenie krawędzi skrawającej pozytywnej*							
	Stal spiekana (< HV300)		250-750	0,02-0,25	0,02-0,4	210-550	0,08-0,35	0,1-0,4
	Stal konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia (> HV300)		200-700	0,02-0,25	0,02-0,4	150-400	0,08-0,35	0,1-0,4
	Stal automatowa (> HV600)		150-350	0,02-0,25	0,02-0,4	100-220	0,08-0,35	0,1-0,4
K.1.1	Żeliwo szare	350 N/mm ² / 180 HB	900-1600	0,02-0,25	0,05-0,25	700-1200	0,08-0,35	0,08-0,4
K.1.2		500 N/mm ² / 260 HB	900-1600	0,02-0,25	0,05-0,25	700-1200	0,08-0,35	0,08-0,4
K.2.1	Żeliwo sferoidalne	540 N/mm ² / 160 HB	1000-1750	0,02-0,25	0,02-0,25	800-1250	0,08-0,35	0,08-0,4
K.2.2		845 N/mm ² / 250 HB	1000-1750	0,02-0,25	0,02-0,25	800-1250	0,08-0,35	0,08-0,4
K.3.1	Żeliwo ciągliwe	440 N/mm ² / 130 HB	1000-1750	0,02-0,25	0,02-0,25	800-1250	0,08-0,35	0,08-0,4
K.3.2		780 N/mm ² / 220 HB	1000-1750	0,02-0,25	0,02-0,25	800-1250	0,08-0,35	0,08-0,4
S.1.1	Stopy żaroodporne	680 N/mm ² / 200 HB	300-700	0,02-0,25	0,02-0,4	250-400	0,08-0,35	0,08-0,4
S.1.2		950 N/mm ² / 280 HB	300-700	0,02-0,25	0,02-0,4	250-400	0,08-0,35	0,08-0,4
S.2.1		840 N/mm ² / 250 HB	300-700	0,02-0,25	0,02-0,4	250-400	0,08-0,35	0,08-0,4
S.2.2		1180 N/mm ² / 350 HB	300-700	0,02-0,25	0,02-0,4	250-400	0,08-0,35	0,08-0,4
S.2.3		1080 N/mm ² / 320 HB	300-700	0,02-0,25	0,02-0,4	250-400	0,08-0,35	0,08-0,4
S.3.1		400 N/mm ²						
S.3.2	Stopy tytanu	1050 N/mm ² / 320 HB						
S.3.3		1400 N/mm ² / 410 HB						

* wytrzymałość na rozciąganie

 * Należy przestrzegać minimalnej głębokości skrawania.

 Parametry skrawania są zdecydowanie zależne od warunków zewnętrznych, na przykład stabilności mocowania narzędzia i przedmiotu obrabianego, materiału i typu obrabiarki! Podane wartości prezentują potencjalne parametry skrawania, które należy skorygować o ok. **±20%** w zależności od warunków zastosowania narzędzia!

CTB S10C								
TN-B			TN-C			TN-D / TN-E		
SN-B			SN-C / TN-C			TN-D / SN-D		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
200-400	0,05-0,4	0,06-0,4	150-350	0,06-0,5	0,08-0,5	150-300	0,1-0,35	0,1-0,4
350-550	0,05-0,4	0,06-0,4	300-500	0,06-0,5	0,08-0,5	250-450	0,1-0,35	0,1-0,4
300-500	0,05-0,4	0,06-0,4	200-400	0,06-0,5	0,08-0,5	200-400	0,1-0,35	0,1-0,4
750-1200	0,05-0,4	0,06-0,4	800-1300	0,06-0,5	0,08-0,5	600-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
750-1200	0,05-0,4	0,06-0,4	800-1300	0,06-0,5	0,08-0,5	600-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
750-1200	0,05-0,4	0,06-0,4	800-1300	0,06-0,5	0,08-0,5	600-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
750-1200	0,05-0,4	0,06-0,4	800-1300	0,06-0,5	0,08-0,5	600-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
750-1200	0,05-0,4	0,06-0,4	800-1300	0,06-0,5	0,08-0,5	600-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
750-1200	0,05-0,4	0,06-0,4	800-1300	0,06-0,5	0,08-0,5	600-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
400-600	0,05-0,4	0,06-0,4	300-500	0,06-0,5	0,08-0,5	250-450	0,1-0,35	0,1-0,4
400-600	0,05-0,4	0,06-0,4	300-500	0,06-0,5	0,08-0,5	250-450	0,1-0,35	0,1-0,4
400-600	0,05-0,4	0,06-0,4	300-500	0,06-0,5	0,08-0,5	250-450	0,1-0,35	0,1-0,4
400-600	0,05-0,4	0,06-0,4	300-500	0,06-0,5	0,08-0,5	250-450	0,1-0,35	0,1-0,4
400-600	0,05-0,4	0,06-0,4	300-500	0,06-0,5	0,08-0,5	250-450	0,1-0,35	0,1-0,4



Orientacyjne wartości parametrów skrawania dla płytek CBN


Indeks	Materiał	Twardość N/mm ² / HB / HRC	CTB S20C / CTB S20U					
			EN / FN			SN-B		
			v _c	f	a _p	v _c	f	a _p
	Oznaczenie krawędzi skrawającej negatywnej*							
	Oznaczenie krawędzi skrawającej pozytywnej*							
	Stal spiekana (< HV300)		250-750	0,02-0,25	0,02-0,4	250-700	0,04-0,25	0,03-0,4
	Stal konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia (> HV300)		200-700	0,02-0,25	0,02-0,4	200-700	0,04-0,25	0,03-0,4
	Stal automatowa (> HV600)		150-350	0,02-0,25	0,02-0,4	150-350	0,04-0,25	0,03-0,4
K.1.1	Żeliwo szare	350 N/mm ² / 180 HB	800-1450	0,02-0,25	0,05-0,25	700-1400	0,04-0,25	0,05-0,25
K.1.2		500 N/mm ² / 260 HB	800-1450	0,02-0,25	0,05-0,25	700-1400	0,04-0,25	0,05-0,25
K.2.1	Żeliwo sferoidalne	540 N/mm ² / 160 HB	900-1600	0,02-0,25	0,05-0,25	800-1600	0,04-0,25	0,05-0,25
K.2.2		845 N/mm ² / 250 HB	900-1600	0,02-0,25	0,05-0,25	800-1600	0,04-0,25	0,05-0,25
K.3.1	Żeliwo ciągliwe	440 N/mm ² / 130 HB	900-1600	0,02-0,25	0,05-0,25	800-1600	0,04-0,25	0,05-0,25
K.3.2		780 N/mm ² / 220 HB	900-1600	0,02-0,25	0,05-0,25	800-1600	0,04-0,25	0,05-0,25
S.1.1	Stopy żaroodporne	680 N/mm ² / 200 HB	200-600	0,02-0,25	0,02-0,4	200-550	0,04-0,25	0,03-0,4
S.1.2		950 N/mm ² / 280 HB	200-600	0,02-0,25	0,02-0,4	200-550	0,04-0,25	0,03-0,4
S.2.1		840 N/mm ² / 250 HB	200-600	0,02-0,25	0,02-0,4	200-550	0,04-0,25	0,03-0,4
S.2.2		1180 N/mm ² / 350 HB	200-600	0,02-0,25	0,02-0,4	200-550	0,04-0,25	0,03-0,4
S.2.3		1080 N/mm ² / 320 HB	200-600	0,02-0,25	0,02-0,4	200-550	0,04-0,25	0,03-0,4
S.3.1		400 N/mm ²						
S.3.2		1050 N/mm ² / 320 HB						
S.3.3	1400 N/mm ² / 410 HB							

* wytrzymałość na rozciąganie

Indeks	Materiał	Twardość N/mm ² / HB / HRC	CTB S20C / CTB S20U					
			TN-E			SN-E		
			v _c	f	a _p	v _c	f	a _p
	Oznaczenie krawędzi skrawającej negatywnej*							
	Oznaczenie krawędzi skrawającej pozytywnej*							
	Stal spiekana (< HV300)		210-550	0,08-0,35	0,1-0,4	200-520	0,1-0,35	0,1-0,4
	Stal konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia (> HV300)		150-400	0,08-0,35	0,1-0,4	130-350	0,1-0,35	0,1-0,4
	Stal automatowa (> HV600)		100-220	0,08-0,35	0,1-0,4	100-200	0,1-0,35	0,1-0,4
K.1.1	Żeliwo szare	350 N/mm ² / 180 HB	550-1000	0,08-0,35	0,08-0,4	550-950	0,1-0,35	0,1-0,4
K.1.2		500 N/mm ² / 260 HB	550-1000	0,08-0,35	0,08-0,4	550-950	0,1-0,35	0,1-0,4
K.2.1	Żeliwo sferoidalne	540 N/mm ² / 160 HB	700-1200	0,08-0,35	0,08-0,4	700-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
K.2.2		845 N/mm ² / 250 HB	700-1200	0,08-0,35	0,08-0,4	700-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
K.3.1	Żeliwo ciągliwe	440 N/mm ² / 130 HB	700-1200	0,08-0,35	0,08-0,4	700-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
K.3.2		780 N/mm ² / 220 HB	700-1200	0,08-0,35	0,08-0,4	700-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
S.1.1	Stopy żaroodporne	680 N/mm ² / 200 HB	150-350	0,08-0,35	0,08-0,4	150-320	0,1-0,35	0,1-0,4
S.1.2		950 N/mm ² / 280 HB	150-350	0,08-0,35	0,08-0,4	150-320	0,1-0,35	0,1-0,4
S.2.1		840 N/mm ² / 250 HB	150-350	0,08-0,35	0,08-0,4	150-320	0,1-0,35	0,1-0,4
S.2.2		1180 N/mm ² / 350 HB	150-350	0,08-0,35	0,08-0,4	150-320	0,1-0,35	0,1-0,4
S.2.3		1080 N/mm ² / 320 HB	150-350	0,08-0,35	0,08-0,4	150-320	0,1-0,35	0,1-0,4
S.3.1		400 N/mm ²						
S.3.2		1050 N/mm ² / 320 HB						
S.3.3	1400 N/mm ² / 410 HB							

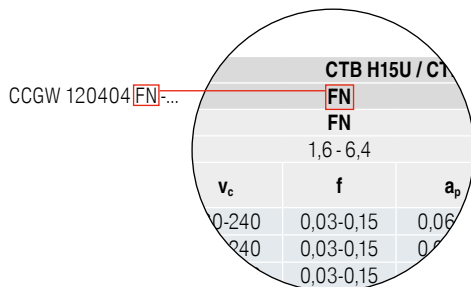
* wytrzymałość na rozciąganie

 * Należy przestrzegać minimalnej głębokości skrawania.



 Parametry skrawania są zdecydowanie zależne od warunków zewnętrznych, na przykład stabilności mocowania narzędzia i przedmiotu obrabianego, materiału i typu obrabiarki! Podane wartości prezentują potencjalne parametry skrawania, które należy skorygować o ok. **±20%** w zależności od warunków zastosowania narzędzia!



CTB S20C / CTB S20U								
SN-C / TN-C			SN-C / TN-C			SN-D		
SN-C / TN-C			TN-D			SN-D		
v _c	f	a _p	v _c	f	a _p	v _c	f	a _p
250-650	0,05-0,25	0,06-0,4	250-600	0,05-0,35	0,06-0,4	220-580	0,06-0,35	0,08-0,4
200-600	0,05-0,25	0,06-0,4	180-550	0,05-0,35	0,06-0,4	170-510	0,06-0,35	0,08-0,4
150-350	0,05-0,25	0,06-0,4	130-300	0,05-0,35	0,06-0,4	120-250	0,06-0,35	0,08-0,4
650-1300	0,05-0,25	0,06-0,4	650-1100	0,05-0,35	0,06-0,4	600-1000	0,06-0,35	0,08-0,5
650-1300	0,05-0,25	0,06-0,4	650-1100	0,05-0,35	0,06-0,4	600-1000	0,06-0,35	0,08-0,5
780-1400	0,05-0,25	0,06-0,4	750-1300	0,05-0,35	0,06-0,4	700-1250	0,06-0,35	0,08-0,5
780-1400	0,05-0,25	0,06-0,4	750-1300	0,05-0,35	0,06-0,4	700-1250	0,06-0,35	0,08-0,5
780-1400	0,05-0,25	0,06-0,4	750-1300	0,05-0,35	0,06-0,4	700-1250	0,06-0,35	0,08-0,5
200-550	0,05-0,25	0,06-0,4	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
200-550	0,05-0,25	0,06-0,4	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
200-550	0,05-0,25	0,06-0,4	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
200-550	0,05-0,25	0,06-0,4	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
200-550	0,05-0,25	0,06-0,4	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5



CTB S20C / CTB S20U		
SN-F		
SN-F		
v _c	f	a _p
180-480	0,12-0,35	0,12-0,4
80-250	0,12-0,35	0,12-0,4
80-150	0,12-0,35	0,12-0,4
500-850	0,12-0,35	0,12-0,4
500-850	0,12-0,35	0,12-0,4
650-1000	0,12-0,35	0,12-0,4
650-1000	0,12-0,35	0,12-0,4
650-1000	0,12-0,35	0,12-0,4
650-1000	0,12-0,35	0,12-0,4
130-300	0,12-0,35	0,12-0,4
130-300	0,12-0,35	0,12-0,4
130-300	0,12-0,35	0,12-0,4
130-300	0,12-0,35	0,12-0,4
130-300	0,12-0,35	0,12-0,4







Orientacyjne wartości parametrów skrawania dla płytek CBN

				CTB H15U / CTB H15C					
Oznaczenie krawędzi skrawającej negatywnej*				FN			EN		
Oznaczenie krawędzi skrawającej pozytywnej*				FN			EN		
Ra (teor.)				1,6-6,4			1,0-3,2		
Indeks	Materiał	Twardość	 	v _c	f	a _p	v _c	f	a _p
H.1.1	Stal hartowana	46-55 HRC	x	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3
H.1.2		56-60 HRC	x	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3
H.1.3		61-65 HRC	x	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3
H.1.4		66-70 HRC	x	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3
H.2.1	Żeliwo utwardzone	400 HB	x	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3
H.3.1	Utwardzone żeliwo sferoidalne	55 HRC							


				CTB H21U / CTB H20C / CTB H21C					
Oznaczenie krawędzi skrawającej negatywnej*				FN			TN-C		
Oznaczenie krawędzi skrawającej pozytywnej*				EN / FN			TN-C		
Ra (teor.)				1,6-6,4			1,0-4,5		
Indeks	Materiał	Twardość	 	v _c	f	a _p	v _c	f	a _p
H.1.1	Stal hartowana	46-55 HRC	x	300-380	0,04-0,25	0,05-0,5	280-350	0,04-0,15	0,05-0,5
H.1.2		56-60 HRC	x	300-380	0,04-0,25	0,05-0,5	280-350	0,04-0,15	0,05-0,5
H.1.3		61-65 HRC	x	300-380	0,04-0,25	0,05-0,5	280-350	0,04-0,15	0,05-0,5
H.1.4		66-70 HRC	x	300-380	0,04-0,25	0,05-0,5	280-350	0,04-0,15	0,05-0,5
H.2.1	Żeliwo utwardzone	400 HB	x	300-380	0,04-0,25	0,05-0,5	280-350	0,04-0,15	0,05-0,5
H.3.1	Utwardzone żeliwo sferoidalne	55 HRC							

				CTB H21U / CTB H20C / CTB H21C					
Oznaczenie krawędzi skrawającej negatywnej*				TN-E / SN-E			SN-F		
Oznaczenie krawędzi skrawającej pozytywnej*				TN-E			TN-F / SN-E		
Ra (teor.)				0,35-1,6			0,2-0,8		
Indeks	Materiał	Twardość	 	v _c	f	a _p	v _c	f	a _p
H.1.1	Stal hartowana	46-55 HRC	x	210-260	0,05-0,15	0,1-0,5	180-230	0,06-0,20	0,1-0,5
H.1.2		56-60 HRC	x	210-260	0,05-0,15	0,1-0,5	180-230	0,06-0,20	0,1-0,5
H.1.3		61-65 HRC	x	210-260	0,05-0,15	0,1-0,5	180-230	0,06-0,20	0,1-0,5
H.1.4		66-70 HRC	x	210-260	0,05-0,15	0,1-0,5	180-230	0,06-0,20	0,1-0,5
H.2.1	Żeliwo utwardzone	400 HB	x	210-260	0,05-0,15	0,1-0,5	180-230	0,06-0,20	0,1-0,5
H.3.1	Utwardzone żeliwo sferoidalne	55 HRC							

				CTB H40U / CTB H40C / CTB H41U / CTB H41C					
Oznaczenie krawędzi skrawającej negatywnej*				FN / EN			SN-B / TN-B		
Oznaczenie krawędzi skrawającej pozytywnej*				FN / EN			SN-B / TN-B		
Ra (teor.)				1,0-3,2			1,6-3,2		
Indeks	Materiał	Twardość	 	v _c	f	a _p	v _c	f	a _p
H.1.1	Stal hartowana	46-55 HRC	x	190-250	0,03-0,15	0,03-0,5	180-250	0,03-0,2	0,05-0,7
H.1.2		56-60 HRC	x	190-250	0,03-0,15	0,03-0,5	180-250	0,03-0,2	0,05-0,7
H.1.3		61-65 HRC	x	190-250	0,03-0,15	0,03-0,5	180-250	0,03-0,2	0,05-0,7
H.1.4		66-70 HRC	x	190-250	0,03-0,15	0,03-0,5	180-250	0,03-0,2	0,05-0,7
H.2.1	Żeliwo utwardzone	400 HB	x	190-250	0,03-0,15	0,03-0,5	180-250	0,03-0,2	0,05-0,7
H.3.1	Utwardzone żeliwo sferoidalne	55 HRC							

				CTB H40U / CTB H40C / CTB H41U / CTB H41C					
Oznaczenie krawędzi skrawającej negatywnej*				EN-T / SN-E			TN-E / SN-E		
Oznaczenie krawędzi skrawającej pozytywnej*				EN-T / TN-E / SN-E			TN-F		
Ra (teor.)				0,5-1,6			0,4-1,0		
Indeks	Materiał	Twardość	 	v _c	f	a _p	v _c	f	a _p
H.1.1	Stal hartowana	46-55 HRC	x	140-200	0,05-0,15	0,08-0,5	180-230	0,05-0,25	0,1-0,5
H.1.2		56-60 HRC	x	140-200	0,05-0,15	0,08-0,5	180-230	0,05-0,25	0,1-0,5
H.1.3		61-65 HRC	x	140-200	0,05-0,15	0,08-0,5	180-230	0,05-0,25	0,1-0,5
H.1.4		66-70 HRC	x	140-200	0,05-0,15	0,08-0,5	180-230	0,05-0,25	0,1-0,5
H.2.1	Żeliwo utwardzone	400 HB	x	140-200	0,05-0,15	0,08-0,5	180-230	0,05-0,25	0,1-0,5
H.3.1	Utwardzone żeliwo sferoidalne	55 HRC							

 * Należy przestrzegać minimalnej głębokości skrawania.

