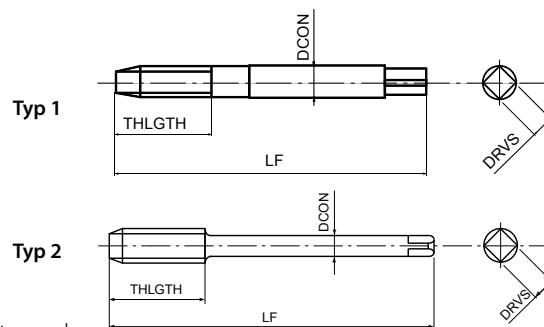
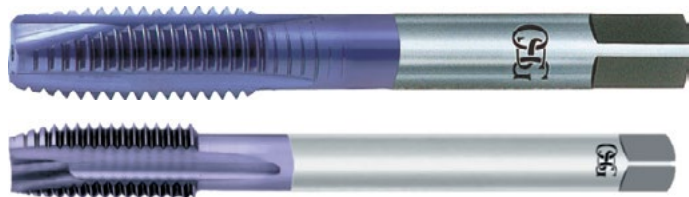




KATALOG VIII

GWINTOWANIE WIERCENIE FREZOWANIE





- Gwintownik HSSE-PM ze skośną powierzchnią natarcia do otworów przelotowych
- Wielowarstwowa powłoka TiCN
- Do stopów tytanu



Ti

4-6

m/min

M

PM

V

**ISO 2
6H**

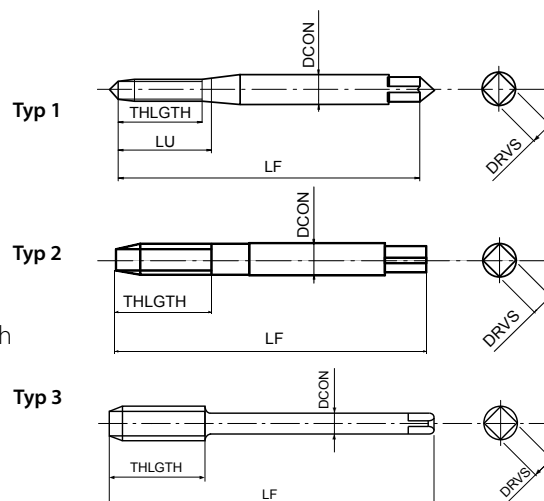


DIN 371

[illegible]



- Gwintownik HSS-PM z ostrzem o małej spirali do otworów nieprzelotowych i przelotowych
- Wielowarstwowa powłoka TiCN
- Do stopów tytanu



Ti

3-5

m/min



M



PM



v



10°



ISO 2
6H

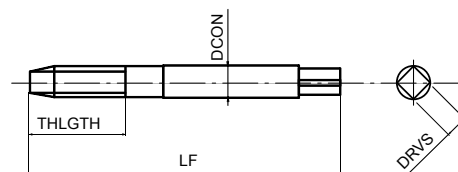


C/2.5



DIN 371

[illegible]



- S** 
Ti

3-5

m/min

UNJC

PM

V

 10° ANSI
3B

C/2 5

DIN 2184-1

[illegible]



- S** 
Ti

Ti

3.4

m/min

UNJF

PM

V

 10° ANSI
3B

C/2 5

DIN 2184-1

DIN 2184-1

A