

AKCJA SPECJALNA

OBOWIĄZUJE DO: 31.12.2023

JUŻ TERAZ ZAGWARANTUJ SOBIE KORZYSTNE CENY



Oprawki narzędziowe:

Frezy kątowe MaxiMill – 211

Frezy kształtowe MaxiMill – 251

**Frezy na płytki wymienne
w specjalnej cenie**



Nie może być łatwiej

Zamówienia w sklepie internetowym

<http://cuttingtools.ceratzit.com>



Doradztwo w produkcji i optymalizacja procesów na miejscu

Państwa doradca techniczny



Zamów szybko i bez dodatkowych formalności

Centrum Obsługi Klienta

Bezpłatna infolinia
0 800 560 590

Numer faksu
012 252 85 80

CERATIZIT to grupa zaawansowanych technologicznie przedsiębiorstw, specjalizujących się w narzędziach do obróbki skrawaniem oraz rozwiązaniach z zakresu materiałów twardych.

Tooling a Sustainable Future

ceratzit.com



CERATIZIT
GROUP

Nowy e-Katalog 2023

Twoja droga do idealnego rozwiązania z zakresu obróbki skrawaniem wiedzie teraz przez internet!



cutting.tools/pl/pl/digitalcatalogue

CERATIZIT to grupa zaawansowanych technologicznie przedsiębiorstw, specjalizujących się w narzędziach do obróbki skrawaniem oraz rozwiązaniach z zakresu materiałów twardych.

Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com



CERATIZIT
GROUP

The new
eCatalogue.
Now available!

Oprawki w specjalnej cenie

Przy zamówieniu 10 płytek na gniazdo*

Przykład zamówienia

1x Rodzaj oprawki do wyboru

w specjalnej cenie
(1€ na mm średnicy)

=

10x płytka na gniazdo

minus Państwa rabat

*Minimalna wielkość zamówienia na każdą płytkę wymienną wynosi 10 sztuk, czyli 1 opakowanie

Wykaz

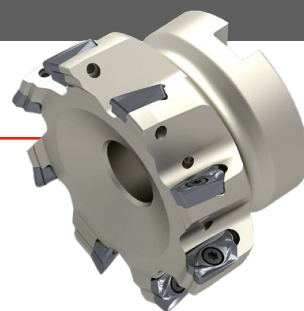
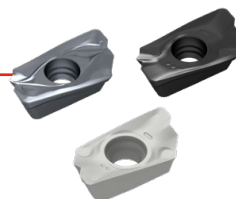
MaxiMill – 211-11 / -15

Oprawka
narzędziowa

→ strona 4+5

Płytki wymienne

e-Katalog, rozdział 15
→ 64-66 / 70-72



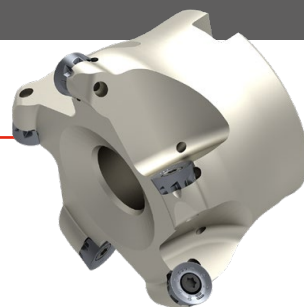
MaxiMill – 251-10 / -12

Oprawka
narzędziowa

→ strona 6

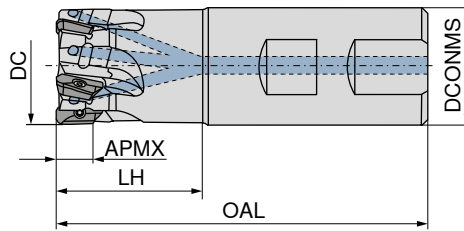
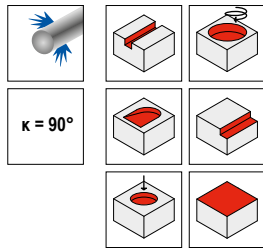
Płytki wymienne

e-Katalog, rozdział 15
→ 102-107



MaxiMill – 211-11 Frez trzpieniowy

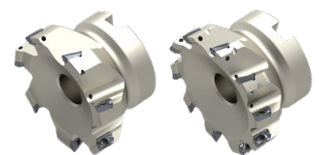
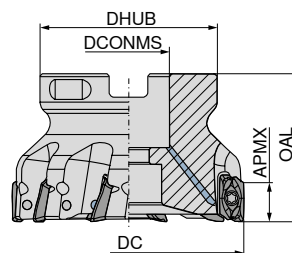
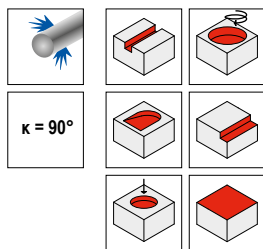
▲ Promień płytki > 1,6 mm: korpus narzędzia musi zostać zmodyfikowany