 Parametry skrawania są zdecydowanie zależne od warunków zewnętrznych, na przykład stabilności mocowania narzędzia i przedmiotu obrabianego, materiału i typu obrabiarki! Podane wartości prezentują potencjalne parametry skrawania, które należy skorygować o ok. $\pm 20\%$ w zależności od warunków zastosowania narzędzia!

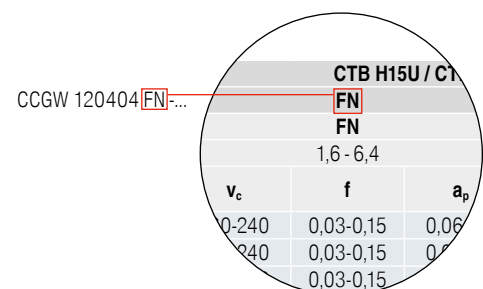
CTB H15U / CTB H15C								
SN-C			SN-E			RN (faska zaokrąglona)		
SN-C			SN-E			RN (faska zaokrąglona)		
0,5-1,6			0,1-0,8			0,1-0,8		
v _c	f	a _p	v _c	f	a _p	v _c	f	a _p
140-200	0,06-0,2	0,08-0,3	120-180	0,06-0,25	0,1-0,4	130-210	0,06-0,2	0,08-0,3
140-200	0,06-0,2	0,08-0,3	120-180	0,06-0,25	0,1-0,4	130-210	0,06-0,2	0,08-0,3
140-200	0,06-0,2	0,08-0,3	120-180	0,06-0,25	0,1-0,4	130-210	0,06-0,2	0,08-0,3
140-200	0,06-0,2	0,08-0,3	120-180	0,06-0,25	0,1-0,4	130-210	0,06-0,2	0,08-0,3
140-200	0,06-0,2	0,08-0,3	120-180	0,06-0,25	0,1-0,4	130-210	0,06-0,2	0,08-0,3

CTB H21U / CTB H20C / CTB H21C								
TN-D			TN-D / SN-D			TN-E		
SN-B			TN-D / SN-C			SN-D		
0,8-3,0			0,5-2,0			0,35-2,5		
v _c	f	a _p	v _c	f	a _p	v _c	f	a _p
270-330	0,06-0,25	0,05-0,5	250-320	0,06-0,25	0,08-1,0	220-290	0,05-0,15	0,08-0,5
270-330	0,06-0,25	0,05-0,5	250-320	0,06-0,25	0,08-1,0	220-290	0,05-0,15	0,08-0,5
270-330	0,06-0,25	0,05-0,5	250-320	0,06-0,25	0,08-1,0	220-290	0,05-0,15	0,08-0,5
270-330	0,06-0,25	0,05-0,5	250-320	0,06-0,25	0,08-1,0	220-290	0,05-0,15	0,08-0,5
270-330	0,06-0,25	0,05-0,5	250-320	0,06-0,25	0,08-1,0	220-290	0,05-0,15	0,08-0,5

CTB H21U / CTB H20C / CTB H21C		
SN-G		
TN-G / SN-F		
0,1-0,5		
v _c	f	a _p
160-200	0,05-0,12	0,1-0,5
160-200	0,05-0,12	0,1-0,5
160-200	0,05-0,12	0,1-0,5
160-200	0,05-0,12	0,1-0,5
160-200	0,05-0,12	0,1-0,5

CTB H40U / CTB H40C / CTB H41U / CTB H41C								
SN-C			SN-D			TN-D		
SN-C / TN-D			SN-D			TN-D		
0,8-3,0			0,8-2,0			0,5-1,6		
v _c	f	a _p	v _c	f	a _p	v _c	f	a _p
180-240	0,04-0,15	0,03-0,5	160-220	0,04-0,15	0,03-0,5	150-210	0,04-0,25	0,08-0,5
180-240	0,04-0,15	0,03-0,5	160-220	0,04-0,15	0,03-0,5	150-210	0,04-0,25	0,08-0,5
180-240	0,04-0,15	0,03-0,5	160-220	0,04-0,15	0,03-0,5	150-210	0,04-0,25	0,08-0,5
180-240	0,04-0,15	0,03-0,5	160-220	0,04-0,15	0,03-0,5	150-210	0,04-0,25	0,08-0,5
180-240	0,04-0,15	0,03-0,5	160-220	0,04-0,15	0,03-0,5	150-210	0,04-0,25	0,08-0,5

CTB H40U / CTB H40C / CTB H41U / CTB H41C					
TN-F / SN-F			SN-G		
SN-F			SN-G		
0,2-0,8			0,1-0,5		
v _c	f	a _p	v _c	f	a _p
130-200	0,04-0,15	0,1-0,5	120-190	0,04-0,12	0,1-0,5
130-200	0,04-0,15	0,1-0,5	120-190	0,04-0,12	0,1-0,5
130-200	0,04-0,15	0,1-0,5	120-190	0,04-0,12	0,1-0,5
130-200	0,04-0,15	0,1-0,5	120-190	0,04-0,12	0,1-0,5
130-200	0,04-0,15	0,1-0,5	120-190	0,04-0,12	0,1-0,5



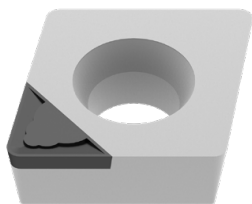
Orientacyjne wartości parametrów skrawania dla płytek diamentowych CTD PD20 / PS30 / PU20 / CD10 / MD05

Indeks	Grupa materiałowa		$a_p = 0,04-0,4 \text{ mm}$		$a_p = 0,4-1,0 \text{ mm}$		$a_p = 0,4-2,5 \text{ mm}$	
			Wysokość nierówności R_z w μm		Wysokość nierówności R_z w μm		Wysokość nierówności R_z w μm	
			2,5-5,0	5,0-10	2,5-5,0	5,0-10	2,5-5,0	5,0-10
			CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...
N.1.1 N.1.2	Stopy aluminium do obróbki plastycznej bez Si $f=0,05-0,5 \text{ mm/obr.}$	○ Materiał skrawający v_c w m/min	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 400-2500	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 400-2500	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 400-2000	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 400-2000	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 400-1600	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 400-1600
		● Materiał skrawający v_c w m/min		PD20 / CD10 400-2500		PD20 / CD10 400-2000		PD20 / CD10 400-1600
		⊖ Materiał skrawający v_c w m/min	PD20 / PU20 400-2500	PD20 / PU20 400-2500	PD20 / PU20 400-2000	PD20 / PU20 400-2000	PD20 / PU20 400-1600	PD20 / PU20 400-1600
N.2.1	Stopy odlewnicze aluminium Si \leq 12 % - utwardzony lub Si=12-20% - nie utwardzony $f=0,05-0,5 \text{ mm/obr.}$	○ Materiał skrawający v_c w m/min	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 600-2000	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 600-2200	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 600-1800	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 600-2000	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 600-1500	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 600-1800
		● Materiał skrawający v_c w m/min	PD20 / PU20 / CD10 400-2000	PD20 / PU20 / CD10 400-2200	PD20 / PU20 / CD10 400-1800	PS30 / PU20 / CD10 600-2000	PS30 / PU20 / CD10 400-1500	PS30 / PU20 / CD10 400-1800
		⊖ Materiał skrawający v_c w m/min	PS30 600-2000	PS30 600-2200	PS30 600-1800	PS30 600-2000	PS30 600-1500	
N.2.2 N.2.3	Stopy aluminium Si=12-20 % $f=0,05-0,5 \text{ mm/obr.}$	○ Materiał skrawający v_c w m/min	PU20 / CD10 / MD05 800-1200	PU20 / CD10 / MD05 400-1800	PU20 / CD10 / MD05 700-1000	PU20 / CD10 / MD05 400-1500	PU20 / CD10 / MD05 600-900	PU20 / CD10 / MD05 400-1200
		● Materiał skrawający v_c w m/min		PU20 / CD10 600-1800		PU20 / CD10 600-1500		PU20 / CD10 600-1200
		⊖ Materiał skrawający v_c w m/min		PU20 600-1800		PU20 600-1500		
N.3.1 N.3.2 N.3.3	Stopy miedzi do obróbki plastycznej $f=0,05-0,5 \text{ mm/obr.}$	○ Materiał skrawający v_c w m/min	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 400-1800	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 300-1600	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 400-1600	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 300-1600	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 400-1400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 400-1500
		● Materiał skrawający v_c w m/min	PU20 / CD10 300-1500	PD20 / PU20 / CD10 300-1500	PD20 / PU20 / CD10 400-1600	PS30 / PU20 / CD10 300-1500	PD20 / PU20 / CD10 400-1500	PD20 / PU20 / CD10 300-1400
		⊖ Materiał skrawający v_c w m/min		PD20 / PU20 300-1800		PS30 / PU20 300-1700	PD20 / PU20 300-1600	PS30 / PU20 200-1300
O.1.1 O.1.2	Tworzywa sztuczne bez dodatków wypełniających (Szkło akrylowe) $f=0,05-0,7 \text{ mm/obr.}$	○ Materiał skrawający v_c w m/min		PD20 / CD10 / MD05 400-1200		PD20 / CD10 / MD05 300-1000		PS30 / CD10 / MD05 200-1000
		● Materiał skrawający v_c w m/min		PD20 / CD10 300-1200		PD20 / CD10 200-1000		PS30 / CD10 200-900
		⊖ Materiał skrawający v_c w m/min		PD20 / CD10 400-1200		PD20 / CD10 300-1000		PD20 / CD10 200-1000
O.2.1 O.2.2	Tworzywa sztuczne z dodatkami wypełniającymi $f=0,05-0,7 \text{ mm/obr.}$	○ Materiał skrawający v_c w m/min	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 500-1000		PS30 / PU20 / CD10 / MD05 400-900	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 300-900	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 300-800	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 200-1200
		● Materiał skrawający v_c w m/min	PS30 / PU20 / CD10 400-900		PS30 / PU20 / CD10 300-800	PS30 / PU20 / CD10 200-900	PS30 / PU20 / CD10 200-800	PS30 / PU20 / CD10 200-1400
		⊖ Materiał skrawający v_c w m/min	PU20 500-1000		PU20 400-800	PU20 300-1000	PU20 300-800	
O.3.1	Grafit	Materiał skrawający v_c w m/min	PD20 / PS30 / PU20 / CD10 100-3000		PD20 / PS30 / PU20 / CD10 100-3000		PD20 / PS30 / PU20 / CD10 100-3000	

○ Obróbka ciągła	● Zmienna głębokość skrawania	⊖ Obróbka przerywana
------------------	-------------------------------	----------------------

Orientacyjne wartości parametrów skrawania dla geometrii łamacza wióra CB

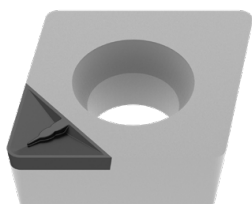
-CB1



3D - geometria łamacza wióra -CB1				
Promień krawędzi skrawającej	a_p w mm		f_z w mm/U	
	min.	max.	min.	max.
0,1 mm	0,05	0,30	0,02	0,05
0,2 mm	0,06	0,40	0,03	0,08
0,4 mm	0,10	0,80	0,04	0,15
0,8 mm	0,15	1,00	0,08	0,20
1,2 mm	0,30	1,50	0,12	0,25

- ▲ Dokładna i bardzo dokładna
- ▲ Bardzo ostra geometria ostrza
- ▲ Głębokość skrawania a_p : 0,05–1,5 mm
- ▲ Niewielka siła skrawania dla uzyskania największej dokładności
- ▲ Do obróbki przedmiotów cienkościennych i niestabilnych

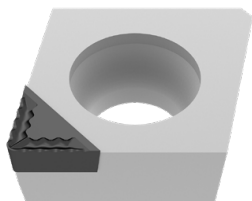
-CB2



3D - geometria łamacza wióra -CB2				
Promień krawędzi skrawającej	a_p w mm		f_z w mm/U	
	min.	max.	min.	max.
0,2 mm	0,50	0,80	0,08	0,12
0,4 mm	0,60	1,50	0,08	0,20
0,8 mm	0,70	1,50	0,15	0,30
1,2 mm	0,80	2,00	0,20	0,40

- ▲ Obróbka średniowykańczająca i wykańczająca
- ▲ Lekko negatywna geometria ostrza
- ▲ Głębokość skrawania a_p : 0,5–2,0 mm
- ▲ Wysoka jakość powierzchni przy jednocześnie wąskich tolerancjach
- ▲ Do obróbki masywnych przedmiotów oraz w stabilnych warunkach

-CB3



3D - geometria łamacza wióra -CB3				
Promień krawędzi skrawającej	a_p w mm		f_z w mm/U	
	min.	max.	min.	max.
0,4 mm	1,00	3,00	0,10	0,20
0,8 mm	1,00	3,00	0,15	0,35

- ▲ Obróbka średniowykańczająca i obróbka zgrubna
- ▲ Bardzo agresywny łamacz wióra
- ▲ Głębokość skrawania a_p : 1,0–3,0 mm
- ▲ Wymagane stabilne warunki dla przedmiotu obrabianego
- ▲ Musi być zapewnione chłodzenie

Orientacyjne wartości parametrów skrawania dla płytek negatywnych

Oznaczenie	-CF20 (Cermet)						-F50					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.
	mm/obr.			mm			mm/obr.			mm		
CN.. 090304							0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,5
CN.. 090308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
CN.. 120404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
CN.. 120408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
CN.. 120412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
CN.. 120416												
CN.. 160608												
CN.. 160612												
CN.. 160616												
CN.. 160624												
CN.. 190608												
CN.. 190612												
CN.. 190616												
CN.. 190624												
CN.. 250924												
DN.. 110402							0,04	0,10	0,20	0,1	0,4	2,3
DN.. 110404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
DN.. 110408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
DN.. 110412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
DN.. 150404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
DN.. 150408							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
DN.. 150412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
DN.. 150416												
DN.. 150604	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
DN.. 150608	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
DN.. 150612	0,10	0,20	0,30	0,5	0,7	1,5	0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
DN.. 150616												
SN.. 090308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
SN.. 120404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
SN.. 120408							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
SN.. 120412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
SN.. 120416												
SN.. 150608												
SN.. 150612												
SN.. 150616												
SN.. 190612												
SN.. 190616												
SN.. 190624												
SN.. 250724												
SN.. 250924												
TN.. 110304							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
TN.. 110308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
TN.. 160404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
TN.. 160408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
TN.. 160412	0,10	0,20	0,30	0,5	0,7	1,5	0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
TN.. 220404												
TN.. 220408												
TN.. 220412												
TN.. 220416												
VN.. 160404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
VN.. 160408							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
VN.. 160412												
WN.. 060404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
WN.. 060408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
WN.. 060412												
WN.. 080404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
WN.. 080408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
WN.. 080412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
WN.. 080416												

