

ZREDUKUJ KOSZTY OBRÓBK

GATUNKI TOKARSKIE DO TRUDNYCH ZADAŃ

WYZWANIE

Wysokie koszty obróbki
z powodu drogich gatunków
płytek PCBN

NASZE ROZWIĄZANIE

- Możliwość obróbki
jednocześnie materiałów
miękkich i twardych
- Obróbka twardych materiałów
z umiarkowaną prędkością
skrawania.

WYZWANIE

Nagłe zużycie ostrza powoduje
pogorszenie jakości powierzchni

NASZE ROZWIĄZANIE

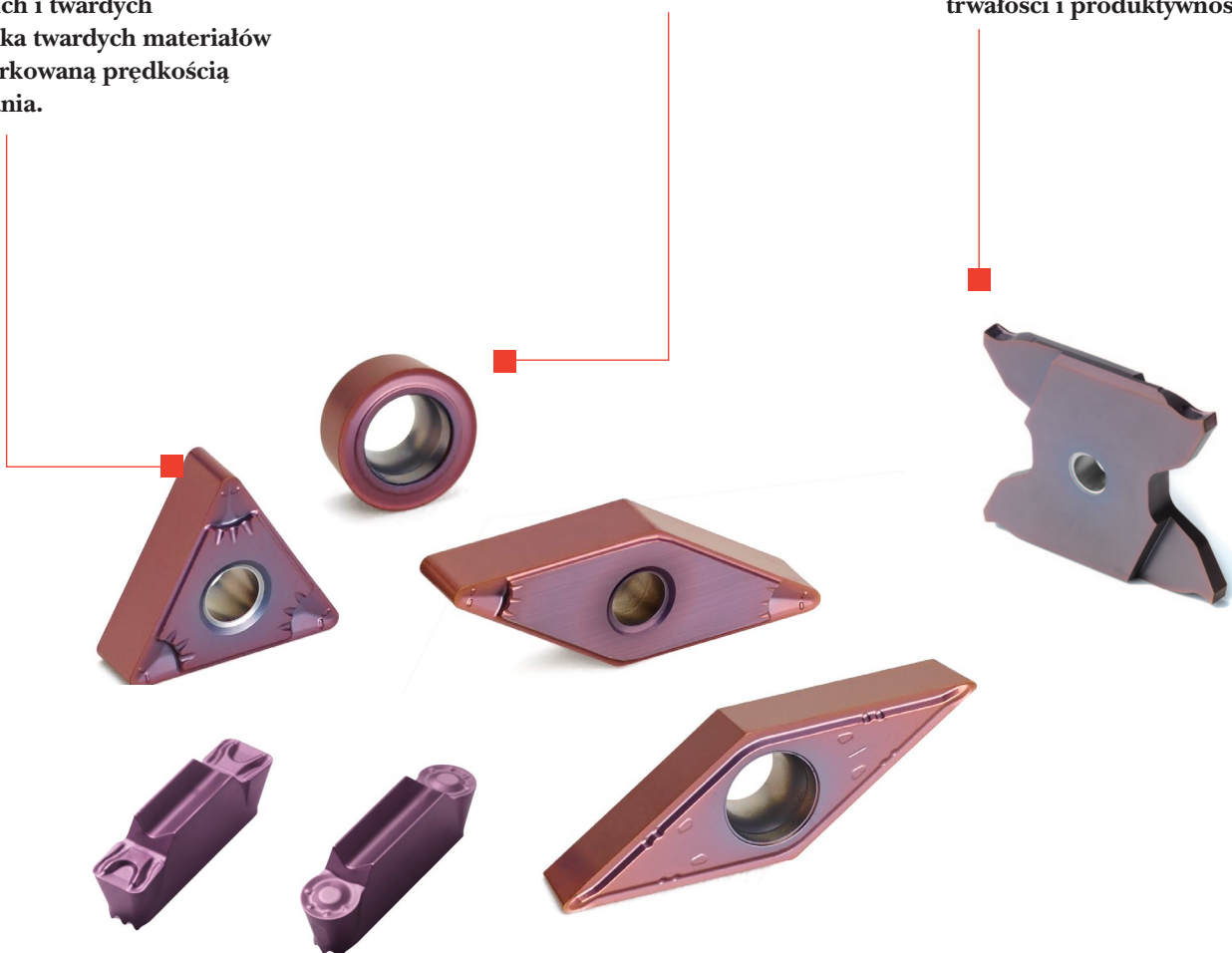
Dobre wykończenie powierzchni
zapewnia doskonałą jakość detalu.