Oznaczenie	DC mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	LH mm	DCONMS _{H6} mm	RPMX 1/min.	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne	50 737 ...		50 737 ...	
										EUR		EUR	
C211.12.R.01-11-B-20	12	1	10	75	20	16	55000	1,6	XD.T 11T3			12,00	012
C211.16.R.02-11-A/B-25	16	2	10	75	25	16	42000	1,6	XD.T 11T3	16,00	116	16,00	016
C211.16.R.02-11-A15-32-165	16	2	10	165	32	15	14800	1,6	XD.T 11T3	16,00	316		
C211.16.R.02-11-A-32-165	16	2	10	165	32	16	14800	1,6	XD.T 11T3	16,00	216		
C211.20.R.03-11-A-25	20	3	10	77	25	20	36900	1,6	XD.T 11T3	20,00	120		
C211.20.R.03-11-B-25	20	3	10	77	25	20	36900	1,6	XD.T 11T3			20,00	020
C211.20.R.03-11-A-32-165	20	3	10	165	32	20	15800	1,6	XD.T 11T3	20,00	320		
C211.20.R.02-11-A-40-200	20	2	10	200	40	20	10500	1,6	XD.T 11T3	20,00	420		
C211.20.R.02-11-A19-40-200	20	2	10	200	40	19	10500	1,6	XD.T 11T3	20,00	620		
C211.25.R.03-11-A/B-32	25	3	10	90	32	25	33200	1,6	XD.T 11T3	25,00	625	25,00	725
C211.25.R.04-11-A/B-32	25	4	10	90	32	25	33200	1,6	XD.T 11T3	25,00	125	25,00	025
C211.25.R.04-11-A-40-165	25	4	10	165	40	25	19900	1,6	XD.T 11T3	25,00	325		
C211.25.R.03-11-A-50-225	25	3	10	225	50	25	9400	1,6	XD.T 11T3	25,00	425		
C211.25.R.03-11-A24-50-225	25	3	10	225	50	24	9400	1,6	XD.T 11T3	25,00	825		
C211.32.R.04-11-A-40	32	4	10	102	40	32	30200	1,6	XD.T 11T3	32,00	13204		
C211.32.R.05-11-A/B-40	32	5	10	102	40	32	30200	1,6	XD.T 11T3	32,00	132	32,00	032
C211.32.R.04-11-B-25	32	4	10	102	40	32	30200	1,6	XD.T 11T3			32,00	83200
C211.32.R.04-11-A25-40	32	4	10	102	40	25	30200	1,6	XD.T 11T3	32,00	53204		
C211.32.R.05-11-A-50-165	32	5	10	165	50	32	20900	1,6	XD.T 11T3	32,00	332		
C211.32.R.04-11-A-64-250	32	4	10	250	64	32	8500	1,6	XD.T 11T3	32,00	432		

MaxiMill – 211-11 Frez nasadzany

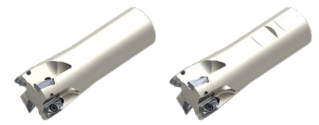
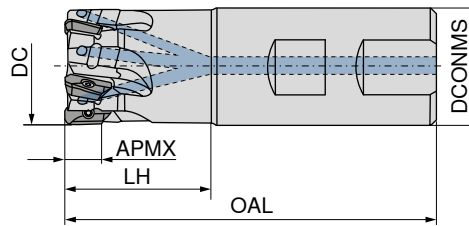
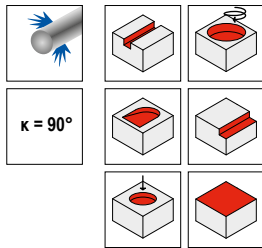
▲ Promień płytki > 1,6 mm: korpus narzędzia musi zostać zmodyfikowany



Oznaczenie	DC mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	DCONMS _{H6} mm	DHUB mm	RPMX 1/min.	moment dociągowy Nm	Płytki wymienne	50 738 ...		50 739 ...	
										EUR		EUR	
A211.40.R.04-11	40	4	10	40	16	38	27700	1,6	XD.T 11T3	40,00	040		
A211.40.R.06-11	40	6	10	40	16	38	27700	1,6	XD.T 11T3			40,00	040
A211.50.R.05-11	50	5	10	40	22	43	25400	1,6	XD.T 11T3	50,00	050		
A211.50.R.08-11	50	8	10	40	22	43	25400	1,6	XD.T 11T3			50,00	050
A211.63.R.06-11	63	6	10	40	22	48	23300	1,6	XD.T 11T3	63,00	063		
A211.63.R.10-11	63	10	10	40	22	48	23300	1,6	XD.T 11T3			63,00	063
A211.80.R.07-11	80	7	10	50	27	58	21300	1,6	XD.T 11T3	80,00	080		
A211.80.R.10-11	80	10	10	50	27	58	21300	1,6	XD.T 11T3			80,00	180