← Pozytywne (wykańczająca)

Negatywne (zgrubne) →

Oznaczenie	-TFQ						-XU						-M50					
	f			a _p			f			a _p			f			a _p		
	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.
mm/obr.			mm			mm/obr.			mm			mm/obr.			mm			
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404	0,10	0,15	0,35	0,4	1,0	3,0	0,08	0,15	0,25	0,3	1,5	2,5	0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
CN.. 120408	0,10	0,25	0,50	0,5	1,5	4,0	0,13	0,25	0,35	0,6	2,0	3,0	0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
CN.. 120412	0,15	0,30	0,70	0,8	2,0	5,0	0,15	0,30	0,45	0,9	2,0	3,5	0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
CN.. 120416													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
CN.. 160608													0,15	0,25	0,40	0,6	3,0	8,0
CN.. 160612													0,20	0,30	0,50	1,0	3,0	8,0
CN.. 160616													0,25	0,40	0,60	1,4	3,0	8,0
CN.. 160624																		
CN.. 190608																		
CN.. 190612																		
CN.. 190616																		
CN.. 190624																		
CN.. 250924																		
DN.. 110402																		
DN.. 110404													0,10	0,20	0,30	0,4	1,5	4,0
DN.. 110408													0,15	0,25	0,40	0,6	1,5	4,0
DN.. 110412													0,20	0,30	0,50	1,0	1,5	4,0
DN.. 150404													0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
DN.. 150408													0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
DN.. 150412													0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
DN.. 150416													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
DN.. 150604	0,10	0,15	0,30	0,4	1,0	3,0	0,08	0,15	0,25	0,3	1,5	2,5	0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
DN.. 150608	0,10	0,25	0,40	0,5	1,5	4,0	0,13	0,25	0,35	0,6	2,0	3,0	0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
DN.. 150612							0,15	0,25	0,40	0,9	2,0	3,5	0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
DN.. 150616													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408													0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
SN.. 120412													0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
SN.. 120416													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
SN.. 150608													0,15	0,25	0,40	0,6	3,0	8,0
SN.. 150612													0,20	0,30	0,50	1,0	3,0	8,0
SN.. 150616													0,25	0,40	0,60	1,4	3,0	8,0
SN.. 190612																		
SN.. 190616																		
SN.. 190624																		
SN.. 250724																		
SN.. 250924																		
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404													0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
TN.. 160408													0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
TN.. 160412													0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
TN.. 220404																		
TN.. 220408													0,15	0,25	0,40	0,6	3,0	8,0
TN.. 220412													0,20	0,30	0,50	1,0	3,0	8,0
TN.. 220416																		
VN.. 160404							0,08	0,15	0,20	0,3	1,0	1,8	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	4,0
VN.. 160408							0,13	0,20	0,30	0,6	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	0,6	1,0	4,0
VN.. 160412													0,20	0,30	0,50	1,0	1,0	4,0
WN.. 060404	0,10	0,18	0,35	0,4	0,8	3,0							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	3,0
WN.. 060408	0,10	0,20	0,50	0,5	1,5	3,0							0,15	0,25	0,40	0,6	1,0	3,0
WN.. 060412													0,20	0,30	0,50	1,0	1,0	3,0
WN.. 080404							0,08	0,15	0,25	0,3	1,5	2,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,5	4,0
WN.. 080408	0,10	0,25	0,50	0,5	1,5	4,0	0,13	0,22	0,35	0,6	2,0	3,0	0,15	0,25	0,40	0,6	1,5	4,0
WN.. 080412	0,15	0,30	0,70	0,8	2,0	5,0	0,15	0,25	0,45	0,9	2,0	3,5	0,20	0,30	0,50	1,0	1,5	4,0
WN.. 080416													0,25	0,40	0,60	1,4	1,5	4,0

← Pozytywne (wykańczająca)

Negatywne (zgrubne) →

9



Informacje dotyczące zakresu parametrów skrawania dla łamaczy wióra, które nie zostały tutaj zawarte, znajdują się na → str. 220–227

Orientacyjne wartości parametrów skrawania dla płytek negatywnych

Oznaczenie	-TMQ						-M70					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.
	mm/obr.			mm			mm/obr.			mm		
CN.. 090304												
CN.. 090308												
CN.. 120404												
CN.. 120408	0,20	0,40	0,65	0,8	3,0	5,0	0,20	0,30	0,45	0,8	3,0	6,0
CN.. 120412	0,25	0,50	0,85	1,0	3,0	6,0	0,25	0,40	0,60	1,2	3,0	6,0
CN.. 120416							0,30	0,45	0,70	1,6	3,0	6,0
CN.. 160608							0,20	0,30	0,45	0,8	4,0	8,0
CN.. 160612							0,25	0,40	0,60	1,2	4,0	8,0
CN.. 160616							0,30	0,45	0,70	1,6	4,0	8,0
CN.. 160624							0,40	0,70	1,20	2,4	4,0	8,0
CN.. 190608							0,20	0,30	0,45	0,8	4,5	9,0
CN.. 190612							0,25	0,40	0,60	1,2	4,5	9,0
CN.. 190616							0,30	0,45	0,70	1,6	4,5	9,0
CN.. 190624							0,40	0,70	1,20	2,4	4,5	9,0
CN.. 250924							0,40	0,70	1,20	2,4	6,0	13,0
DN.. 110402												
DN.. 110404												
DN.. 110408							0,20	0,25	0,45	0,8	2,0	5,0
DN.. 110412							0,25	0,35	0,60	1,2	2,0	5,0
DN.. 150404												
DN.. 150408							0,20	0,25	0,45	0,8	2,5	6,0
DN.. 150412							0,25	0,35	0,60	1,2	2,5	6,0
DN.. 150416							0,30	0,40	0,70	1,6	2,5	6,0
DN.. 150604												
DN.. 150608	0,15	0,30	0,50	0,8	2,5	5,0	0,20	0,25	0,45	0,8	2,5	6,0
DN.. 150612	0,20	0,40	0,60	1,0	3,0	5,0	0,25	0,35	0,60	1,2	2,5	6,0
DN.. 150616							0,30	0,40	0,70	1,6	2,5	6,0
SN.. 090308												
SN.. 120404												
SN.. 120408							0,20	0,30	0,50	0,8	3,0	6,0
SN.. 120412							0,25	0,40	0,65	1,2	3,0	6,0
SN.. 120416							0,30	0,45	0,70	1,6	3,0	6,0
SN.. 150608												
SN.. 150612							0,25	0,40	0,65	1,2	4,0	8,0
SN.. 150616							0,30	0,45	0,75	1,6	4,0	8,0
SN.. 190612							0,25	0,40	0,65	1,2	4,5	9,0
SN.. 190616							0,30	0,45	0,75	1,6	4,5	9,0
SN.. 190624							0,40	0,70	1,20	2,4	4,5	9,0
SN.. 250724												
SN.. 250924							0,40	0,70	1,20	2,4	6,0	13,0
TN.. 110304												
TN.. 110308												
TN.. 160404												
TN.. 160408							0,20	0,25	0,45	0,8	2,5	6,0
TN.. 160412							0,25	0,35	0,60	1,2	2,5	6,0
TN.. 220404							0,15	0,20	0,30	0,4	3,0	7,0
TN.. 220408							0,20	0,25	0,45	0,8	3,0	7,0
TN.. 220412							0,25	0,35	0,60	1,2	3,0	7,0
TN.. 220416							0,30	0,40	0,70	1,6	3,0	7,0
VN.. 160404												
VN.. 160408												
VN.. 160412												
WN.. 060404												
WN.. 060408							0,20	0,30	0,45	0,8	2,0	4,0
WN.. 060412							0,25	0,40	0,60	1,2	2,0	4,0
WN.. 080404												
WN.. 080408	0,20	0,30	0,65	0,8	3,0	5,0	0,20	0,30	0,45	0,8	2,5	5,0
WN.. 080412	0,25	0,40	0,85	1,0	3,0	6,0	0,25	0,40	0,60	1,2	2,5	5,0
WN.. 080416							0,30	0,45	0,70	1,6	2,5	5,0

← Pozytywne (wykańczająca) Negatywne (zgrubne) →

Oznaczenie	-R28						-R58						-R88					
	f			a _p			f			a _p			f			a _p		
	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.
	mm/obr.			mm			mm/obr.			mm			mm/obr.			mm		
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404																		
CN.. 120408	0,25	0,35	0,55	0,8	3,0	7,0	0,25	0,45	0,70	1,0	3,0	7,0						
CN.. 120412	0,30	0,45	0,70	1,0	3,0	7,0	0,30	0,55	0,85	1,5	3,0	7,0						
CN.. 120416	0,30	0,60	0,90	1,5	3,0	7,0	0,35	0,65	1,00	2,0	3,0	7,0						
CN.. 160608																		
CN.. 160612	0,30	0,45	0,70	1,0	4,0	9,0	0,30	0,55	0,85	1,5	4,0	9,0						
CN.. 160616	0,35	0,60	0,90	1,5	4,0	9,0	0,35	0,65	1,00	2,0	4,0	9,0						
CN.. 160624							0,40	0,75	1,20	2,5	4,0	9,0	0,40	0,70	1,20	2,0	5,0	9,0
CN.. 190608																		
CN.. 190612	0,30	0,45	0,70	1,0	5,5	12,0	0,35	0,55	0,85	1,5	5,5	12,0						
CN.. 190616	0,35	0,60	0,90	1,5	5,5	12,0	0,40	0,65	1,00	2,0	5,5	12,0	0,40	0,70	1,00	2,0	5,0	12,0
CN.. 190624	0,35	0,65	1,00	2,0	5,5	12,0	0,40	0,75	1,20	2,5	5,5	12,0	0,40	0,70	1,20	2,0	5,0	12,0
CN.. 250924							0,45	0,80	1,30	2,5	8,0	16,0	0,60	1,00	1,50	3,5	10,0	18,0
DN.. 110402																		
DN.. 110404																		
DN.. 110408																		
DN.. 110412																		
DN.. 150404																		
DN.. 150408																		
DN.. 150412																		
DN.. 150416																		
DN.. 150604																		
DN.. 150608																		
DN.. 150612	0,25	0,45	0,70	1,0	2,5	6,0	0,30	0,50	0,80	1,5	2,5	6,0						
DN.. 150616	0,30	0,60	0,85	1,5	2,5	6,0	0,35	0,60	0,90	2,0	2,5	6,0						
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408							0,25	0,45	0,70	1,0	3,0	7,0						
SN.. 120412							0,30	0,55	0,85	1,5	3,0	7,0						
SN.. 120416																		
SN.. 150608																		
SN.. 150612	0,30	0,35	0,70	1,0	4,0	9,0	0,30	0,55	0,85	1,5	4,0	9,0						
SN.. 150616	0,35	0,60	0,90	1,5	4,0	9,0	0,35	0,65	1,00	2,0	4,0	9,0						
SN.. 190612							0,35	0,55	0,85	1,5	5,5	12,0						
SN.. 190616	0,35	0,60	0,90	1,5	5,5	12,0	0,40	0,65	1,00	2,0	5,5	12,0	0,40	0,70	1,00	2,0	5,0	12,0
SN.. 190624							0,40	0,75	1,20	2,0	5,5	12,0	0,40	0,70	1,20	2,0	5,0	12,0
SN.. 250724	0,35	0,65	1,00	2,0	7,0	16,0	0,45	0,80	1,30	2,5	8,0	16,0	0,60	1,00	1,50	3,5	10,0	18,0
SN.. 250924	0,35	0,65	1,00	2,0	7,0	16,0	0,45	0,80	1,30	2,5	8,0	16,0	0,60	1,00	1,50	3,5	10,0	18,0
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404																		
TN.. 160408																		
TN.. 160412																		
TN.. 220404																		
TN.. 220408																		
TN.. 220412							0,30	0,50	0,80	1,5	3,0	7,0						
TN.. 220416	0,30	0,55	0,85	1,5	3,0	7,0												
VN.. 160404																		
VN.. 160408																		
VN.. 160412																		
WN.. 060404																		
WN.. 060408																		
WN.. 060412																		
WN.. 080404																		
WN.. 080408																		
WN.. 080412																		
WN.. 080416																		

← Pozytywne (wykańczająca) ————— Negatywne (zgrubne) →

Orientacyjne wartości parametrów skrawania dla płytek negatywnych

Oznaczenie	-F30						-M30					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.
	mm/obr.		mm			mm/obr.		mm				
CN.. 090304												
CN.. 090308												
CN.. 120404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
CN.. 120408	0,10	0,22	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,5
CN.. 120412							0,20	0,30	0,50	1,2	2,5	5,0
CN.. 120416							0,25	0,35	0,55	1,6	2,5	5,0
CN.. 160608												
CN.. 160612												
CN.. 160616												
CN.. 160624												
CN.. 190608												
CN.. 190612												
CN.. 190616												
CN.. 190624												
CN.. 250924												
DN.. 110402												
DN.. 110404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
DN.. 110408	0,10	0,20	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,5
DN.. 110412							0,20	0,30	0,50	1,2	2,0	4,5
DN.. 150404												
DN.. 150408												
DN.. 150412												
DN.. 150416												
DN.. 150604	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
DN.. 150608	0,10	0,20	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	5,5
DN.. 150612							0,20	0,30	0,50	1,2	2,0	5,5
DN.. 150616												
SN.. 090308												
SN.. 120404	0,10	0,15	0,30	0,4	1,0	2,0						
SN.. 120408	0,15	0,20	0,40	0,8	1,5	2,5	0,20	0,25	0,45	1,0	2,0	4,5
SN.. 120412	0,15	0,20	0,40	1,2	1,8	2,5	0,25	0,30	0,50	1,2	2,0	5,0
SN.. 120416												
SN.. 150608												
SN.. 150612												
SN.. 150616												
SN.. 190612												
SN.. 190616												
SN.. 190624												
SN.. 250724												
SN.. 250924												
TN.. 110304												
TN.. 110308												
TN.. 160404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
TN.. 160408	0,10	0,15	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,5
TN.. 160412							0,20	0,30	0,50	1,2	2,0	4,5
TN.. 220404												
TN.. 220408												
TN.. 220412												
TN.. 220416												
VN.. 160404	0,08	0,10	0,20	0,4	1,0	2,0						
VN.. 160408	0,10	0,15	0,30	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	1,5	4,0
VN.. 160412												
WN.. 060404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
WN.. 060408	0,10	0,20	0,30	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	1,5	3,5
WN.. 060412							0,20	0,30	0,45	1,2	1,5	4,0
WN.. 080404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
WN.. 080408	0,10	0,20	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,5
WN.. 080412							0,20	0,30	0,50	1,2	2,0	5,0
WN.. 080416												

