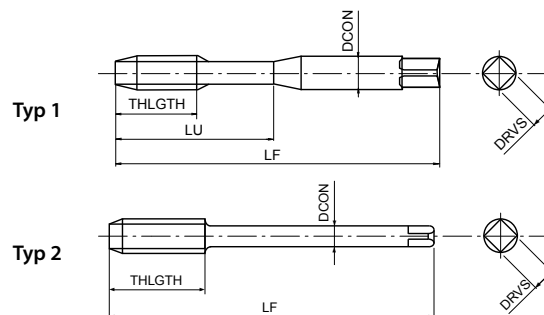




KATALOG VIII

GWINTOWANIE WIERCENIE FREZOWANIE



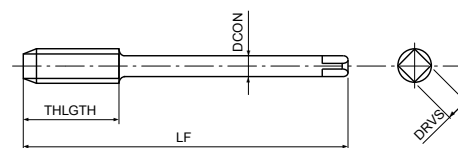


- Gwintownik ze stali proszkowej z prostymi ostrzami do otworów przelotowych
- Wielowarstwowa powłoka TiCN
- Do stali hartowanej do 52 HRC
- Podłoże narzędziowe XPM wysoce odporne na ścieranie



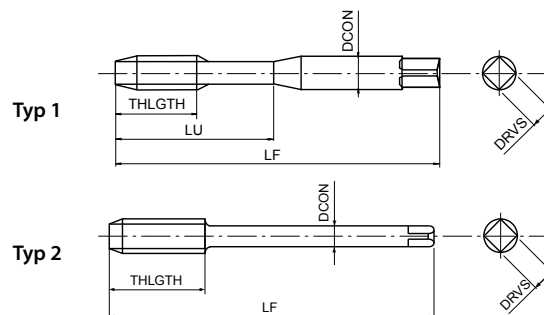
1-3 m/min

[illegible]



- | | | |
|--|--|--------------|
| H  | H  | |
| 45-52 HRC | 52-62 HRC | |
| 2-4 | 1-3 | m/min |

[illegible]



- Węglkowy gwintownik z ostrzmi prostymi do otworów nieprzelotowych i nieprzelotowych
- Wielowarstwowa powłoka TiCN
- Do stali hartowanej do 62 HRC



1-3

m/min

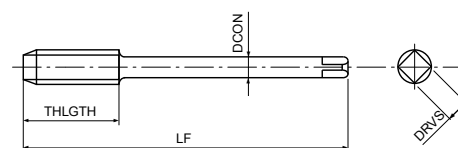


CARBIDE



**ISO 2
6HX**

[illegible]



- Węglkowy gwintownik z ostrzmi prostymi do otworów nieprzelotowych i nieprzelotowych
- Wielowarstwowa powłoka TiCN
- Do stali hartowanej do 62 HRC

Gwintowanie | Gwintownik



1-3

m/min



CARBIDE



V



C/3



DIN 5156

[illegible]