MaxiMill – 211-15 Frez trzpieniowy

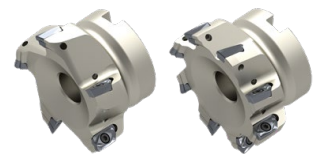
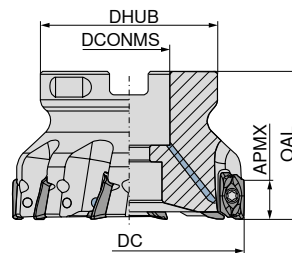
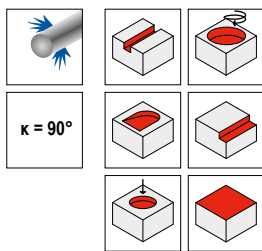
▲ Promień płytki > 2,5 mm: korpus narzędzia musi zostać zmodyfikowany



Oznaczenie	DC mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	LH mm	DCONMS mm	RPMX 1/min.	moment dociagowy Nm	Płytki wymienne	50 747 ...		50 747 ...	
										EUR		EUR	
C211.25.R.02-15-B/A-32	25	2	14	90	32	25	26560	3,2	XD.T 1505	25,00	225	25,00	025
C211.25.R.02-15-A-50-225	25	2	14	225	50	25	7520	3,2	XD.T 1505	25,00	325		
C211.32.R.03-15-A-40	32	3	14	103	40	32	24160	3,2	XD.T 1505	32,00	232		
C211.32.R.03-15-B-40	32	3	14	103	40	32	24160	3,2	XD.T 1505			32,00	032
C211.32.R.03-15-A-63-250	32	3	14	250	63	32	6800	3,2	XD.T 1505	32,00	332		

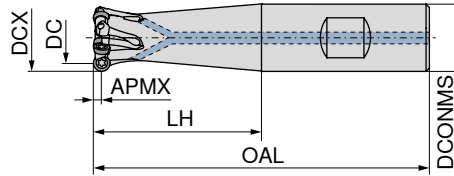
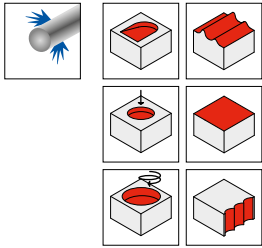
MaxiMill – 211-15 Frez nasadzany

▲ Promień płytki > 2,5 mm: korpus narzędzia musi zostać zmodyfikowany



Oznaczenie	DC mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	DCONMS _{H6} mm	DHUB mm	RPMX 1/min.	moment dociagowy Nm	Płytki wymienne	50 748 ...		50 749 ...	
										EUR		EUR	
A211.40.R.03-15	40	3	14	40	16	38	22160	3,2	XD.T 1505	40,00	040		
A211.40.R.04-15	40	4	14	40	16	38	22160	3,2	XD.T 1505			40,00	040
A211.50.R.03-15	50	3	14	40	22	43	20320	3,2	XD.T 1505	50,00	050		
A211.50.R.05-15	50	5	14	40	22	43	20320	3,2	XD.T 1505			50,00	050
A211.63.R.04-15	63	4	14	45	22	48	18640	3,2	XD.T 1505	63,00	063		
A211.63.R.06-15	63	6	14	45	22	48	18640	3,2	XD.T 1505			63,00	063
A211.80.R.05-15	80	5	14	50	27	58	17040	3,2	XD.T 1505	80,00	080		
A211.80.R.08-15	80	8	14	50	27	58	17040	3,2	XD.T 1505			80,00	080
A211.100.R.06-15	100	6	14	50	32	78	15680	3,2	XD.T 1505	100,00	100		
A211.100.R.10-15	100	10	14	50	32	78	15680	3,2	XD.T 1505			100,00	100
A211.125.R.07-15	125	7	14	63	40	88	14320	3,2	XD.T 1505	125,00	125		
A211.125.R.11-15	125	11	14	63	40	88	14320	3,2	XD.T 1505			125,00	125