← Pozytywne (wykańczająca) → Negatywne (zgrubne) →

Oznaczenie	-M60						-M34					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.
	mm/obr.			mm			mm/obr.			mm		
CN.. 090304												
CN.. 090308												
CN.. 120404							0,08	0,12	0,18	1,0	1,5	3,0
CN.. 120408	0,25	0,30	0,50	1,5	2,5	6,0	0,10	0,15	0,35	1,0	1,8	3,5
CN.. 120412	0,30	0,35	0,55	2,0	3,0	6,0	0,13	0,20	0,40	1,5	2,0	4,0
CN.. 120416	0,30	0,40	0,60	2,0	3,0	6,0	0,15	0,25	0,45	2,0	3,0	4,5
CN.. 160608												
CN.. 160612	0,30	0,35	0,55	2,0	3,0	8,0						
CN.. 160616												
CN.. 160624												
CN.. 190608												
CN.. 190612												
CN.. 190616												
CN.. 190624												
CN.. 250924												
DN.. 110402												
DN.. 110404												
DN.. 110408												
DN.. 110412												
DN.. 150404							0,08	0,12	0,18	0,8	1,2	2,5
DN.. 150408							0,10	0,15	0,30	1,0	1,8	3,5
DN.. 150412							0,13	0,20	0,38	1,5	2,0	4,0
DN.. 150416												
DN.. 150604												
DN.. 150608	0,25	0,30	0,45	1,5	2,5	6,0	0,10	0,15	0,30	1,0	1,8	3,5
DN.. 150612	0,30	0,40	0,55	1,5	2,5	6,0	0,13	0,20	0,38	1,5	2,0	4,0
DN.. 150616												
SN.. 090308												
SN.. 120404												
SN.. 120408	0,30	0,35	0,50	1,5	2,0	6,0	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,0
SN.. 120412	0,30	0,40	0,55	2,0	2,5	6,0	0,15	0,25	0,45	1,5	2,5	4,5
SN.. 120416	0,30	0,40	0,60	2,0	2,5	6,0						
SN.. 150608												
SN.. 150612												
SN.. 150616												
SN.. 190612												
SN.. 190616												
SN.. 190624												
SN.. 250724												
SN.. 250924												
TN.. 110304												
TN.. 110308												
TN.. 160404												
TN.. 160408	0,25	0,25	0,45	1,5	2,5	5,0	0,10	0,15	0,35	1,0	2,0	4,0
TN.. 160412	0,30	0,30	0,55	2,0	2,5	5,5						
TN.. 220404							0,10	0,15	0,35	1,0	2,0	4,0
TN.. 220408							0,13	0,20	0,40	1,5	2,5	4,0
TN.. 220412												
TN.. 220416							0,15	0,25	0,45	2,0	2,5	4,5
VN.. 160404							0,07	0,10	0,18	0,8	1,2	2,0
VN.. 160408							0,10	0,15	0,20	1,0	1,5	2,5
VN.. 160412							0,13	0,18	0,25	1,5	1,8	3,0
WN.. 060404												
WN.. 060408	0,25	0,30	0,45	1,5	2,0	4,0						
WN.. 060412	0,30	0,35	0,50	2,0	2,5	4,5						
WN.. 080404												
WN.. 080408	0,25	0,30	0,50	1,5	2,0	5,0	0,10	0,15	0,35	1,0	2,0	4,0
WN.. 080412	0,30	0,35	0,55	2,0	2,5	5,5	0,13	0,20	0,40	1,5	2,0	4,0
WN.. 080416												

Pozytywne (wykańczająca) ← → Negatywne (zgrubne)



Informacje dotyczące zakresu parametrów skrawania dla łamaczy wióra, które nie zostały tutaj zawarte, znajdują się na → str. 220–227

Parametry skrawania dla negatywnych płytek wymiennych

Oznaczenie	-CF05						-SF					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.
	mm/obr.			mm			mm/obr.			mm		
CC.. 060200							0,02	0,035	0,05	0,1	0,4	1,5
CC.. 060201							0,02	0,035	0,05	0,2	0,4	1,5
CC.. 060202	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3	0,03	0,1	0,15	0,2	0,4	1,5
CC.. 060204	0,05	0,10	0,12	0,1	0,3	1,3	0,05	0,1	0,2	0,2	0,6	1,5
CC.. 060208							0,05	0,125	0,2	0,2	1	1,5
CC.. 09T300							0,02	0,035	0,05	0,2	0,75	2
CC.. 09T301							0,02	0,035	0,05	0,2	0,75	2
CC.. 09T302	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3	0,05	0,075	0,1	0,2	0,75	2
CC.. 09T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,75	2
CC.. 09T308	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,05	0,125	0,25	0,4	1	2
CC.. 09T312												
CC.. 120402							0,05	0,075	0,1	0,2	0,8	2,5
CC.. 120404							0,05	0,12	0,2	0,2	1	2,5
CC.. 120408							0,08	0,15	0,25	0,4	1	2,5
CC.. 120412							0,08	0,15	0,25	0,4	1,5	2,5
DC.. 0702005												
DC.. 070201												
DC.. 0702015												
DC.. 070202	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3	0,03	0,1	0,15	0,1	0,4	1,5
DC.. 070204	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,6	1,5
DC.. 070208												
DC.. 11T3005												
DC.. 11T301												
DC.. 11T3015												
DC.. 11T302	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3						
DC.. 11T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,7	2
DC.. 11T308	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,08	0,15	0,25	0,4	1	2
DC.. 11T312												
RC.. 0602M0												
RC.. 0803M0												
RC.. 1003M0												
RC.. 1204M0												
RC.. 1606M0												
RC.. 2006M0												
RC.. 2507M0												
SC.. 09T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,7	2
SC.. 09T308	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,08	0,15	0,25	0,4	1	2
SC.. 120408							0,08	0,15	0,25	0,4	1	2,5
SC.. 120412												
TC.. 090204												
TC.. 110202	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3						
TC.. 110204	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,7	2
TC.. 110208	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,08	0,15	0,25	0,4	1	2
TC.. 16T302												
TC.. 16T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,8	2,5
TC.. 16T308							0,08	0,15	0,25	0,4	1	2,5
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005												
VC.. 110301												
VC.. 1103015												
VC.. 110302	0,03	0,06	0,12	0,1	0,3	1,3	0,02	0,08	0,15	0,1	0,4	1,5
VC.. 110304	0,05	0,08	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,1	0,2	0,2	0,6	1,5
VC.. 110308							0,08	0,12	0,22	0,4	1	1,5
VC.. 160402												
VC.. 160404	0,05	0,08	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,1	0,2	0,2	0,7	2
VC.. 160408	0,06	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,08	0,12	0,22	0,4	1	2
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102							0,02	0,075	0,1	0,1	0,4	1
WC.. 020104							0,02	0,1	0,2	0,1	0,6	1,5

← Pozytywne (wykańczająca)

Negatywne (zgrubne) →

 Podane parametry przedstawiają pewne wartości średnie, które należy dostosować do warunków.

Oznaczenie	-CF55						-SMF						-SM					
	f			a _p			f			a _p			f			a _p		
	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.
	mm/obr.			mm			mm/obr.			mm			mm/obr.			mm		
CC.. 060200																		
CC.. 060201																		
CC.. 060202													0,04	0,12	0,2	0,2	0,6	2,5
CC.. 060204	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,7	2	0,08	0,17	0,3	0,4	0,8	2,5
CC.. 060208							0,1	0,17	0,27	0,6	1	2	0,12	0,2	0,35	0,8	1	2,5
CC.. 09T300																		
CC.. 09T301																		
CC.. 09T302																		
CC.. 09T304	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,8	2,5	0,08	0,17	0,3	0,4	1	3
CC.. 09T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
CC.. 09T312													0,15	0,22	0,4	1,2	1,5	3
CC.. 120402																		
CC.. 120404	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	1	3	0,08	0,17	0,3	0,4	1,2	3,5
CC.. 120408							0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	3	0,12	0,2	0,35	0,8	1,5	3,5
CC.. 120412													0,15	0,22	0,4	1,2	2	3,5
DC.. 0702005																		
DC.. 070201																		
DC.. 0702015																		
DC.. 070202	0,03	0,10	0,12	0,1	0,4	1,3							0,04	0,12	0,2	0,2	0,6	2,5
DC.. 070204	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,7	2	0,08	0,17	0,3	0,4	0,8	2,5
DC.. 070208							0,1	0,17	0,27	0,6	1	2	0,12	0,2	0,3	0,8	1	2,5
DC.. 11T3005																		
DC.. 11T301																		
DC.. 11T3015																		
DC.. 11T302																		
DC.. 11T304	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,8	2,5	0,8	0,17	0,3	0,4	1	3
DC.. 11T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
DC.. 11T312													0,15	0,22	0,4	1,2	1,7	3
RC.. 0602M0													0,2	0,3	0,5	0,2	0,5	1,5
RC.. 0803M0													0,2	0,3	0,6	0,2	0,6	2
RC.. 1003M0													0,25	0,4	0,7	0,2	0,7	2,5
RC.. 1204M0													0,3	0,5	0,8	0,2	0,8	3
RC.. 1606M0							0,15	0,3	0,6	0,25	2	3,5	0,4	0,6	1	0,3	1	3,5
RC.. 2006M0													0,5	0,8	1,2	0,4	1,2	4
RC.. 2507M0													0,6	0,9	1,4	0,6	2	5
SC.. 09T304	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,8	2,5	0,08	0,17	0,3	0,4	1	3
SC.. 09T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
SC.. 120408							0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	3	0,12	0,2	0,35	0,8	1,5	3,5
SC.. 120412													0,15	0,22	0,4	1,2	2	3,5
TC.. 090204													0,08	0,12	0,2	0,4	0,8	2
TC.. 110202													0,08	0,1	0,2	0,4	0,6	3
TC.. 110204	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3							0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
TC.. 110208							0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
TC.. 16T302																		
TC.. 16T304							0,07	0,15	0,25	0,3	1	3	0,08	0,17	0,3	0,4	1,2	3,5
TC.. 16T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	3	0,12	0,2	0,35	0,8	1,5	3,5
TC.. 16T312													0,15	0,22	0,4	1,2	1,7	3,5
TC.. 220408													0,12	0,2	0,35	0,8	2,5	6
VC.. 1103005																		
VC.. 110301																		
VC.. 1103015																		
VC.. 110302							0,05	0,1	0,18	0,2	0,5	2						
VC.. 110304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,23	0,3	0,7	2						
VC.. 110308																		
VC.. 160402																		
VC.. 160404	0,05	0,10	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,23	0,3	0,8	2,5	0,08	0,17	0,25	0,4	1	3
VC.. 160408	0,06	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,3	0,8	1,2	3
VC.. 160412													0,15	0,22	0,32	1,2	1,5	3
VC.. 220530																		
WC.. 020102																		
WC.. 020104																		

Pozytywne (wykańczająca)

Negatywne (zgrubne)

Informacje dotyczące zakresu parametrów skrawania dla łamaczy wióra, które nie zostały tutaj zawarte, znajdują się na → **str. 220–227**

Parametry skrawania dla negatywnych płytek wymiennych

Oznaczenie	-SMQ						-M25					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.
	mm/obr.		mm			mm/obr.		mm				
CC.. 060200												
CC.. 060201												
CC.. 060202												
CC.. 060204							0,06	0,13	0,20	0,2	1,1	2,0
CC.. 060208												
CC.. 09T300												
CC.. 09T301												
CC.. 09T302												
CC.. 09T304	0,10	0,25	0,4	0,4	2	4	0,06	0,14	0,22	0,2	1,2	2,2
CC.. 09T308	0,15	0,30	0,5	0,8	2	4	0,10	0,20	0,30	0,4	1,8	3,2
CC.. 09T312												
CC.. 120402												
CC.. 120404	0,10	0,25	0,4	0,4	2	4						
CC.. 120408	0,15	0,30	0,5	0,8	2	4						
CC.. 120412												
DC.. 0702005												
DC.. 070201												
DC.. 0702015												
DC.. 070202							0,04	0,09	0,13	0,1	0,9	1,6
DC.. 070204	0,10	0,18	0,25	0,4	1,5	3	0,06	0,12	0,18	0,2	1,1	2,0
DC.. 070208												
DC.. 11T3005												
DC.. 11T301												
DC.. 11T3015												
DC.. 11T302							0,04	0,10	0,16	0,1	1,1	2,0
DC.. 11T304	0,10	0,25	0,4	0,4	2	4	0,06	0,14	0,22	0,2	1,2	2,2
DC.. 11T308	0,15	0,30	0,5	0,8	2	4	0,10	0,20	0,30	0,4	1,8	3,2
DC.. 11T312												
RC.. 0602M0												
RC.. 0803M0												
RC.. 1003M0												
RC.. 1204M0												
RC.. 1606M0												
RC.. 2006M0												
RC.. 2507M0												
SC.. 09T304												
SC.. 09T308												
SC.. 120408												
SC.. 120412												
TC.. 090204												
TC.. 110202												
TC.. 110204							0,06	0,13	0,20	0,2	1,2	2,2
TC.. 110208												
TC.. 16T302												
TC.. 16T304							0,06	0,14	0,22	0,2	1,6	3,0
TC.. 16T308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,9	3,4
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005												
VC.. 110301												
VC.. 1103015												
VC.. 110302												
VC.. 110304												
VC.. 110308												
VC.. 160402												
VC.. 160404							0,06	0,13	0,20	0,2	1,2	2,2
VC.. 160408							0,10	0,15	0,25	0,4	1,4	3,0
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102												
WC.. 020104												

Pozytywne (wykańczająca)

Negatywne (zgrubne)

 Podane parametry przedstawiają pewne wartości średnie, które należy dostosować do warunków.

Oznaczenie	-M55						-F05					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.	min.	Zalecane	max.
	mm/obr.			mm			mm/obr.			mm		
CC.. 060200												
CC.. 060201												
CC.. 060202												
CC.. 060204	0,06	0,13	0,20	0,4	1,5	2,6						
CC.. 060208												
CC.. 09T300												
CC.. 09T301												
CC.. 09T302												
CC.. 09T304	0,08	0,16	0,24	0,4	1,7	3,0						
CC.. 09T308	0,12	0,24	0,35	0,8	2,4	4,0						
CC.. 09T312												
CC.. 120402												
CC.. 120404	0,08	0,18	0,28	0,4	2,2	4,0						
CC.. 120408	0,12	0,26	0,40	0,8	2,8	4,8						
CC.. 120412												
DC.. 0702005							0,02	0,025	0,04	0,1	1	2
DC.. 070201							0,02	0,03	0,05	0,1	1	2
DC.. 0702015							0,02	0,04	0,075	0,1	1	2
DC.. 070202							0,02	0,05	0,1	0,1	1	2
DC.. 070204	0,06	0,14	0,22	0,4	1,3	2,2						
DC.. 070208	0,08	0,16	0,24	0,8	1,6	2,4						
DC.. 11T3005							0,02	0,025	0,04	0,1	1,25	2,5
DC.. 11T301							0,02	0,03	0,05	0,1	1,25	2,5
DC.. 11T3015							0,02	0,04	0,075	0,1	1,25	2,5
DC.. 11T302							0,02	0,075	0,1	0,1	1,25	2,5
DC.. 11T304	0,08	0,16	0,24	0,4	1,7	3,0	0,02	0,1	0,25	0,1	1,25	2,5
DC.. 11T308	0,12	0,24	0,35	0,8	2,4	4,0						
DC.. 11T312												
RC.. 0602M0												
RC.. 0803M0												
RC.. 1003M0												
RC.. 1204M0												
RC.. 1606M0												
RC.. 2006M0												
RC.. 2507M0												
SC.. 09T304	0,12	0,24	0,35	0,8	2,4	4,0						
SC.. 09T308	0,12	0,26	0,40	0,8	2,8	4,8						
SC.. 120408												
SC.. 120412												
TC.. 090204	0,06	0,12	0,18	0,4	1,3	2,2						
TC.. 110202												
TC.. 110204	0,06	0,14	0,22	0,4	1,4	2,4						
TC.. 110208												
TC.. 16T302												
TC.. 16T304												
TC.. 16T308	0,12	0,24	0,35	0,8	2,6	4,4						
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005							0,02	0,025	0,04	0,1	1,25	2,5
VC.. 110301							0,02	0,03	0,05	0,1	1,25	2,5
VC.. 1103015							0,02	0,04	0,075	0,1	1,25	2,5
VC.. 110302							0,02	0,075	0,1	0,1	1,25	2,5
VC.. 110304							0,02	0,15	0,25	0,1	1,25	2,5
VC.. 110308												
VC.. 160402												
VC.. 160404	0,08	0,14	0,20	0,4	1,7	3,0						
VC.. 160408	0,12	0,21	0,30	0,8	2,1	3,4						
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102												
WC.. 020104												

← Pozytywne (wykańczająca) Negatywne (zgrubne) →

Zakres zastosowania CBN

Klasa materiału skrawającego	Nazwa materiału skrawającego	Właściwości		Zakres zastosowania	Rodzaj obróbki	Przydatność materiału / Twardość ISO			
		Zawartość PCBN	Główne spoiwo			Żeliwo	Stal spiekana	Stopy żaroodporne	Hartowane
Wysoka zawartość PCBN	CTB S05U	90 %		Żeliwo utwardzone (NiHard), żeliwo szare	Obróbka ciągła do mocno przerywanej	05		05	
	CTB S10C	95 %		Żeliwo szare (GG252), stale spiekane, superstopy	Obróbka ciągła do średnio przerywanej	10	10	10	
	CTB S10U	95 %		żeliwo sferoidalne, stale spiekane, superstopy		10	10	10	
	CTB S20C	90 %		żeliwo sferoidalne, stale spiekane, superstopy		20	20	20	
Niska zawartość PCBN	CTB H15C	40 %	TiN	Stale utwardzone od 32 HRC	Obróbka ciągła				15
	CTB H15U	40 %	TiN						15
	CTB H20C	65 %	TiCN	48-62 HRC	Obróbka ciągła do lekko przerywanej				20
	CTB H21C	65 %	TiCN	52-65 HRC					20
	CTB H21U	65 %	TiCN	52-65 HRC					20
	CTB H40C	55 %	TiN	48-65 HRC	Obróbka przerywana				40
	CTB H40U	65 %	TiN	54-65 HRC					40
	CTB H41C	65 %	TiN	48-65 HRC	Obróbka mocno przerywana				40
CTB H41U	65 %	TiN	54-65 HRC					40	

CBN – następna generacja

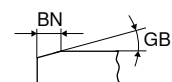
Technologia przekładowa

Niepowtarzalny (opatentowany) system jednoczesnego, obustronnego nakładania powłoki CBN na rdzeń z węgla spiekane znacznie obniża koszt krawędzi skrawającej i umożliwia stosowanie bardziej zaawansowanych gatunków CBN.