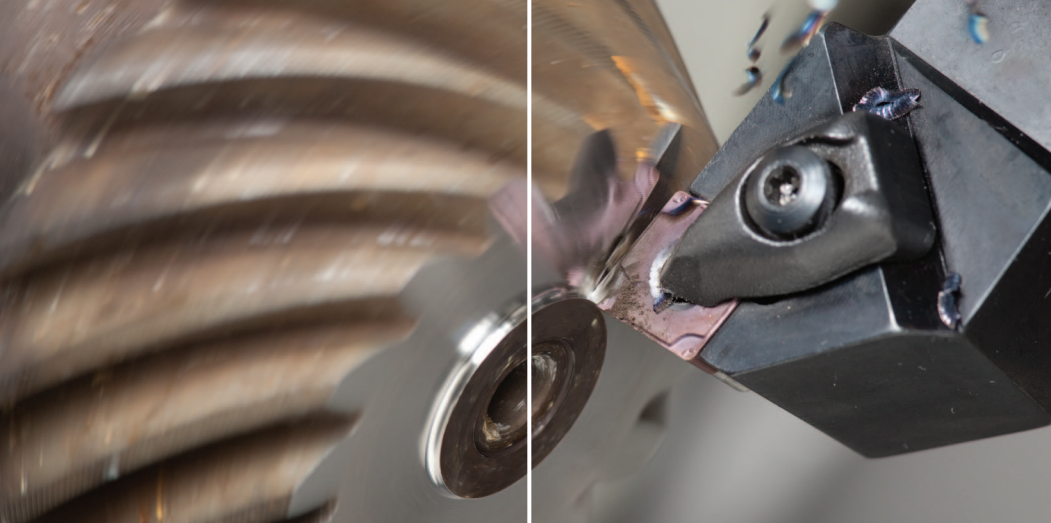
WYZWANIE

Częsta wymiana ostrza płytki
w celu zachowania
przewidywalnej jakości

NASZE ROZWIĄZANIE

Uzyskaj znaczne obniżenie
kosztów dzięki większej
trwałości i produktywności.





GATUNKI TOKARSKIE DO TRUDNYCH ZADAŃ

WYMAGAJĄCA OBRÓBKA MOŻE BYĆ SZYBKA I ŁATWA

Popraw produktywność obróbki dzięki mniejszej ilości wymian narzędzia, redukcji czasów ustawczych i lepszej jakości wykończenie powierzchni. Dodatkowo stosując oprawki Seco-Capto™ z mocowaniem typu D i systemem Jetstream Tooling® uzyskujemy poprawę bezpieczeństwa procesu oraz produktywności, szczególnie przy toczeniu trudnych materiałów.

Gatunki TH1000 i TGH1050 - drobnoziarniste z pokryciem PVD przeznaczone do obróbki przerywanej stali hartowanej od 50 do 62 HRC oraz aplikacji, gdzie następuje przejście od materiału twardego do miękkiego. Optymalny gatunek do obróbki wykańczającej i półwykańczającej superstopów takich jak Inconel 718, Waspaloy i Nimonic C263.

Gatunek TH1501 – z pokryciem w technologii Duratomic®, oferuje lepszą wydajność przy toczeniu stali hartowanych przy wyższych parametrach oraz przy ciągłej obróbce materiałów o twardości od 40 do 55 HRc. Gatunek TH1501 zapewnia także doskonałą jakość wykończenia przy toczeniu żeliwa szarego i ciągliwego.

Gatunki TS2050 i TGS2050 posiadają twarde pokrycie PVD, przeznaczone do obróbki materiałów ISO-S gdzie wymagana jest odporność na ścieranie. Wysoka wydajność, specjalnie ukierunkowana na komponenty lotnicze, medyczne, naftowe i gazowe. Pierwszy wybór do materiałów ISO-S i stopów Co-Cr. Bardzo dobre wyniki w komponentach medycznych. Nadają się również do obróbki stali nierdzewnych, stali hartowanych i żeliw.

DO JAKICH DETALI MOŻNA UŻYWAĆ TYCH GATUNKÓW?

- **Przemysł samochodowy:** Flansze, wałki zębate, tarcze sprzęgłowe, tarcze synchronizacyjne, koła zębate, tłoki
- **Inżynieria ogólna:** Materiały utwardzane powierzchniowo, koła zębate, śruby do przekładni ślimakowych, gniazda łożysk, wały hartowane
- **Przemysł lotniczy:** Elementy typu blisk, obudowy, pierścienie, wały, wałki zębate, belki i popychacze, ślizgi, łączniki i wsporniki, prowadnice klap, mocowania silnika, żebra, konstrukcje kompozytowe, pierścienie łożysk

GRUPY MATERIAŁOWE

Żeliwa K1-K7

Superstopy S1-S3

Stale hartowane H5-H21

DLACZEGO STOSOWAĆ TE GATUNKI

- Wysoka jakość obrabianej powierzchni
- Niski koszt obróbki na detal
- Mniejsza ilość wymian narzędzi dzięki dużej trwałości ostrza
- Atrakcyjna alternatywa dla płytek PCBN (w niektórych aplikacjach)



SECO TOOLS (POLAND) SP. Z O. O.

ul. Krakowiaków 50, 02-255 Warszawa tel: +48 22 637 53 83
seco.pl@secotools.com; www.secotools.com