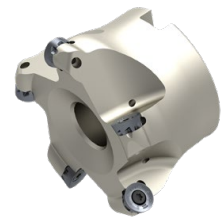
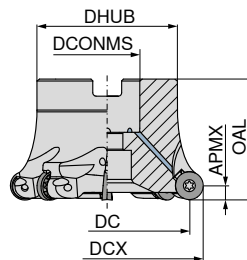
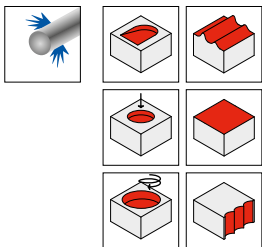
MaxiMill – 251 RS Frez trzpieniowy



Oznaczenie	DC mm	DCX mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	LH mm	DCONMS mm	RPMX 1/min.	Płytki wymienna
C251.20.R-02-10-A-50-RS	10	20	2	5	102	50	20	25000	RP.X 10T3..
C251.20.R-02-10-A-50-200-RS	10	20	2	5	200	50	20	25000	RP.X 10T3..
C251.25.R-03-10-A-60-RS	15	25	3	5	116	60	25	25000	RP.X 10T3..
C251.25.R-03-10-B-60-RS	15	25	3	5	116	60	25	20000	RP.X 10T3..
C251.25.R-03-10-A-60-225-RS	15	25	3	5	225	60	25	18000	RP.X 10T3..
C251.32.R-04-10-A-70-RS	22	32	4	5	130	70	32	25000	RP.X 10T3..
C251.32.R-03-12-A-RS	20	32	3	6	100	40	32	19000	RP.X 1204..
C251.32.R-03-12-B-40-RS	20	32	3	6	100	40	32	19000	RP.X 1204..

50 685 ...	50 685 ...
EUR	EUR
20,00	420
20,00	520
25,00	025
	25,00 325
25,00	425
32,00	032
32,00	232
	32,00 132

MaxiMill – 251 RS Frez nasadzany



Oznaczenie	DC mm	DCX mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	DHUB mm	DCONMS _{H6} mm	RPMX 1/min.	moment dociągowy Nm	Płytki wymienna
A251.40.R.03-10-RS	30	40	3	5	40	38	16	15900	2	RP.X 10T3..
A251.40.R.05-10-RS	30	40	5	5	40	38	16	16000	2	RP.X 10T3..
A251.42.R.06-10-RS	32	42	6	5	40	38	16	16000	2	RP.X 10T3..
A251.50.R.04-10-RS	40	50	4	5	40	43	22	12700	2	RP.X 10T3..
A251.50.R.06-10-RS	40	50	6	5	40	43	22	12500	2	RP.X 10T3..
A251.52.R.06-10-RS	42	52	6	5	40	43	22	12500	2	RP.X 10T3..
A251.40.R.04-12-RS	28	40	4	6	40	38	16	15900	3,2	RP.X 1204..
A251.50.R.04-12-RS	38	50	4	6	40	43	22	12700	3,2	RP.X 1204..
A251.50.R.05-12-RS	38	50	5	6	40	43	22	12500	3,2	RP.X 1204..
A251.52.R.05-12-RS	40	52	5	6	40	43	22	12500	3,2	RP.X 1204..
A251.63.R.06-12-RS	51	63	6	6	40	48	22	10000	3,2	RP.X 1204..
A251.66.R.07-12-RS	54	66	7	6	40	48	22	9000	3,2	RP.X 1204..
A251.80.R.05-12-RS	68	80	5	6	50	58	27	7950	3,2	RP.X 1204..
A251.80.R.07-12-RS	68	80	7	6	50	58	27	8000	3,2	RP.X 1204..
A251.100.R.06-12-RS	88	100	6	6	50	78	32	6350	3,2	RP.X 1204..
A251.100.R.10-12-RS	88	100	10	6	50	78	32	6350	3,2	RP.X 1204..

50 686 ...
EUR
40,00
40,00
42,00
50,00
50,00
52,00
40,00
50,00
50,00
52,00
63,00
66,00
80,00
80,00
100,00
100,00



ZŁOŻONE DETALE.

PRECYZYJNA OBRÓBKA SKRAWANIEM.

**TO NASZA
SPECJALNOŚĆ**



DAŻENIE DO OSIĄGNIĘCIA POSTĘPU

W OBRÓBCE SKRAWANIEM.

DORADZTWO NA RÓWNYCH ZASADACH.

NAJMNIEJSZE ILOŚCI ZAMÓWIEŃ.

NATYCHMIAST W DRODZE.

www.to-nasza-specjalnosc.pl



**Rozwiązania z zakresu
obróbki skrawaniem**

CERATIZIT Polska Sp. z o.o.
ul. Józefa Marcika 2 \ 30-443 Kraków
Tel.: +48 12 2528570
info.polska@ceratizit.com \ www.ceratizit.com