Specjalne wykończenie krawędzi! Aby uzyskać najwyższą skuteczność w każdej sytuacji, wielowarstwowe płytki wymienne CBN są dostępne w ośmiu różnych wariantach wykończenia krawędzi.

CBN płytki testowe

Płytki testowa CNGA została zaprojektowana specjalnie po to, aby móc szybko wybrać **właściwą dla danego przypadku zastosowania modyfikację krawędzi**. Płytki wyposażona jest w cztery różnego rodzaju krawędzie. Krawędź skrawająca o największej wydajności wskazuje właściwą wersję.



Nr artykułu	Oznaczenie	Faza (BN x GB)				Cena / €
		Krawędź skraw. 1	Krawędź skraw. 2	Krawędź skraw. 3	Krawędź skraw. 4	
71 499 ...						
290	CNGA 120408XN_L2 CTBS20C	009B (0,09 mm x 10°)	011C (0,11 mm x 15°)	014D (0,14 mm x 20°)	018F (0,18 mm x 30°)	31,56
292	CNGA 120408XN_L2 CTBH20C	009D (0,09 mm x 20°)	011E (0,11 mm x 25°)	014F (0,14 mm x 30°)	018F (0,18 mm x 30°)	31,56
294	CNGA 120408XN_L2 CTBH40C	009D (0,09 mm x 20°)	011E (0,11 mm x 25°)	013E (0,13 mm x 25°)	014F (0,14 mm x 30°)	31,56

Diament jako materiał na narzędzia skrawające



Gwarantuje

- ▲ optymalne powierzchnie
- ▲ powierzchnia bez zadziorów
- ▲ wysoka żywotność
- ▲ niewielkie siły skrawania
- ▲ stabilność procesu

Kompletny program płytek do obróbki zgrubnej, wykańczającej i wygładzającej do aluminium, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych, ...

Materiały skrawające

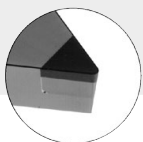
	CTD CD10 (CVD)	CTD PD20 (PKD)	CTD PU20 (PKD)	CTD PS30 (PKD)
	Rodzaj drobnoziarnisty (N10)	Rodzaj drobnoziarnisty (N20)	Rodzaj gruboziarnisty (N20)	Rodzaj gruboziarnisty (N30)
Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ▲ idealna ostrość krawędzi ▲ brak siły skrawania ▲ bardzo wąski zakres tolerancji ▲ duża odporność na zużycie przy wysokiej wytrzymałości ▲ bardzo dobre przewodnictwo cieplne 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ dobra ostrość krawędzi ▲ mniejsza siła skrawania niż przy PDC-S ▲ wąski zakres tolerancji ▲ niska odporność na ścieranie przy podwyższonej wytrzymałości 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ dobra ostrość krawędzi ▲ nieznaczne siły skrawania ▲ wąski zakres tolerancji ▲ bardzo wysoka odporność na ścieranie przy jednocześnie wysokiej ciągliwości 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ dobra ostrość krawędzi ▲ mniejsza siła skrawania ▲ wąski zakres tolerancji ▲ niska odporność na ścieranie jak przy PDC, przy podwyższonej wytrzymałości
Materiał	przeznaczony do obróbki dokładnej i średniodokładnej wszystkich metali nieżelaznych i konstrukcyjnych materiałów nieżelaznych z niewielkim jaki i wysokim udziałem dodatków abrazyjnych	przeznaczony do obróbki dokładnej i bardzo dokładnej wszystkich materiałów nieżelaznych z niewielkim udziałem dodatków abrazyjnych	Nadaje się do obróbki wykańczającej i zgrubnej metali i materiałów nieżelaznych z wysokim udziałem dodatków abrazyjnych. Wysoka objętość wiórów w jednostce czasu w obróbce tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem, np. CFK i GFK.	Narzędzia do obróbki wykańczającej i wygładzania wszystkich materiałów nieżelaznych ze znikomym udziałem materiałów abrazyjnych

9

Geometrie ostrzy

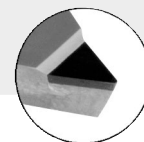
Neutralny kąt natarcia ostrza:

- ▲ Wyższa siła skrawania
- ▲ Wyższa temperatura skrawania
- ▲ Lepsza jakość powierzchni
- ▲ Do stabilniejszych przedmiotów obrabianych



Pozytywny kąt natarcia ostrza:

- ▲ Niewielka siła skrawania
- ▲ Nieznaczna temperatura skrawania
- ▲ Niewielka strata na jakości powierzchni
- ▲ Do niestabilnych przedmiotów obrabianych
- ▲ Lepsza powtarzalność



Geometrie łamacza wióra CB:





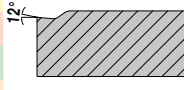

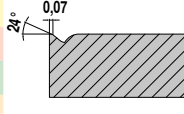

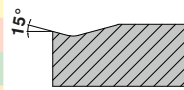

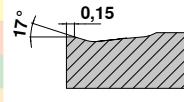

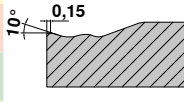
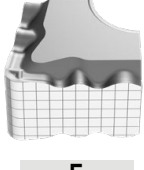
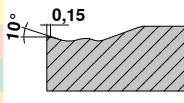
- ▲ Niezawodna kontrola wiórów
- ▲ Idealne dla aluminium z niewielką zawartością wypełniaczy
- ▲ Dla zastosowań F | M | R



Wskazówki dotyczące zastosowania diamentu


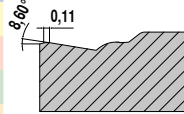
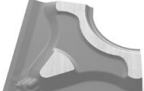
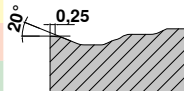
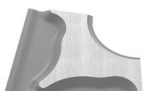
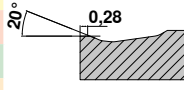
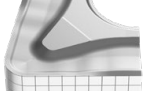
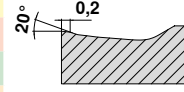
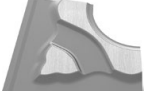
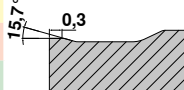

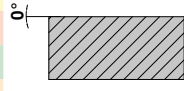
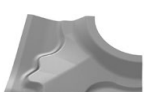
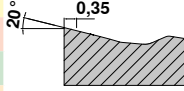
- ▲ Generalnie zastosowanie chłodziwa nie jest wymagane, jednakże ułatwia odprowadzanie wiórów.
- ▲ Uwaga na reakcję chemiczną z pierwiastkami węglotworczymi (PKD, diament polikrystaliczny).
- ▲ Uwaga na wzajemne oddziaływanie termiczne i temperaturę krytyczną:
PKD: 600 °C, CVD: 700 °C
W zależności od materiału stosować chłodzenie.

Standardowe łamacze wióra / zastosowanie

negatywna	Model	Obróbka ciągła	Zmienna głębokość skrawania	Obróbka przerywana	Ostrze		Geometria	
					a _p mm	f mm		
<p>-CF / -CF20</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ najdokładniejszy stopień obróbki wykańczającej ▲ ostra krawędź skrawająca, zapewniająca niskie siły skrawania ▲ dobra kontrola wióra nawet w przypadku skrawania o niewielkiej głębokości 	 F	CTEP110 / TCM10			 12°	CN.. DN.. TN.. WN..		
		CTEP110 / TCM10					0,30-1,50	0,07-0,25
		CTEP110 / TCM10						
<p>-F40</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ łamacz wióra do obróbki wykańczającej stali ▲ dobra kontrola wióra ▲ idealny dla toczenia kopiowego 	 F	CTCP125	CTCP125		 24° 0,07	VN..		
		CTCP125	CTCP125				0,50-2,00	0,10-0,30
<p>-F50</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ łamacz wióra do obróbki precyzyjnej ▲ stal i stali nierdzewne ▲ bardzo dobra kontrola wióra ▲ wysoka jakość powierzchni obrabianej 	 F	CTCP115 / CTCP125	CTCP115 / CTCP125 / CTCP135	CTCP135	 15°	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..		
			CTCP135	CTCP135			0,10-2,60	0,06-0,35
<p>-TFQ</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ geometria ostrza dogładzającego ▲ od obróbki wykańczającej do średniej ▲ bardzo duże posuwy ▲ wysoka jakość powierzchni 	 F	CTEP110 / CTCP115	CTCP115 / CTCP125		 17° 0,15	CN.. DN.. WN..		
		CTEP110	CTCP115 / CTCP125				0,50-5,00	0,10-0,60
		CTEP110 / CTCP115	CTCP115 / CTCP125					
<p>-XU</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ od obróbki wykańczającej do lekko zgrubnej ▲ uniwersalne zwiłczacze i łamacze wióra ▲ toczenie kopiowe ▲ doskonała deformacja wióra ▲ niewielkie siły skrawania 	 M	CTCP115 / CTCP125	CTCP115 / CTCP125	CTCP125	 10° 0,15	CN.. DN.. VN.. WN..		
		CTCP115	CTCP115 / CTCP125				0,40-4,50	0,12-0,40
<p>-FMS</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ obróbka wykańczająca do średniej ▲ bardzo dobra kontrola odprowadzania wiórów ▲ uniwersalny łamacz wiórów ▲ niskie siły skrawania 	 F M	CT-P15 / CT-P25	CT-P15 / CT-P25	CT-P25	 10° 0,15	CN.. DN.. VN.. WN..		
		CT-P15 / CT-P25	CT-P25				0,40-3,00	0,10-0,30
		CT-P15 / CT-P25	CT-P15 / CT-P25					

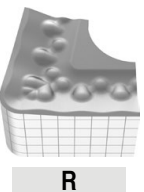
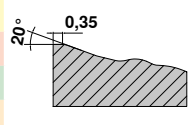

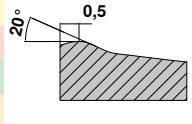

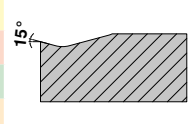

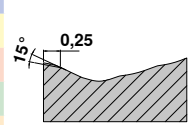

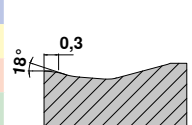
Zastosowanie główne: stal i żeliwo, zastosowanie dodatkowe: stali nierdzewne

Standardowe łamacze wióra / zastosowanie


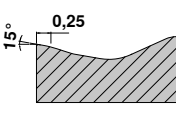

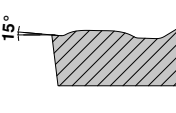

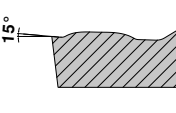

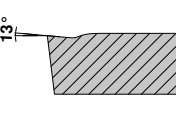
negatywna	Model	Obróbka ciągła	Zmienna głębokość skrawania	Obróbka przerywana	Ostrze		Geometria
					a_p mm	f mm	
<p>-M40</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ stabilna geometria ▲ średnia posuwów ▲ uniwersalne zastosowanie ▲ dobra kontrola wióra 	 M	CTCP125	CTCP125			VN..	
		CTCP125	CTCP125				
<p>-M50</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ obróbka średnia ▲ pierwszy wybór do obróbki stali ▲ uniwersalne zastosowanie ▲ szeroki zakres stosowania 	 M	CTCP115 / CTCP125 / CTCK110 / CTCK120	CTCP115 / CTCP125	CTCP125 / CTCP135		CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..	
		CTCP115	CTCP125	CTCP135			
		CTCP115 / CTCP125 / CTCK110 / CTCK120	CTCP115 / CTCP125 / CTCK110 / CTCK120	CTCP125 / CTCK120			
<p>-TMQ</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ geometria dogładzająca ▲ od obróbki średniozgrubnej do zgrubnej ▲ bardzo wysokie posuwy ▲ wysoka jakość powierzchni 	 M	CTCP115	CTCP125			CN.. DN.. WN..	
		CTCP125	CTCP125				
		CTCP125	CTCP125				
<p>-MRS</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ od średniej do zgrubnej obróbki ▲ odpowiedni do elementów z odlewaną lub kutą powłoką ▲ do obróbki przerywanej 	 M R	CT-P15 / CT-P25 / CT-P35	CT-P15 / CT-P25 / CT-P35	CT-P25 / CT-P35		CN.. DN.. WN..	
		CT-P15 / CT-P25	CT-P25 / CT-P35	CT-P35			
<p>-M70</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ od obróbki średniozgrubnej do zgrubnej ▲ odlewy żeliwne, odkówki ▲ stabilne ostrze ▲ obróbka przerywana ▲ półfabrykaty, odkówki 	 M R	CTCK110 / CTCK120 / CTCP115	CTCP115 / CTCP125	CTCP125 / CTCP135		CN.. DN.. SN.. TN.. WN..	
		CTCP115	CTCP125	CTCP135			
		CTCK110 / CTCK120 / CTCP115 / CTCP125	CTCK120 / CTCP125	CTCP125 / CTCK120			
<p>.NMA</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ obróbka zgrubna ▲ stabilna krawędź skrawająca ▲ dla materiałów dających krótki wiór ▲ pierwszy wybór dla obróbki żeliwa szarego 	 R	CTCK110	CTCK110 / CTCK120	CTCK120		CN.. DN.. SN.. TN.. WN..	
<p>-R28</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ jednostronna geometria do obróbki zgrubnej ▲ planowanie, kopiowanie i toczenie wzdłużne ▲ zmienne głębokości skrawania ▲ stale o małej wytrzymałości (< 800 N/mm²) ▲ dobra kontrola wióra 	 R	CTCP115 / CTCP125	CTCP115 / CTCP135 / CTCP125	CTCP135		CN.. DN.. SN..	
		CTCP115 / CTCP125	CTCP125 / CTCP135	CTCP135			
		CTCP115	CTCP125	CTCP135			

Zastosowanie główne: stal i żeliwo, zastosowanie dodatkowe: stale nierdzewne

Standardowe łamacze wióra / zastosowanie

negatywna	Model	Obróbka ciągła	Zmienna głębokość skrawania	Obróbka przerywana	Ostrze		Geometria	
					a_p mm	f mm		
Zastosowanie główne: stal i żeliwo, zastosowanie dodatkowe: stale nierdzewne	-R58 ▲ jednostronna geometria do obróbki zgrubnej ▲ planowanie i toczenie wzdłużne ▲ obróbka lekko przerywana ▲ małe siły skrawania ▲ chwiejne maszyny  R	CTCP115 / CTCP125	CTCP115 / CTCP135 / CTCP125	CTCP135		1,50-12,00	0,30-1,20	CN.. DN.. SN.. TN..
		CTCP115 / CTCP125	CTCP125 / CTCP135	CTCP135				
		CTCP115	CTCP115 / CTCP125	CTCP125				
-R88 ▲ jednostronna geometria do obróbki zgrubnej ▲ planowanie i toczenie wzdłużne ▲ wysokie posuwy ▲ duże głębokości skrawania ▲ obróbka przerywana  R	CTCP115 / CTCP125	CTCP115 / CTCP125 / CTCP135	CTCP135		3,50-16,00	0,50-1,50	SN..	
	CTCP115 / CTCP125	CTCP115 / CTCP125	CTCP135					
	CTCP115	CTCP115 / CTCP125	CTCP125					
Zastosowanie główne: stale nierdzewne, zastosowanie dodatkowe: stal i superstopy	-F30 ▲ obróbka wykańczająca stali nierdzewnych ▲ skrawanie ciągłe ▲ wysoka jakość powierzchni ▲ dobra kontrola wióra  F	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130		0,08-2,5	0,10-0,35	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130				
-M30 ▲ wybór do obróbki stali nierdzewnych ▲ dobra kontrola wióra ▲ niewielkie zadziory ▲ niskie siły skrawania ▲ niewielki narost ▲ można stosować na mniej stabilnych maszynach  F M	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130		1,00-4,50	0,15-0,40	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..	
	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130					
-M60 ▲ obróbka zgrubna: od lekkiej do średniej ▲ stabilna krawędź skrawająca ▲ możliwe skrawanie przerywane ▲ naskórek walcowniczy i zgorzelina  M R	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130		1,50-6,00	0,25-0,50	CN.. DN.. SN.. TN.. WN..	
	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130					

Standardowe łamacze wióra / zastosowanie

negatywna	Model	Obróbka ciągła	Zmienna głębokość skrawania	Obróbka przerywana	Ostrze		Geometria
					a_p mm	f mm	
Zastosowanie główne: superstopy, zastosowanie dodatkowe: stale nierdzewne	-M34 ▲ pierwszy wybór do nadstopów ▲ geometria lekko tnąca ▲ niewielki narost ▲ niewielka siła skrawająca  M	CTPX710	CTPX710			CN.. DN.. SN.. VN.. WN..	
		CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710				
							0,80-3,0
Zastosowanie główne: stal i żeliwo, zastosowanie dodatkowe: stale nierdzewne i superstopy	-CF05 ▲ dokładny poziom obróbki wykańczającej ▲ do wszystkich typowych gatunków stali oraz stali nierdzewnej i GGG ▲ dobra kontrola wióra ▲ wysoka jakość powierzchni  F	CTEP110 / TCM407	TCM10 / TCM407			CC.. DC.. SC.. TC.. VC..	
		CTEP110					
		CTEP110	TCM10 / TCM407				
							0,20-1,30
	-SF ▲ obróbka wykańczająca / toczenie konturów ▲ dobra kontrola wióra ▲ wysoka jakość powierzchni ▲ małe siły skrawania  F	CTCP115	CTCP125	CTCP125 / CTCP135		CC.. DC.. SC.. TC.. VC.. WC..	
			CTCP125	CTCP125			
							0,05-2,50
-CF55 ▲ od obróbki wykańczającej do średniej ▲ do stali zwykłych i nierdzewnych ▲ niska siła skrawania ▲ dobra kontrola wióra ▲ wysoka jakość powierzchni  F M	CTEP110	TCM10 / CTEP110			CC.. DC.. SC.. TC.. VC..		
	CTEP110	CTEP110					
	CTEP110	CTEP110					
						0,20-1,30	0,06-0,25

Standardowe łamacze wióra / zastosowanie


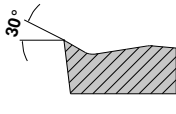

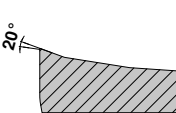
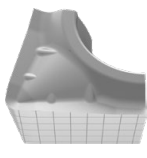
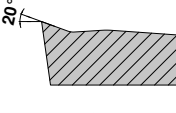
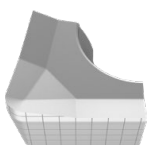
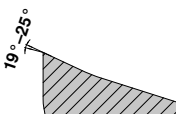
pozytywna	Model	Obróbka ciągła	Zmienna głębokość skrawania	Obróbka przerywana	Ostrze		Geometria
					a _p mm	f mm	
-SMF ▲ od obróbki wykańczającej do średniej ▲ małe siły skrawania ▲ dobra kontrola wióra ▲ wysoka jakość powierzchni	 F M	CTEP110 / CTCP115	TCM10 / CTCP125 / CTCP115	CTCP135	 13°	0,20-1,30 0,06-0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
		CTEP110	CTCP135	CTCP135			
		CTEP110					
-FMS ▲ obróbka wykańczająca do średniej ▲ bardzo dobra kontrola odprowadzania wiórów ▲ uniwersalny łamacz wióra ▲ niskie siły skrawania	 F M	CT-P15 / CT-P25	CT-P15 / CT-P25	CT-P25	 15°	0,10-2,00 0,05-0,20	CC.. DC.. VC..
		CT-P15 / CT-P25	CT-P15 / CT-P25	CT-P25			
-SM ▲ obróbka średnia ▲ uniwersalny ▲ stabilne ostrze ▲ zmienna głębokość skrawania ▲ szeroki zakres zastosowania	 M	CTCP115 / CTCP125	CTCP125 / CTCP135 / CTCP115	CTCP125 / CTCP135	 15° 0,1	0,05-5,00 0,15-0,45	CC.. DC.. RC.. SC.. TC.. VC..
		CTCP115 / CTCK110 / CTCK120	CTCP125 / CTCK110 / CTCK120	CTCK120			
-SMQ ▲ dodatnia geometria ostrza dogładzającego ▲ od obróbki wykańczającej do średniej ▲ bardzo wąże posuwy ▲ wysoka jakość powierzchni	 M	CTCP115	CTCP125	CTCP125	 15° 0,2	1,00-4,00 0,15-0,45	CC.. DC..
		CTCP125 / CTCP115	CTCP125	CTCP125			
-MRS ▲ obróbka zgrubna do średniej ▲ uniwersalny łamacz wióra ▲ stabilna krawędź tnąca	 M R	CT-P15 / CT-P25	CT-P15 / CT-P25	CT-P25	 15° 0,1	0,15-3,50 0,15-0,35	CC.. DC.. VC..
		CT-P15 / CT-P25	CT-P15 / CT-P25	CT-P25			

Zastosowanie główne: stal i żeliwo, zastosowanie dodatkowe: stale nierdzewne i superstopy

pozytywna




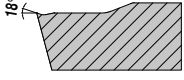
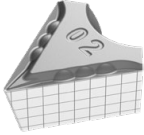
-M25 ▲ pierwszy wybór do obróbki średniej stali nierdzewnych ▲ wysoka jakość powierzchni ▲ niewielki narost	 F M	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130	 10° 0,1-0,15	0,40-3,20 0,10-0,30	CC.. DC.. TC.. VC..
		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130			
-M55 ▲ pierwszy wybór do obróbki średniej i zgrubnej stali nierdzewnych ▲ obróbka ciągła do lekko przerywanej ▲ dobra kontrola wióra ▲ stabilna krawędź skrawająca	 M	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130	 16° 0,15-0,2	0,40-4,80 0,06-0,35	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130			

Standardowe łamacze wióra / zastosowanie



pozytywna	Model	Obróbka ciągła	Zmienna głębokość skrawania	Obróbka przerywana	Ostrze		Geometria	
					a_p mm	f mm		
<p>-23P</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ niewielkie powstawanie narostów ▲ dobra kontrola wióra w przypadku obróbki miękkich stopów aluminium 	 F	H216T	H216T			0,2-4,0	0,05-0,3	CC.. DC..
		H216T	H216T	H216T				
		H216T	H216T	H216T				
		H216T	H216T	H216T				
<p>-25P</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ ostra krawędź skrawająca ▲ dobra kontrola wióra w przypadku obróbki miększych stopów aluminium ▲ niewielka przyczepność 	 F M	CTPX710	CTPX710			0,50-4,50	0,05-0,60	CC.. DC.. SC.. VC..
		CTPX710	CTPX710					
		CTPX710 / H216T	CTPX710 / H216T	CTPX710 / H216T				
		CTPX710	CTPX710					
		CTPX710	CTPX710					
<p>-25Q</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ geometria ostrza dogladzajacego ▲ duże posuwy ▲ wysoka jakość powierzchni ▲ dobra kontrola wióra w przypadku obróbki miększych stopów aluminium ▲ niewielka przyczepność 	 M	CTPX710	CTPX710			0,05-6,50	0,05-0,60	CC.. DC.. VC..
		CTPX710	CTPX710					
		H210T	H210T					
		H210T / CTPX710	H210T / CTPX710	H210T / CTPX710				
		H210T / CTPX710	H210T / CTPX710					
<p>-27</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ uniwersalna geometria do aluminium ▲ ostra krawędź skrawająca ▲ ekstremalnie dodatni kąt natarcia ▲ niewielka przyczepność ▲ duże posuwy 	 M R	CTPX715	CTPX715			1,00-10,00	0,10-0,75	CC.. DC.. RC.. SC.. TC.. VC..
		CTPX715	CTPX715					
		CTPX715 / H216T	CTPX715 / H216T					
		CTPX715 / H216T	CTPX715 / H216T	CTPX715 / H216T				
		CTPX715	CTPX715					
		CTPX715 / H216T	CTPX715 / H216T	CTPX715 / H216T				

Zastosowanie główne: metale nieżelazne, zastosowanie dodatkowe: stale nierdzewne, stale, superstopy, zeliwo

Standardowe łamacze wióra / zastosowanie

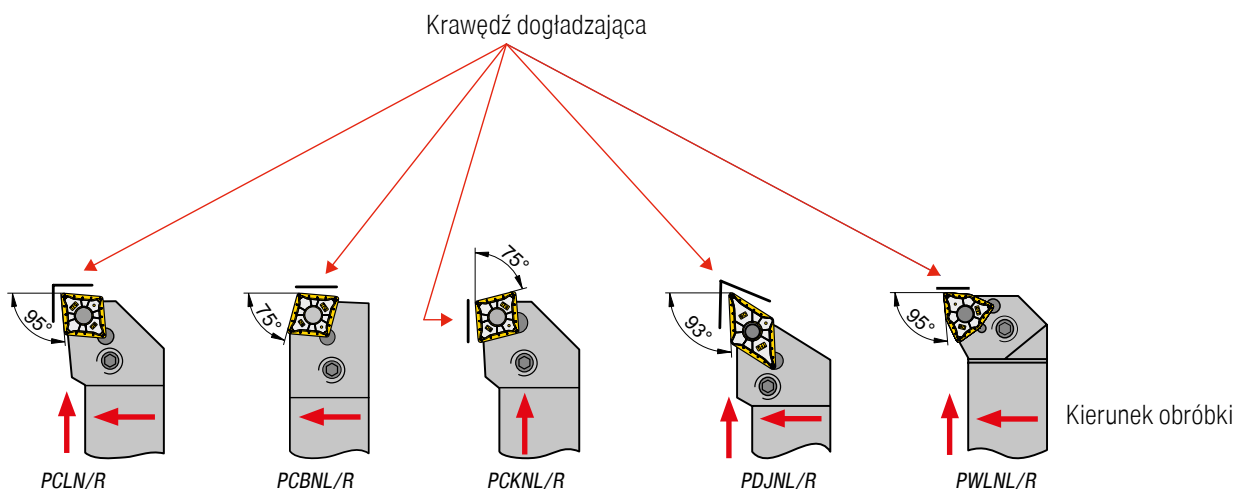
pozytywna	Model	Obróbka ciągła	Zmienna głębokość skrawania	Obróbka przerywana	Ostrze		Geometria
					a_p mm	f mm	
Zastosowanie główne: superstopy i stale nierdzewne, zastosowanie dodatkowe: stale i metale nieżelazne	-F05						 DC.. VC..
		CTPX710	CTPX710	CTPX710			
	<ul style="list-style-type: none"> ▲ najwyższa klasa tolerancji ▲ doskonała kontrola wióra również przy najmniejszych głębokościach skrawania ▲ bardzo małe siły skrawania 	CTPX710	CTPX710	CTPX710			
	F	CTPX710	CTPX710	CTPX710			
		CTPX710	CTPX710	CTPX710	0,10-2,50	0,02-0,25	
		CTPX710	CTPX710	CTPX710			

Dodatkowe łamacze wióra / zastosowanie

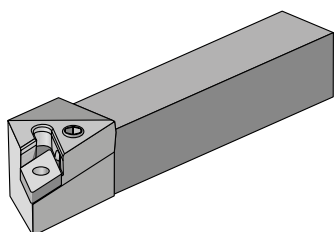
	Model	Obróbka ciągła	Zmienna głębokość skrawania	Obróbka przerywana
		○	○	⊙
-EN	 <p style="text-align: center;">M</p>	CTCP115	CTCP125	CTCP135
▲ uniwersalny łamacz wióra do ogólnej obróbki stali		CTCP125	CTCP135	CTCP135
		CTCK110	CTCK120	CTCP125
-ER EL	 <p style="text-align: center;">M</p>		CTCP125	CTCP135
▲ rozwiązuje problemy w warunkach niestabilnych				
▲ do zastosowania na słabszych obrabiarkach				
▲ zastosowanie dodatkowe do ogólnej obróbki stali i materiałów nierdzewnych				

Masterfinish – Krawędź dogładzająca – Wskazówki

Płytki z ostrzem dogładzającym (-TFQ; -TMQ; -SMQ; -25Q) pozwalają uzyskać wysoką jakość powierzchni za stosunkowo niewielką cenę.

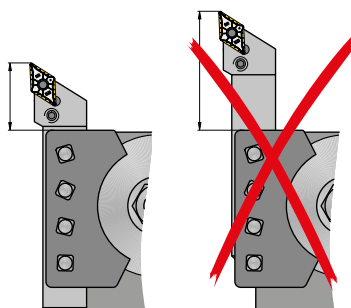


Wszystkie płytki do toczenia z krawędzią dogładzającą mogą być zastosowane w standardowych nożach tokarskich ISO.

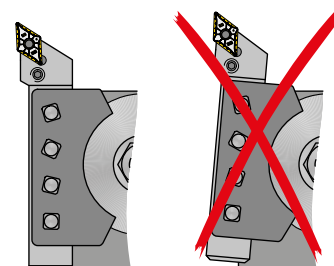


Sprawdzić uchwyt:

- ▲ Gniazdo płytki
- ▲ Płytki podporowa
- ▲ Dźwignia



Krótki wysięg narzędzia



Należy zwrócić uwagę na prawidłowe ustawienie narzędzia

Orientacyjne wartości posuwu dla określonej jakości powierzchni

Zakresy wysokości chropowości R_z w μm	$R_{t\text{max}}$	odpowiada R_a	Klasa chropowości	ISO 1302	Promień naroża r_e w mm i posuw f w mm/obr.			
					$r_e = 0,4$	$r_e = 0,8$	$r_e = 1,2$	$r_e = 1,6$
63-100	$\sqrt{R_t 100}$	12,5-25	N11	$\frac{25}{\nabla}$		0,51	0,69	0,88
40-63	$\sqrt{R_t 63}$	6,3-25	N10	$\frac{12,5}{\nabla}$	0,27	0,43	0,56	0,68
31,5-40	$\sqrt{R_t 40}$	4,9-6,3	N9	$\frac{6,3}{\nabla}$	0,25	0,37	0,49	0,57
25-31,5	$\sqrt{R_t 31,5}$	4,0-4,9			0,22	0,32	0,41	0,47
16-25	$\sqrt{R_t 25}$	2,5-4,0	N8	$\frac{3,2}{\nabla}$	0,20	0,28	0,36	0,39
10-16	$\sqrt{R_t 16}$	1,6-2,5			0,15	0,22	0,29	0,31
6,3-10	$\sqrt{R_t 10}$	1,0-1,6	N7	$\frac{1,6}{\nabla}$	0,10	0,13	0,18	0,20

Masterfinish – Krawędź dogładzająca – Zasada działania

Stosunek posuwu do wysokości chropowatości

Lepsza powierzchnia

Przy takim samym posuwie płytką z krawędzią dogładzającą w porównaniu ze zwykłymi płytkami uzyskuje lepszą wartość R_t .



Niewielki czas obróbki

Powinno zostać uzyskana taka sama wartość R_t , jak w przypadku płytek standardowych, ale przy płytkach z krawędzią dogładzającą można zastosować podwójny posuw (= **krótsze czasy jednostkowe!**)



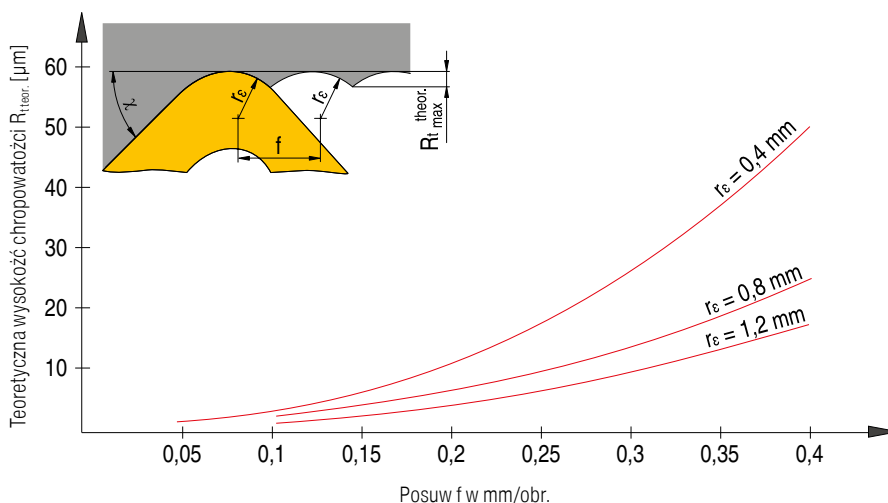
Teoretyczna jakość powierzchni

Podczas toczenia maksymalna teoretyczna wysokość nierówności $R_{t,theor.}$ wynika z kombinacji posuwu i promienia wierzchołkowego.

przybliżony:

$$R_{t,theor.} = \left(r_\epsilon - \sqrt{r_\epsilon^2 - \frac{f^2}{4}} \right) \cdot 1000$$

$$R_{t,theor.} = \frac{125 \cdot f^2}{r_\epsilon} \text{ [}\mu\text{m]}$$



System oznaczania ISO dla płytek

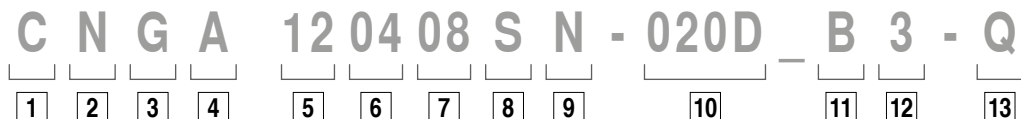
Płytki wymienne – metryczne



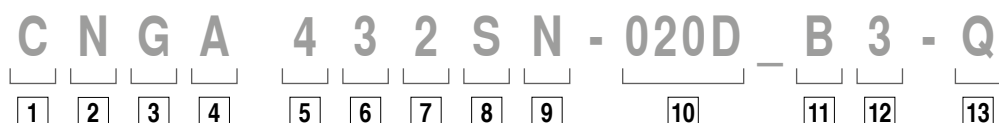
Płytki wymienne – cale



Płytki wymienne, CBN, ceramika – metryczne



Płytki wymienne, CBN, ceramika – cale



1

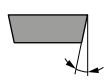
Kształt płytki

V	35°	Romb
D	55°	
E	75°	
C	80°	
M	86°	
K	55°	równoległobok
B	82°	
A	85°	
L	90°	
P	108°	
H	120°	
O	135°	
R	-	
S	90°	
T	60°	
W	80°	

inne kształty

2

Kąt przyłożenia

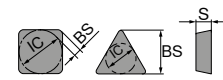


α	α
A 3°	F 25°
B 5°	G 30°
C 7°	N 0°
D 15°	P 11°
E 20°	

O Kąty przyłożenia niezawarte w normie wymagają dodatkowych informacji.

3

Tolerancje




	IC±		BS		S	
	mm	cale	mm	cale	mm	cale
A	0,025	.0010	0,005	.0002	0,025	.001
F	0,013	.0005	0,005	.0002	0,025	.001
C	0,025	.0010	0,013	.0005	0,025	.001
H	0,013	.0005	0,013	.0005	0,025	.001
E	0,025	.0010	0,025	.0010	0,025	.001
G	0,025	.0010	0,025	.0010	0,13	.005
J	0,05-0,15*	.002-.006*	0,005	.0002	0,025	.001
K	0,05-0,15*	.002-.006*	0,013	.0005	0,025	.001
L	0,05-0,15*	.002-.006*	0,025	.0010	0,025	.001
M	0,05-0,15*	.002-.006*	0,05-0,20*	.003-.008*	0,13	.005
N	0,05-0,15*	.002-.006*	0,05-0,20*	.003-.008*	0,025	.001
U	0,08-0,25*	.003-.010*	0,13-0,38*	.005-.015*	0,13	.005

* Zależy od rozmiarów płytki.

6


Grubość płytki



Wielkość		Wielkość	
mm	cale	mm	cale
1,59	1/16	01	1
2,38	3/32	02	
3,18	1/8	03	2
3,97	5/32	T3	
4,76	3/16	04	3
5,56	7/32	05	
6,35	1/4	06	4
7,94	5/16	07	5
9,52	3/8	09	6

7

Promień naroża



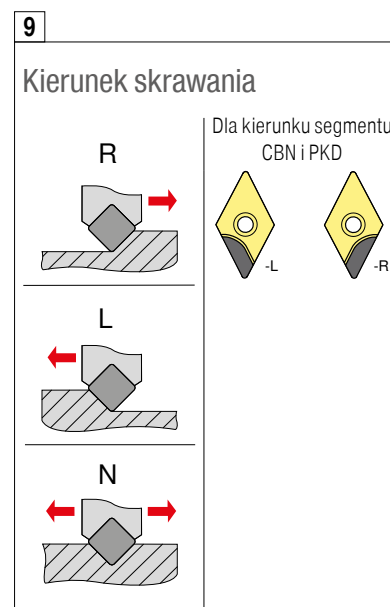
Wielkość		Wielkość	
mm	cale	mm	cale
≤ 0,05	.0015	00	X0
0,1	.004	01	0
0,2	.008	02	.5
0,4	1/64	04	1
0,8	1/32	08	2
1,2	3/64	12	3
1,6	1/16	16	4
2,0	5/64	20	5
2,4	3/32	24	6
2,8	7/64	28	7
3,2	1/8	32	8

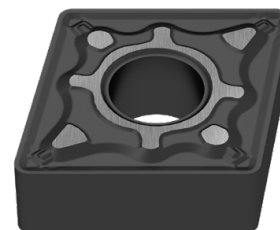
RN 00
RC MO

8

Krawędź skrawająca

- F Pozytywne (wykańczająca)
- E zaokrąglone
- T sfazowane
- S sfazowane i zaokrąglone
- K podwójnie sfazowane
- P podwójnie sfazowane i zaokrąglone
- R fazka okrągła





4

Charakterystyka

N	
R	
F	
A	
M, P	
G, P	
W	
T	
Q	
U	
B	
H	
C	
J	
X	wersja specjalna

cale
Zmiana przy IK < 1/4"

IK > 1/4"	IK < 1/4"
N / R / F	E
A / M / G	D
X	X

5

Długość ostrza

Typ	ISO	ANSI	L		d	
			mm	cale	mm	cale
	06	2	6,4	.250	6,35	.250
	09	3	9,7	.382	9,525	.375
	12	4	12,9	.508	12,70	.500
	16	5	16,1	.634	15,875	.625
	19	6	19,3	.760	19,05	.750
	25	8	25,8	1.016	25,4	1.000
	06	2	6,35	.250	6,35	.250
	09	3	9,525	.375	9,525	.375
	12	4	12,7	.500	12,7	.500
	15	5	15,875	.625	15,875	.625
	19	6	19,05	.750	19,05	.750
	25	8	25,4	1.000	25,4	1.000
	07	2	7,7	.303	6,35	.250
	11	3	11,6	.457	9,525	.375
	15	4	15,5	.610	12,70	.500
	11	2	11,1	.437	6,35	.250
	16	3	16,6	.653	9,525	.375
	22	4	22,10	.870	12,70	.500

* wersja całowa

Typ	ISO	ANSI	L		d		
			mm	cale	mm	cale	
	06	1.2	6,9	.272	3,97	.156	
	09	1.8	9,6	.378	5,56	.219	
	11	2	11,0	.433	6,35	.250	
	16	3	16,5	.650	9,525	.375	
	22	4	22,	.079	12,70	.039	
	27	5	27,5	1.083	15,875	.625	
	33	6	33,0	1.299	19,05	.750	
		06	3	6,5	.256	9,525	.375
		08	4	8,7	.331	12,70	.039
		10	5	10,9	.429	15,875	.625
		06	2	6,35	.250	6,35	.250
		08	-	8,0	.315	8,0	.315
09		3	9,52	.375	9,52	.375	
10		-	10,0	.394	10,0	.394	
12*		-	12,0	.472	12,0	.472	
12		4	12,7	.488	12,70	.488	
15		5	15,875	.625	15,875	.625	
16		-	16,0	.630	16,0	.630	
19		6	19,05	.750	19,05	.750	
25		8	25,0	.984	25,0	.984	
25*		-	25,4	1.000	25,4	1.000	
31		10	31,75	1.250	31,75	1.250	
32		-	32,0	1.260	32,0	1.260	

10

Prowadzenie faszki

	mm	cale		
015	0,15	.006	A	05°
020	0,20	.008	B	10°
025	0,25	.010	C	15°
050	0,50	.020	D	20°
075	0,75	.030	E	25°
100	1,00	.040	F	30°
			G	35°

1) Dla ostrzy podwójnie szlifowanych stosuje się dwie litery, np. BE =
kąt natarcia ścinu 1 (y₁) = 10°
kąt natarcia ścinu 2 (y₂) = 25°

11

Liczba ostrzy

jednostronne		łączna grubość	
A		T	
B		U	
C		V	
D		W	
G		X	
H		Y	
obustronne		cała powierzchnia mocowania	
K		S	
L		F	
M		E	
N			
P			
Q			

12

Długość segmentu

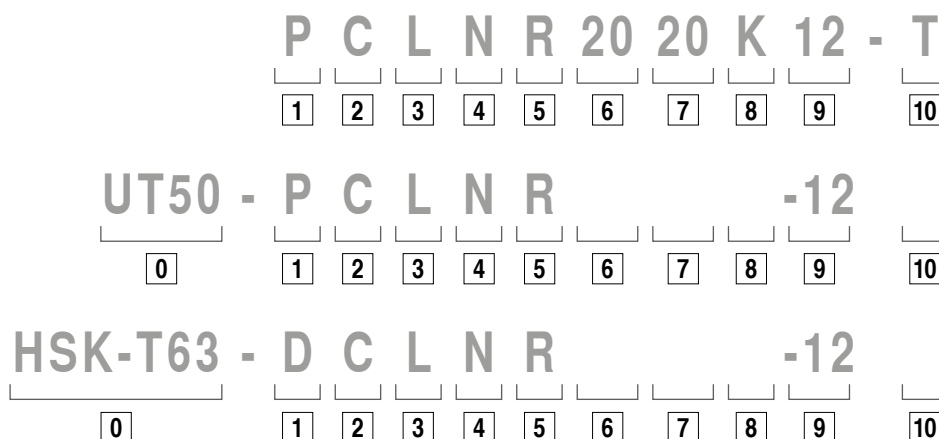
ca. dane w mm

13

Nazwa łamacza wióra

Szczegółowe zestawienie łamaczy wióra znajdują Państwo na
→ **stronie 220–227**

Oznaczenie ISO dla noży tokarskich



0

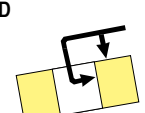
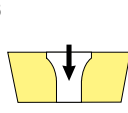
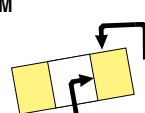
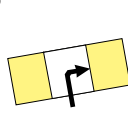
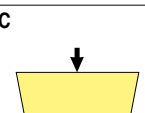
System / Rozmiar

UT = UTS
wg ISO 26622
UT40 = UTS 40 mm
UT50 = UTS 50 mm
UT63 = UTS 63mm

HSK-T
wg ISO 12164
HSK-T63 = 63 mm
HSK-T100 = 100 mm

1

Nóż tokarski

D  Zamocowane od góry i przez otwór	S  Przykręcone przez otwór
M  Zamocowane od góry i przez otwór	P  Zamocowane przez otwór
C  Zamocowane od góry	X wersja specjalna

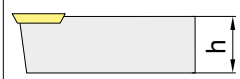
2

Kształt płytki

V 35°	Romb
D 55°	
E 75°	równoległobok
C 80°	
M 86°	
K 55°	równoległobok
B 82°	
A 85°	inne kształty
L 90°	
P 108°	
H 120°	
O 135°	
R -	
S 90°	
T 60°	
W 80°	

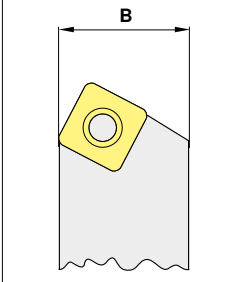
6

Wysokość chwytu



7

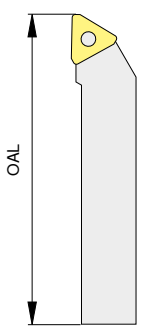
Szerokość chwytu



8

Długość narzędzia

OAL			OAL		
mm	cale		mm	cale	
32	4.000	A	160	4.500	N
40	4.500	B	170	5.500	P
50	5.000	C	180	-	Q
60	6.000	D	200	6.000	R
70	7.000	E	250	7.000	S
80	8.000	F	300	8.000	T
90	5.500	G	350	5.500	U
100	5.625	H	400	3.500	V
110	5.300	J	450	3.500	W
125	14.000	K	500	3.750	Y
140	6.800	L	specjalna		X
150	4.400	M			





3

Forma uchwytu

A 90°	B 75°	C 90°	D 45°	E 60°
F 90°	G 90°	H 107,5°	J 93°	K 75°
L 95°	M 50°	N 63°	P 117,5°	R 75°
S 45°	T 60°	U 93°	V 72,5°	W 60°
				Y 85°

4

Kąt przyłożenia

α	α
A 3°	F 25°
B 5°	G 30°
C 7°	N 0°
D 15°	P 11°
E 20°	

O Kąty przyłożenia niezawarte w normie wymagają dodatkowych informacji.

5

Kierunek skrawania

9

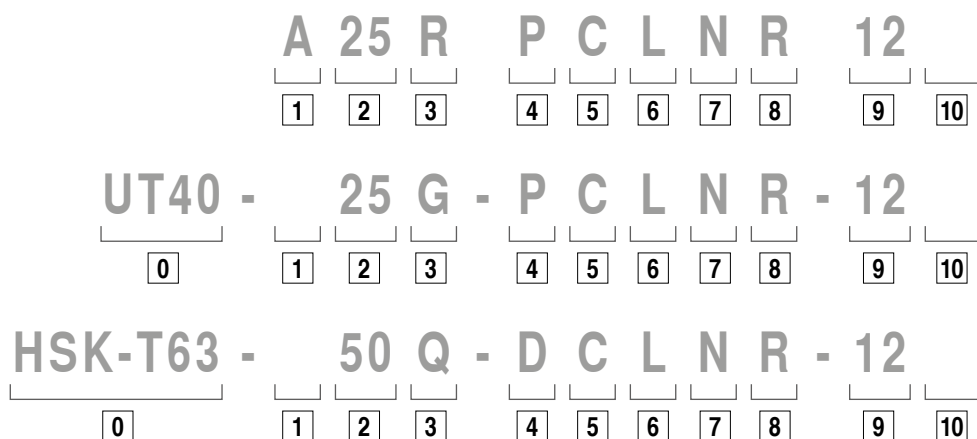
Długość ostrza

10

Dane producenta

T = dźwignia kolanowa
 Długość specjalna (mm)
 Grubość płytki (inna niż standard)
 Wersja specjalna (X...)
 producent maszyny (specyficznie)

System oznaczania ISO dla wytaczadeł



0

System / Rozmiar

UT = UTS
wg ISO 26622
UT40 = UTS 40 mm
UT50 = UTS 50 mm
UT63 = UTS 63mm

HSK-T
wg ISO 12164
HSK-T63 = 63 mm
HSK-T100 = 100 mm

1

Typ chwytu

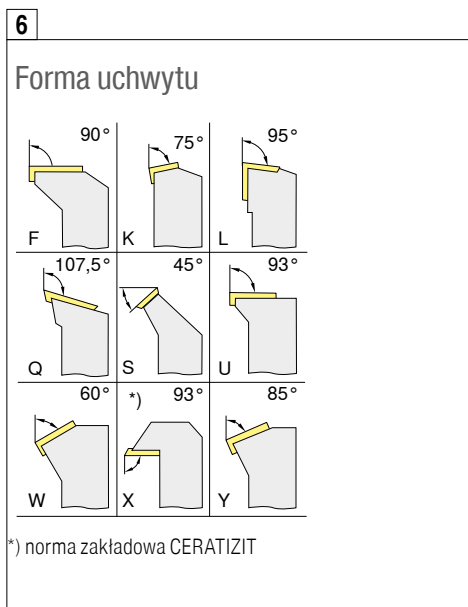
S Chwyt stalowy	E Jak C z otworem chłodzącym
A Chwyt stalowy z otworem chłodzącym	F Jak C z tłumieniem
B Chwyt stalowy z tłumieniem drgań	G Jak C z otworem chłodzącym i tłumieniem
D Chwyt stalowy z otworem chłodzącym i tłumieniem drgań	H Stop metali ciężkich
C Chwyt węglkowy z głowicą stalową	J Metal ciężki z otworem chłodzącym

5

Kształt płytki

V 35°	Romb
D 55°	
E 75°	
C 80°	
M 86°	
K 55°	równoległobok
B 82°	
A 85°	
L 90°	
P 108°	
H 120°	
O 135°	
R -	
S 90°	
T 60°	
W 80°	

inne kształty



7

Kąt przyłożenia

A 3°	F 25°
B 5°	G 30°
C 7°	N 0°
D 15°	P 11°
E 20°	

O Kąty przyłożenia niezawarte w normie wymagają dodatkowych informacji.



2

Średnica trzpienia

DCONMS mm	DCONMS cale
08	
10	
12	
16	
20	
25	
32	
40	
50	
60	

Liczba dwucyfrowa, prezentująca średnicę wytaczadła w 1/16 cala.

3

Długość narzędzia

OAL		
mm	cale	
80	3	F
100	3,5	H
110	4	J
125	4,5	K
140	5	L
150	5,5	M
160	6	N
170	6,5	P
180	6,75	Q
200	7	R
250	8	S
300	10	T
350	12	U
400	14	V
450	16	W
500	18	Y
	20	
specjalna		X

4

Zacisk

<p>D</p> <p>Zamocowane od góry i przez otwór</p>	<p>S</p> <p>Przykręcone przez otwór</p>
<p>M</p> <p>Zamocowane od góry i przez otwór</p>	<p>P</p> <p>Zamocowane przez otwór</p>
<p>C</p> <p>Zamocowane od góry</p>	<p>X</p> <p>wersja specjalna</p>

9

8

Kierunek skrawania

R

L

9

Długość ostrza

10

Dane producenta

T = dźwignia kolanowa
Długość specjalna (mm)
Grubość płytki (inna niż standard)
Wersja specjalna (X..)
producent maszyny (specyficznie)

Rodzaje zużycia

Zużycie powierzchni przyłożenia



Zużycie ściernie na powierzchni przyłożenia: normalne zużycie po określonym czasie obróbki

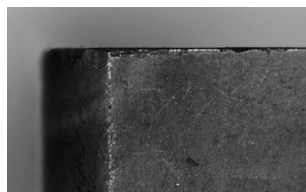
Przyczyna

- ▲ Za wysoka prędkość skrawania
- ▲ Gatunek węgliku za mało odporny na zużycie
- ▲ Złe dopasowany posuw

Rozwiązanie

- ▲ Zmniejszyć prędkość skrawania
- ▲ Zastosować rodzaj węgliku bardziej odpornego na zużycie
- ▲ Dostosować posuw do prędkości i głębokości skrawania

Wykruszanie się narzędzia



W wyniku przekroczenia obciążenia mechanicznego krawędzi skrawającej może nastąpić ułamanie węgliku.

Przyczyna

- ▲ Gatunek za bardzo odporny na ścieranie
- ▲ Wibracje
- ▲ Za wysoki posuw bądź głębokość skrawania
- ▲ Obróbka przerywana
- ▲ Uderzanie wiórów

Rozwiązanie

- ▲ Zastosować bardziej ciągliwy materiał
- ▲ Zastosować negatywną geometrię ostrza
- ▲ Z łamaczem wióra
- ▲ Zwiększyć stabilność (narzędzia, przedmiotu obrabianego)

Zużycie żłobkowe



Spadający gorący wiór powoduje powstawanie żłobków na powierzchni natarcia płytki skrawającej.

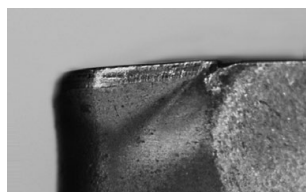
Przyczyna

- ▲ Za wysoka prędkość skrawania, posuw, lub obydwu parametry
- ▲ Za mały kąt natarcia
- ▲ Gatunek za mało odporny na ścieranie
- ▲ Złe doprowadzone chłodziwo

Rozwiązanie

- ▲ Zmniejszyć prędkość skrawania i/lub posuw
- ▲ Zastosować węgliku odpore na ścieranie
- ▲ Zwiększyć ilość środka chłodzącego i/lub ciśnienie, kontrolować doprowadzanie chłodziwa
- ▲ Zastosować gatunki bardziej odporne na wyżłobienie

Odształcenia trwałe



Wysoka temperatura skrawania przy jednoczesnych wysokich obciążeniach mechanicznych mogą doprowadzić do odkształceń plastycznych.

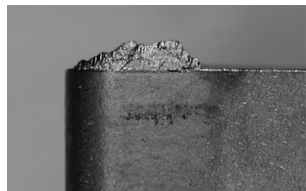
Przyczyna

- ▲ Za wysoka temperatura robocza powoduje zniekształcenie materiału podstawowego
- ▲ Uszkodzenie powłoki
- ▲ Gatunek zbyt mało odporny na ścieranie
- ▲ Złe doprowadzenie chłodziwa

Rozwiązanie

- ▲ Zmniejszyć prędkość skrawania
- ▲ Użyć węglików bardziej odpornych na ścieranie
- ▲ Uwzględnić chłodzenie

Tworzenie się narostu



Przywieranie materiału do krawędzi ostrza występuje wówczas, gdy wiór w wyniku zbyt niskiej temperatury skrawania nie jest odprowadzany prawidłowo.

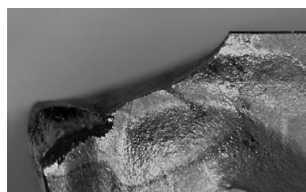
Przyczyna

- ▲ Zbyt niskie prędkości skrawania
- ▲ Za mały kąt natarcia
- ▲ Zły materiał
- ▲ Brak chłodziwa/ smarowania

Rozwiązanie

- ▲ Zwiększyć prędkość skrawania
- ▲ Zwiększyć kąt natarcia
- ▲ Zastosować powłokę TiN
- ▲ Zwiększyć gęstość emulsji

Pęknięcie płytki



W przypadku przeciążenia płytki skrawającej może dojść do jej pęknięcia.

Przyczyna

- ▲ Przeciążenie materiału skrawającego
- ▲ Brak odpowiedniej stabilności
- ▲ Za mały kąt ostrza

Rozwiązanie

- ▲ Zastosować bardziej ciągliwy materiał
- ▲ Zastosować fazę ochronną na krawędzi
- ▲ Zwiększyć promień zaokrąglenia krawędzi
- ▲ Zastosować stabilniejszą geometrię

Optymalne wyniki skrawania

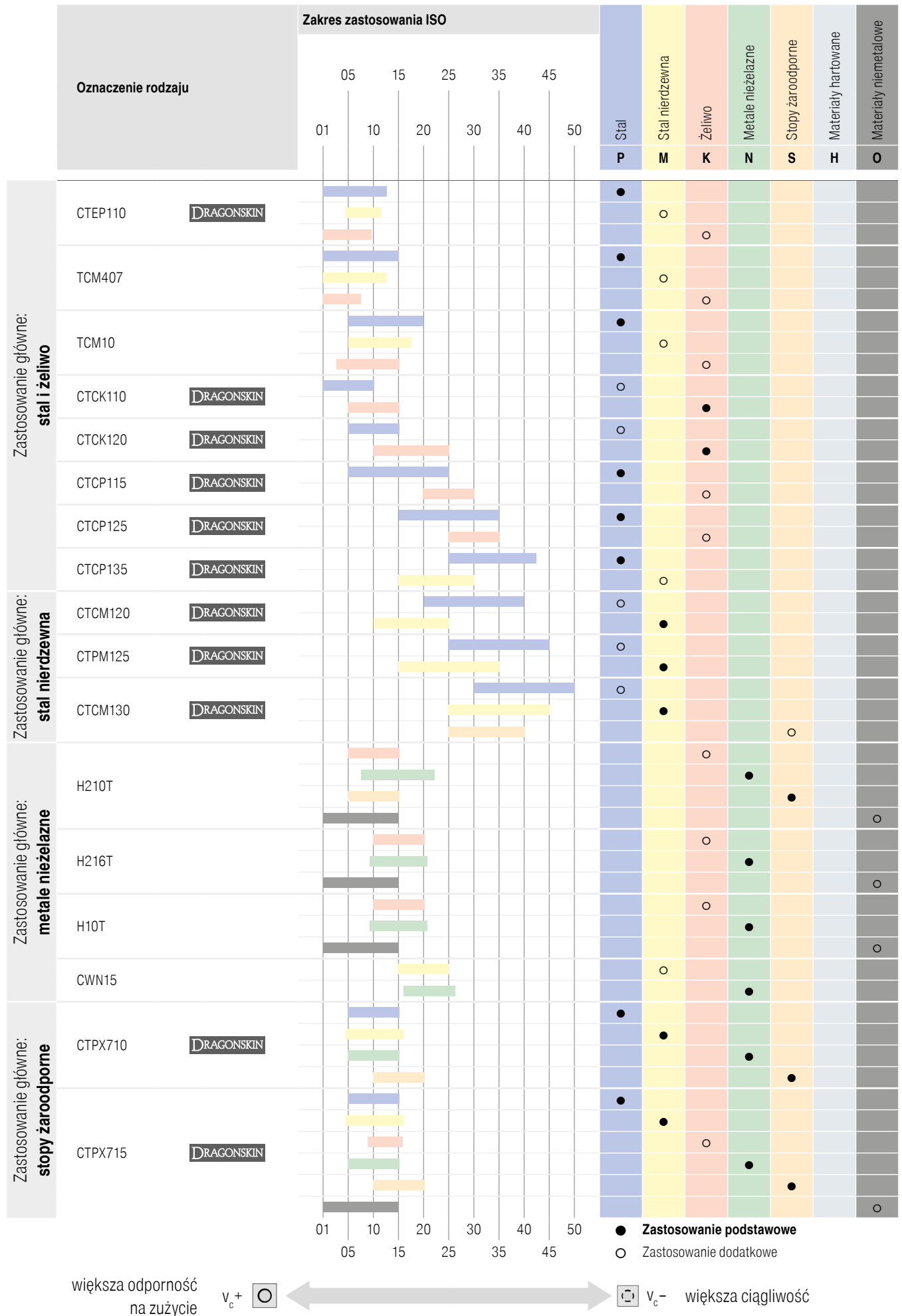
Rodzaj problemu															
Rodzaj zużycia						Problemy z przedmiotami obrabianymi				Łamanie wióra					
Zużycie powierzchni przyłożenia	Zużycie żłobkowe	Wykruszanie się narzędzia	Odształcenia trwałe	Pęknięcie płytki	Narosty na ostrzu	Wibracje	Tworzenie się uskoków i zadziórów	Karby na powierzchni	Jakość powierzchni	Za długie wióry (skłębione)	Za krótkie wióry (wióry odpryskowe)				
↓	↓		↓		↓	↓			↑	↓		prędkość skrawania	Parametry skrawania	Zapobieganie	
~		↓	↓	↓		↑		↓	↓	↑	↓	Posuw			
↓	↓	↓	↓				↓	↓	↓			Posuw w obszarze centrum			
		↑	~		↓	~	↓	↓	↓	↓	↑	Łamacz wiórów	↑		↓
↑		↑	↑	↑		↓	↓	↓	↑			Promień naroża	↑		↓
↑	↑	↓	↑	↓								Materiał skrawający	↑		↓
		~		~		~		~	~			Zamocowanie narzędzia	↑ Odporność na zużycie ↓ Wytrzymałość na obciążenia udarowe		
		~		~		~		~	~			Zamocowanie materiału	↑		
		~		~		~		~	↓			Wysięg	↓		
~		~				~	~		~			Wysokość ostrza	↑		
●	~		●		●		●		●	●		Ciecz chłodząco-smarująca	↓		

podwyższyć, zwiększyć duży wpływ
 podwyższyć, zwiększyć mały wpływ

unikać, zmniejszyć duży wpływ
 unikać, zmniejszyć mały wpływ

sprawdzić, zoptymalizować
 zastosować

Wykaz gatunków



Rodzaje powłok

TCM407	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Cermet, bez powłoki ▲ ISO P10 M05 K05 ▲ gatunek Cermet bez powłoki, do najbardziej precyzyjnej obróbki wykańczającej materiałów ze stali 	CTCM130	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Węgiel spiekany, z powłoką TiCN-Al₂O₃ ▲ ISO P25 M30 ▲ Ciągły gatunek do toczenia austenitycznych stali nierdzewnych w obróbce przerywanej
CTEP110	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Cermet, TiCN-Al₂O₃, ▲ ISO P10 M10 K05 ▲ gatunek Cermet o wysokiej wytrzymałości, do obróbki wykańczającej przy wysokich prędkościach skrawania 	CTPM125	<ul style="list-style-type: none"> ▲ ISO P35 M25 ▲ uniwersalny gatunek węgla spiekanego o maksymalnej ciągliwości, nie mającej wpływu na wytrzymałość termiczną i odporność na zużycie, do obróbki stali nierdzewnych
TCM10	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Cermet, bez powłoki ▲ ISO P15 M10 K10 ▲ gatunek Cermet bez powłoki, do obróbki precyzyjnej stali nierdzewnej i hartowanej ▲ szczególnie odporny na zużycie w wyniku wysokiej wytrzymałości termicznej 	CTCK110	<ul style="list-style-type: none"> ▲ węgiel spiekany, z powłoką TiCN-Al₂O₃, ▲ ISO P05 K10 ▲ gatunek odporny na zużycie, do obróbki żeliwa przy wysokich prędkościach skrawania w obróbce nieprzerywanej
CTCP115	<ul style="list-style-type: none"> ▲ węgiel spiekany, z powłoką TiCN-Al₂O₃, ▲ ISO P15 K25 ▲ gatunek odporny na zużycie, o wysokiej wydajności w stabilnych warunkach obróbki oraz podczas obróbki nieprzerywanej 	CTCK120	<ul style="list-style-type: none"> ▲ węgiel spiekany, z powłoką TiCN-Al₂O₃, ▲ ISO P10 K20 ▲ gatunek do obróbki żeliwa o wysokiej wytrzymałości w warunkach ciężkich i obróbce przerywanej
CTCP125	<ul style="list-style-type: none"> ▲ węgiel spiekany, z powłoką TiCN-Al₂O₃, ▲ ISO P25 K30 ▲ pierwszy wybór do uniwersalnej obróbki stali 	H10T	<ul style="list-style-type: none"> ▲ węgiel spiekany, bez powłoki ▲ ISO K15 N15 O10 ▲ gatunek węgla spiekanego bez powłoki, do obróbki aluminium i innych metali nieżelaznych
CTCP135	<ul style="list-style-type: none"> ▲ węgiel spiekany, z powłoką TiCN-Al₂O₃, ▲ ISO P35 M25 ▲ alternatywny materiał ciągliwy do obróbki mocno przerywanej i w warunkach niestabilnych 	H210T	<ul style="list-style-type: none"> ▲ węgiel spiekany, bez powłoki ▲ ISO N10 S10 K10 O10 ▲ gatunek węgla spiekanego odporny na zużycie do obróbki aluminium i innych metali nieżelaznych
CT-P15	<ul style="list-style-type: none"> ▲ węgiel, powlekany ▲ ISO P15 M10 ▲ odporny na zużycie standardowy gatunek stali do gładkiego cięcia 	H216T	<ul style="list-style-type: none"> ▲ węgiel spiekany, bez powłoki ▲ ISO K15 N15 O10 ▲ gatunek węgla spiekanego bez powłoki, do obróbki aluminium i innych metali nieżelaznych ▲ nadaje się dobrze również do obróbki HSC
CT-P25	<ul style="list-style-type: none"> ▲ węgiel, spiekany ▲ ISO P25 M20 ▲ standardowy gatunek stali do uniwersalnej obróbki stali 	CWN15	<ul style="list-style-type: none"> ▲ węgiel spiekany, z powłoką TiN ▲ ISO M15 K15 ▲ specjalny gatunek węgla spiekanego do obróbki stopów aluminium o właściwościach ściernych
CT-P35	<ul style="list-style-type: none"> ▲ węgiel, spiekany ▲ ISO P35 M25 ▲ wytrzymały standardowy gatunek stali do przerywanego cięcia 	CTPX710	<ul style="list-style-type: none"> ▲ węgiel spiekany, z powłoką AlTiN ▲ ISO P10 M10 K10 N10 S15 ▲ uniwersalny gatunek z linii X7 dla najwyższych wymagań obróbczych
CTCM120	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Węgiel spiekany, z powłoką TiCN-Al₂O₃ ▲ ISO P15 M20 ▲ Odporny na zużycie gatunek do toczenia austenitycznej stali nierdzewnej o najlepszych parametrach w obróbce nieprzerywanej 	CTPX715	<ul style="list-style-type: none"> ▲ węgiel spiekany, z powłoką AlTiN ▲ ISO P10 M10 K10 N10 S15 O10 ▲ uniwersalny gatunek z linii X7 dla najwyższych wymagań obróbczych

Rodzaje powłok

C T C P 1 2 5 (Przykład)

Główne zastosowanie materiału

1 P	Stal
2 M	Stal nierdzewna
3 K	Żeliwo
4 N	Metale lekkie i kolorowe / metale nieżelazne
5 S	Superstopy/ tytan
6 H	Materiały utwardzone
7 X	Uniwersalne zastosowanie

Procesy

1	Toczenie
2	Frezowanie
3	Przecinanie i toczenie rowków
4	Wiercenie
5	Toczenie gwintów
6	Pozostałe
7	różne procesy

Stopień twardości

05	ISO 05
10	ISO 10
15	ISO 15
	...